

PE

POLIETILENE  
POLYETHYLENE









## SOMMARIO - SUMMARY

### TUBAZIONI IN POLIETILENE PER ACQUA E GAS .....21

#### POLYETHYLENE PIPES FOR WATER AND GAS.....21

#### POLIETILENE TUBI POLYETHYLENE PIPES

##### NADIR .....24

TUBO POLIETILENE ALTA DENSITA' PE100 - HIGH DENSITY POLYETHYLENE PE100 PIPE ..... 24

##### NADIR PLUS FLUIDI .....25

TUBO POLIETILENE ALTA DENSITA' PE100RC - HIGH DENSITY POLYETHYLENE PE100RC PIPE ..... 25

##### NUPIGAS .....27

TUBO POLIETILENE PE80 - POLYETHYLENE PE80 PIPE ..... 27

##### NADIR PLUS GAS .....28

TUBO POLIETILENE ALTA DENSITA' PE100RC - HIGH DENSITY POLYETHYLENE PE100RC PIPE ..... 28

##### NADIR SAFE .....29

##### NADIR CHEM .....29

##### NUPIPRESS BD .....30

TUBO POLIETILENE BASSA DENSITA' - LOW DENSITY POLYETHYLENE PIPE ..... 30

##### NUPI FOGNATURE.....31

TUBO POLIETILENE ALTA DENSITA' PE80 - HIGH DENSITY POLYETHYLENE PE80 PIPE..... 31

### RACCORDI IN POLIETILENE PER ACQUA E GAS IN PRESSIONE .....33

#### POLYETHYLENE FITTINGS FOR WATER AND GAS UNDER PRESSURE .....33

#### ELOFIT

##### L'ELETTROFUSIONE - ELECTROFUSION PROCESS ..... 35

##### COME LEGGERE I CODICI A BARRE - HOW TO READ THE BARCODES ..... 36

##### PREPARAZIONE ALLA SALDATURA - PREPARATION FOR WELDING ..... 37

##### ISTRUZIONI PER LA SALDATURA DI UN RACCORDO ELETTROSALDABILE - WELDING INSTRUCTIONS FOR ELECTROFUSION FITTINGS..... 38

##### RACCORDI ELETTROSALDABILI - ELECTROFUSION FITTINGS..... 39

MANICOTTO ELETTROSALDABILE - ELECTROFUSION COUPLER..... 39

FINE LINEA ELETTROSALDABILE - ELECTROFUSION END CAP..... 44

TEE ELETTROSALDABILE - ELECTROFUSION EQUAL TEE ..... 45

TEE RIDOTTO ELETTROSALDABILE - ELECTROFUSION REDUCING TEE ..... 46

RIDUZIONE ELETTROSALDABILE - ELECTROFUSION REDUCER..... 47

GOMITO ELETTROSALDABILE A 45° - ELECTROFUSION ELBOW 45° ..... 48

GOMITO ELETTROSALDABILE A 90° - ELECTROFUSION ELBOW 90° ..... 49

GOMITO ELETTROSALDABILE A 30° - ELECTROFUSION ELBOW 30° ..... 50

GOMITO ELETTROSALDABILE A 90° CON PIEDE D'APPOGGIO - ELECTROFUSION ELBOW 90° WITH SUPPORT ..... 50

COLLARE DI PRESA IN CARICO CON FONDO STAFFA RIGIDO - TAPPING TEE WITH RIGID UNDER CLAMP ..... 51

COLLARE DI PRESA IN CARICO CON CINGHIA - TAPPING TEE WITH BELT ..... 52

CHIAVE ESAGONALE PER COLLARI DI PRESA IN CARICO - HEXAGONAL KEY FOR TAPPING TEES ..... 54

CHIAVE DI SERRAGGIO PER TAPPO COLLARE DI PRESA IN CARICO - TORQUE WRENCH FOR TAPPING TEE CAP ..... 54

SELLA DI PRESA IN CARICO 'TOP LOAD' - TOP LOAD TAPPING SADDLE ..... 55

POSIZIONATORE PER SELLE 'TOP LOAD' - POSITIONER FOR TOP LOAD SADDLES..... 55

COLLARE DI PRESA IN CARICO A TRAFILAMENTO ZERO CON FONDO STAFFA RIGIDO -  
ZERO-LEAKAGE TAPPING TEE WITH RIGID UNDER CLAMP..... 56

COLLARE DI PRESA IN CARICO A TRAFILAMENTO ZERO CON CINGHIA - ZERO-LEAKAGE TAPPING TEE WITH BELT ..... 56

COLLARE DI PRESA IN CARICO MEDIO VOLUME - MEDIUM VOLUME TAPPING TEE ..... 57

COLLARE DI PRESA IN CARICO E VALVOLA INCORPORATA - TAPPING TEE WITH INTEGRATED VALVE ..... 58

ASTE DI MANOVRA FISSA E TELESOPICA PER COLLARI DI PRESA IN CARICO CON VALVOLA -  
TELESCOPIC AND RIGID WORKING SHAFTS FOR TAPPING VALVES ..... 59

TEE A COLLARE - BRANCH SADDLE TEE..... 60

SELLA DI PRESA A TRONCHETTO GRANDE VOLUME CON CINGHIA DI FISSAGGIO - <i>HIGH VOLUME BRANCH SADDLE WITH BELT</i> .....	60
COLLARE DI PRESA A TRONCHETTO CON FONDO STAFFA RIGIDO - <i>BRANCH SADDLE WITH RIGID UNDER CLAMP</i> .....	61
COLLARE DI PRESA A TRONCHETTO CON CINGHIA - <i>BRANCH SADDLE WITH BELT</i> .....	62
COLLARE DI PRESA A TRONCHETTO CON CINGHIA - GRANDE VOLUME - <i>HIGH VOLUME BRANCH SADDLE WITH BELT</i> .....	64
SELLA DI PRESA A TRONCHETTO GRANDE VOLUME 'TOP LOAD' - <i>HIGH VOLUME TOP LOAD BRANCH SADDLE</i> .....	65
POSIZIONATORE PER SELLE 'TOP LOAD' - <i>POSITIONER FOR TOP LOAD SADDLES</i> .....	65
SELLA DI PRESA A TRONCHETTO GRANDE VOLUME CON CINGHIA DI FISSAGGIO - <i>HIGH VOLUME BRANCH SADDLE WITH BELT</i> .....	66
SELLA DI PRESA A TRONCHETTO GRANDE VOLUME, FLANGIATA, CON CINGHIA DI FISSAGGIO - <i>HIGH VOLUME FLANGED BRANCH SADDLE WITH BELT</i> .....	68
COLLARE DI TRANSIZIONE PE/OTTONE FILETTATO FEMMINA - <i>PE/BRASS FEMALE THREADED TRANSITION BRANCH SADDLE</i> .....	69
COLLARE CONTATORE - <i>METER SADDLE</i> .....	70
COLLARE DI PRESA PER L'INSERIMENTO DI PALLONI OTTURATORI - <i>BALLOON SADDLE</i> .....	71
SELLA 'TL' PER L'INSERIMENTO DI PALLONI OTTURATORI - <i>'TL' BALLOON SADDLE</i> .....	72
COLLARE DI PRESA DI RIPARAZIONE PER SUPERFICI MEDIE - <i>REPAIR SADDLE FOR MEDIUM-SIZED SURFACES</i> .....	73
SELLA DI RIPARAZIONE CON CINGHIE DI FISSAGGIO PER GRANDI SUPERFICI - <i>REPAIR SADDLE WITH BELTS FOR BIG SURFACES</i> .....	74
<b>SISTEMI FLOW STOP - <i>FLOW STOP SYSTEMS</i> .....</b>	<b>76</b>
ADATTATORI DI SICUREZZA "FLOW STOP" - <i>FLOW STOP SAFETY ADAPTOR</i> .....	85
MANICOTTO ELETTROSALDABILE DI SICUREZZA "FLOW STOP" - <i>ELECTROFUSION COUPLER WITH FLOW STOP SYSTEM</i> .....	86
COLLARE DI SICUREZZA FLOW STOP CON FONDO STAFFA RIGIDO - <i>FLOW STOP SAFETY SADDLE WITH PLASTIC UNDER CLAMP</i> .....	87
COLLARE DI SICUREZZA FLOW STOP CON CINGHIA - <i>FLOW STOP SAFETY SADDLE WITH BELT</i> .....	90
<b>VALVOLE - <i>VALVES</i> .....</b>	<b>95</b>
VALVOLA IN POLIETILENE PER ACQUA E GAS DA INTERRO (MOD. STL100) SFERA IN OTTONE - <i>VALVE FOR GAS &amp; WATER FOR UNDERGROUND APPLICATION (MOD. STL100) BRASS BALL</i> .....	95
VALVOLA IN POLIETILENE DA INTERRO - <i>PE VALVE FOR UNDERGROUND APPLICATION</i> .....	95
CHIAVE DI MANOVRA A TEE 50X50 - <i>T-SHAPED MANUAL KEY 50X50</i> .....	96
ASTA DI PROLUNGA DEL QUADRO DI MANOVRA - <i>EXTENSION ROD FOR CONTROL PANEL</i> .....	96
TUBO DI PROTEZIONE TELESOPICO IN PVC - <i>TELESCOPIC PVC PROTECTIVE PIPE</i> .....	96
<b>RACCORDI A CODOLO - <i>BUTT WELDING FITTINGS</i> .....</b>	<b>98</b>
PE100 SDR17 PFA/PN10 GOMITO 90° CODOLO LUNGO - <i>90° ELBOW LONG SPIGOT</i> .....	98
PE100 SDR17 PFA/PN10 GOMITO 90° CODOLO CORTO - <i>90° ELBOW SHORT SPIGOT</i> .....	99
PE100 SDR11 PFA/PN16 GOMITO 90° CODOLO LUNGO - <i>90° ELBOW LONG SPIGOT</i> .....	100
PE100 SDR11 PFA/PN16 GOMITO 90° CODOLO CORTO - <i>90° ELBOW SHORT SPIGOT</i> .....	101
PE100 SDR9 PFA/PN20 GOMITO 90° CODOLO LUNGO - <i>90° ELBOW LONG SPIGOT</i> .....	102
PE100 SDR7,4 PFA/PN25 GOMITO 90° CODOLO LUNGO - <i>90° ELBOW LONG SPIGOT</i> .....	103
PE100 SDR17 PFA/PN10 GOMITO 45° CODOLO LUNGO - <i>45° ELBOW LONG SPIGOT</i> .....	104
PE100 SDR17 PFA/PN10 GOMITO 45° CODOLO CORTO - <i>45° ELBOW SHORT SPIGOT</i> .....	105
PE100 SDR11 PFA/PN16 GOMITO 45° CODOLO LUNGO - <i>45° ELBOW LONG SPIGOT</i> .....	106
PE100 SDR11 PFA/PN16 GOMITO 45° CODOLO CORTO - <i>45° ELBOW SHORT SPIGOT</i> .....	107
PE100 SDR9 PFA/PN20 GOMITO 45° CODOLO LUNGO - <i>45° ELBOW LONG SPIGOT</i> .....	108
PE100 SDR7,4 PFA/PN25 GOMITO 45° CODOLO LUNGO - <i>45° ELBOW LONG SPIGOT</i> .....	109
PE100 SDR17 PFA/PN10 TEE A 90° CODOLO LUNGO - <i>90° TEE LONG SPIGOT</i> .....	110
PE100 SDR17 PFA/PN10 TEE A 90° CODOLO CORTO - <i>90° TEE SHORT SPIGOT</i> .....	111
PE100 SDR11 PFA/PN16 TEE A 90° CODOLO LUNGO - <i>90° TEE LONG SPIGOT</i> .....	112
PE100 SDR11 PFA/PN16 TEE A 90° CODOLO CORTO - <i>90° TEE SHORT SPIGOT</i> .....	113
PE100 SDR9 PFA/PN20 TEE A 90° CODOLO LUNGO - <i>90° TEE LONG SPIGOT</i> .....	114
PE100 SDR9 PFA/PN20 TEE A 90° CODOLO CORTO - <i>90° TEE SHORT SPIGOT</i> .....	115
PE100 SDR7,4 PFA/PN25 TEE A 90° CODOLO LUNGO - <i>90° TEE LONG SPIGOT</i> .....	116
PE100 SDR7,4 PFA/PN25 TEE A 90° CODOLO CORTO - <i>90° TEE SHORT SPIGOT</i> .....	117
PE100 SDR17 PFA/PN10 TEE A 90° RIDOTTO CODOLO LUNGO - <i>90° REDUCING TEE LONG SPIGOT</i> .....	118
PE100 SDR17 PFA/PN10 TEE A 90° RIDOTTO CODOLO CORTO - <i>90° REDUCING TEE SHORT SPIGOT</i> .....	120
PE100 SDR11 PFA/PN16 TEE A 90° RIDOTTO CODOLO LUNGO - <i>90° REDUCING TEE LONG SPIGOT</i> .....	124
PE100 SDR11 PFA/PN16 TEE A 90° RIDOTTO CODOLO CORTO - <i>90° REDUCING TEE SHORT SPIGOT</i> .....	126



PE100 SDR9 PFA/PN20 TEE A 90° RIDOTTO CODOLO CORTO - 90° REDUCING TEE SHORT SPIGOT .....	130
PE100 SDR7,4 PFA/PN25 TEE A 90° RIDOTTO CODOLO CORTO - 90° REDUCING TEE SHORT SPIGOT .....	134
PE100 SDR17 PFA/PN10 RIDUZIONE A CODOLO LUNGO - REDUCER LONG SPIGOT .....	136
PE100 SDR17 PFA/PN10 RIDUZIONE A CODOLO CORTO - REDUCER SHORT SPIGOT .....	138
PE100 SDR11 PFA/PN16 RIDUZIONE A CODOLO LUNGO - REDUCER LONG SPIGOT .....	139
PE100 SDR11 PFA/PN16 RIDUZIONE A CODOLO CORTO - REDUCER SHORT SPIGOT .....	141
PE100 SDR9 PFA/PN20 RIDUZIONE A CODOLO LUNGO - REDUCER LONG SPIGOT .....	142
PE100 SDR9 PFA/PN20 RIDUZIONE A CODOLO CORTO - REDUCER SHORT SPIGOT .....	144
PE100 SDR7,4 PFA/PN25 RIDUZIONE A CODOLO LUNGO - REDUCER LONG SPIGOT .....	145
PE100 SDR7,4 PFA/PN25 RIDUZIONE A CODOLO CORTO - REDUCER SHORT SPIGOT .....	147
PE100 SDR17 PFA/PN10 CARTELLA A CODOLO LUNGO - STUB END LONG SPIGOT .....	148
PE100 SDR17 PFA/PN10 CARTELLA A CODOLO CORTO - STUB END SHORT SPIGOT .....	149
PE100 SDR17 PFA/PN10 CARTELLA A CODOLO LUNGO FLANGIATA - FLANGED STUB END LONG SPIGOT .....	150
PE100 SDR11 PFA/PN16 CARTELLA A CODOLO LUNGO - STUB END LONG SPIGOT .....	151
PE100 SDR11 PFA/PN16 CARTELLA A CODOLO CORTO - STUB END SHORT SPIGOT .....	152
PE100 SDR11 PFA/PN16 CARTELLA A CODOLO LUNGO FLANGIATA - FLANGED STUB END LONG SPIGOT .....	153
PE100 SDR9 PFA/PN20 CARTELLA A CODOLO LUNGO - STUB END LONG SPIGOT .....	154
PE100 SDR9 PFA/PN20 CARTELLA A CODOLO CORTO - STUB END SHORT SPIGOT .....	155
PE100 SDR7,4 PFA/PN25 CARTELLA A CODOLO LUNGO - STUB END LONG SPIGOT .....	156
PE100 SDR7,4 PFA/PN25 CARTELLA A CODOLO CORTO - STUB END SHORT SPIGOT .....	157
FLANGIA IN ALLUMINIO - ALUMINIUM FLANGE .....	158
FLANGIA VERNICIATA EPOSSIDICA NERA - BLACK EPOXY COATED FLANGE .....	160
FLANGIA IN GHISA RICOPERTA IN POLIPROPILENE - POLYPROPYLENE COATED CAST IRON FLANGE .....	161
GUARNIZIONE IN NEOPRENE - NEOPRENE GASKET .....	162
GUARNIZIONE IN EPDM BLU CON RINFORZO INTERNO IN METALLO - EPDM BLUE GASKET REINFORCED WITH STEEL RING .....	163
GUARNIZIONE IN EPDM GIALLO CON RINFORZO INTERNO IN METALLO - EPDM YELLOW GASKET REINFORCED WITH STEEL RING .....	163
PE100 SDR17 PFA/PN10 CALOTTA A CODOLO LUNGO - CAP LONG SPIGOT .....	164
PE100 SDR11 PFA/PN16 CALOTTA A CODOLO LUNGO - CAP LONG SPIGOT .....	165
PE100 SDR9 PFA/PN20 CALOTTA A CODOLO LUNGO - CAP LONG SPIGOT .....	166
PE100 SDR7,4 PFA/PN25 CALOTTA A CODOLO LUNGO - CAP LONG SPIGOT .....	167
<b>RACCORDI A SETTORE - SEGMENTED FITTINGS .....</b>	<b>169</b>
CURVA 30° - BEND 30° .....	169
CURVA 45° - BEND 45° .....	170
CURVA 60° - BEND 60° .....	171
CURVA 90° - BEND 90° .....	172
TEE 90° - 90° TEE .....	173
<b>CURVE SENZA SALDATURA - SWEEP BENDS .....</b>	<b>174</b>
CURVA 11° SENZA SALDATURA - SWEEP BEND 11° .....	174
CURVA 22° SENZA SALDATURA - SWEEP BEND 22° .....	175
CURVA 30° SENZA SALDATURA - SWEEP BEND 30° .....	176
CURVA 45° SENZA SALDATURA - SWEEP BEND 45° .....	177
CURVA 60° SENZA SALDATURA - SWEEP BEND 60° .....	178
CURVA 90° SENZA SALDATURA - SWEEP BEND 90° .....	179
<b>RACCORDI DI TRANSIZIONE - TRANSITION FITTINGS .....</b>	<b>181</b>
RACCORDO DI TRANSIZIONE PE/ACCIAIO FILETTATO - PE/STEEL THREADED TRANSITION FITTING .....	181
RACCORDO DI TRANSIZIONE PE/ACCIAIO FILETTATO LUNGO - PE/STEEL THREADED LONG TRANSITION FITTING .....	183
RACCORDO DI TRANSIZIONE PE/ACCIAIO LISCIO - PE/STEEL PLAIN TRANSITION FITTING .....	184
RACCORDO DI TRANSIZIONE PE/ACCIAIO FILETTATO RIVESTITO - PE/STEEL COATED THREADED TRANSITION FITTING .....	187
RACCORDO DI TRANSIZIONE PE/ACCIAIO FILETTATO RIVESTITO - PE/STEEL COATED THREADED TRANSITION FITTING .....	188
RACCORDO DI TRANSIZIONE PE/ACCIAIO CURVO FILETTATO - PE/STEEL THREADED CURVED TRANSITION FITTING .....	189
RACCORDO DI TRANSIZIONE A TEE PE/ACCIAIO - PE/STEEL TRANSITION FITTING TO TEE .....	191
TAPPO ESTERNO IN ACCIAIO FILETTATO CON O-RING - THREADED STEEL END CAP WITH O-RING .....	191
CODOLO DI TRANSIZIONE PE/ACCIAIO ZINCATO FILETTATO MASCHIO - PE/GALVANIZED STEEL MALE THREADED TRANSITION FITTING .....	192

CODOLO DI TRANSIZIONE PE/ACCIAIO ZINCATO FILETTATO FEMMINA - <i>PE/GALVANIZED STEEL FEMALE THREADED TRANSITION FITTING</i> .....	193
CODOLO DI TRANSIZIONE PE/ACCIAIO INOX FILETTATO MASCHIO - <i>PE/STAINLESS STEEL MALE THREADED TRANSITION FITTING</i> .....	194
CODOLO DI TRANSIZIONE PE/ACCIAIO INOX FILETTATO FEMMINA - <i>PE/STAINLESS STEEL FEMALE THREADED SHORT TRANSITION FITTING</i> .....	194
CODOLO DI TRANSIZIONE PE/OTTONE CON GHIERA LIBERA - <i>PE/BRASS TRANSITION FITTING WITH SWIVEL ADAPTER</i> .....	195
CODOLO DI TRANSIZIONE PE/OTTONE FILETTATO FEMMINA - <i>PE/BRASS FEMALE THREADED TRANSITION FITTING</i> .....	196
CODOLO DI TRANSIZIONE PE/OTTONE FILETTATO MASCHIO - <i>PE/BRASS MALE THREADED TRANSITION FITTING</i> .....	197
CODOLO DI TRANSIZIONE PE/GHISA TRE PEZZI - <i>PE/CAST IRON THREE-PIECE TRANSITION FITTING</i> .....	198
RACCORDO DI TRANSIZIONE CURVO PE/RAME - <i>PE/COPPER CURVED TRANSITION FITTING</i> .....	198
CODOLO DI TRANSIZIONE PE/RAME A PRESSARE - <i>PE/COPPER PRESS TRANSITION FITTING</i> .....	199
RACCORDO DI TRANSIZIONE PE/RAME - <i>PE/COPPER TRANSITION FITTING</i> .....	199
<b>ATTREZZATURE - EQUIPMENT</b> .....	<b>201</b>
TAGLIATUBO CIRCOLARE - <i>CIRCULAR PIPE CUTTER</i> .....	201
TAGLIATUBO A GHIGLIOTTINA - <i>GUILLOTINE PIPE CUTTER</i> .....	201
TAGLIATUBO A CESCOIA - <i>SHEAR PIPE CUTTER</i> .....	202
RASCHIETTO MANUALE - <i>HAND SCRAPER</i> .....	202
RASCHIATORE ORBITALE - <i>REVOLVING SCRAPER</i> .....	203
ALLINEATORE CON CINGHIE - <i>ALIGNER WITH BELTS</i> .....	204
ALLINEATORE CON GANASCE - <i>ALIGNER WITH METALLIC JAWS</i> .....	204
SCHIACCIATUBI - <i>PIPE SQUEEZER</i> .....	205
TREPIEDE - <i>PIPE SUPPORT</i> .....	205
PENNARELLO - <i>FELT PEN</i> .....	205
RIARROTONDATORE - <i>PIPE RE-ROUNDER</i> .....	206
RIDUZIONI PER RIARROTONDATORE - <i>REDUCERS FOR PIPE RE-ROUNDER</i> .....	206
LIQUIDO DETERGENTE IN BOTTIGLIA PER PE, PP, PVDF, PB - <i>DETERGENT FOR PE, PP, PVDF, PB</i> .....	207
SALVIETTE IMPREGNATE CON DETERGENTE PER PE - <i>CLEANING NAPKINS FOR PE</i> .....	207
MACCHINA FORATUBI PER RETI IN PRESSIONE - <i>PIPE DRILLING MACHINE FOR NETWORKS UNDER PRESSURE</i> .....	208
ADATTATORE PER MACCHINA FORATUBI - <i>ADAPTER FOR DRILLING MACHINE</i> .....	209
FRESE SINGOLE PER MACCHINA FORATUBI - <i>MILLING CUTTER FOR DRILLING MACHINE</i> .....	209
<b>SALDATRICI PER ELETTROFUSIONE - ELECTROFUSION WELDING UNITS</b> .....	<b>211</b>
SALDATRICE AUTOMATICA MULTIFUNZIONE CON LETTORE CODICE A BARRE E SISTEMA BLUETOOTH INTEGRATO - <i>AUTOMATIC MULTIFUNCTION WELDING UNIT WITH BARCODE SCANNER AND INTEGRATED BLUETOOTH SYSTEM</i> .....	212
SALDATRICE AUTOMATICA MULTIFUNZIONE CON LETTORE CODICE A BARRE VERSIONE LEGGERA - <i>AUTOMATIC MULTIFUNCTION WELDING UNIT WITH BARCODE SCANNER LIGHT VERSION</i> .....	213
SALDATRICE MANUALE PER RACCORDI ELETTROSALDABILI - <i>MANUAL WELDING UNIT FOR ELECTROFUSION FITTINGS</i> .....	214
SALDATRICE MANUALE PER RACCORDI ELETTROSALDABILI VERSIONE LEGGERA - <i>MANUAL WELDING UNIT FOR ELECTROFUSION FITTINGS LIGHT VERSION</i> .....	215
<b>SALDATRICI (ACCESSORI E RICAMBI) - WELDING UNITS (ADDITIONAL EQUIPMENT AND SPARE PARTS)</b> .....	<b>216</b>
COPPIA DI SPINOTTI - <i>PAIR OF PINS</i> .....	216
COPPIA DI ADATTATORI - <i>PAIR OF ADAPTERS</i> .....	216
LETTORE BARCODE SCANNER - <i>BARCODE SCANNER</i> .....	216
CHIAVE USB CON SOFTWARE SCARICO DATI - <i>USB MEMORY DEVICE</i> .....	216
SOFTWARE SCARICO DATI E CHIAVETTA BLUETOOTH - <i>SOFTWARE CD AND BLUETOOTH USB PEN DRIVE FOR DATA DOWNLOAD</i> .....	217
SISTEMA DI RILEVAMENTO SATELLITARE DELLA POSIZIONE - <i>GLOBAL POSITIONING SYSTEM (GPS)</i> .....	217
UNITÀ PER COLLAUDO RETI IN PRESSIONE - <i>PRESSURE TEST UNIT</i> .....	217
<b>SALDATRICI TESTA/TESTA - BUTT WELDING MACHINES</b> .....	<b>219</b>
MACCHINA BASE - <i>BASIC MACHINE</i> .....	220
TERMoeLEMENTO - <i>THERMOELEMENT</i> .....	220
CENTRALINA OLEOIDRAULICA - <i>HYDRAULIC UNIT</i> .....	221



PIALLA ELETTRICA - <i>ELECTRIC PLANING TOOL</i> .....	221
COPPIA DI TUBI FLESSIBILI IDRAULICI - <i>PAIR OF FLEXIBLE HYDRAULIC PIPES</i> .....	222
CUSTODIA IN ACCIAIO PER TERMoeLEMENTO E PIALLA ELETTRICA - <i>STEEL BOX FOR THERMOELEMENT AND PLANING TOOL</i> .....	222
ATTREZZO PER SALDARE LE CARTELLE - <i>TOOL FOR FLANGE WELDING</i> .....	223
KIT RIDUZIONI PIANE E SMUSSATE - <i>LEVEL AND BEVELED REDUCER KIT</i> .....	223
RIDUZIONI PIANE SMUSSATE - <i>LEVEL AND BEVELED REDUCERS</i> .....	224

## REVISIONE E RIPARAZIONE SALDATRICI -

<b>OVERHAUL AND REPAIR OF WELDING MACHINES (ITALY ONLY*)</b> .....	225
--	-----

## SISTEMA DI TUBI E RACCORDI ELETTROSALDABILI PER APPLICAZIONI INDUSTRIALI .....227

### PIPING SYSTEM AND ELECTROFUSION FITTINGS FOR INDUSTRIAL APPLICATIONS .....227

**ELOSMART**

<b>ELOSMART</b> .....	229
-----------------------	-----

<b>TUBO PE100 DOPPIA PARETE - <i>PE100 DOUBLE WALL PIPE</i></b> .....	230
---	-----

<b>RACCORDI DOPPIA PARETE - <i>DOUBLE WALL FITTINGS</i></b> .....	231
---	-----

MANICOTTO COASSIALE DOPPIA PARETE ELETTROSALDABILE - <i>DOUBLE WALL COAXIAL ELECTROFUSION COUPLER</i> .....	231
CURVA 90° COASSIALE ELETTROSALDABILE DOPPIA PARETE - <i>DOUBLE WALL COAXIAL ELECTROFUSION ELBOW 90°</i> .....	232
CURVA 45° COASSIALE ELETTROSALDABILE DOPPIA PARETE - <i>DOUBLE WALL COAXIAL ELECTROFUSION ELBOW 45°</i> .....	232
TEE COASSIALE DOPPIA PARETE ELETTROSALDABILE - <i>DOUBLE WALL COAXIAL ELECTROFUSION TEE</i> .....	233
RACCORDO TERMINALE ELETTROSALDABILE - <i>ELECTROFUSION TERMINATION FITTING</i> .....	234
RACCORDO TERMINALE ELETTROSALDABILE CON VALVOLA DI PROVA PER TEST IN PRESSIONE - <i>ELECTROFUSION TERMINATION FITTING WITH TEST PORT FOR PRESSURE TEST</i> .....	235
RIDUZIONE CONCENTRICA ELETTROSALDABILE DOPPIA PARETE - <i>DOUBLE WALL COAXIAL ELECTROFUSION REDUCER</i> .....	236
RIDUZIONE CONCENTRICA ELETTROSALDABILE DOPPIA PARETE CON VALVOLA DI PROVA PER TEST IN PRESSIONE - <i>DOUBLE WALL COAXIAL ELECTROFUSION CONCENTRIC REDUCER WITH TEST PORT FOR PRESSURE TEST</i> .....	236
ADATTATORE FEMMINA DOPPIA PARETE PER SISTEMA COASSIALE - <i>DOUBLE WALL ADAPTER FEMALE FOR COAXIAL FITTINGS</i> .....	237
ADATTATORE FEMMINA DOPPIA PARETE PER SISTEMA COASSIALE CON INSERTO INOX (AISI 316-SS) - <i>DOUBLE WALL ADAPTER FEMALE FOR COAXIAL FITTINGS WITH STAINLESS STEEL INSERT (AISI 316-SS)</i> .....	237

<b>ATTREZZATURA - <i>EQUIPMENT</i></b> .....	238
--	-----

PINZA PER TUBO DOPPIA PARETE - <i>PLIERS FOR DOUBLE WALL PIPE</i> .....	238
---	-----

## RACCORDI A COMPRESSIONE IN PP.....241

### PP COMPRESSION FITTINGS .....241

**ELOPRESS**

<b>INFORMAZIONI TECNICHE - <i>TECHNICAL INFORMATION</i></b> .....	243
---	-----

<b>ISTRUZIONI MONTAGGIO - <i>ASSEMBLY INSTRUCTIONS</i></b> .....	244
--	-----

<b>RACCORDI - <i>FITTINGS</i></b> .....	246
---	-----

RACCORDO FILETTATO MASCHIO - <i>MALE THREADED ADAPTER</i> .....	246
RACCORDO FILETTATO FEMMINA - <i>FEMALE THREADED ADAPTER</i> .....	247
MANICOTTO - <i>COUPLER</i> .....	248
MANICOTTO SCORREVOLE DI RIPARAZIONE - <i>SLIDING REPAIR COUPLER</i> .....	248
MANICOTTO RIDOTTO - <i>REDUCING COUPLER</i> .....	249
TEE 90° - <i>90° TEE</i> .....	250
TEE 90° RIDOTTO - <i>90° REDUCING TEE</i> .....	250
TEE 90° FILETTATO MASCHIO - <i>THREADED MALE TEE 90°</i> .....	251
TEE 90° FILETTATO FEMMINA - <i>THREADED FEMALE TEE 90°</i> .....	252
GOMITO 90° - <i>90° ELBOW</i> .....	253
GOMITO A 90° FILETTATO FEMMINA - <i>THREADED FEMALE ELBOW 90°</i> .....	254
GOMITO A 90° FILETTATO MASCHIO - <i>THREADED MALE ELBOW 90°</i> .....	255
TAPPO - <i>END CAP</i> .....	256
RACCORDO FLANGIATO - <i>FLANGED FITTING</i> .....	256
CHIAVE SERRAGGIO GHIERE - <i>WRENCH FOR NUTS</i> .....	257
KIT CHIAVI DI SERRAGGIO GHIERE - <i>KIT OF WRENCHES</i> .....	257

<b>PRESE A STAFFA - CLAMP SADDLES .....</b>	<b>258</b>
PRESA A STAFFA SEMPLICE - <i>SIMPLE CLAMP SADDLE</i> .....	258
PRESA A STAFFA CON ANELLO INOX - <i>CLAMP SADDLE WITH STAINLESS STEEL RING</i> .....	260
PRESA A STAFFA DOPPIA - <i>DOUBLE CLAMP SADDLE</i> .....	262
PRESA A STAFFA DOPPIA CON ANELLO INOX - <i>DOUBLE CLAMP SADDLE WITH STAINLESS STEEL RING</i> .....	264
<b>SISTEMI DI TRANSIZIONE - TRANSITION SYSTEMS .....</b>	<b>266</b>
MANICOTTO TRANSIZIONE - <i>TRANSITION COUPLER</i> .....	266
GOMITO TRANSIZIONE - <i>TRANSITION ELBOW</i> .....	267
TEE TRANSIZIONE - <i>TRANSITION TEE</i> .....	267
GOMITO DI TRANSIZIONE IN OTTONE FILETTATO FEMMINA, FLANGIATO, ATTACCO PE A COMPRESSIONE - <i>TRANSITION BRASS THREADED FEMALE ELBOW WITH HANGER AND PE COMPRESSION CONNECTION</i> .....	268
KIT DI CONVERSIONE DA PE A RAME - <i>TRANSITION KIT PE TO COPPER</i> .....	268
KIT VITON PVC - <i>VITON PVC KIT</i> .....	269
<b>RICAMBI - SPARE PARTS .....</b>	<b>270</b>
GHIERA - <i>NUT</i> .....	270
GUARNIZIONE O-RING PER RACCORDI - <i>O'RING GASKET FOR FITTINGS</i> .....	270
ANELLO DI GRAFFAGGIO - <i>SPLIT RING</i> .....	271
ANELLO DI SPINTA - <i>THRUST RING</i> .....	271
GUARNIZIONE O-RING PER PRESE A STAFFA - <i>O'RING GASKET FOR CLAMP SADDLES</i> .....	272
<b>RICHIESTA PEZZI SPECIALI - SPECIAL FITTINGS UPON REQUEST .....</b>	<b>274</b>
<b>MODULO DI RICHIESTA PEZZI SPECIALI - REQUEST FORM FOR SPECIAL FITTINGS .....</b>	<b>275</b>
<b>CONDIZIONI GENERALI DI VENDITA - GENERAL SALES CONDITIONS .....</b>	<b>277</b>









Sede Legale e Centro Operativo - Busto Arsizio (VA)



Centro Operativo - Castel Guelfo di Bologna (BO)



Centro Operativo - Imola (BO)

Il 1° ottobre 2008, **NUPI S.p.A.** e **GECO System S.p.A.**, entrambe fondate più di 30 anni fa, si sono unite per formare un'unica grande realtà: **NUPIGECO S.p.A.** Le due aziende, forti della loro esperienza e della crescita costante, hanno deciso di unirsi per dar vita a un'azienda flessibile, all'avanguardia, pronta a mettersi in gioco per soddisfare le esigenze del mercato nel pieno rispetto dell'ambiente.

**NUPIGECO S.p.A.** sviluppa e produce sistemi di tubi e raccordi per il settore idrosanitario, riscaldamento, acquedotti, gas e irrigazione. NUPI Industrial Division (NUPI ID) è la divisione industriale fondata nel 1995, preposta alla produzione di tubazioni specificatamente dedicate ai mercati petroliferi, chimici e petrolchimici.

**NUPIGECO S.p.A.** offre oggi una gamma completa di tubi e raccordi realizzati nei più moderni materiali termoplastici e conosciuti con i marchi commerciali **NIRON, MULTINUPI, MULTIGECO, ELOFIT, ELOTHERM, ELOPRESS, POLYSYSTEM, POLIETILENE TUBI, SMARTFLEX, OILTECH, SMARTCONDUIT, RACCORDI PVC** e la gamma **ELOSFERA** dedicata all'utilizzo delle energie alternative: **NR-GEO, ELOWEB** ed **ELOSOLAR**. Si tratta di veri e propri "sistemi di soluzione" in grado di risolvere ogni tipologia di installazione, riducendo i costi, evitando gli sprechi ed aumentando la produttività in virtù della rapidità di posa che li caratterizza. Grazie alla loro qualità, questi prodotti hanno superato i più severi test e hanno ottenuto i certificati più prestigiosi, in linea con le normative dei cinque continenti per la realizzazione di reti idriche e gas e di sistemi per il trasporto di carburanti.

Produrre meglio e rapidamente sono obiettivi che **NUPIGECO** si è posta a partire dalla sua fondazione, per questa ragione l'azienda compie costanti investimenti nella ricerca e nello sviluppo, nonché nel potenziamento degli impianti produttivi, vigilati da un sofisticato sistema di controllo che garantisce ai suoi prodotti un'altissima qualità. Su queste solide basi si fonda la leadership aziendale in un settore competitivo ad alta tecnologia come quello della trasformazione delle materie plastiche.





Headquarters and Production Centre - Busto Arsizio (VA)



Production and Operations Centre - Castel Guelfo di Bologna (BO)



Production Centre - Imola (BO)

On October 1st 2008, two of our companies, **NUPI S.p.A.** and **GECO System S.p.A.** - both founded more than 30 years ago - merged to become **NUPIGECO S.p.A.** Combining their many years of experience and constant growth, the two firms decided to create a new flexible and advanced company, ready to play its role to satisfy the demands of the market whilst being environmentally astute.

**NUPIGECO S.p.A.** develops and produces pipe and fitting systems for the plumbing, heating, water pipelines, gas and irrigation fields. Nupi Industrial Division (NUPI ID), which was founded in 1995, is dedicated to the production of the highest quality multilayer pipes specifically designed for the petroleum, oil, chemical and petrochemical markets.

Today, **NUPIGECO S.p.A.** offers a complete range of pipes and fittings, produced using the most modern thermoplastic materials and manufacturing processes. These product ranges are known worldwide by the following trademarks: **NIRON, MULTINUPI, MULTIGECO, ELOFIT, ELOTHERM, ELOPRESS, POLYSYSTEM, POLIETILENE TUBI, SMARTFLEX, OILTECH, SMARTCONDUIT, RACCORDI PVC** and the **ELOSFERA** range dedicated to alternative energies: **NRGEO, ELOWEB** and **ELOSOLAR**. These systems are known as real problem solving systems capable of supplying every kind of installation while reducing costs, avoiding wastes and increasing productivity. Thanks to their quality, these products positively fulfil the most stringent field tests and have obtained the most prestigious certifications, conforming to legislation from around the globe for water, gas networks and for the conveyance of fuels.

Producing better quality and being cost effective is the goal, which is made easier every day by new technology. **NUPIGECO** is continuously investing in research and development programs, while strengthening the production systems, operated by a sophisticated technology that guarantees the highest quality of its products. NUPIGECO's market leadership enforces its role in extremely competitive and highly technological fields such as thermo transformation of plastics and polymers.

I nostri clienti possono contare su produzioni accurate, ottenute grazie a cicli completamente automatizzati e consegne tempestive che la perfetta integrazione delle funzioni aziendali consentono di pianificare in tempo reale. L'attenzione costante alle esigenze del mercato è garantita da un efficace **servizio post-vendita, un'assistenza tecnica** puntuale e un'intensa **attività formativa** riservata ai tecnici e agli installatori.

La sede legale di **NUPIGECO S.p.A.**, attiva anche come sede operativa, è ubicata a Busto Arsizio, una zona ad elevata vocazione industriale, mentre le sedi produttive e operative di Castel Guelfo di Bologna e Imola sono situate in aree industriali strategiche.

**NUPIGECO** è presente in tutto il mondo, con stabilimenti produttivi, consociate e magazzini in **Germania, Francia, Spagna, Belgio, Regno Unito, Cina, Brasile, Stati Uniti** ed **Emirati Arabi Uniti**.



UNI EN ISO 9001



UNI EN ISO 14001



AENOR UNE ISO 9001



IQ NET



CISQ

Customers can rely on the best quality materials and precise manufacture, obtained through completely automated production systems, and continuous on time deliveries that perfectly integrate the business functions in real time. Customer satisfaction is pursued through high quality products and the constant attention to the customers' needs and requirements, and by means of an effective team of people in **post-sales service**, effective and precise **technical assistance** and the **training** of installers.

**NUPIGECO** headquarters and production centre are located in Busto Arsizio near Milan, Italy, while the production and operation centres of Castel Guelfo and Imola are situated in strategic industrial areas near Bologna. **NUPIGECO** is present all over the world, with manufacturing facilities, affiliated companies and warehouses in **Germany, France, Spain, Belgium, UK, China, Brazil, U.S.A.** and **UAE**.



UNI EN ISO 9001



UNI EN ISO 14001



AENOR UNE ISO 9001



IQ NET



CISQ

# ATTIVITÀ

Avanguardia industriale  
nel trasporto di fluidi  
liquidi e gassosi con  
sistemi in materiale  
plastico

Impianti idrosanitari  
Riscaldamento  
Acquedotti  
Gasdotti  
Irrigazione  
Trasporto fluidi alimentari  
Condizionamento  
Raffrescamento  
Impianti industriali  
Industria petrolifera  
Settore Chimico  
e Petrolchimico



# ACTIVITY

Industrial avant-garde  
in the transport of  
liquid and gaseous fluids  
using systems made  
of plastic material

Sanitary systems  
Heating systems  
Aqueducts  
Gas pipelines  
Irrigation  
Transport of food fluids  
Conditioning  
Cooling  
Industrial installations  
Petroleum industry  
Chemical and  
Petrochemical industry



## I nostri numeri

- Presenza sul mercato da oltre 30 anni
- 22 linee di prodotto
- 300 dipendenti
- 3 stabilimenti produttivi in Italia
- 3 stabilimenti produttivi nel mondo (Texas, Brasile, Cina)
- 26 linee di estrusione in Italia, 4 linee negli USA, 3 linee in Cina e 2 linee in Brasile
- 40 macchine a iniezione per la produzione di raccordi
- 9 magazzini in Europa e resto del mondo (Germania, Francia, Spagna, Belgio, Regno Unito, Texas, Brasile, Cina, UAE)
- 10% del fatturato investito in Ricerca e Sviluppo
- 150.000 mq di superficie occupata dagli stabilimenti NUPIGECO nel mondo

## I nostri punti di forza

- Esportazioni consolidate in oltre 70 paesi nei 5 continenti
- Assistenza post-vendita in tutto il mondo
- Reparto R&D interno dedicato alla Ricerca e Sviluppo, Assistenza tecnica, Servizio Post-vendita, Ufficio Tecnico
- Produzione di tubi e raccordi dal  $\varnothing 12$  al  $\varnothing 1000$
- Training center per ogni distributore autorizzato

## Our numbers

- Presence in the market for more than 30 years
- 22 product lines
- 300 employees
- 3 production plants in Italy
- 3 production plants in the world (Texas, Brazil, China)
- 26 extrusion lines in Italy, 4 lines in the U.S., 3 lines in China and 2 lines in Brazil
- 40 injection molding machines for the production of fittings
- 9 warehouses in Europe and the rest of the world (Germany, France, Spain, Belgium, UK, Texas, Brazil, China, UAE)
- 10% of turnover invested in R & D
- 150,000 square meters of surface area occupied by NUPIGECO in the world

## Our strengths

- Exports established in more than 70 countries in 5 continents
- Worldwide after-sales assistance
- R & D department dedicated to Internal Development, Technical Support, After-Sales Service
- Production of pipes and fittings from ø12 to ø1000
- Training center for each authorized distributor



# GLOSSARIO

## GLOSSARY

PE	<p>Polietilene</p> <p><i>Polyethylene</i></p>
PP	<p>Polipropilene</p> <p><i>Polypropylene</i></p>
DN, OD, d <sub>n</sub>	<p>Diametro esterno di un tubo o di un raccordo espresso in millimetri.</p> <p><i>Pipe or fitting external diameter in mm.</i></p>
sp	<p>Spessore della parete di un tubo o di un raccordo, espresso in millimetri arrotondato a 0,1 mm.</p> <p><i>Wall thickness at any point around the circumference of a component rounded to the next greater 0,1 mm.</i></p>
Pfa/PN	<p>Pressione Nominale dell'acqua trasportata all'interno di un tubo o di un raccordo ossia la pressione massima di esercizio che un tubo o un raccordo può sopportare continuamente per 50 anni ad una temperatura di 20°C.</p> <p><i>Nominal Pressure of the water carried in a pipe or fitting. It is the maximum operating pressure expressed in bars that can be operated at a temperature of 20°C for 50 years.</i></p>
MRS	<p>Resistenza minima richiesta di un tubo o di un raccordo</p> <p><i>Minimum required strength of a pipe or fitting</i></p>
S	<p>Serie. Pressione di esercizio che si riconosce per tubi e raccordi utilizzati per il trasporto di gas combustibili.</p> <p><i>Pipe Series. Operating pressure for pipes and fittings used to convey gaseous fuels.</i></p> <p><math>S = \frac{1}{2} \times (de/s - 1)</math></p>
MOP	<p>Massima Pressione Operativa, espressa in bar, corrisponde alla massima pressione effettiva del gas basato sul coefficiente di sicurezza di legge italiana pari a 3,25.</p> <p>(Ndr: per le norme europee maggiore o uguale a 2).</p> <p><i>Maximum Operating Pressure expressed in bars corresponding to maximum real gas pressure based on the Italian safety legal coefficient of 3,25.</i></p> <p><i>(Note: according to European standards it is higher than or equal to 2).</i></p>
SDR	<p>Dall'inglese Standard Dimension Ratio ovvero diametro esterno del tubo diviso spessore (de/s).</p> <p><i>Standard Nominal Ratio: ratio of pipe outside diameter to wall thickness (de/s).</i></p>
C	<p>Coefficiente di sicurezza (1,25 per acqua – 3,25 per gas)</p> <p><i>Safety coefficient (1,25 for water – 3,25 for gas)</i></p>



# LEGENDA

## LEGEND

Codice articolo Nupigeco

**Nupigeco item code**

Diametro esterno del tubo in Polietilene (espresso in millimetri)

**Polyethylene pipe external diameter (in millimeters)**

Quantità minima dell'imballo (\*)

**Minimum pack quantity (\*)**

Quantità per bancale

**Quantity per pallet**

Peso in Kg per pezzo

**Item weight - Kg**

Volume per pezzo

**Item volume**

Viene indicato il valore massimo di SDR del tubo sul quale il raccordo può essere saldato (corrispondente o di valore inferiore).

**It indicates the maximum pipe SDR value of weldability of the fitting on the pipe (the same SDR value or lower).**

Per i collari di presa in carico indica lo spessore massimo di tubo perforabile (indicato come SDR minimo del tubo).

**Maximum drilling depth for tapping tees (indicated as minimum SDR of the pipe).**

Per i collari di presa in carico indica il foro praticato dal perforatore, su tutti gli altri collari indica la dimensione utile di passaggio dichiarata da Nupigeco.

**For tapping tees it indicates the dimension of the drilled hole. For branch saddles it indicates the usable hole size as declared by Nupigeco.**

Idoneo per acqua e gas

**Suitable for gas and water**

Idoneo per gas

**Suitable for gas**

Idoneo per acqua

**Suitable for water**

Scarico

**Sewage**

Industriale

**Industrial installations**

**Codice:**

**Code:**

**Dn (mm):**

**Imb.:**

**Pack.:**

**Q.tà /pallet:**

**Q.ty /pallet:**

**Peso Kg / p.:**

**Weight Kg / p.:**

**Volume m<sup>3</sup> / p.:**

**SDR max**

**Pf (min SDR):**

**Ø Foro:**

**Hole Ø:**



(\*) Per esigenze interne gli imballi possono subire variazioni senza preavviso.

(\*) Packaging can change without any notice due to company needs.

# INFORMAZIONI TECNICHE

## RACCORDI IN PE

Polietilene PE100 MRS 10, PE80 MRS 8

Con tubi, raccordi e valvole in PE con indice di fluidità mfi 190°C/5kgf compreso fra 0,2 e 1,3 gr/10 Min (PE63, PE80 e PE100)

Inferiore o uguale a 48 volt nominali

4 mm

UNI EN12201

UNI EN1555

UNI EN ISO15494

	PFA=PN	SDR	MOP
<b>PE100</b>	25	7,4	<=5 (10)
	20	9	<=5 (10)
	16	11	<=5 (10)
	10	17	<=3 (6)
<b>PE80</b>	20	7,4	<=5 (10)
	12,5	11	<=5 (8)
	8	17	<=3 (5)

A2A, AES Torino, Acsm Agam Monza, Amap Palermo, Iren Genova, Iren Parma, Aps Padova, Enel Rete Gas, Toscana Energia, GrDF, GDF Suez, Gas Natural Fenosa, Intesa Siena, G6 Rete Gas, Eni Italgas, Gruppo Hera, Eni Napoletana Gas, Nigc, E.ON, Gazprom.

DScertificering (Danimarca)

Dvgw (Germania)

E.ON (Germania)

Kiwa (Italia)

Kiwa (Olanda)

NF (Francia)

Ovgw (Germania)

Powergas (Singapore)

Sonelgaz (Algeria)

Svgw (Svizzera)

Watermark (Australia)

Ministero della Sanità per il convogliamento dell'acqua potabile secondo D.M. 174.

I raccordi in PE sono prodotti da NUPIGECO S.p.A.

È conforme alle norme per trasporto di gas combustibile UNI EN 1555, UNI 9736 ed al d.M.24-11-1984 e successivi.

È conforme alle norme per trasporto acqua UNI EN 12201 e UNI EN ISO 15494.

Materia prima

Compatibilità:

Tensione di saldatura

Diametro capicorda:

Normative riferimento:

PN /SDR/MOP

Principali omologazioni  
di utilities  
nazionali ed internazionali:

Certificazioni igieniche  
di prodotto

Informazioni per  
gli installatori

# TECHNICAL INFORMATION

## PE FITTINGS

**Raw material used** Polyethylene PE100 MRS 10, PE80 MRS 8

**Compatibility** With PE pipes, fittings and valves with MFI melt flow index 190°C/5Kgf between 0,2 and 1,3 Gr/10 Min (PE63, PE80 e PE100)

**Welding tension** Equal to or lower than 48 nominal volts

**Terminal cable diameter** 4 mm

**Standard references** UNI EN12201  
UNI EN1555  
UNI EN ISO 15494

PN /SDR/MOP	PFA=PN	SDR	MOP
<b>PE100</b>	25	7,4	<=5 (10)
	20	9	<=5 (10)
	16	11	<=5 (10)
	10	17	<=3 (6)
<b>PE80</b>	20	7,4	<=5 (10)
	12,5	11	<=5 (8)
	8	17	<=3 (5)

**Main homologations by Italian and International Institutes** A2A, AES Torino, Acsm Agam Monza, Amap Palermo, Iren Genova, Iren Parma, Aps Padova, Enel Rete Gas, Toscana Energia, GrDF, GDF Suez, Gas Natural Fenosa, Intesa Siena, G6 Rete Gas, Eni Italgas, Gruppo Hera, Eni Napoletana Gas, E.ON, Gazprom.

DScertificering (Denmark)	Kiwa (Holland)	Sonalgaz (Algeria)
Dvgw (Germany)	NF (France)	Svgw (Switzerland)
E.ON (Germany)	Ovgw (Germany)	Watermark (Australia)
Kiwa (Italy)	Powergas (Singapore)	

**Hygiene certificate** Ministry of Health for the conveyance of drinking water according to M.D. #174 (Italy).

**Information for installers** PE fittings are produced by Nupigeco S.p.A.  
It complies with standards UNI EN 1555 and UNI 9736 for the transport of combustible gas.  
It complies with standards UNI EN 12201 and UNI EN ISO 15494 for the transport of water.



# PE

*POLIETILENE*  
*POLYETHYLENE*



**PoliētilēnēTUBI**

TUBAZIONI IN POLIETILENE PER ACQUA E GAS

*POLYETHYLENE PIPES FOR WATER AND GAS*





## GAMMA TUBI A MARCHIO APPROVED PIPE RANGE

Tubi PE80 - Norma UNI EN 12201 PE 80 Pipes - UNI EN 12201 standard	
Diametri / Diameters	SDR
da /from ø50mm a/to ø800mm	17
da /from ø32mm a /to ø630mm	11

Tubi PE100 - Norma UNI EN 12201 PE 100 Pipes - UNI EN 12201 standard	
Diametri / Diameters	SDR
da /from ø250mm a /to ø1000mm	26
da /from ø50mm a /to ø500mm	17
da /from ø50mm a /to ø500mm	11
da /from ø20mm a /to ø250mm	7,4

Tubi PE80 - Norma UNI EN 1555 PE 80 Pipes - UNI EN 1555 standard	
Diametri / Diameters	SDR
da /from ø20mm a/to ø630mm	17
da /from ø20mm a /to ø630mm	11

Tubi PE100 - Norma UNI EN 1555 PE 100 Pipes - UNI EN 1555 standard	
Diametri / Diameters	SDR
da /from ø20mm a /to ø630mm	11
da /from ø40mm a /to ø630mm	17
da /from ø20mm a /to ø630mm	17,6

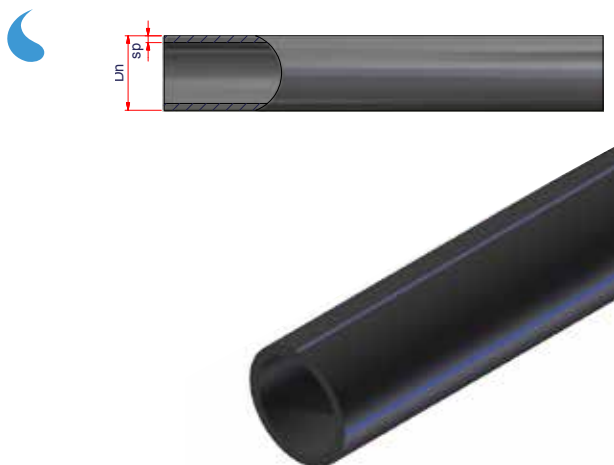
## COME COMPORRE IL CODICE ARTICOLO DA ORDINARE HOW TO CREATE THE ARTICLE CODE FOR THE ORDER

	Esempio: Example:
Tipo di tubo / Type of pipe	NADIR
Prefisso / Prefix	12TNAD
Diametro / Diameter	40
PN / PN	16
Imballo / Packaging	B6
	<b>NADIR 12TNAD04016B6</b>



**B6/B12=** barra 6/12m - 6/12m stick; **R100/R50=** rotolo da 100/50 m - 100/50 m coil; **Metrature diverse** a richiesta / **Different sizes** on request

# NADIR



## TUBO POLIETILENE ALTA DENSITA' PE100

A norma UNI EN 12201 e UNI EN ISO 15494 - DIN 8074.

Colore nero con righe blu coestruse. Idoneo per condotte di fluidi in pressione (acquedotti, industria chimica e alimentare). Rispondente alle prescrizioni igienico sanitarie del Ministero della Sanità come da circolare n. 102/1978, dal D.M. 174/2004 e dal D. Legge n. 31/2001 valutato secondo norma EN1622 - Idoneo al trasporto di liquidi alimentari in conformità al D.M. del 21-3-73.

## HIGH DENSITY POLYETHYLENE PE100 PIPE

In conformity with standards UNI EN 12201 and UNI EN ISO 15494 - DIN 8074.

Black pipe with coextruded blue stripes. Suitable for the transport of fluids under pressure (water supply, chemical and food industry). In conformity with the sanitary prescriptions of the Italian Ministry of Health as per circular letter no. 102/1978, D.M. 174/2004 and D. Law no. 31/2001 according to standard EN1622 - Suitable for the transport of edible fluids in conformity with M.D. dated 21st March 1973.

### PE100

Prefisso Prefix	Dn (mm)	Pollici Inches	Imb. Pack. (m)	SDR 26 PN 6 Sp	SDR 17 PN 10 Sp	SDR 11 PN 16 Sp	SDR 7,4 PN 25 Sp
12TNAD	20	(1/2")	R100		1,6 ♦	2,0	3,0
12TNAD	25	(3/4")	R100		1,6 ♦	2,3	3,5
12TNAD	32	(1")	R100		2,0	3,0	4,4
12TNAD	40	(1"1/4)	R100/B6		2,4	3,7	5,5
12TNAD	50	(1"1/2)	R100/B6		3,0	4,6	6,9
12TNAD	63	(2")	R100/B6		3,8	5,8	8,6
12TNAD	75	(2"1/2)	R100/B6/B12		4,5	6,8	10,3
12TNAD	90	(3")	R50/R100/B6/B12		5,4	8,2	12,3
12TNAD	110	(4")	R50/B6/B12		6,6	10,0	15,1
12TNAD	125		B6/B12		7,4	11,4	17,1
12TNAD	140		B6/B12		8,3	12,7	19,2
12TNAD	160	(6")	B6/B12	6,2	9,5	14,6	21,9
12TNAD	180		B6/B12	6,9	10,7	16,4	24,6
12TNAD	200	(8")	B6/B12	7,7	11,9	18,2	27,4
12TNAD	225		B6/B12	8,6	13,4	20,5	30,8
12TNAD	250		B6/B12	9,6	14,8	22,7	34,2
12TNAD	280	(10")	B6/B12	10,7	16,6	25,4	38,3
12TNAD	315		B6/B12	12,1	18,7	28,6	43,1
12TNAD	355		B6/B12	13,6	21,1	32,2	48,5
12TNAD	400	(16")	B6/B12	15,3	23,7	36,3	54,7
12TNAD	450		B6/B12	17,2	26,7	40,9	61,5
12TNAD	500	(20")	B6/B12	19,1	29,7	45,4	
12TNAD	560		B6/B12	21,4	33,2	50,8	
12TNAD	630		B6/B12	24,1	37,4	57,2	
12TNAD	710		B6/B12	27,2	42,1		
12TNAD	800		B6/B12	30,6	47,4		
12TNAD	900		B6/B12	34,4	53,3		
12TNAD	1000		B6/B12	38,2	59,3		

♦ = Non previsto dalla Norma UNI EN 12201 / Not included in standard UNI EN 12201

**B6/B12**= barra 6/12m - 6/12m stick; **R100/R50**= rotolo da 100/50 m - 100/50 m coil; **Metrazure diverse** a richiesta / **Different sizes** on request





# NADIR PLUS FLUIDI



## TUBO POLIETILENE ALTA DENSITA' PE100RC

**Tubo Polietilene Alta Densità PE100RC - A norma UNI EN 12201 e ISO 4427.**

Nero con righe blu coestruse. Disponibile anche in colore BLU o NERO a richiesta. Idoneo per condotte di fluidi in pressione (acquedotti, industria chimica e alimentare). Rispondente alle prescrizioni igienico sanitarie del Ministero della Sanità come da circolare n. 102/1978, dal D.M. 174/2004 e dal D. Legge n. 31/2001 valutato secondo norma EN1622 - Idoneo al trasporto di liquidi alimentari in conformità al D. M. del 21-3-73.

## HIGH DENSITY POLYETHYLENE PE100RC PIPE

**High Density Polyethylene Pipe PE100RC - In conformity with standards UNI EN 12201 and ISO 4427.**

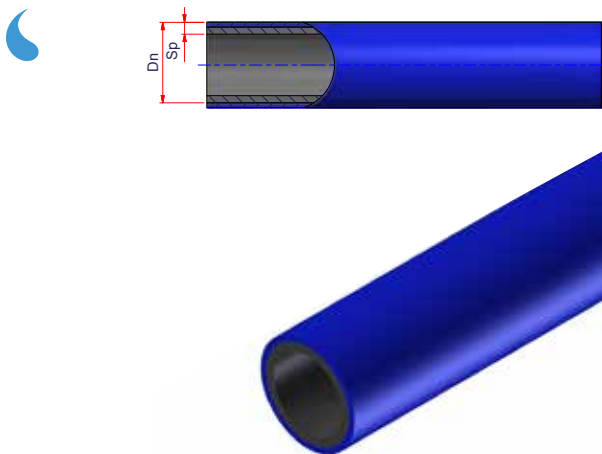
Black pipe with coextruded blue stripes. Also available in BLUE or BLACK on request. Suitable for the transport of fluids under pressure (water supply, chemical and food industry). In conformity with the sanitary prescriptions of the Italian Ministry of Health as per circular letter no. 102/1978, D.M. 174/2004 and D. Law no. 31/2001 according to standard EN1622 - Suitable for the transport of edible fluids in conformity with M.D. dated 21st March 1973.

## PE100 RC

Prefisso Prefix	Dn (mm)	Pollici Inches	Imb. Pack. (m)	SDR 26 PN 6 Sp	SDR 17 PN 10 Sp	SDR 11 PN 16 Sp	SDR 7,4 PN 25 Sp
12TNADPLUS	20	(1/2")	R100		1,6 ♦	2,0	3,0
12TNADPLUS	25	(3/4")	R100		1,6 ♦	2,3	3,5
12TNADPLUS	32	(1")	R100/B6		2,0	3,0	4,4
12TNADPLUS	40	(1"1/4)	R100/B6		2,4	3,7	5,5
12TNADPLUS	50	(1"1/2)	R100/B6		3,0	4,6	6,9
12TNADPLUS	63	(2")	R100/B6		3,8	5,8	8,6
12TNADPLUS	75	(2"1/2)	R100 /B6/B12		4,5	6,8	10,3
12TNADPLUS	90	(3")	R50/R100/B6/B12		5,4	8,2	12,3
12TNADPLUS	110	(4")	R50/B6/B12		6,6	10,0	15,1
12TNADPLUS	125		B6/B12		7,4	11,4	17,1
12TNADPLUS	140		B6/B12		8,3	12,7	19,2
12TNADPLUS	160	(6")	B6/B12	6,2	9,5	14,6	21,9
12TNADPLUS	180		B6/B12	6,9	10,7	16,4	24,6
12TNADPLUS	200	(8")	B6/B12	7,7	11,9	18,2	27,4
12TNADPLUS	225		B6/B12	8,6	13,4	20,5	30,8
12TNADPLUS	250		B6/B12	9,6	14,8	22,7	34,2
12TNADPLUS	280	(10")	B6/B12	10,7	16,6	25,4	38,3
12TNADPLUS	315		B6/B12	12,1	18,7	28,6	43,1
12TNADPLUS	355		B6/B12	13,6	21,1	32,2	48,5
12TNADPLUS	400	(16")	B6/B12	15,3	23,7	36,3	54,7
12TNADPLUS	450		B6/B12	17,2	26,7	40,9	61,5
12TNADPLUS	500	(20")	B6/B12	19,1	29,7	45,4	
12TNADPLUS	560		B6/B12	21,4	33,2	50,8	
12TNADPLUS	630		B6/B12	24,1	37,4	57,2	
12TNADPLUS	710		B6/B12	27,2	42,1		
12TNADPLUS	800		B6/B12	30,6	47,4		
12TNADPLUS	900		B6/B12	34,4	53,3		
12TNADPLUS	1000		B6/B12	38,2	59,3		

B6/B12= barra 6/12m - 6/12m stick; R100/R50= rotolo da 100/50 m - 100/50 m coil; Metature diverse a richiesta / Different sizes on request

# NADIR PLUS FLUIDI



## TUBO POLIETILENE ALTA DENSITA' PE100RC

**Tubo Polietilene Alta Densità PE100RC - A norma UNI EN 12201 e ISO 4427.**

Bistrato con interno nero ed esterno blu.

\* Lo spessore esterno di colore blu è il 10% dello spessore totale.

Idoneo per condotte di fluidi in pressione (acquedotti, industria chimica e alimentare).

Rispondente alle prescrizioni igienico sanitarie del Ministero della Sanità come da circolare n. 102/1978, dal D.M. 174/2004 e dal D. Legge n. 31/2001 valutato secondo norma EN1622 - Idoneo al trasporto di liquidi alimentari in conformità al D. M. del 21-3-73.

## HIGH DENSITY POLYETHYLENE PE100RC PIPE

**High Density Polyethylene Pipe PE100RC - In conformity with standards UNI EN 12201 and ISO 4427.**

Two layer pipe with black inner layer and blue outer layer.

\* The blue outer layer is 10% of the overall thickness.

Suitable for the transport of fluids under pressure (water supply, chemical and food industry). In conformity with the sanitary prescriptions of the Italian Ministry of Health as per circular letter no. 102/1978, D.M. 174/2004 and D. Law no. 31/2001 according to standard EN1622 - Suitable for the transport of edible fluids in conformity with M.D. dated 21st March 1973.

## PE100RC

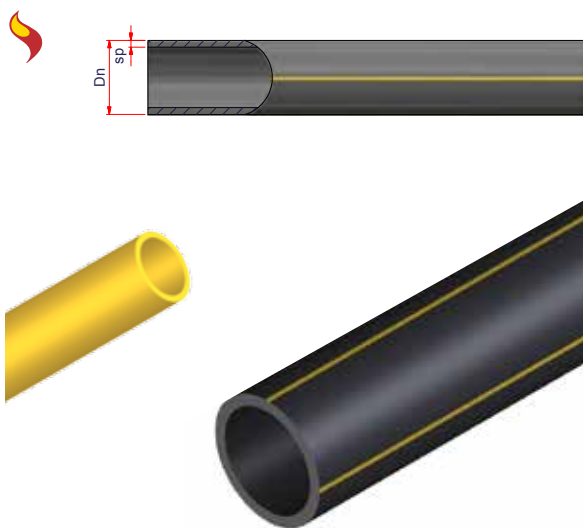
Codice Code	Dn (mm)	Pollici Inches	Imb. Pack. (m)	SDR 26 PN 6 Sp *	SDR 17 PN 10 Sp *	SDR 11 PN 16 Sp *	SDR 7,4 PN 25 Sp *
12TNADBIPLUS	20	(1/2")	R100		1,6 ♦	2,0	3,0
12TNADBIPLUS	25	(3/4")	R100		1,6 ♦	2,3	3,5
12TNADBIPLUS	32	(1")	R100/B6		2,0	3,0	4,4
12TNADBIPLUS	40	(1"1/4)	R100/B6		2,4	3,7	5,5
12TNADBIPLUS	50	(1"1/2)	R100/B6		3,0	4,6	6,9
12TNADBIPLUS	63	(2")	R100/B6		3,8	5,8	8,6
12TNADBIPLUS	75	(2"1/2)	R100/B6/B12		4,5	6,8	10,3
12TNADBIPLUS	90	(3")	R50/R100/B6/B12		5,4	8,2	12,3
12TNADBIPLUS	110	(4")	R50/B6/B12		6,6	10,0	15,1
12TNADBIPLUS	125		B6/B12		7,4	11,4	17,1
12TNADBIPLUS	140		B6/B12		8,3	12,7	19,2
12TNADBIPLUS	160	(6")	B6/B12	6,2	9,5	14,6	21,9
12TNADBIPLUS	180		B6/B12	6,9	10,7	16,4	24,6
12TNADBIPLUS	200	(8")	B6/B12	7,7	11,9	18,2	27,4
12TNADBIPLUS	225		B6/B12	8,6	13,4	20,5	30,8
12TNADBIPLUS	250		B6/B12	9,6	14,8	22,7	34,2
12TNADBIPLUS	280	(10")	B6/B12	10,7	16,6	25,4	38,3
12TNADBIPLUS	315		B6/B12	12,1	18,7	28,6	43,1
12TNADBIPLUS	355		B6/B12	13,6	21,1	32,2	48,5
12TNADBIPLUS	400	(16")	B6/B12	15,3	23,7	36,3	54,7

♦ = Non previsto dalla Norma UNI EN 12201 / Not included in standard UNI EN 12201

**B6/B12=** barra 6/12m - 6/12m stick; **R100/R50=** rotolo da 100/50 m - 100/50 m coil; **Metrature diverse** a richiesta / **Different sizes** on request



# NUPIGAS



## TUBO POLIETILENE PE80

**Tubo PE 80 - A norma UNI EN1555 - (Tipo 316) - DIN 8074.**

Colore nero con righe gialle coestruse. Su richiesta in colore GIALLO. Idoneo al trasporto di gas combustibili o fluidi gassosi in pressione.

## POLYETHYLENE PE80 PIPE

**PE80 Pipe - In conformity with standard UNI EN1555 - (316 Type) - DIN 8074.**

Black pipe with yellow coextruded stripes. Also available in YELLOW on request.

Suitable for the transport of gas fuels or gaseous fluids under pressure.

## PE80

Codice Code	Dn (mm)	Pollici Inches	Imb. Pack. (m)	MOP 5 BAR SDR 11 - S5 Sp	MOP 3 BAR SDR 17 - S8 Sp	MOP 3 BAR SDR 17,6 - S8,3 * Sp
12TS	20	(1/2")	R100	3,0		
12TS	25	(3/4")	R100	3,0		
12TS	32	(1")	R100/B6	3,0		
12TS	40	(1"1/4)	R100/B6	3,7		
12TS	50	(1"1/2)	R100/B6	4,6	3,0	
12TS	63	(2")	R100/B6	5,8	3,8	3,6
12TS	75	(2"1/2)	R100/B6/B12	6,8	4,5	4,3
12TS	90	(3")	R50/R100/B6/B12	8,2	5,4	5,2
12TS	110	(4")	R50/B6/B12	10,0	6,6	6,3
12TS	125		B6/B12	11,4	7,4	7,1
12TS	140		B6/B12	12,7	8,3	8,0
12TS	160	(6")	B6/B12	14,6	9,5	9,1
12TS	180		B6/B12	16,4	10,7	10,3
12TS	200	(8")	B6/B12	18,2	11,9	11,4
12TS	225		B6/B12	20,5	13,4	12,8
12TS	250		B6/B12	22,7	14,8	14,2
12TS	280	(10")	B6/B12	25,4	16,6	15,9
12TS	315		B6/B12	28,6	18,7	17,9
12TS	355		B6/B12	32,3	21,1	20,2
12TS	400	(16")	B6/B12	36,4	23,7	22,8
12TS	450		B6/B12	41,0	26,7	25,6
12TS	500	(20")	B6/B12	45,5	29,7	28,4
12TS	560		B6/B12	51,0	33,2	31,9
12TS	630		B6/B12	57,3	37,4	35,8

\* Non a marchio / Non standard pipes

Su richiesta tubo gas in PE100 COLORE NERO CON RIGHE ARANCIO COESTRUSE o in COLORE ARANCIO omologato secondo norma UNI EN 1555. / PE100 GAS PIPE in BLACK colour WITH ORANGE COEXTRUDED STRIPES or in ORANGE in conformity with standard UNI EN 1555 can be supplied on request.

B6/B12= barra 6/12m - 6/12m stick; R100/R50= rotolo da 100/50 m - 100/50 m coil; Metature diverse a richiesta / Different sizes on request

# NADIR PLUS GAS



## TUBO POLIETILENE ALTA DENSITA' PE100RC

**Tubo Polietilene Alta Densità PE100RC**

**A norma UNI EN 1555 e ISO 4437**

Nero con righe arancio coestruse. Su richiesta colore ARANCIO.

Idoneo al trasporto di gas combustibili o fluidi gassosi in pressione.

## HIGH DENSITY POLYETHYLENE PE100RC PIPE

**High Density Polyethylene Pipe PE100RC**

**In conformity with standards UNI EN 1555 and ISO 4427**

Black with coextruded orange stripes. Available in ORANGE on request.

Suitable for the transport of fuel gas or gaseous fluids under pressure.

### PE100RC

Codice Code	Dn (mm)	Pollici Inches	Imb. Pack. (m)	MOP 5 BAR SDR 11 - S5 Sp	MOP 3 BAR SDR 17,6 - S8 Sp
12T100PLUSS	20	(1/2")	R100	3,0	
12T100PLUSS	25	(3/4")	R100	3,0	
12T100PLUSS	32	(1")	R100	3,0	
12T100PLUSS	40	(1"1/4)	R100	3,7	
12T100PLUSS	50	(1"1/2)	R100/B6	4,6	
12T100PLUSS	63	(2")	R100/B6	5,8	
12T100PLUSS	75	(2"1/2)	R100/B6/B12	6,8	
12T100PLUSS	90	(3")	R50/R100/B6/B12	8,2	5,2
12T100PLUSS	110	(4")	R50/B6/B12	10,0	6,3
12T100PLUSS	125		B6/B12	11,4	7,1
12T100PLUSS	140		B6/B12	12,7	8,0
12T100PLUSS	160	(6")	B6/B12	14,6	9,1
12T100PLUSS	180		B6/B12	16,4	10,3
12T100PLUSS	200	(8")	B6/B12	18,2	11,4
12T100PLUSS	225		B6/B12	20,5	12,8
12T100PLUSS	250		B6/B12	22,7	14,2
12T100PLUSS	280	(10")	B6/B12	25,4	15,9
12T100PLUSS	315		B6/B12	28,6	17,9
12T100PLUSS	355		B6/B12	32,3	20,2
12T100PLUSS	400	(16")	B6/B12	36,4	22,8
12T100PLUSS	450		B6/B12	41,0	25,6
12T100PLUSS	500	(20")	B6/B12	45,5	28,4
12T100PLUSS	560		B6/B12	51,0	31,9
12T100PLUSS	630		B6/B12	57,3	35,8

**B6/B12=** barra 6/12m - 6/12m stick; **R100/R50=** rotolo da 100/50 m - 100/50 m coil; **Metrature diverse** a richiesta / **Different sizes** on request



# NADIR SAFE



Richiedere informazioni  
Please ask for more info

it



NADIR SAFE

en



## L'EVOLUZIONE DEL TUBO PE100 NADIR PER APPLICAZIONI ESTREME DESTINATE A DURARE NEL TEMPO

NADIRSafe è un tubo multistrato appositamente studiato e sviluppato da NUPIGECO per associare la barriera chimica esercitata da un liner in PVDF ai vantaggi offerti da uno strato strutturale in PE100 RC resistente alla fessurazione.

La presenza di un opportuno strato interno in PVDF conferisce al tubo eccellenti prestazioni nel trasporto di acqua potabile/industriale contenente agenti disinfettanti (cloro, ossido di cloro, cloroammine), applicazione particolarmente gravosa per tubi in polietilene.

## THE EVOLUTION OF PE100 NADIR PIPE FOR LONG-LASTING HEAVY-DUTY APPLICATIONS

NADIRSafe is a multilayer pipe studied specifically and developed by NUPIGECO to combine the chemical barrier provided by a liner in PVDF with the advantages offered by a structural layer in crackresistant PE100 RC.

The presence of a suitable inner layer in PVDF grants the pipe excellent performance in conveying water for human consumption/industrial water containing disinfectant agents (chlorine, chlorine oxide, chloramines), the application of which tends to take a heavy toll on polyethylene pipes.

# NADIR CHEM



Richiedere informazioni  
Please ask for more info

it



NADIR CHEM

en



## L'EVOLUZIONE DEL TUBO PE100 NADIR PER APPLICAZIONI INDUSTRIALI ESTREME

NADIRchem è un tubo multistrato appositamente studiato e sviluppato da NUPIGECO per associare la barriera chimica esercitata da un liner in PVDF con i vantaggi offerti da uno strato strutturale in PE100 RC (resistente alla fessurazione).

La presenza di un opportuno strato interno conferisce al tubo eccellenti prestazioni nel trasporto di fluidi industriali aggressivi che possono compromettere la durabilità del tubo in solo polietilene o per i quali sia necessario adottare fattori di sicurezza eccessivi per poterli rendere sufficientemente affidabili.

## THE EVOLUTION OF PE100 NADIR PIPE FOR HEAVY-DUTY INDUSTRIAL APPLICATIONS

NADIRchem is a multilayer pipe studied specifically and developed by NUPIGECO to combine the chemical barrier provided by a liner in PVDF with the advantages offered by a structural layer in crackresistant PE100 RC.

The presence of a suitable inner layer in PVDF grants the pipe excellent performance in conveying industrial aggressive fluids that could jeopardize the durability a pipe made of standard PE or that would cause the adoption of excessive safety measures factors to make them sufficiently safe.

# NUPIPRESS BD



## TUBO POLIETILENE BASSA DENSITA'

**Tubo Polietilene Bassa Densità - A norma UNI 7990 - Colore nero**

La revisione della norma 7990 limita l'impiego dei tubi PEBD per applicazioni che non prevedono condizioni d'esercizio costantemente in pressione.

## LOW DENSITY POLYETHYLENE PIPE

**Low Density Polyethylene Pipe - In conformity with standard UNI 7990 - Black colour**

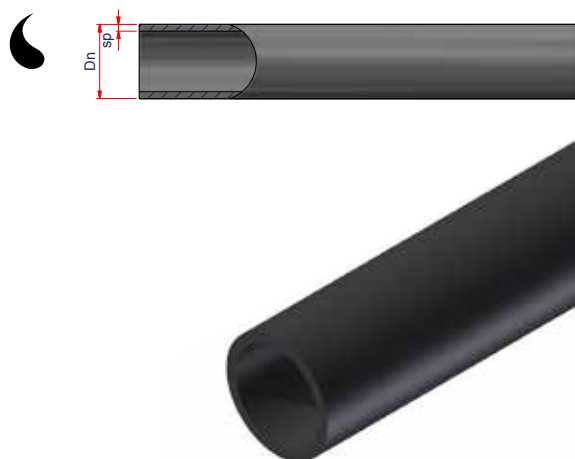
The revised version of standard 7990 limits the use of LDPE pipes for applications that are not under constant pressure.

Codice Code	Dn (mm)	Pollici Inches	Imb. Pack. (m)	PN 4 Sp	PN 6 Sp	PN10 Sp
12TBD	16	(3/8")	R500	1,4	1,6	2,2
12TBD	20	(1/2")	R200	1,6	1,7	2,7
12TBD	25	(3/4")	R200	1,7	2,2	3,4
12TBD	32	(1")	R100	1,9	2,8	4,4
12TBD	40	(1"1/4)	R100	2,4	3,5	5,4
12TBD	50	(1"1/2)	R100	3,0	4,3	6,8
12TBD	63	(2")	R100	3,7	5,4	8,6

**B6/B12=** barra 6/12m - 6/12m stick; **R100/R50=** rotolo da 100/50 m - 100/50 m coil; **Metrature diverse** a richiesta / **Different sizes** on request



# NUPI FOGNATURE



## TUBO POLIETILENE ALTA DENSITA' PE80

Tubo Polietilene Alta Densità SDR 33

A norma EN 12666-1 - Colore nero

Idoneo per condotte di scarico interrate non in pressione.

## HIGH DENSITY POLYETHYLENE PE80 PIPE

High Density Polyethylene Pipe SDR 33

In conformity with standard EN 12666-1 - Black colour

Suitable for underground sewage pipes not under pressure.

### PE80

Codice Code	Dn (mm)	Pollici Inches	Imb. Pack. (m)	SDR 33 - S16 - SN2 Sp
12TAD	110	(4")	B6	3,6
12TAD	125		B6	3,9
12TAD	140•		B6	4,4
12TAD	160	(6")	B6	5,0
12TAD	180•		B6	5,6
12TAD	200	(8")	B6	6,2
12TAD	225•		B6/B12	7,0
12TAD	250		B6/B12	7,8
12TAD	280•	(10")	B6/B12	8,7
12TAD	315		B6/B12	9,8
12TAD	355		B6/B12	11,0
12TAD	400	(16")	B6/B12	12,4
12TAD	450		B6/B12	14,0
12TAD	500	(20")	B6/B12	15,5
12TAD	560		B6/B12	17,4
12TAD	630		B6/B12	19,6
12TAD	710		B6/B12	22,1
12TAD	800		B6/B12	24,9
12TAD	900•		B6/B12	28,0
12TAD	1000		B6/B12	31,0

• = Non previsto dalla norma EN 12666-1 / Not included in standard EN 12666-1

B6/B12= barra 6/12m - 6/12m stick; R100/R50= rotolo da 100/50 m - 100/50 m coil; Mettrature diverse a richiesta / Different sizes on request

# PE

*POLIETILENE*  
*POLYETHYLENE*







RACCORDI IN POLIETILENE PER ACQUA E GAS IN PRESSIONE  
*POLYETHYLENE FITTINGS FOR WATER AND GAS UNDER PRESSURE*





## L'ELETTROFUSIONE ELECTROFUSION PROCESS

Il sistema ELOFIT utilizza il metodo di saldatura per ELETTROFUSIONE.

All'interno dei raccordi sono incorporate delle resistenze elettriche provviste di connettori esterni, collegabili ad apposite macchine saldatrici.

Al passaggio di energia elettrica, per applicazione di tensione, le resistenze generano il calore necessario alla fusione del polietilene.

L'energia è trasmessa in maniera diretta alla superficie di contatto del raccordo con il tubo, determinandone la termofusione.

Le caratteristiche principali dei raccordi ELOFIT sono l'elevata qualità e l'affidabilità della saldatura.

A raffreddamento avvenuto si ottiene un collegamento omogeneo, robusto, sicuro ed ermetico.

*The ELOFIT system is based on the ELECTROFUSION welding process.*

*The fittings have a resistive wire inside which is connected to the outside cable terminals.*

*When voltage is applied and electrical energy goes through, this resistance generates the heat needed to melt the polyethylene.*

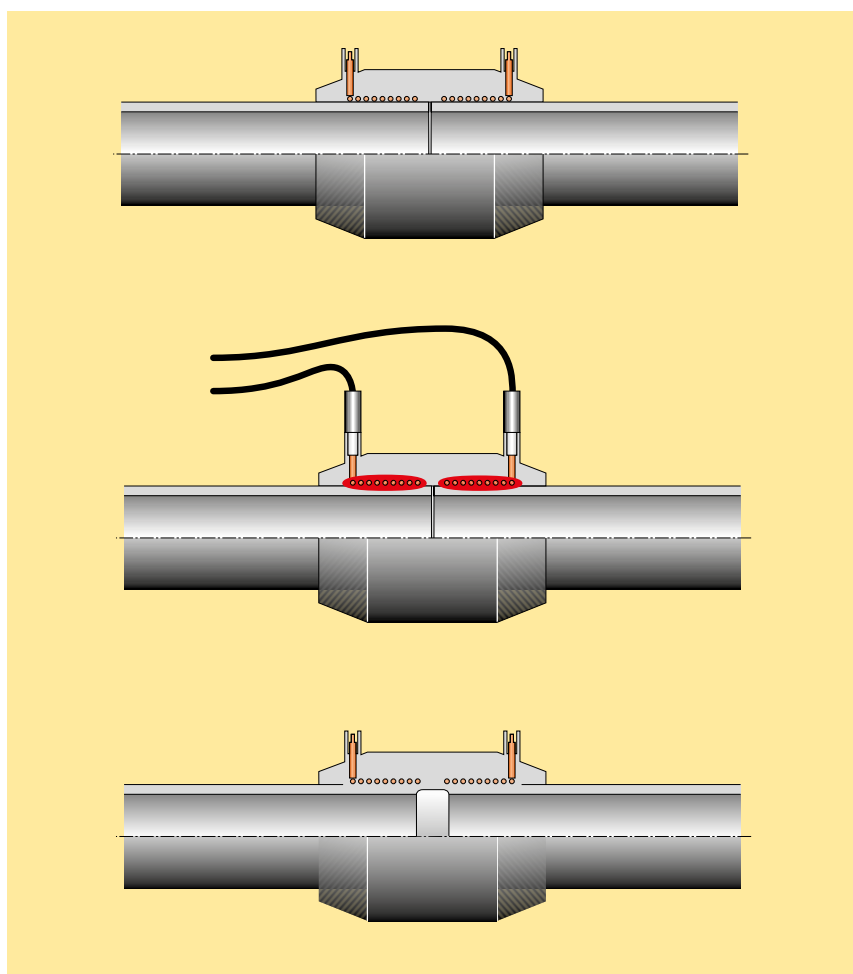
*Energy is directly transmitted to the contact surface between the fitting and the pipe causing heat welding of the parts.*

*When it cools down, the joint is homogeneous, strong, safe and reliable.*

*The main features of ELOFIT are the high quality and the reliability of the joints.*

COS'E' L'ELETTROSALDATURA

WHAT IS ELECTRO-WELDING?

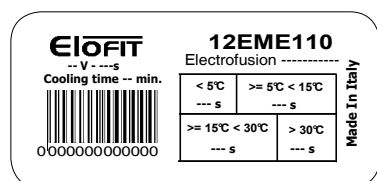


## COME LEGGERE I CODICI A BARRE

### HOW TO READ THE BARCODES



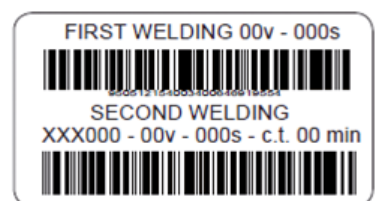
**CODICE A BARRE DI SALDATURA**  
WELDING BARCODE



**ETICHETTA SACCHETTO**  
BAG LABEL



**CODICE A BARRE DI PRERISCALDAMENTO**  
PRE-HEATING BARCODE



**DOPPIO CODICE A BARRE**  
DOUBLE BARCODE

#### **CODICE A BARRE DI SALDATURA** (Conforme alla normativa ISO13956)


Leggere il codice a barre con il lettore in dotazione o inserire manualmente i parametri di saldatura riportati sull'etichetta del codice a barre.

E' possibile effettuare la saldatura in modo automatico (con lettore di codici a barre) o in modo manuale.

In caso di saldatura in modo automatico ricordiamo di controllare sempre i parametri di saldatura sul display della saldatrice dopo aver letto il codice a barre con l'apposito lettore.

In caso di saldatura in modo manuale inserire i dati (tempo e tensione) indicati sul codice a barre di saldatura.

Se la saldatrice non effettua in automatico la compensazione dei parametri di saldatura in base alla temperatura esterna, utilizzare i dati di saldatura indicati sull'etichetta affissa sul sacchetto in cui il raccordo è contenuto.


 Mantenere una distanza di sicurezza durante la saldatura.

#### **WELDING BARCODE** (In conformity with standard ISO13956)

Scan the barcode with the barcode scanner or manually enter the welding parameters of time and voltage reported on the barcode.

You can carry out the welding process by using the multifunction welding unit in automatic mode (with barcode scanner) or in manual mode. In case of automatic welding, always check time and voltage parameters on the display after barcode scan.

In case of manual welding, use time and voltage parameters indicated on the barcode. If the welding unit does not perform welding time compensation according to ambient temperature, use the parameters on the bag label.

 Keep at a safe distance during welding.

#### **CODICE A BARRE DI PRERISCALDAMENTO** (ove presente sul raccordo il barcode di colore giallo)

Utilizzare il codice a barre per il preriscaldamento prima di effettuare la saldatura del raccordo.

#### **PRE HEATING BARCODE** (in case of yellow barcode on the fittings)

Scan this pre-heating barcode before starting the welding process.

#### **DOPPIO CODICE A BARRE**

Il doppio codice a barre 'FIRST WELDING' e 'SECOND WELDING' indica la necessità di eseguire due saldature CONSECUTIVE. Significa che subito dopo aver completato la prima saldatura (FIRST WELDING) ne dovrà essere eseguita un'altra (SECOND WELDING) senza dover attendere il tempo di raffreddamento (cooling time).

#### **DOUBLE BARCODE**

In case of double barcode (FIRST WELDING and SECOND WELDING), the welding process must always be performed by scanning the first welding parameters and the second welding parameters immediately after the completion of the first welding (with no cooling time between them).



# PREPARAZIONE ALLA SALDATURA

## PREPARATION FOR WELDING

Per effettuare una corretta saldatura avvalersi delle saldatrici serie ELOFIT e seguire i seguenti accorgimenti.

*Use the ELOFIT Welding Unit and follow the instructions below to obtain a reliable weld.*

Tagliare i tubi perpendicolarmente utilizzando gli appositi tagliatubo.

*Cut the pipe at right angles with a pipe cutter.*

Raschiare in modo uniforme la superficie del tubo fino a 1 cm oltre la lunghezza di inserimento del raccordo per rimuovere lo strato di polietilene ossidato.

Raccomandiamo l'uso di un raschiatore meccanico. Può essere usato anche un raschietto manuale (seguire le procedure della compagnia installatrice).

*Scrape the pipe surface uniformly with the appropriate pipe scraper. Scrape at least 1 cm beyond the insertion length of the fitting. Mechanical scrapers are recommended. Hand scrapers can be used (refer to your company procedures).*

Rimuovere fango, polvere, grasso o altre tracce di sporco dalla parte terminale dei tubi e dalla zona di saldatura del raccordo. Utilizzare esclusivamente alcool isopropilico e un panno di cotone pulito. Attendere finché le parti sono completamente asciutte.

*Remove any mud, dust, grease or other traces of dirt from the pipe or spigot ends and the welding area of the fitting. Wait until the cleaned parts are completely dry. Use only isopropanol and a soft wiping cotton cloth without any printing.*

Evidenziare la lunghezza di saldatura sul tubo con l'apposita matita (lunghezza pari al bicchiere del raccordo elettrosaldabile).

*Mark the welding length on the pipe (equal to the length of the electrofusion fitting socket) with the appropriate marker.*

Inserire il tubo o il codolo nel raccordo fino al raggiungimento della profondità segnata.

Installare l'allineatore per evitare ogni tipo di sollecitazione durante tutta la fase di saldatura e successivo raffreddamento.

*Insert the pipe or spigot ends into the fitting up to the marked insertion length. Install the aligners in order to keep the position and avoid any stress during the welding process.*

**EVITARE OGNI TIPO DI SOLLECITAZIONE DURANTE LA SALDATURA E DURANTE IL TEMPO DI RAFFREDDAMENTO DELLA SALDATURA.**

**AVOID ANY STRESS ON THE WELDING AREA DURING THE WELDING CYCLE AND THE COOLING TIME.**

### 1. TAGLIARE - CUT

### 2. RASCHIARE - SCRAPE

### 3. SGRASSARE - CLEAN

### 4. SEGNARE - MARK

### 5. BLOCCARE - CLAMP





# ISTRUZIONI PER LA SALDATURA DI UN RACCORDO ELETTROSALDABILE

## WELDING INSTRUCTIONS FOR ELECTROFUSION FITTINGS



Preparare tubo e raccordo da saldare secondo le indicazioni del capitolo precedente. Accertarsi che il tubo sia allineato con il raccordo ed evitare ogni possibile movimento (utilizzare un'allineatore).

*Prepare the pipe and fitting to be welded following the directions in the previous chapter. Make sure that the pipes and fittings to be welded are lined up without any possibility of movement.*

Collegare i cavi dalla saldatrice ai connettori del raccordo, leggere il codice a barre con il lettore ottico o inserire i dati manualmente (vedi riferimento capitolo COME LEGGERE I CODICI A BARRE).

*Connect the welding cables to the fitting connectors, scan the barcode with the barcode scanner or enter the welding parameters manually (refer to the chapter HOW TO READ THE BARCODES).*



**CONTROLLARE SEMPRE I PARAMETRI DI SALDATURA PRIMA DI INIZIARE IL CICLO DI SALDATURA.**

**ALWAYS CHECK THE WELDING PARAMETERS BEFORE STARTING THE WELDING CYCLE.**

Alla fine del ciclo di saldatura disconnettere i cavi e attendere il tempo di raffreddamento indicato sul codice a barre.

*At the end of the welding cycle, disconnect the cables and wait for the cooling time indicated on the barcode.*

I dati di saldatura possono essere scaricati su dispositivo USB o stampati.

E' possibile inoltre registrare l'esatta posizione del raccordo tramite il GPS bluetooth.

*The welding data can be downloaded using a USB pen drive or instantly printed through a printer. The exact position of the installation can be recorded with the bluetooth GPS.*

Al termine del ciclo di raffreddamento, rimuovere l'allineatore e iniziare il test in pressione utilizzando l'unità per test in pressione (seguire la procedura della compagnia installatrice).

*When the cooling time is over, remove the aligners and start the pressure test by using the pressure test unit (follow your company procedures).*

GUARDA LE VIDEO ISTRUZIONI SUL NOSTRO CANALE YouTube



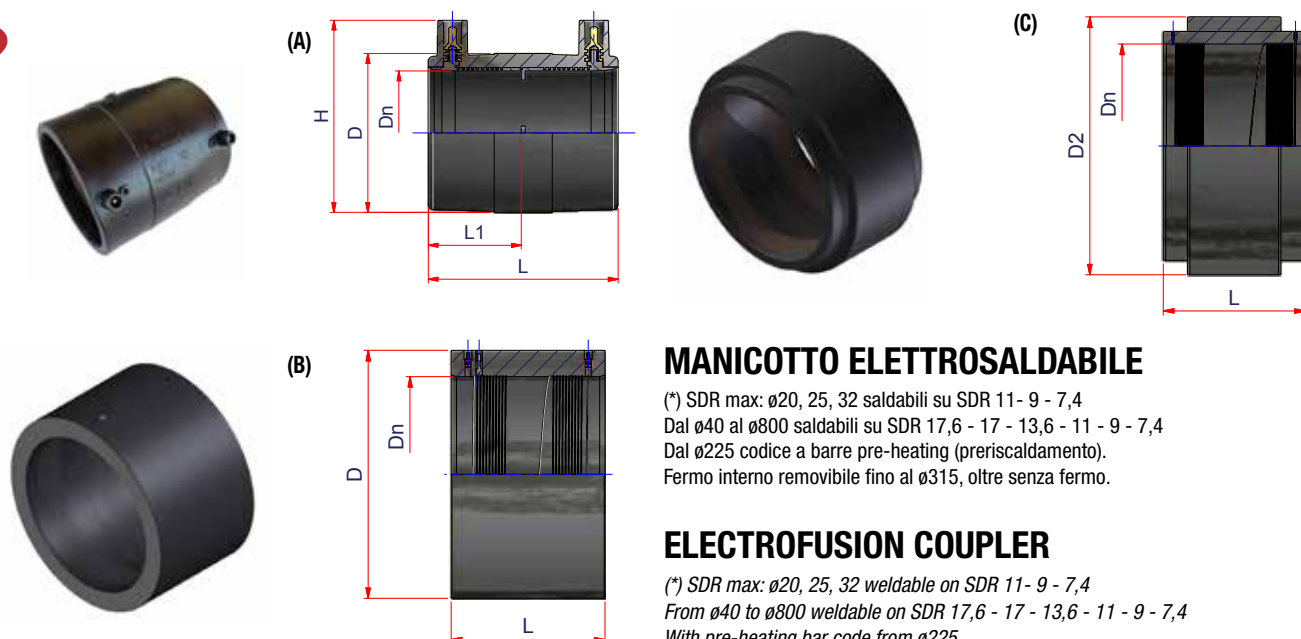
ELETTROFUSIONE (IT)

WATCH OUR VIDEO INSTRUCTIONS ON OUR YouTube CHANNEL



ELECTROFUSION (EN)

## RACCORDI ELETTROSALDABILI ELECTROFUSION FITTINGS



### MANICOTTO ELETTROSALDABILE

(\*) SDR max:  $\varnothing 20, 25, 32$  saldabili su SDR 11- 9 - 7,4  
Dal  $\varnothing 40$  al  $\varnothing 800$  saldabili su SDR 17,6 - 17 - 13,6 - 11 - 9 - 7,4  
Dal  $\varnothing 225$  codice a barre pre-heating (preriscaldamento).  
Fermo interno removibile fino al  $\varnothing 315$ , oltre senza fermo.

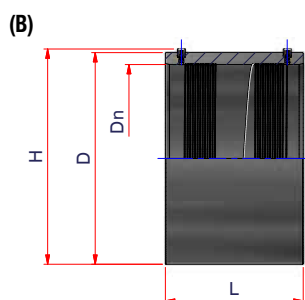
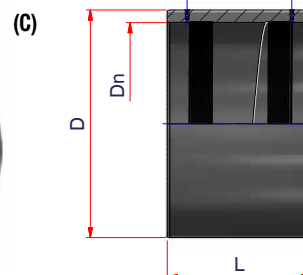
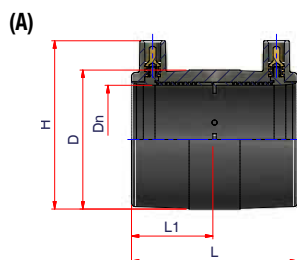
### ELECTROFUSION COUPLER

(\*) SDR max:  $\varnothing 20, 25, 32$  weldable on SDR 11- 9 - 7,4  
From  $\varnothing 40$  to  $\varnothing 800$  weldable on SDR 17,6 - 17 - 13,6 - 11 - 9 - 7,4  
With pre-heating bar code from  $\varnothing 225$ .  
With removable stopper until  $\varnothing 315$ , without stopper for bigger diameters.

### PE100 SDR11 PFA/PN16

Codice Code	Tipo Type	$\varnothing$	SDR max*	Imb. Pack.	Q.tà/Q.ty pallet	Peso Weight kg./p.	Volume m³/p.	Dn	D	D2	L1	L	H
12EME020	A	20	11	60	2880	0,055	0,0003	20	33	-	34	70	53
12EME025	A	25	11	50	2400	0,062	0,0003	25	36	-	34	70	57
12EME032	A	32	11	40	1920	0,079	0,0003	32	46	-	34	70	65
12EME040	A	40	17,6	30	1440	0,117	0,0006	40	55	-	41	85	75
12EME050	A	50	17,6	40	1080	0,155	0,0009	50	67	-	42	87	86
12EME063	A	63	17,6	30	810	0,227	0,0012	63	77	-	47	97	100
12EME075	A	75	17,6	24	648	0,366	0,0015	75	98	-	61	125	114
12EME090	A	90	17,6	32	384	0,531	0,0025	90	113	-	72	146	130
12EME110	A	110	17,6	22	264	0,677	0,0036	110	136	-	76	155	144
12EME125	A	125	17,6	16	192	1,019	0,0050	125	156	-	82	166	168
12EME140	A	140	17,6	30	120	1,187	0,0072	140	168	-	84	170	181
12EME160	A	160	17,6	24	96	1,533	0,0090	160	191	-	87	175	201
12EME180	A	180	17,6	18	72	1,994	0,0120	180	215	-	88	177	224
12EME200	A	200	17,6	14	56	2,243	0,0154	200	236	-	92	185	243
12EME225	A	225	17,6	48	48	3,813	0,0190	225	272	-	104	212	274
12EME250	A	250	17,6	22	44	4,390	0,0231	250	296	-	106	212	300
12EME280	A	280	17,6	12	24	8,750	0,0424	280	355	-	110	220	338
12EME315	A	315	17,6	20	20	11,700	0,0451	315	372,5	-	120	240	373
12EME355	B	355	17,6	6	12	16,667	0,0848	355	450	-	-	260	-
12EME400	B	400	17,6	9	9	21,133	0,1120	400	500	-	-	290	-
12EME450	B	450	17,6	4	4	35,150	0,2256	450	560	-	-	340	-
12EME500	B	500	17,6	3	3	34,250	0,2256	500	612	-	-	360	-
12EME560	C	560	17,6	3	3	50,667	0,3008	560	-	710	-	400	-
12EME630	C	630	17,6	2	2	76,500	0,4512	630	-	800	-	440	-
12EME710	C	710	17,6	1	1	91,400	0,5000	710	-	900	-	480	-
12EME800	C	800	17,6	1	1	109,000	0,6655	800	-	1000	-	500	-

## RACCORDI ELETTROSALDABILI ELECTROFUSION FITTINGS



### MANICOTTO ELETTROSALDABILE

(\*) SDR max:  $\varnothing 90 \div \varnothing 200$  saldabile su SDR 17,6 - 17 - 13,6 - 11  
 (\*) SDR max:  $\varnothing 225 \div 900$  saldabile su SDR 21 - 17,6 - 17 - 13,6 - 11  
 Dal  $\varnothing 225$  codice a barre pre-heating (preriscaldamento)  
 Fermo interno removibile fino al  $\varnothing 315$ , oltre senza fermo interno.  
 (°) Bifilare

### ELECTROFUSION COUPLER

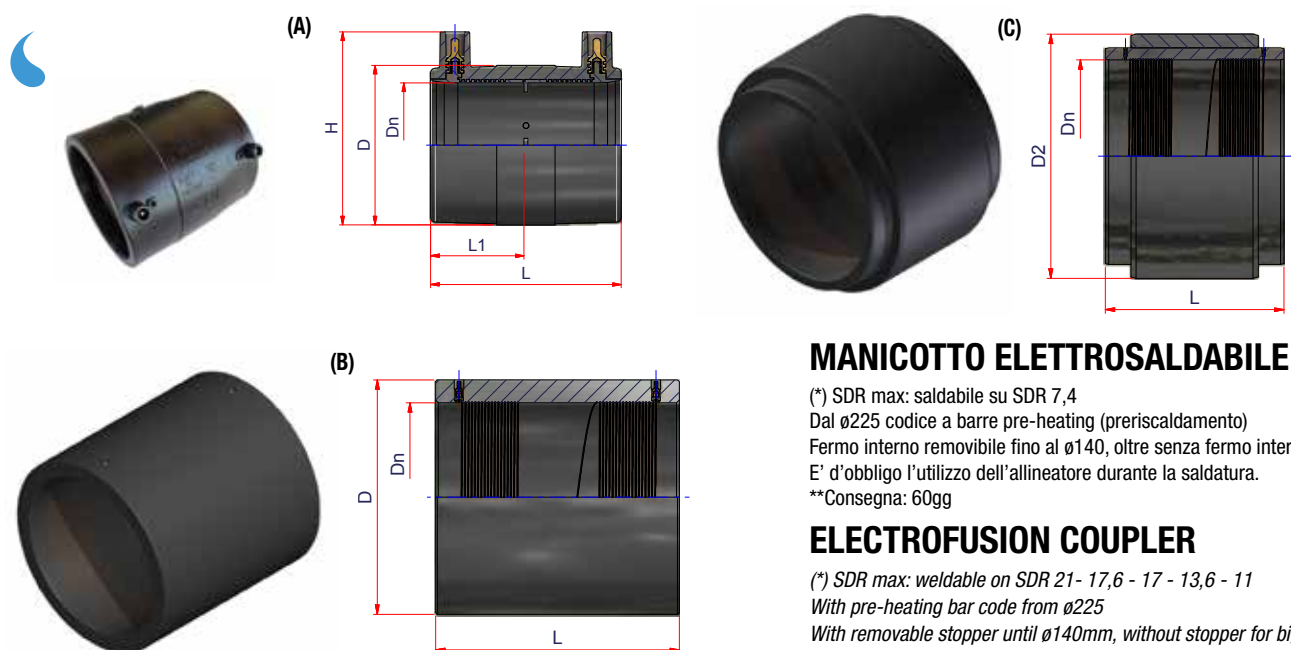
(\*) SDR max:  $\varnothing 90 \div \varnothing 200$  weldable on SDR 17,6 - 17 - 13,6 - 11  
 (\*) SDR max:  $\varnothing 225 \div 900$  weldable on SDR 21 - 17,6 - 17 - 13,6 - 11  
 With pre-heating bar code from  $\varnothing 225$   
 With removable stopper until  $\varnothing 315$ mm, without stopper for bigger diameters.  
 (°) Double wire type

### PE100 SDR17 PFA/PN10

Codice Code	Tipo Type	$\varnothing$	SDR max*	Imb. Pack.	Q.tà/Q.ty pallet	Peso Weight kg./p.	Volume m³/p.	Dn	D	L1	L	H
12DME090	A	90	17,6	32	384	0,500	0,0025	90	113	72	146	130
12DME110	A	110	17,6	22	264	0,709	0,0036	110	136	76,5	155	144
12DME125	A	125	17,6	16	192	1,050	0,0050	125	156	82	166	168
12DME140	A	140	17,6	30	120	1,173	0,0072	140	168	84	170	181
12DME160	A	160	17,6	24	96	1,533	0,0090	160	191	87	175	201
12DME180	A	180	17,6	18	72	2,067	0,0120	180	215	88	177	224
12DME200	A	200	17,6	14	56	2,214	0,0154	200	236	92	185	243
12DME225	A	225	21	52	52	2,337	0,0175	225	272	104	212	274
12DME250	A	250	21	22	44	2,564	0,0231	250	296	106	212	300
12DME280	A	280	21	16	32	4,294	0,0318	280	335	110	220	338
12DME315	A	315	21	24	24	5,475	0,0424	315	373	120	240	373
12DME355	B	355	21	10	20	8,700	0,0509	355	400	-	260	405
12DME400	B	400	21	6	12	11,083	0,0848	400	450	-	290	455
12DME450	B	450	21	4	4	16,250	0,2280	450	500	-	340	505
12DME500	C	500	21	4	4	21,750	0,2256	500	560	-	360	-
12DME560	C	560	21	3	3	30,000	0,3008	560	630	-	400	-
12DME630	C	630	21	3	3	40,667	0,3008	630	710	-	440	-
12DME710	C	710	21	2	2	56,500	0,4512	710	800	-	500	-
12DME800	C	800	21	1	2	68,000	0,6280	800	900	-	500	-
12DME900(°)	C	900	21	1	1	75,000	0,7630	900	1000	-	540	-



## RACCORDI ELETTROSALDABILI ELECTROFUSION FITTINGS



### MANICOTTO ELETTROSALDABILE

(\*) SDR max: saldabile su SDR 7,4

Dal ø225 codice a barre pre-heating (preriscaldamento)

Fermo interno removibile fino al ø140, oltre senza fermo interno.

E' d'obbligo l'utilizzo dell'allineatore durante la saldatura.

\*\*Consegna: 60gg

### ELECTROFUSION COUPLER

(\*) SDR max: weldable on SDR 21 - 17,6 - 17 - 13,6 - 11

With pre-heating bar code from ø225

With removable stopper until ø140mm, without stopper for bigger diameters.

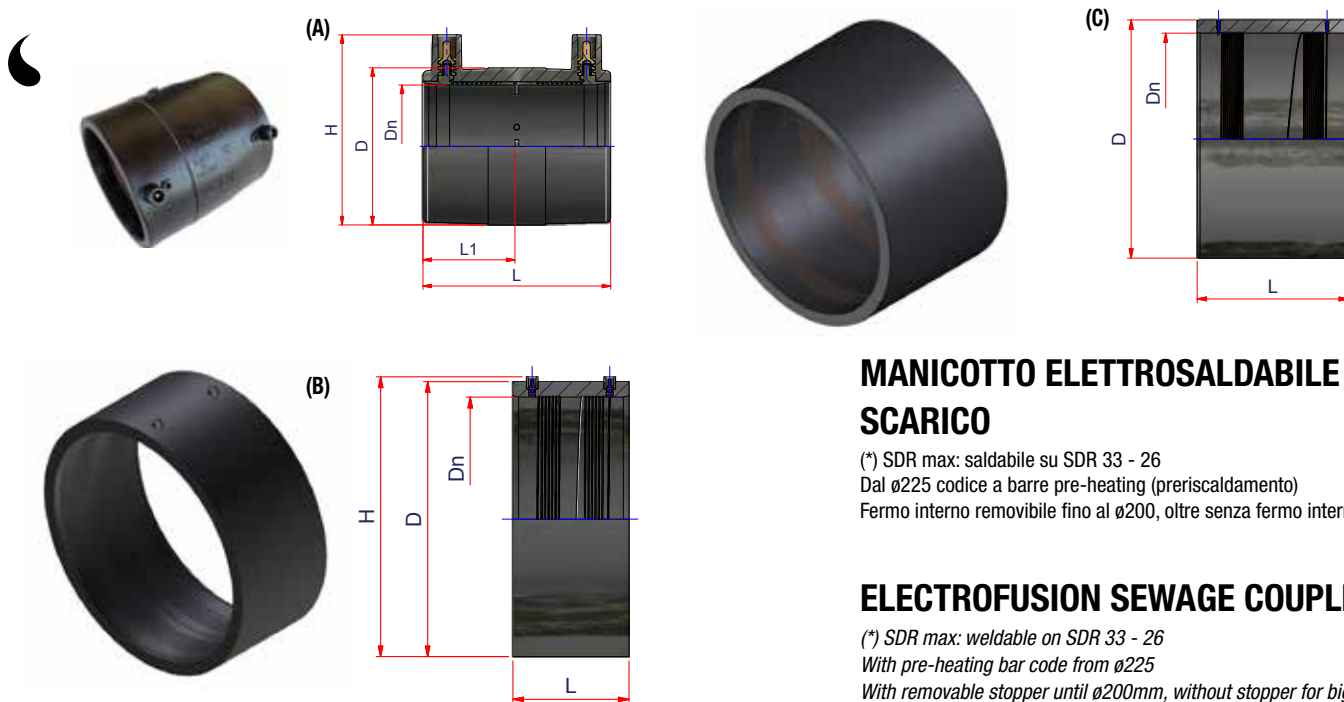
The aligner shall be used during the electrofusion process.

\*\*Delivery: 60 days

### PE100 PFA/PN25

Codice Code	Tipo Type	ø	SDR max*	Imb. Pack.	Q.tà/Q.ty pallet	Peso Weight kg./p.	Volume m³/p.	Dn	D	D2	L1	L	H
12GME020	A	20	7,4	60	2880	0,055	0,0003	20	33	-	34	70	53
12GME025	A	25	7,4	50	2400	0,062	0,0003	25	36	-	34	70	57
12GME032	A	32	7,4	40	1920	0,075	0,0004	32	46	-	34	70	65
12GME040	A	40	7,4	30	1440	0,115	0,0006	40	55	-	41	85	75
12GME050	A	50	7,4	40	1080	0,158	0,0009	50	67	-	42	87	86
12GME063	A	63	7,4	18	864	0,231	0,0009	63	83	-	47	97	100
12GME075	A	75	7,4	24	648	0,358	0,0023	75	98	-	61	125	114
12GME090	A	90	7,4	24	288	0,713	0,0033	90	113	-	72	146	130
12GME110	A	110	7,4	22	264	0,677	0,0036	110	136	-	76,5	155	144
12GME125	A	125	7,4	12	144	1,667	0,0067	125	156	-	82	166	168
12GME140	A	140	7,4	24	96	2,177	0,0090	140	168	-	84	170	181
12GME160	B	160	7,4	18	72	2,944	0,0120	160	225	-	-	240	-
12GME180	B	180	7,4	14	56	3,421	0,0154	180	225	-	-	240	-
12GME200	B	200	7,4	24	48	4,396	0,0212	200	250	-	-	260	-
12GME225	B	225	7,4	33	33	6,773	0,0274	225	280	-	-	280	-
12GME250	B	250	7,4	16	16	10,063	0,0564	250	315	-	-	320	-
12GME280	B	280	7,4	12	24	10,067	0,0424	280	355	-	-	320	-
12GME315	B	315	7,4	5	10	19,600	0,1018	315	400	-	-	320	-
12GME355**	B	355	7,4	6	6	25,233	0,1504	355	450	-	-	350	-
12GME400**	B	400	7,4	2	4	33,500	0,2544	400	500	-	-	420	-
12GME450**	B	450	7,4	4	4	41,000	0,2256	450	560	-	-	420	-
12GME500**	B	500	7,4	3	3	-	-	500	710	-	-	480	-
12GME560**	C	560	7,4	2	4	70,000	0,2544	560	-	612	-	520	-
12GME630**	B	630	7,4	2	2	-	-	630	800	-	-	520	-

## RACCORDI ELETTROSALDABILI ELECTROFUSION FITTINGS



### MANICOTTO ELETTROSALDABILE SCARICO

(\*) SDR max: saldabile su SDR 33 - 26  
Dal ø225 codice a barre pre-heating (preriscaldamento)  
Fermo interno removibile fino al ø200, oltre senza fermo interno.

### ELECTROFUSION SEWAGE COUPLER

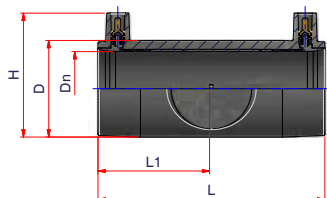
(\*) SDR max: weldable on SDR 33 - 26  
With pre-heating bar code from ø225  
With removable stopper until ø200mm, without stopper for bigger diameters.

### PE100 SDR33 U-UD

Codice Code	Tipo Type	Ø	SDR max*	Imb. Pack.	Q.tà/Q.ty pallet	Peso Weight kg./p.	Volume m³/p.	Dn	D	L1	L	H
12FME110	A	110	33	22	264	0,673	0,0036	110	136	76,5	155	144
12FME125	A	125	33	16	192	1,050	0,0050	125	156	82	166	168
12FME140	A	140	33	30	120	1,193	0,0072	140	168	84	170	181
12FME160	A	160	33	24	96	1,508	0,0090	160	191	87	175	201
12FME180	A	180	33	18	72	2,000	0,0120	180	215	88	177	224
12FME200	A	200	33	14	56	2,200	0,0154	200	236	92	185	243
12FME225	A	225	33	24	48	3,871	0,0212	225	272	104	212	274
12FME250	A	250	33	22	44	4,364	0,0231	250	296	106	212	300
12FME280	B	280	33	24	48	3,292	0,0212	280	315	-	160	325
12FME315	B	315	33	18	36	4,389	0,0283	315	355	-	160	365
12FME355	B	355	33	10	20	7,200	0,0509	355	400	-	210	405
12FME400	B	400	33	7	14	8,000	0,0727	400	450	-	210	455
12FME450	B	450	33	7	14	10,000	0,0727	450	500	-	210	505
12FME500	C	500	33	8	16	12,100	0,0636	500	560	-	210	-
12FME560	C	560	33	5	5	19,800	0,1824	560	630	-	250	-
12FME630	C	630	33	4	4	24,650	0,2256	630	710	-	250	-
12FME710	C	710	33	3	3	33,667	0,3008	710	800	-	280	-
12FME800	C	800	33	1	1	37,800	0,1824	800	900	-	280	-
12FME900	C	900	33	1	1	42,000	0,4240	900	1000	-	300	-



## RACCORDI ELETTROSALDABILI ELECTROFUSION FITTINGS



### MANICOTTO ELETTROSALDABILE LUNGO

(\*) SDR max: saldabile su SDR 17,6 - 17 - 13,6 - 11 - 9 - 7,4  
Adatto per tubo in rotoli

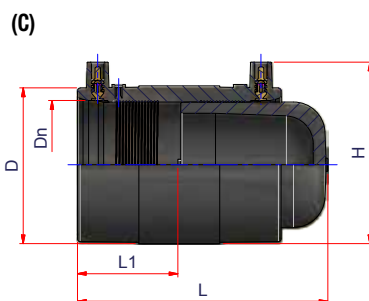
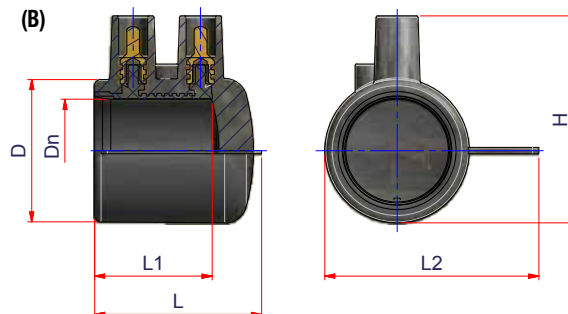
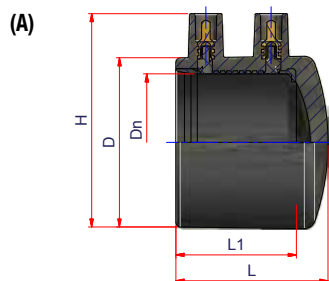
### LONG ELECTROFUSION COUPLER

(\*) SDR max: weldable on SDR 17,6 - 17 - 13,6 - 11 - 9 - 7,4  
Suitable for pipe in coils

### PE100 SDR11 PFA/PN16

Codice Code	Ø	SDR max*	Imb. Pack.	Q.tà/Q.ty pallet	Peso Weight kg./p.	Volume m³/p.	Dn	D	L1	L	H
12EMEL032	32	11	35	1.680	0,109	0,0005	32	44	54	110	60
12EMEL040	40	17,6	24	1.152	0,167	0,0007	40	54	66	135	70
12EMEL050	50	17,6	15	720	0,257	0,0011	50	66	76	155	80
12EMEL063	63	17,6	20	540	0,445	0,0018	63	81	89	180	92

## RACCORDI ELETTROSALDABILI ELECTROFUSION FITTINGS



### FINE LINEA ELETTROSALDABILE

(\*) SDR max: saldabile su SDR 17,6 - 17 - 13,6 - 11 - 9 - 7,4

**Tipo A e B monolitico**

**Tipo C composto da due pezzi (ECAL+EME)**

### ELECTROFUSION END CAP

(\*) SDR max weldable on SDR 17,6 - 17 - 13,6 - 11 - 9 - 7,4

**Type A and B composed of one piece**

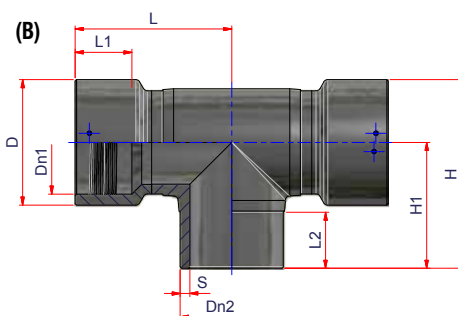
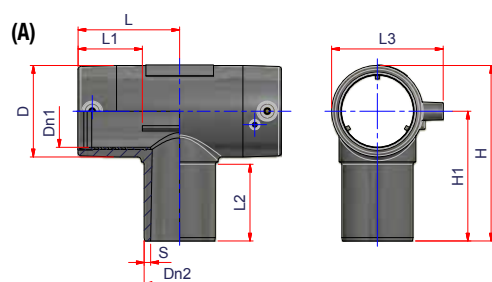
**Type C composed of two pieces (ECAL+EME)**

## PE100 SDR11 PFA/PN16

Codice Code	Tipo Type	Ø	SDR max*	Imb. Pack.	Q.tà/Q.ty pallet	Peso Weight kg./p.	Volume m³/p.	Dn	D	L1	L2	L	H
12ECALE020	C	20	17,6	30	2.640	0,067	0,0003	20	33	34	-	91	53
12ECALE025	B	25	17,6	30	2.640	0,052	0,0003	25	36	39,5	62,5	54	56
12ECALE032	B	32	17,6	40	1.920	0,069	0,0004	32	45	36	67	52	65
12ECALE040	B	40	17,6	30	1.440	0,092	0,0006	40	53	43	80	62,5	73
12ECALE050	B	50	17,6	25	1.200	0,120	0,0007	50	68	46,5	89	61	86
12ECALE063	A	63	17,6	20	960	0,183	0,0008	63	80,5	52	-	70	100
12ECALE075	C	75	17,6	20	540	0,530	0,0018	75	98	61	-	159	114
12ECALE090	C	90	17,6	10	270	0,805	0,0036	90	113	72	-	180	130
12ECALE110	C	110	17,6	16	192	1,109	0,0026	110	136	76,5	-	195	144
12ECALE125	C	125	17,6	6	144	1,667	0,0070	125	156	82	-	210	168
12ECALE140	C	140	17,6	8	96	1,950	0,0100	140	168	84	-	215	181
12ECALE160	C	160	17,6	5	60	2,720	0,0160	160	191	87	-	230	201
12ECALE180	C	180	17,6	18	72	3,311	0,0120	180	215	88	-	220	224
12ECALE200	C	200	17,6	7	28	4,457	0,0309	200	236	92	-	265	243
12ECALE225	C	225	17,6	1	24	6,400	0,0420	225	272	104	-	253	274
12ECALE250	C	250	17,6	1	24	7,600	0,0420	250	296	106	-	256	300
12ECALE280	C	280	17,6	1	12	14,500	0,0800	280	355	-	-	227	355
12ECALE315	C	315	17,6	2	8	17,900	0,1080	315	400	-	-	328	400



## RACCORDI ELETTROSALDABILI ELECTROFUSION FITTINGS



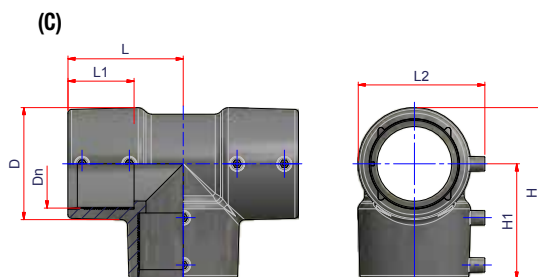
### TEE ELETTROSALDABILE

(\*) SDR max: saldabile su SDR 17,6 - 17 - 13,6 - 11 - 9 - 7,4

**Tipo A** monofilare con derivazione a codolo

**Tipo B** bifilare con derivazione a codolo

**Tipo C** bifilare



### ELECTROFUSION EQUAL TEE

(\*) SDR max: weldable on SDR 17,6 - 17 - 13,6 - 11 - 9 - 7,4

**Type A** single-wire with spigot end

**Type B** two-wire with spigot end

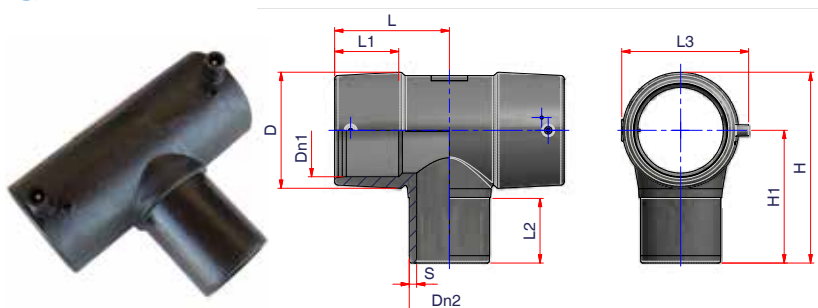
**Type C** two-wire

## PE100 SDR11 PFA/PN16

Codice Code	Tipo Type	Ø	SDR max*	Imb. Pack.	Q.tà/Q.ty pallet	Peso Weight kg./p.	Volume m³/p.	Dn1	Dn2	S	D	L1	L2	L3	L	H1	H
12ETCE020	A	20	17,6	40	1.920	0,076	0,0004	20	20	3	32	37,5	46	52	45	66,5	83
12ETCE025	A	25	17,6	30	1.440	0,095	0,0006	25	25	3	37	37,5	46	57	50	68,5	87
12ETCE032	A	32	17,6	25	1.200	0,120	0,0007	32	32	3	44	37,5	47	64	55	75	96,5
12ETCE040	A	40	17,6	16	768	0,191	0,0011	40	40	3,7	54	44	54	74	66,5	84	111
12ETCE050	A	50	17,6	20	540	0,288	0,0018	50	50	4,6	65	46,5	61	85	76,5	100	133,5
12ETCE063	A	63	17,6	12	324	0,525	0,0003	63	63	5,8	80	57	68	99	90	115	156
12ETCE075	A	75	17,6	20	240	0,730	0,0040	75	75	6,8	95	58	72	112	98	130	178
12ETCE110	A	110	17,6	7	84	1,864	0,0114	110	110	10	139	83	88,5	156,5	144	177	247
12ETCE125	A	125	17,6	5	60	2,590	0,0160	125	125	11,4	158	88	94	174	157,5	191,5	270
12ETCE160	A	160	17,6	8	32	3,688	0,0270	160	160	14,6	190	87	105	201,5	151	208	303
12ETCE180	A	180	17,6	4	16	6,825	0,0540	180	180	16,4	210	92	105	230	165	245	350
12ETCE200	A	200	17,6	4	16	9,175	0,0540	200	200	18,2	235	115	115	250	195	245	375
12ETCE225	B	225	17,6	2	8	18,500	0,1080	225	225	20,5	274	124	125	-	342	275	412
12ETCE250	B	250	17,6	7	7	20,714	0,1289	250	250	22,7	308	120	135	-	377	305	459
12ETCE315	B	315	17,6	1	1	-	-	315	315	28,6	380	155	150	-	427	350	540

Codice Code	Tipo Type	Ø	SDR max*	Imb. Pack.	Q.tà/Q.ty pallet	Peso Weight kg./p.	Volume m³/p.	Dn	D	L1	L2	L	H1	H
12ETE090	C	90	17,6	10	120	1,390	0,0080	90	118	67,5	134	120	120	182

## RACCORDI ELETTROSALDABILI ELECTROFUSION FITTINGS



### TEE RIDOTTO ELETTROSALDABILE

(\*) SDR max: saldabile su SDR 17,6 - 17 - 13,6 - 11 - 9 - 7,4

### ELECTROFUSION REDUCING TEE

(\*) SDR max: weldable on SDR 17,6 - 17 - 13,6 - 11 - 9 - 7,4

### PE100 SDR11 PFA/PN16

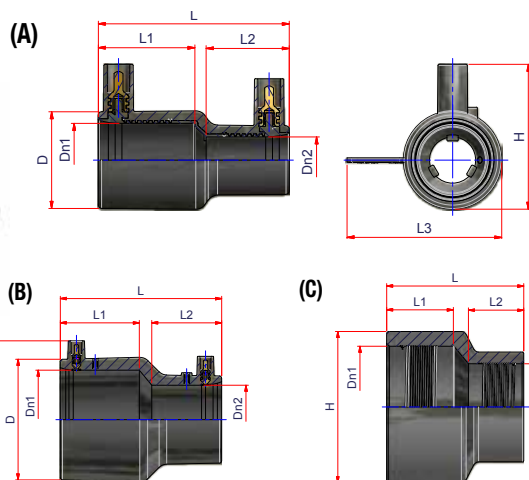
Codice Code	Ø	SDR max*	Imb. Pack.	Q.tà/Q.ty pallet	Peso Weight kg./p.	Volume m³/p.	Dn1	Dn2	S	D	L1	L2	L3	L	H1	H
12ETER3220	32-20	17,6	20	960	0,120	0,0008	32	20	3	42	37,5	45	63,5	55	70	91
12ETER1163	110-63	17,6	8	96	1,594	0,0100	110	63	5,8	140	83	68,5	156,5	144	150	220
12ETER1190	110-90	17,6	8	96	1,725	0,0100	110	90	8,2	140	83	88,5	156,5	144	170	240
12ETER1263	125-63	17,6	6	72	2,200	0,0133	125	63	5,8	159	88	68,5	174	157,5	162	241,5
12ETER1290	125-90	17,6	6	72	2,333	0,0133	125	90	8,2	159	88	90	174	157,5	182	261,5
12ETER1211	125-110	17,6	6	72	2,433	0,0133	125	110	10	159	88	88,5	174	157,5	182	261,5
12ETER1663	160-63	17,6	10	40	3,000	0,0216	160	63	5,8	195	90	78,5	206	155	185	283
12ETER1690	160-90	17,6	10	40	2,880	0,0216	160	90	8,2	195	90	83,5	206	155	190	288
12ETER1611	160-110	17,6	10	40	3,020	0,0216	160	110	10	195	90	88,5	206	155	195	293
12ETER1612	160-125	17,6	10	40	3,120	0,0216	160	125	11,4	195	90	93,5	206	155	200	298





# RACCORDI ELETTROSALDABILI

## ELECTROFUSION FITTINGS



### RIDUZIONE ELETTROSALDABILE

(\*) SDR max: saldabile su SDR 17,6 - 17 - 13,6 - 11 - 9 - 7,4  
Tipo A e B monofilare  
Tipo C bifilare

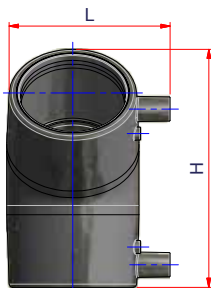
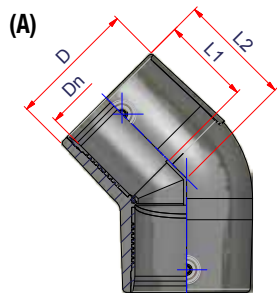
### ELECTROFUSION REDUCER

(\*) SDR max: weldable on SDR 17,6 - 17 - 13,6 - 11 - 9 - 7,4  
Type A and B single-wire  
Type C two-wire

## PE100 SDR11 PFA/PN16

Codice Code	Tipo Type	ø	SDR max*	Imb. Pack.	Q.tà/Q.ty pallet	Peso Weight kg./p.	Volume m³/p.	Dn1	Dn2	D	L1	L2	L3	L	H
12ERDE2520	A	25-20	11	20	1.760	0,075	0,0004	25	20	36	40	37	62	85	57
12ERDE3220	A	32-20	11	30	1.440	0,077	0,0006	32	20	43	43	37	69	85	64,5
12ERDE3225	A	32-25	11	20	1.760	0,083	0,0004	32	25	44	39,5	39,5	70	84,5	64,5
12ERDE4020	A	40-20	11	10	960	0,120	0,0009	40	20	52,5	48	40	79,5	95	74
12ERDE4032	B	40-32	11	20	1.760	0,115	0,0004	40	32	55	47	42	-	95	74
12ERDE5032	B	50-32	11	20	960	0,140	0,0008	50	32	64	49,5	41,5	-	100	85
12ERDE5040	B	50-40	11	10	880	0,170	0,0008	50	40	64	49,5	47,5	-	103	85
12ERDE6332	B	63-32	11	16	768	0,216	0,0011	63	32	81,5	55,5	42	-	118	99
12ERDE6340	B	63-40	11	12	576	0,246	0,0014	63	40	81,5	55	45	-	118	99
12ERDE6350	B	63-50	11	12	576	0,246	0,0014	63	50	81,5	55,5	50	-	118	99
12ERDE7563	B	75-63	11	9	432	0,417	0,0019	75	63	97	60	57	-	125	114
12ERDE9050	B	90-50	11	30	360	0,473	0,0026	90	50	117	72	49	-	142	133,5
12ERDE9063	B	90-63	17,6	30	360	0,477	0,0027	90	63	115	68	62	-	150	131
12ERDE1163	B	110-63	17,6	24	288	0,642	0,0033	110	63	135	72,5	63	-	160	150,5
12ERDE1190	B	110-90	17,6	24	288	0,660	0,0033	110	90	135	73	68,5	-	158	150,5
12ERDE1263	B	125-63	17,6	20	240	0,720	0,0040	125	63	150	76	65	-	162,5	167
12ERDE1290	B	125-90	17,6	16	192	0,788	0,0050	125	90	150	80	70	-	160	167
12ERDE1211	B	125-110	17,6	16	192	0,863	0,0050	125	110	156	70	71,5	-	161	167
12ERDE1690	B	160-90	17,6	12	144	1,217	0,0067	160	90	192	81	72	-	177	207
12ERDE1611	B	160-110	17,6	12	144	1,367	0,0067	160	110	192	81	77	-	182	207
12ERDE1612	B	160-125	17,6	8	96	1,275	0,0100	160	125	186	76	73,5	-	179	201
12ERDE2016	C	200-160	17,6	28	56	3,232	0,0182	200	160	-	113	102	-	225	250
12ERDE2018	C	200-180	17,6	28	56	3,232	0,0182	200	180	-	113	112	-	235	250
12ERDE2216	C	225-160	17,6	6	24	5,500	0,0360	225	160	-	124	103	-	255	278
12ERDE2218	C	225-180	17,6	-	-	-	-	225	180	-	124	112	-	255	278
12ERDE2220	C	225-200	17,6	-	-	-	-	225	200	-	124	113	-	255	278
12ERDE2518	C	250-180	17,6	-	-	-	-	250	180	-	124	113	-	255	278
12ERDE250200	C	250-200	17,6	1	24	6,500	0,0420	250	200	-	119	98	-	242	305
12ERDE2522	C	250-225	17,6	4	16	6,500	0,0540	250	225	-	135	125	-	275	308
12ERDE3125	C	315-250	17,6	-	-	-	-	315	250	-	120	120	-	270	390
12ERDE3128	C	315-280	17,6	-	-	-	-	315	280	-	155	130	-	295	390

## RACCORDI ELETTROSALDABILI ELECTROFUSION FITTINGS



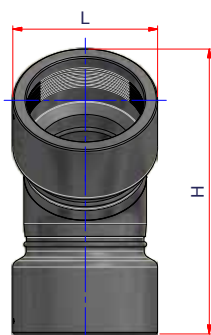
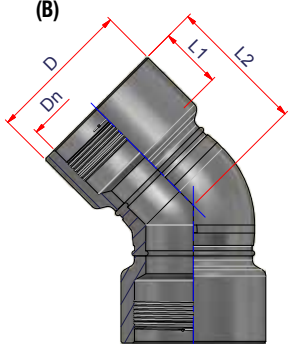
### GOMITO ELETTROSALDABILE A 45°

(\*) SDR max: saldabile su SDR 17,6 - 17 - 13,6 - 11 - 9 - 7,4

Tipo A monofilare

Tipo B bifilare

(B)



### ELECTROFUSION ELBOW 45°

(\*) SDR max: weldable on SDR 17,6 - 17 - 13,6 - 11 - 9 - 7,4

Type A single-wire

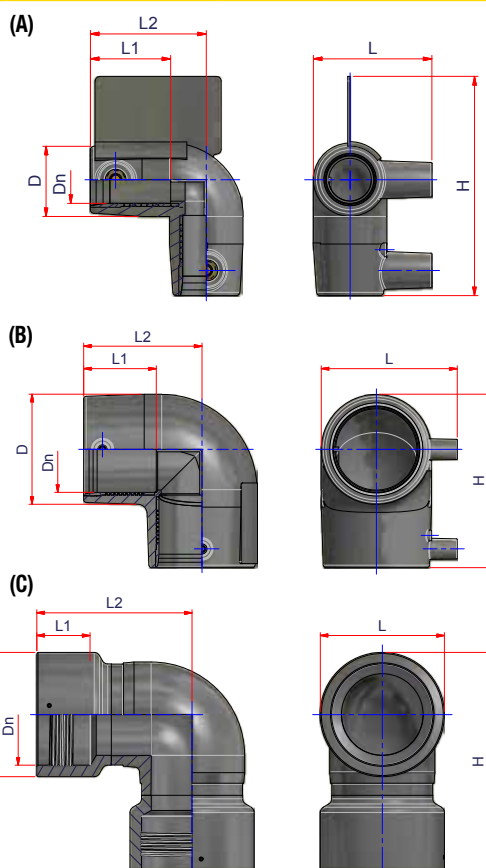
Type B two-wire

### PE100 SDR11 PFA/PN16

Codice Code	Tipo Type	Ø	SDR max*	Imb. Pack.	Q.tà/Q.ty pallet	Peso Weight kg./p.	Volume m³/p.	Dn	D	L1	L2	L	H
12ECEM032	A	32	17,6	30	1.440	0,103	0,0006	32	45	36	46,5	64,5	94
12ECEM040	A	40	17,6	20	960	0,158	0,0008	40	55	41	53,5	75	109
12ECEM050	A	50	17,6	34	918	0,179	0,0011	50	65	48	62,5	83	128
12ECEM063	A	63	17,6	20	540	0,250	0,0018	63	80	53	68	100	147
12ECEM075	A	75	17,6	14	378	0,389	0,0026	75	95	60	81	113	169
12ECEM090	A	90	17,6	20	240	0,895	0,0040	90	119	70	99	134	208
12ECEM110	A	110	17,6	12	144	1,225	0,0067	110	137	83	114	161,5	241
12ECEM125	A	125	17,6	8	96	1,856	0,0100	125	170	85	122	157	246
12ECEM160	A	160	17,6	10	40	3,380	0,0216	160	192	90	134	208,5	296
12ECEM180	A	180	17,6	6	24	4,583	0,0360	180	215	106	160	240	340
12ECEM200	A	200	17,6	6	24	5,983	0,0360	200	240	121	185	260	390
12ECE225	B	225	17,6	4	16	8,625	0,0540	225	274	124	277	274	550
12ECE250	B	250	17,6	9	9	14,110	0,1003	250	308	132	292	308	600
12ECE315	B	315	17,6	1	1	-	-	315	380	155	337	380	680



## RACCORDI ELETTROSALDABILI ELECTROFUSION FITTINGS



### GOMITO ELETTROSALDABILE A 90°

(\*) SDR max: saldabile su SDR 17,6 - 17 - 13,6 - 11 - 9 - 7,4

Tipo A e B monofilare

Tipo C bifilare

### ELECTROFUSION ELBOW 90°

(\*) SDR max: weldable on SDR 17,6 - 17 - 13,6 - 11 - 9 - 7,4

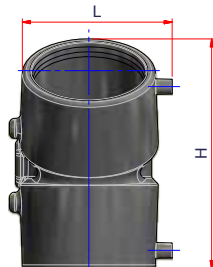
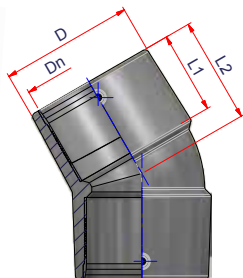
Type A and B single-wire

Type C two-wire

### PE100 SDR11 PFA/PN16

Codice Code	Tipo Type	Ø	SDR max*	Imb. Pack.	Q.tà/Q.ty pallet	Peso Weight kg./p.	Volume m³/p.	Dn	D	L1	L2	L	H
12EGEM020	A	20	17,6	30	1.440	0,073	0,0006	20	32	34	50,5	52	95,5
12EGEM025	A	25	17,6	30	1.440	0,085	0,0006	25	37	37	54	57	102
12EGEM032	B	32	17,6	20	960	0,115	0,0008	32	45	34	57,5	64	80
12EGEM040	B	40	17,6	20	960	0,160	0,0008	40	53	41	65	73	91,5
12EGEM050	B	50	17,6	30	810	0,203	0,0012	50	65	48	77	84	109,5
12EGEM063	B	63	17,6	20	540	0,328	0,0018	63	78	53	88	100	129
12EGEM075	B	75	17,6	14	378	0,457	0,0026	75	90	58	97	110	142
12EGEM090	B	90	17,6	14	168	1,068	0,0057	90	115	78	119	133	176
12EGEM110	B	110	17,6	10	120	0,143	0,0080	110	139	83	144	164	214
12EGEM125	B	125	17,6	8	96	1,994	0,0100	125	158	85	157,5	180	237
12EGEM160	B	160	17,6	12	48	3,250	0,0180	160	192	90	173	208,5	269
12EGEM180	B	180	17,6	5	20	6,450	0,0432	180	208	112	185	225	289
12EGEM200	B	200	17,6	5	20	7,870	0,0432	200	230	125	205	250	320
12EGE225	C	225	17,6	4	16	10,925	0,0540	225	274	124	337	274	474
12EGE250	C	250	17,6	8	8	17,125	0,1128	250	308	132	385	308	539
12EGE315	C	315	17,6	1	1	-	-	315	380	155	422	380	612

## RACCORDI ELETTROSALDABILI ELECTROFUSION FITTINGS



### GOMITO ELETTROSALDABILE A 30°

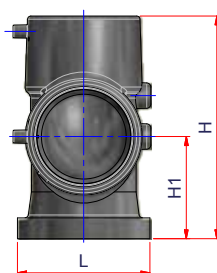
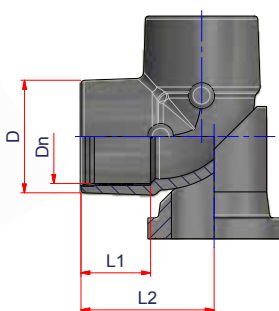
(\*) SDR max: saldabile su SDR 17,6 - 17 - 13,6 - 11 - 9 - 7,4

### ELECTROFUSION ELBOW 30°

(\*) SDR max: weldable on SDR 17,6 - 17 - 13,6 - 11 - 9 - 7,4

#### PE100 SDR11 PFA/PN16

Codice Code	Ø	SDR max*	Imb. Pack.	Q.tà/Q.ty pallet	Peso Weight kg./p.	Volume m³/p.	Dn	D	L1	L2	L	H
12ECEM30090	90	17,6	20	240	0,688	0,0040	90	119,2	70	93,6	134	209
12ECEM30110	110	17,6	12	144	1,050	0,0067	110	134	83	107	154	233
12ECEM30125	125	17,6	8	96	1,438	0,0100	125	159,4	88,6	114,5	172,5	264,5
12ECEM30160	160	17,6	14	56	2,714	0,0154	160	192	87	124	208,5	279



### GOMITO ELETTROSALDABILE A 90° CON PIEDE D'APPOGGIO

(\*) SDR max: saldabile su SDR 17,6 - 17 - 13,6 - 11 - 9 - 7,4

### ELECTROFUSION ELBOW 90° WITH SUPPORT

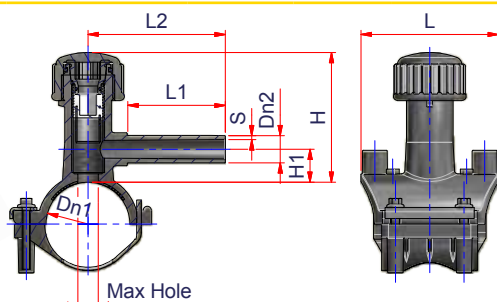
(\*) SDR max: weldable on SDR 17,6 - 17 - 13,6 - 11 - 9 - 7,4

#### PE100 SDR11 PFA/PN16

Codice Code	Ø	SDR max*	Imb. Pack.	Q.tà/Q.ty pallet	Peso Weight kg./p.	Volume m³/p.	Dn	D	L1	L2	L	H1	H
12EGEMS090	90	17,6	2	78	1,650	0,0021	90	115	70	129	158	110	232
12EGEMS110	110	17,6	2	78	2,150	0,0021	110	134	83	159	158	122	266
12EGEMS125	125	17,6	12	48	3,375	0,0180	125	153	88	165,5	212	135	292,5



## RACCORDI ELETTROSALDABILI ELECTROFUSION FITTINGS



### COLLARE DI PRESA IN CARICO CON FONDO STAFFA RIGIDO

Saldabile su SDR 17,6 - 17 - 13,6 - 11

(\*) PF (min SDR) = Massima profondità di perforazione

### TAPPING TEE

### WITH RIGID UNDER CLAMP

Weldable on SDR 17,6 - 17 - 13,6 - 11

(\*) PF (min SDR) = Maximum Drilling Depth

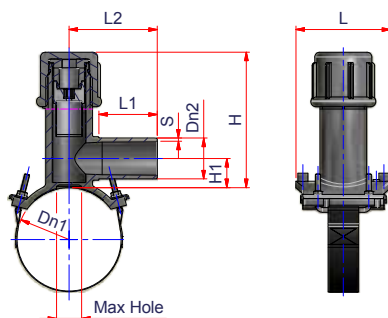
GUARDA LE VIDEO ISTRUZIONI SUL NOSTRO CANALE YouTube  
WATCH OUR VIDEO INSTRUCTIONS ON OUR YouTube CHANNEL



## PE100 SDR11 PFA/PN16

Codice Code	ø	PF (min SDR)*	Imb. Pack.	Q.tà/Q.ty pallet	Peso Weight kg./p.	Volume m³/p.	Dn1	Dn2	S	L1	L2	L	H1	H	Foro max Max hole
12EPRES04020	40-20	11	50	600	0,299	0,0016	40	20	3	70	100	100	24	95	17
12EPRES05020	50-20	11	40	480	0,309	0,0020	50	20	3	70	100	100	24	95	17
12EPRES06320	63-20	11	40	480	0,313	0,0020	63	20	3	70	100	100	24	95	17
12EPRES07520	75-20	11	30	360	0,493	0,0027	75	20	3	70	100	100	24	95	17
12EPRES09020	90-20	11	30	360	0,387	0,0027	90	20	3	50	100	100	20	100	17
12EPRES11020	110-20	11	25	300	0,410	0,0032	110	20	3	50	100	100	20	100	17
12EPRES12520	125-20	11	30	360	0,580	0,0027	125	20	3	50	100	100	20	100	17
12EPRES16020	160-20	11	20	240	0,690	0,0040	160	20	3	70	100	100	23	110	17
12EPRES18020	180-20	11	20	240	0,595	0,0040	180	20	3	70	100	100	23	110	17
12EPRES04025	40-25	11	40	480	0,303	0,0020	40	25	3	70	100	100	24	95	17
12EPRES05025	50-25	11	40	480	0,318	0,0020	50	25	3	70	100	100	24	95	17
12EPRES06325	63-25	11	40	480	0,318	0,0020	63	25	3	70	100	100	24	95	17
12EPRES07525	75-25	11	30	360	0,343	0,0027	75	25	3	70	100	100	24	95	17
12EPRES09025	90-25	11	30	360	0,527	0,0027	90	25	3	50	100	100	20	100	17
12EPRES11025	110-25	11	20	240	0,440	0,0040	110	25	3	50	100	100	20	100	17
12EPRES12525	125-25	11	25	300	0,808	0,0032	125	25	3	70	100	100	20	100	17
12EPRES16025	160-25	11	20	240	0,700	0,0040	160	25	3	70	100	100	23	110	17
12EPRES18025	180-25	11	20	240	0,680	0,0040	180	25	3	70	100	100	23	110	17
12EPRES04032	40-32	11	50	600	0,310	0,0016	40	32	3	70	100	100	24	95	17
12EPRES05032	50-32	11	40	480	0,310	0,0020	50	32	3	70	100	100	24	95	17
12EPRES06332	63-32	11	35	420	0,321	0,0023	63	32	3	70	100	100	24	95	17
12EPRES07532	75-32	11	30	360	0,400	0,0027	75	32	3	70	100	100	24	95	17
12EPRES09032	90-32	11	25	300	0,400	0,0032	90	32	3	50	100	100	20	100	17
12EPRES11032	110-32	11	20	240	0,430	0,0040	110	32	3	50	100	100	20	100	17
12EPRES12532	125-32	11	15	180	0,500	0,0053	125	32	3	50	100	100	20	100	17
12EPRES16032	160-32	11	20	240	0,680	0,0040	160	32	3	70	100	100	23	110	17
12EPRES18032	180-32	11	20	240	0,620	0,0040	180	32	3	70	100	100	23	110	17
12EPRES06340	63-40	11	25	300	0,556	0,0003	63	40	3,7	70	100	130	32	132	23
12EPRES06350	63-50	11	20	240	0,820	0,0040	63	50	4,6	62	100	130	32	145	31
12EPRES09050	90-50	11	10	120	1,850	0,0080	90	50	4,6	90	136	150	62	210	40,5
12EPRES11050	110-50	11	10	120	1,860	0,0080	110	50	4,6	90	136	150	62	210	40,5
12EPRES06363	63-63	11	20	240	0,855	0,0040	63	63	5,8	62	100	130	32	145	31
12EPRES09063	90-63	11	10	120	1,900	0,0080	90	63	5,8	90	136	150	62	210	40,5
12EPRES11063	110-63	11	10	120	1,870	0,0080	110	63	5,8	90	136	150	62	210	40,5

## RACCORDI ELETTROSALDABILI ELECTROFUSION FITTINGS



### COLLARE DI PRESA IN CARICO CON CINGHIA

Saldabile su SDR 17,6 - 17 - 13,6 - 11

(\*) PF (min SDR)= Massima profondità di perforazione

### TAPPING TEE WITH BELT

Weldable on SDR 17,6 - 17 - 13,6 - 11

(\*) PF (min SDR)= Maximum Drilling Depth

GUARDA LE VIDEO ISTRUZIONI SUL NOSTRO CANALE **YouTube**  
WATCH OUR VIDEO INSTRUCTIONS ON OUR **YouTube** CHANNEL



## PE100 SDR11 PFA/PN16

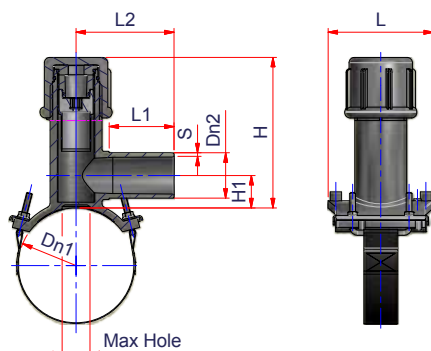
Codice Code	Ø	PF (min SDR)*	Imb. Pack.	Q.tà/Q.ty pallet	Peso Weight kg./p.	Volume m³/p.	Dn1	Dn2	S	L1	L2	L	H1	H	Foro max Max hole
12EPRES14020	140-20	11	30	360	0,793	0,0027	140	20	3	70	105	116	30	125	24
12EPRES20020	200-20	11	30	360	0,780	0,0027	200	20	3	70	105	116	30	125	24
12EPRES22520	225-20	11	10	120	1,380	0,0080	225	20	3	70	105	150	42	165	24
12EPRES25020	250-20	11	10	120	1,400	0,0080	250	20	3	70	105	150	42	165	24
12EPRES28020	280-20	11	10	120	1,360	0,0080	280	20	3	70	105	150	42	165	24
12EPRES31520	315-20	11	10	120	1,360	0,0080	315	20	3	70	105	150	42	165	24
12EPRES14025	140-25	11	30	360	0,767	0,0027	140	25	3	70	105	116	30	125	24
12EPRES20025	200-25	11	25	300	0,736	0,0032	200	25	3	70	105	116	30	125	24
12EPRES22525	225-25	11	10	120	1,390	0,0080	225	25	3	70	105	150	42	165	24
12EPRES25025	250-25	11	10	120	1,380	0,0080	250	25	3	70	105	150	42	165	24
12EPRES28025	280-25	11	10	120	1,360	0,0080	280	25	3	70	105	150	42	165	24
12EPRES31525	315-25	11	10	120	1,360	0,0080	315	25	3	70	105	150	42	165	24
12EPRES14032	140-32	11	30	360	0,760	0,0027	140	32	3	70	105	116	30	125	24
12EPRES20032	200-32	11	30	360	0,767	0,0027	200	32	3	70	105	116	30	125	24
12EPRES22532	225-32	11	10	120	1,435	0,0080	225	32	3	70	105	150	42	165	24
12EPRES25032	250-32	11	10	120	1,410	0,0080	250	32	3	70	105	150	42	165	24
12EPRES28032	280-32	11	10	120	1,425	0,0080	280	32	3	70	105	150	42	165	24
12EPRES31532	315-32	11	10	120	1,445	0,0080	315	32	3	70	105	150	42	165	24
12EPRES07540	75-40	11	25	300	0,738	0,0032	75	40	3,7	70	105	116	30	125	24
12EPRES09040	90-40	11	25	300	0,738	0,0032	90	40	3,7	70	105	116	30	125	24
12EPRES11040	110-40	11	25	300	0,738	0,0032	110	40	3,7	70	105	116	30	125	24
12EPRES12540	125-40	11	30	360	0,748	0,0027	125	40	3,7	70	105	116	30	125	24
12EPRES14040	140-40	11	30	360	0,840	0,0027	140	40	3,7	70	105	116	30	125	24
12EPRES16040	160-40	11	30	360	0,742	0,0027	160	40	3,7	70	105	116	30	125	24
12EPRES18040	180-40	11	30	360	0,767	0,0027	180	40	3,7	70	105	116	30	125	24
12EPRES20040	200-40	11	30	360	0,793	0,0027	200	40	3,7	70	105	116	30	125	24
12EPRES22540	225-40	11	10	120	1,400	0,0080	225	40	3,7	70	105	150	42	165	24
12EPRES25040	250-40	11	10	120	1,380	0,0080	250	40	3,7	70	105	150	42	165	24
12EPRES28040	280-40	11	10	120	1,420	0,0080	280	40	3,7	70	105	150	42	165	24
12EPRES31540	315-40	11	10	120	1,400	0,0080	315	40	3,7	70	105	150	42	165	24

segue / follow ...





## RACCORDI ELETTROSALDABILI ELECTROFUSION FITTINGS



### COLLARE DI PRESA IN CARICO CON CINGHIA

Saldabile su SDR 17,6 - 17 - 13,6 - 11  
(\*) PF (min SDR)= Massima profondità di perforazione

### TAPPING TEE WITH BELT

Weldable on SDR 17,6 - 17 - 13,6 - 11  
(\*) PF (min SDR)= Maximum Drilling Depth

### PE100 SDR11 PFA/PN16

Codice Code	ø	PF (min SDR)*	Imb. Pack.	Q.tà/Q.ty pallet	Peso Weight kg./p.	Volume m³/p.	Dn1	Dn2	S	L1	L2	L	H1	H	Foro max Max hole
12EPRES07550	75-50	11	10	120	1,240	0,0080	75	50	4,6	90	136	150	62	210	40,5
12EPRES12550	125-50	11	10	120	1,870	0,0080	125	50	4,6	90	136	150	62	210	40,5
12EPRES14050	140-50	11	10	120	1,900	0,0080	140	50	4,6	90	136	150	62	210	40,5
12EPRES16050	160-50	11	6	72	2,200	0,0133	160	50	4,6	90	136	150	62	210	40,5
12EPRES18050	180-50	11	6	72	2,167	0,0133	180	50	4,6	90	136	150	62	210	40,5
12EPRES20050	200-50	11	6	72	2,233	0,0133	200	50	4,6	90	136	150	62	210	40,5
12EPRES22550	225-50	11	6	72	2,217	0,0133	225	50	4,6	90	136	150	62	210	40,5
12EPRES25050	250-50	11	6	72	2,217	0,0133	250	50	4,6	90	136	150	62	210	40,5
12EPRES28050	280-50	11	6	72	2,217	0,0133	280	50	4,6	90	136	150	62	210	40,5
12EPRES31550	315-50	11	6	72	2,233	0,0133	315	50	4,6	90	136	150	62	210	40,5
12EPRES07563	75-63	11	10	120	1,330	0,0080	75	63	5,8	90	136	150	62	210	40,5
12EPRES12563	125-63	11	10	120	1,870	0,0080	125	63	5,8	90	136	150	62	210	40,5
12EPRES14063	140-63	11	10	360	1,870	0,0080	140	63	5,8	90	136	150	62	210	40,5
12EPRES16063	160-63	11	10	120	1,800	0,0080	160	63	5,8	90	136	150	62	210	40,5
12EPRES18063	180-63	11	6	72	2,225	0,0133	180	63	5,8	90	136	150	62	210	40,5
12EPRES20063	200-63	11	6	72	2,233	0,0133	200	63	5,8	90	136	150	62	210	40,5
12EPRES22563	225-63	11	6	72	2,217	0,0133	225	63	5,8	90	136	150	62	210	40,5
12EPRES25063	250-63	11	6	72	2,200	0,0133	250	63	5,8	90	136	150	62	210	40,5
12EPRES28063	280-63	11	6	72	2,217	0,0133	280	63	5,8	90	136	150	62	210	40,5
12EPRES31563	315-63	11	6	72	2,233	0,0133	315	63	5,8	90	136	150	62	210	40,5

## RACCORDI ELETTROSALDABILI

### ELECTROFUSION FITTINGS



#### CHIAVE ESAGONALE PER COLLARI DI PRESA IN CARICO

#### HEXAGONAL KEY FOR TAPPING TEES

Codice Code		Ø COLLARE / TAPPING TEE	Ø USCITA / OUTLET	Q.tà/Q.ty pallet	Peso Weight kg./p.
00CPRES10	Hexagon 10 mm	63-200-315	20-25-32-40-50-63	1	0,400
00CPRES12	Hexagon 12 mm	40-180	20-25-32	1	0,600
00CPRES14	Hexagon 14 mm	90-315	50-63	1	1,200



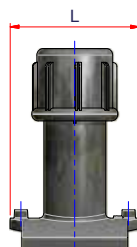
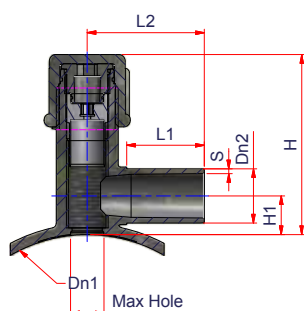
#### CHIAVE DI SERRAGGIO PER TAPPO COLLARE DI PRESA IN CARICO

#### TORQUE WRENCH FOR TAPPING TEE CAP

Codice Code	Ø	Imb. Pack.	Peso Weight kg./p.	Tipo EPRES EPRES Type
00CHIAVE025	25	1	0,045	Tappo Piccolo / Small Cap
00CHIAVE032	32	1	0,040	Tappo Medio / Medium Cap
00CHIAVE040	40	1	0,054	EPRES 2"X2"
00CHIAVE050	50	1	0,060	Tappo Grande / Big Cap



## RACCORDI ELETTROSALDABILI ELECTROFUSION FITTINGS



### SELLA DI PRESA IN CARICO 'TOP LOAD'

Importante: l'installazione di questo articolo richiede l'utilizzo del posizionatore per collari TOP LOAD (art. 00POS01).

### TOP LOAD TAPPING SADDLE

Important: use the positioner model 00POS01 for the installation.

### PE100 SDR11 PFA/PN16

Codice Code	Ø	Sp max	Imb. Pack.	Q.tà/Q.ty pallet	Peso Weight kg./p.	Volume m³/p.	Dn1	Dn2	S	L1	L2	L	H1	H	Foro max Max hole
12EPRESTL356363	355-630/63	32	10	120	1,550	0,0080	355÷630	63	5,8	90	136	150	59	209	44

#### NOTA TECNICA/TECHNICAL NOTE:

DE Tubo/ Pipe OD	Spessore massimo perforabile (SDR min) Max wall thickness to be pierced (SDR min)
355	11
400	11
450	17
500	17
560	21
630	21



### POSIZIONATORE PER SELLE 'TOP LOAD'

Posizionatore per collari senza cinghia con uscita ø63

### POSITIONER FOR TOP LOAD SADDLES

Positioner for saddles without belt with ø63 outlet

Codice Code	Uscita Outlet	Imb. Pack.	Peso Weight kg./p.	Volume m³/p.
00POS01	63	1	3,200	0,0089

## RACCORDI ELETTROSALDABILI ELECTROFUSION FITTINGS



### COLLARE DI PRESA IN CARICO A TRAFILAMENTO ZERO

#### CON FONDO STAFFA RIGIDO

Saldabile su SDR 17,6 - 17 - 13,6 - 11

(\*) PF (min SDR)= Massima profondità di perforazione

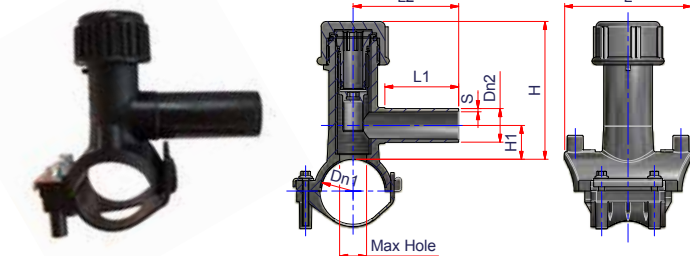
Utensili di foratura: chiave a cricchetto + barra esagonale 10mm

#### ZERO-LEAKAGE TAPPING TEE WITH RIGID UNDER CLAMP

Weldable on SDR 17,6 - 17 - 13,6 - 11

(\*) PF (min SDR)= Maximum Drilling Depth

Tools for drilling: ratchet wrench + 10mm hexagonal key



### PE100 SDR11 PFA/PN16 MOP5

Codice Code	Ø	PF (min SDR)*	Imb. Pack.	Q.tà/Q.ty pallet	Peso Weight kg./p.	Volume m³/p.	Dn1	Dn2	S	L1	L2	L	H1	H	Foro max Max hole
12EPRESZ06332	63-32	11	30	360	0,517	0,0027	63	32	3	70	100	116	30	130	19
12EPRESZ09063	90-63	11	10	120	2,300	0,008	90	63	5,8	90	136	150	62	210	37
12EPRESZ11063	110-63	11	10	120	1,940	0,0080	110	63	5,8	90	136	150	62	210	37



### COLLARE DI PRESA IN CARICO A TRAFILAMENTO ZERO CON CINGHIA

Saldabile su SDR 17,6 - 17 - 13,6 - 11

(\*) PF (min SDR)= Massima profondità di perforazione

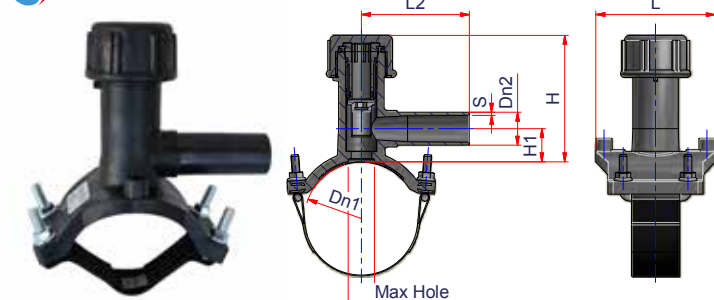
Utensili di foratura: chiave a cricchetto + barra esagonale 10mm

#### ZERO-LEAKAGE TAPPING TEE WITH BELT

Weldable on SDR 17,6 - 17 - 13,6 - 11

(\*) PF (min SDR)= Maximum Drilling Depth

Tools for drilling: ratchet wrench + 10mm hexagonal key

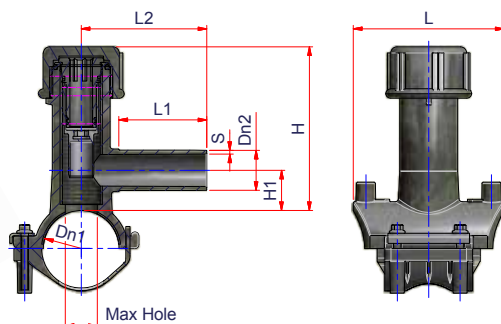


### PE100 SDR11 PFA/PN16 MOP5

Codice Code	Ø	PF (min SDR)*	Imb. Pack.	Q.tà/Q.ty pallet	Peso Weight kg./p.	Volume m³/p.	Dn1	Dn2	S	L1	L2	L	H1	H	Foro max Max hole
12EPRESZ09032	90-32	11	25	300	0,936	0,0032	90	32	3	70	105	116	30	125	19
12EPRESZ11032	110-32	11	30	360	0,843	0,0027	110	32	3	70	105	116	30	125	19
12EPRESZ12532	125-32	11	30	360	0,847	0,0027	125	32	3	70	105	116	30	125	19
12EPRESZ14032	140-32	11	30	360	0,920	0,0027	140	32	3	70	105	116	30	125	19
12EPRESZ16032	160-32	11	30	360	0,683	0,0027	160	32	3	70	105	116	30	123	19
12EPRESZ18032	180-32	11	30	360	0,957	0,0027	180	32	3	70	105	116	30	123	19
12EPRESZ20032	200-32	11	30	360	0,940	0,0027	200	32	3	70	105	116	30	123	19
12EPRESZ12563	125-63	11	10	120	2,280	0,008	125	63	5,8	90	136	150	62	210	37
12EPRESZ14063	140-63	11	10	360	2,310	0,008	140	63	5,8	90	136	150	62	210	37
12EPRESZ16063	160-63	11	6	72	2,650	0,0133	160	63	5,8	90	136	150	62	210	37
12EPRESZ18063	180-63	11	6	72	2,600	0,0133	180	63	5,8	90	136	150	62	210	37
12EPRESZ20063	200-63	11	6	72	2,233	0,0133	200	63	5,8	90	136	150	62	210	37
12EPRESZ22563	225-63	11	6	72	2,600	0,0133	225	63	5,8	90	136	150	62	210	37
12EPRESZ25063	250-63	11	6	72	2,233	0,0133	250	63	5,8	90	136	150	62	210	37
12EPRESZ28063	280-63	11	6	72	2,667	0,0133	280	63	5,8	90	136	150	62	210	37
12EPRESZ31563	315-63	11	6	72	2,233	0,0133	315	63	5,8	90	136	150	62	210	37



## RACCORDI ELETTROSALDABILI ELECTROFUSION FITTINGS



### COLLARE DI PRESA IN CARICO MEDIO VOLUME

SDR min: saldabile su SDR 17,6 - 17 - 13,6 - 11  
(\*) PF (min SDR)= Massima profondità di perforazione

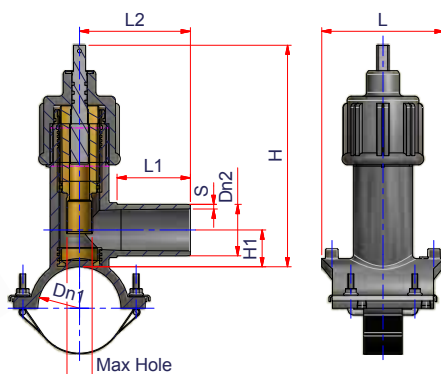
### MEDIUM VOLUME TAPPING TEE

SDR min: weldable on SDR 17,6 - 17 - 13,6 - 11  
(\*) PF (min SDR)= Maximum Drilling Depth

#### PE100 SDR11 PFA/PN16

Codice Code	Ø	PF (min SDR)*	Imb. Pack.	Q.tà/Q.ty pallet	Peso Weight kg./p.	Volume m³/p.	Dn1	Dn2	S	L1	L2	L	H1	H	Foro max Max hole
12EPREF06332	63-32	11	35	420	0,321	0,0023	63	32	3	70	100	116	30	130	23

## RACCORDI ELETTROSALDABILI ELECTROFUSION FITTINGS



### COLLARE DI PRESA IN CARICO E VALVOLA INCORPORATA

Saldabile su SDR 17,6 - 17 - 13,6 - 11

(\*) PF (min SDR)= Massima profondità di perforazione

Quadro maschio □ 14,7mm per chiave DIN 3223 TIPO E

**Tipo A con staffa rigida**

**Tipo B con cinghia**

### TAPPING TEE WITH INTEGRATED VALVE

Weldable on SDR 17,6 - 17 - 13,6 - 11

(\*) PF (min SDR)= Maximum Drilling Depth

Male square end □ 14,7mm for tools in conformity with DIN

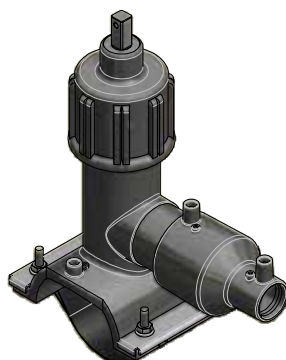
3223 TYPE E

**Type A with rigid underclamp**

**Type B with belt**

### PE100 SDR11 PFA/PN16 MOP5

Codice Code	Tipo Type	Ø	PF (min SDR)*	Imb. Pack.	Q.tà/Q.ty pallet	Peso Weight kg./p.	Volume m³/p.	Dn1	Dn2	S	L1	L2	L	H1	H	Ø foro hole Ø
12EPREV06363	A	63-63	11	-	-	-	-	63	63	5,8	89	136	150	63	280	32,5
12EPREV09063	A	90-63	11	3	72	3,567	0,0140	90	63	5,8	89	136	150	63	280	32,5
12EPREV11063	A	110-63	11	3	72	3,583	0,0140	110	63	5,8	89	136	150	63	280	32,5
12EPREV12563	B	125-63	11	4	96	3,550	0,0105	125	63	5,8	89	136	150	63	280	32,5
12EPREV14063	B	140-63	11	6	72	3,600	0,0133	140	63	5,8	89	136	150	63	280	32,5
12EPREV16063	B	160-63	11	3	72	3,600	0,0140	160	63	5,8	89	136	150	63	280	32,5
12EPREV18063	B	180-63	11	3	72	3,833	0,0140	180	63	5,8	89	136	150	63	280	32,5
12EPREV20063	B	200-63	11	3	72	3,833	0,0140	200	63	5,8	89	136	150	63	280	32,5
12EPREV22563	B	225-63	11	3	72	8,167	0,0140	225	63	5,8	89	136	150	63	280	32,5
12EPREV25063	B	250-63	11	3	72	3,900	0,0140	250	63	5,8	89	136	150	63	280	32,5
12EPREV28063	B	280-63	11	6	72	3,867	0,0133	280	63	5,8	89	136	150	63	280	32,5
12EPREV31563	B	315-63	11	3	72	3,833	0,0140	315	63	5,8	89	136	150	63	280	32,5



### A RICHIESTA

Per derivazioni ø50, 40, 32mm l'articolo 12EPREV è fornito con riduzione elettrosaldabile 63/50, 63/40 e 63/32.

### UPON REQUEST

Model 12EPREV is supplied with electrofusion reducer ø63/50, 63/40 and 63/32 for outlets ø50, 40, 32mm.





## RACCORDI ELETTROSALDABILI ELECTROFUSION FITTINGS

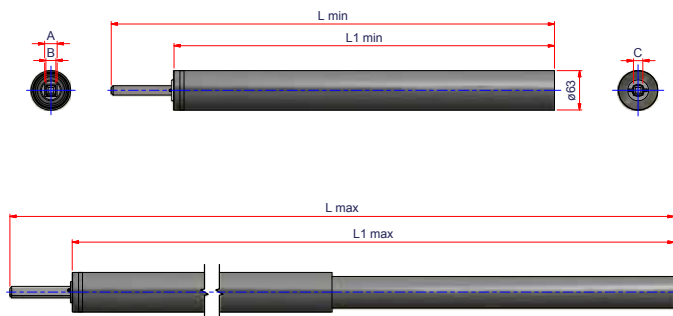


### ASTE DI MANOVRA FISSA E TELESCOPICA PER COLLARI DI PRESA IN CARICO CON VALVOLA

Per articolo 12EPREV

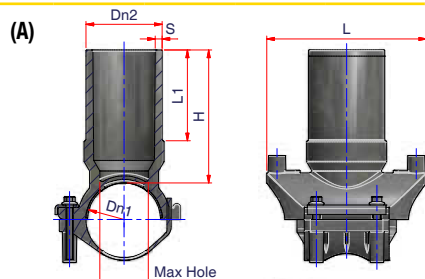
### TELESCOPIC AND RIGID WORKING SHAFTS FOR TAPPING VALVES

For model 12EPREV



Codice Code	Modello / Model	Imb. Pack.	Peso Weight kg./p.	Volume m <sup>3</sup> /p.	A	B	C	L1 min	L1 max	L min	L max
00PREVASTA01	ASTA TELESCOPICA - TELESCOPIC WORKING SHAFT	1	2,8	0,0035	20	15,8	15	610	1158	710	1258
00PREVASTA02	ASTA TELESCOPICA - TELESCOPIC WORKING SHAFT	1	3,6	0,0045	20	15,8	15	810	1558	910	1658
00PREVASTAF01	ASTA RIGIDA - RIGID WORKING SHAFT	1	4,5	0,0054	20	15,8	15	1010	1958	1110	2058

## RACCORDI ELETTROSALDABILI ELECTROFUSION FITTINGS

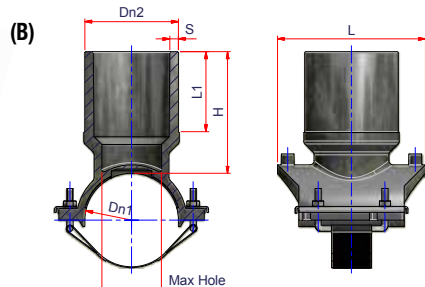


### TEE A COLLARE

(\*) SDR max: saldabile su SDR 17,6 - 17 - 13,6 - 11 - 9 - 7,4

Tipo A: collare con con fondo staffa rigido.

Tipo B: collare con cinghia.



### BRANCH SADDLE TEE

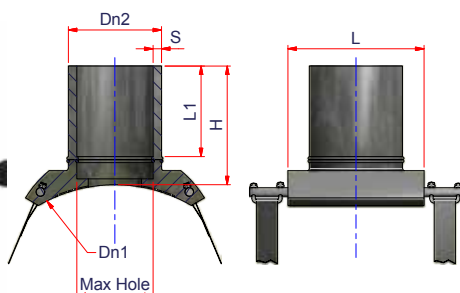
(\*) SDR max: weldable on SDR 17,6 - 17 - 13,6 - 11 - 9 - 7,4

Type A: branch saddle with rigid under clamp.

Type B: branch saddle with belt.

## PE100 SDR11 PFA/PN16

Codice Code	Tipo	Ø	SDR max*	Imb. Pack.	Q.tà/Q.ty pallet	Peso Weight kg./p.	Volume m³/p.	Dn1	Dn2	S	L1	L	H	Foro max Max hole
12ECOL06363	A	63-63	17,6	30	360	0,343	0,0027	63	63	5,8	75	132	110	40
12ECOL09090	B	90-90	17,6	10	120	1,070	0,0080	90	90	8,2	100	170	131	70
12ECOL110110	B	110-110	17,6	10	120	1,240	0,0080	110	110	10	95	174	143	70
12ECOL125125	B	125-125	17,6	8	96	1,500	0,0100	125	125	11,4	95	204	143	84



### SELLA DI PRESA A TRONCHETTO GRANDE VOLUME CON CINGHIA DI FISSAGGIO

(\*) SDR max: saldabile su SDR 17,6 - 17 - 13,6 - 11 - 9 - 7,4

### HIGH VOLUME

### BRANCH SADDLE WITH BELT

(\*) SDR max: weldable on SDR 17,6 - 17 - 13,6 - 11 - 9 - 7,4

GUARDA LE VIDEO ISTRUZIONI SUL NOSTRO CANALE YouTube  
WATCH OUR VIDEO INSTRUCTIONS ON OUR YouTube CHANNEL

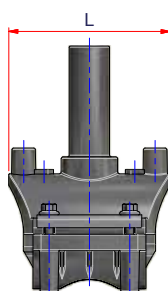
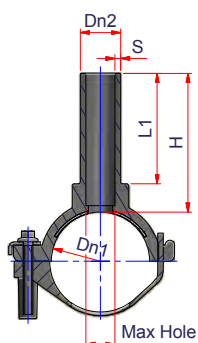


## PE100 SDR11 PFA/PN16

Codice Code	Ø	SDR max*	Imb. Pack.	Q.tà/Q.ty pallet	Peso Weight kg./p.	Volume m³/p.	Dn1	Dn2	S	L1	L	H	Foro max Max hole
12ECOLTL160160	160-160	17,6	-	-	-	-	160	160	14,6	160	240	200	127
12ECOLTL180180	180-180	17,6	-	-	-	-	180	180	16,4	107	240	200	127
12ECOLTL200200	200-200	17,6	2	24	8,000	0,0200	200	200	18,2	200	320	236	158
12ECOLTL225225	225-225	17,6	-	-	-	-	225	225	20,6	150	320	236	158



## RACCORDI ELETTROSALDABILI ELECTROFUSION FITTINGS



### COLLARE DI PRESA A TRONCHETTO CON FONDO STAFFA RIGIDO

(\*) SDR max: saldabile su SDR 17,6 - 17 - 13,6 - 11 - 9 - 7,4

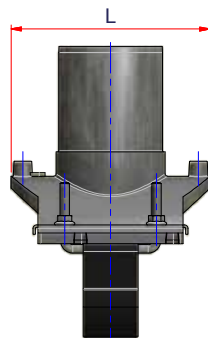
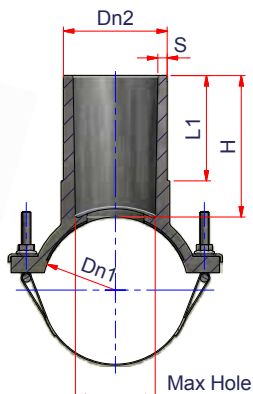
### BRANCH SADDLE WITH RIGID UNDER CLAMP

(\*) SDR max: weldable on SDR 17,6 - 17 - 13,6 - 11 - 9 - 7,4

#### PE100 SDR11 PFA/PN16

Codice Code	ø	SDR max*	Imb. Pack.	Q.tà/Q.ty pallet	Peso Weight kg./p.	Volume m³/p.	Dn1	Dn2	S	L1	L	H	Foro max Max hole
12ECOL04020	40-20	17,6	70	840	0,196	0,0011	40	20	3	70	100	82	13
12ECOL05020	50-20	17,6	60	720	0,209	0,0013	50	20	3	70	100	82	13
12ECOL06320	63-20	17,6	50	600	0,226	0,0016	63	20	3	70	100	82	13
12ECOL07520	75-20	17,6	40	480	0,333	0,0020	75	20	3	70	100	82	13
12ECOL11020	110-20	17,6	30	360	0,447	0,0027	110	20	3	72,5	100	82	13
12ECOL04025	40-25	17,6	70	840	0,266	0,0011	40	25	3	70	100	82	16
12ECOL05025	50-25	17,6	50	600	0,284	0,0016	50	25	3	70	100	82	16
12ECOL06325	63-25	17,6	40	480	0,235	0,0020	63	25	3	70	100	82	16
12ECOL07525	75-25	17,6	40	480	0,246	0,0020	75	25	3	70	100	82	16
12ECOL04032	40-32	17,6	70	840	0,267	0,0011	40	32	3	70	100	82	22,5
12ECOL05032	50-32	17,6	40	480	0,295	0,0020	50	32	3	70	100	82	22,5
12ECOL06332	63-32	17,6	40	480	0,235	0,0020	63	32	3	70	100	82	22,5
12ECOL07532	75-32	17,6	40	480	0,250	0,0020	75	32	3	70	100	82	22,5
12ECOL09032	90-32	17,6	30	360	0,287	0,0027	90	32	3	72,5	100	97	22,5
12ECOL11032	110-32	17,6	30	360	0,443	0,0027	110	32	3	72,5	100	97	22,5
12ECOL04040	40-40	17,6	60	720	0,278	0,0013	40	40	3,7	70	100	82	30
12ECOL05040	50-40	17,6	50	600	0,294	0,0016	50	40	3,7	70	100	82	30
12ECOL06340	63-40	17,6	40	480	0,241	0,0020	63	40	3,7	70	100	82	30
12ECOL07540	75-40	17,6	40	480	0,340	0,0020	75	40	3,7	70	100	82	30
12ECOL06350	63-50	17,6	30	360	0,298	0,0027	63	50	4,6	75	132	110	37
12ECOL09063	90-63	17,6	20	240	0,410	0,0040	90	63	5,8	82	140	100	44
12ECOL11063	110-63	17,6	20	240	0,440	0,0040	110	63	5,8	82	140	100	44
12ECOL12563	125-63	17,6	15	180	0,467	0,0053	126	63	5,8	82	140	100	44

## RACCORDI ELETTROSALDABILI ELECTROFUSION FITTINGS



### COLLARE DI PRESA A TRONCHETTO CON CINGHIA

(\*) SDR max: saldabile su SDR 17,6 - 17 - 13,6 - 11 - 9 - 7,4

### BRANCH SADDLE WITH BELT

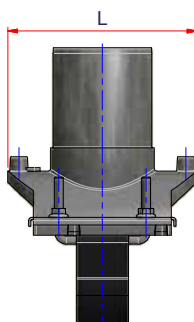
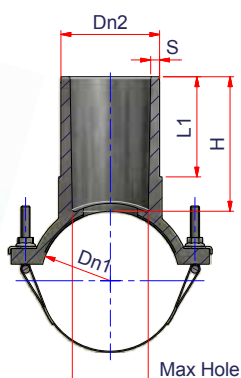
(\*) SDR max: weldable on SDR 17,6 - 17 - 13,6 - 11 - 9 - 7,4

### PE100 SDR11 PFA/PN16

Codice Code	Ø	SDR max*	Imb. Pack.	Q.tà/Q.ty pallet	Peso Weight kg./p.	Volume m³/p.	Dn1	Dn2	S	L1	L	H	Foro max Max hole
12ECOL09020	90-20	17,6	30	360	0,448	0,0027	90	20	3	65	140	100	13
12ECOL11020	110-20	17,6	30	360	0,447	0,0027	110	20	3	65	140	100	13
12ECOL12520	125-20	17,6	30	360	0,460	0,0027	125	20	3	65	140	100	13
12ECOL14020	140-20	17,6	30	360	0,450	0,0027	140	20	3	65	140	100	13
12ECOL16020	160-20	17,6	30	360	0,455	0,0027	160	20	3	65	140	100	13
12ECOL18020	180-20	17,6	30	360	0,470	0,0027	180	20	3	65	140	100	13
12ECOL20020	200-20	17,6	30	360	0,480	0,0027	200	20	3	65	140	100	13
12ECOL22520	225-20	17,6	30	360	0,487	0,0027	225	20	3	65	140	100	13
12ECOL25020	250-20	17,6	30	360	0,472	0,0027	250	20	3	65	140	100	13
12ECOL28020	280-20	17,6	30	360	0,487	0,0027	280	20	3	65	140	100	13
12ECOL31520	315-20	17,6	30	360	0,513	0,0027	315	20	3	65	140	100	13
12ECOL09025	90-25	17,6	30	360	0,447	0,0027	90	25	3	65	140	100	16
12ECOL11025	110-25	17,6	30	360	0,447	0,0027	110	25	3	65	140	100	16
12ECOL12525	125-25	17,6	30	360	0,453	0,0027	125	25	3	65	140	100	16
12ECOL14025	140-25	17,6	30	360	0,460	0,0027	140	25	3	65	140	100	16
12ECOL16025	160-25	17,6	30	360	0,457	0,0027	160	25	3	65	140	100	16
12ECOL18025	180-25	17,6	30	360	0,458	0,0027	180	25	3	65	140	100	16
12ECOL20025	200-25	17,6	30	360	0,483	0,0027	200	25	3	65	140	100	16
12ECOL22525	225-25	17,6	30	360	0,490	0,0027	225	25	3	65	140	100	16
12ECOL25025	250-25	17,6	30	360	0,497	0,0027	250	25	3	65	140	100	16
12ECOL28025	280-25	17,6	30	360	0,507	0,0027	280	25	3	65	140	100	16
12ECOL31525	315-25	17,6	30	360	0,483	0,0027	315	25	3	65	140	100	16
12ECOL12532	125-32	17,6	30	360	0,460	0,0027	125	32	3	65	140	100	22,5
12ECOL14032	140-32	17,6	30	360	0,460	0,0027	140	32	3	65	140	100	22,5
12ECOL16032	160-32	17,6	30	360	0,460	0,0027	160	32	3	65	140	100	22,5
12ECOL18032	180-32	17,6	30	360	0,465	0,0027	180	32	3	65	140	100	22,5
12ECOL20032	200-32	17,6	30	360	0,472	0,0027	200	32	3	65	140	100	22,5
12ECOL22532	225-32	17,6	30	360	0,450	0,0027	225	32	3	65	140	100	22,5
12ECOL25032	250-32	17,6	30	360	0,487	0,0027	250	32	3	65	140	100	22,5
12ECOL28032	280-32	17,6	30	360	0,498	0,0027	280	32	3	65	140	100	22,5
12ECOL31532	315-32	17,6	30	360	0,493	0,0027	315	32	3	65	140	100	22,5



## RACCORDI ELETTROSALDABILI ELECTROFUSION FITTINGS



### COLLARE DI PRESA A TRONCHETTO CON CINGHIA

(\*) SDR max: saldabile su SDR 17,6 - 17 - 13,6 - 11 - 9 - 7,4

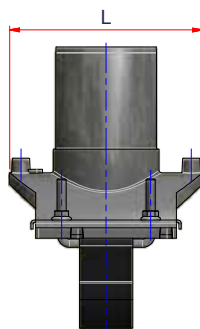
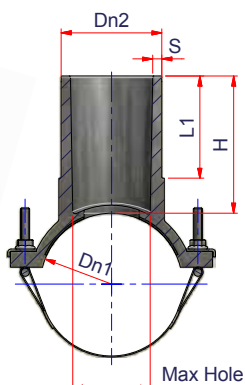
### BRANCH SADDLE WITH BELT

(\*) SDR max: weldable on SDR 17,6 - 17 - 13,6 - 11 - 9 - 7,4

### PE100 SDR11 PFA/PN16

Codice Code	Ø	SDR max*	Imb. Pack.	Q.tà/Q.ty pallet	Peso Weight kg/p.	Volume m³/p.	Dn1	Dn2	S	L1	L	H	Foro max Max hole
12ECOL09040	90-40	17,6	30	360	0,472	0,0027	90	40	3,7	65	140	100	30
12ECOL11040	110-40	17,6	30	360	0,468	0,0027	110	40	3,7	65	140	100	30
12ECOL12540	125-40	17,6	30	360	0,487	0,0027	125	40	3,7	65	140	100	30
12ECOL14040	140-40	17,6	30	360	0,473	0,0027	140	40	3,7	65	140	100	30
12ECOL16040	160-40	17,6	30	360	0,480	0,0027	160	40	3,7	65	140	100	30
12ECOL18040	180-40	17,6	30	360	0,500	0,0027	180	40	3,7	65	140	100	30
12ECOL20040	200-40	17,6	30	360	0,485	0,0027	200	40	3,7	65	140	100	30
12ECOL22540	225-40	17,6	30	360	0,487	0,0027	225	40	3,7	65	140	100	30
12ECOL25040	250-40	17,6	30	360	0,493	0,0027	250	40	3,7	65	140	100	30
12ECOL28040	280-40	17,6	30	360	0,527	0,0027	280	40	3,7	65	140	100	30
12ECOL31540	315-40	17,6	30	360	0,510	0,0027	315	40	3,7	65	140	100	30
12ECOL07550	75-50	17,6	30	360	0,485	0,0027	75	50	4,6	65	140	100	38
12ECOL09050	90-50	17,6	30	360	0,487	0,0027	90	50	4,6	65	140	100	38
12ECOL11050	110-50	17,6	30	360	0,492	0,0027	110	50	4,6	65	140	100	38
12ECOL12550	125-50	17,6	30	360	0,487	0,0027	125	50	4,6	65	140	100	38
12ECOL14050	140-50	17,6	30	360	0,493	0,0027	140	50	4,6	65	140	100	38
12ECOL16050	160-50	17,6	30	360	0,498	0,0027	160	50	4,6	65	140	100	38
12ECOL18050	180-50	17,6	30	360	0,495	0,0027	180	50	4,6	65	140	100	38
12ECOL20050	200-50	17,6	30	360	0,500	0,0027	200	50	4,6	65	140	100	38
12ECOL22550	225-50	17,6	30	360	0,533	0,0027	225	50	4,6	65	140	100	38
12ECOL25050	250-50	17,6	30	360	0,512	0,0027	250	50	4,6	65	140	100	38
12ECOL28050	280-50	17,6	30	360	0,520	0,0027	280	50	4,6	65	140	100	38
12ECOL31550	315-50	17,6	30	360	0,527	0,0027	315	50	4,6	65	140	100	38
12ECOL07563	75-63	17,6	25	300	0,532	0,0032	75	63	5,8	65	140	100	44
12ECOL14063	140-63	17,6	30	360	0,533	0,0027	140	63	5,8	65	140	100	44
12ECOL16063	160-63	17,6	30	360	0,535	0,0027	160	63	5,8	65	140	100	44
12ECOL18063	180-63	17,6	30	360	0,540	0,0027	180	63	5,8	65	140	100	44
12ECOL20063	200-63	17,6	30	360	0,537	0,0027	200	63	5,8	65	140	100	44
12ECOL22563	225-63	17,6	30	360	0,533	0,0027	225	63	5,8	65	140	100	44
12ECOL25063	250-63	17,6	30	360	0,545	0,0027	250	63	5,8	65	140	100	44
12ECOL28063	280-63	17,6	30	360	0,550	0,0027	280	63	5,8	65	140	100	44
12ECOL31563	315-63	17,6	30	360	0,573	0,0027	315	63	5,8	65	140	100	44

## RACCORDI ELETTROSALDABILI ELECTROFUSION FITTINGS



### COLLARE DI PRESA A TRONCHETTO CON CINGHIA - GRANDE VOLUME

(\*) SDR max: saldabile su SDR 17,6 - 17 - 13,6 - 11 - 9 - 7,4

### HIGH VOLUME BRANCH SADDLE WITH BELT

(\*) SDR max: weldable on SDR 17,6 - 17 - 13,6 - 11 - 9 - 7,4

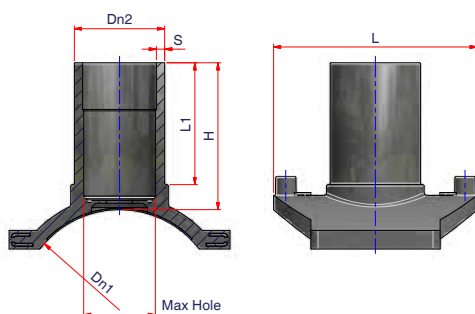
### PE100 SDR11 PFA/PN16

Codice Code	ø	SDR max*	Imb. Pack.	Q.tà/Q.ty pallet	Peso Weight kg./p.	Volume m³/p.	Dn1	Dn2	S	L1	L	H	Foro max Max hole
12ECOL11075	110-75	17,6	15	180	0,943	0,0053	110	75	6,8	90	170	120	59
12ECOL12575	125-75	17,6	15	180	0,933	0,0053	125	75	6,8	90	170	120	59
12ECOL14075	140-75	17,6	15	180	0,957	0,0053	140	75	6,8	90	170	120	59
12ECOL16075	160-75	17,6	15	180	0,947	0,0053	160	75	6,8	90	170	120	59
12ECOL18075	180-75	17,6	15	180	0,953	0,0053	180	75	6,8	90	170	120	59
12ECOL20075	200-75	17,6	15	180	0,960	0,0053	200	75	6,8	90	170	120	59
12ECOL11090	110-90	17,6	15	180	0,990	0,0053	110	90	8,2	90	170	120	70
12ECOL12590	125-90	17,6	15	180	1,027	0,0053	125	90	8,2	90	170	120	70
12ECOL14090	140-90	17,6	15	180	0,940	0,0053	140	90	8,2	90	170	120	70
12ECOL16090	160-90	17,6	15	180	1,013	0,0053	160	90	8,2	90	170	120	70
12ECOL18090	180-90	17,6	15	180	1,023	0,0053	180	90	8,2	90	170	120	70
12ECOL20090	200-90	17,6	15	180	1,020	0,0053	200	90	8,2	90	170	120	70
12ECOL22590	225-90	17,6	6	72	1,542	0,0133	225	90	8,2	98	200	130	70
12ECOL25090	250-90	17,6	6	72	1,525	0,0133	250	90	8,2	98	200	130	70
12ECOL28090	280-90	17,6	6	72	1,500	0,0133	280	90	8,2	98	200	130	70
12ECOL31590	315-90	17,6	6	72	1,533	0,0133	315	90	8,2	98	200	130	70
12ECOL125110	125-110	17,6	10	120	1,380	0,0080	125	110	10	90	200	140	87
12ECOL160110	160-110	17,6	7	84	1,464	0,0114	160	110	10	98	200	130	87
12ECOL180110	180-110	17,6	6	72	1,475	0,0133	180	110	10	98	200	130	87
12ECOL200110	200-110	17,6	8	96	1,438	0,0100	200	110	10	98	200	130	87
12ECOL225110	225-110	17,6	5	60	1,700	0,0160	225	110	10	98	200	130	87
12ECOL250110	250-110	17,6	5	60	1,730	0,0160	250	110	10	98	200	130	87
12ECOL280110	280-110	17,6	5	60	1,720	0,0160	280	110	10	98	200	130	87
12ECOL315110	315-110	17,6	6	72	1,692	0,0133	315	110	10	98	200	130	87
12ECOL160125	160-125	17,6	6	72	1,667	0,0133	160	125	11,4	98	200	130	100
12ECOL180125	180-125	17,6	6	72	1,633	0,0133	180	125	11,4	98	200	130	100
12ECOL200125	200-125	17,6	5	60	1,690	0,0160	200	125	11,4	98	200	130	100
12ECOL225125	225-125	17,6	5	60	1,800	0,0160	225	125	11,4	98	200	130	100
12ECOL250125	250-125	17,6	5	60	1,850	0,0160	250	125	11,4	98	200	130	100
12ECOL280125	280-125	17,6	5	60	1,880	0,0160	280	125	11,4	98	200	130	100
12ECOL315125	315-125	17,6	6	72	1,833	0,0133	315	125	11,4	98	200	130	100





## RACCORDI ELETTROSALDABILI ELECTROFUSION FITTINGS



### SELLA DI PRESA A TRONCHETTO GRANDE VOLUME 'TOP LOAD'

(\*) SDR max: saldabile su SDR 17,6 - 17 - 13,6 - 11 - 9 - 7,4.  
Importante: l'installazione di questo articolo richiede l'utilizzo del  
posizionatore per collari 'TOP LOAD' (art. 00POS01).

### HIGH VOLUME TOP LOAD BRANCH SADDLE

(\*) SDR max: weldable on SDR 17,6 - 17 - 13,6 - 11 - 9 - 7,4.  
Important: use the positioner model 00POS01 for the installation of TOP  
LOAD saddles.

#### PE100 SDR11 PFA/PN16

Codice Code	Ø	SDR max*	Imb. Pack.	Q.tà/Q.ty pallet	Peso Weight kg./p.	Volume m³/p.	Dn1	Dn2	S	L1	L	H	Foro max Max hole
12ECOLTL356363	355÷630-63	17,6	30	360	0,333	0,0027	355÷630	63	5,8	85	140	102	47



### POSIZIONATORE PER SELLE 'TOP LOAD'

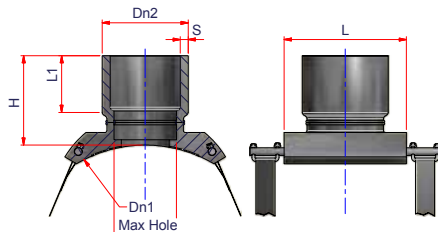
Posizionatore per collari senza cinghia con uscita ø63

### POSITIONER FOR TOP LOAD SADDLES

Positioner for saddles without belt with ø63 outlet

Codice Code	Uscita Outlet	Imb. Pack.	Peso Weight kg./p.	Volume m³/p.
00POS01	63	1	3,200	0,0089

## RACCORDI ELETTROSALDABILI ELECTROFUSION FITTINGS



### SELLA DI PRESA A TRONCHETTO GRANDE VOLUME CON CINGHIA DI FISSAGGIO

(\*) SDR min: saldabile su SDR 17,6 - 17 - 13,6 - 11 - 9 - 7,4  
Fornito con coppia di barre metalliche e cinghie per l'installazione

### HIGH VOLUME BRANCH SADDLE WITH BELT

(\*) SDR min: weldable on SDR 17,6 - 17 - 13,6 - 11 - 9 - 7,4  
Supplied with metal bars and belts for the installation

GUARDA LE VIDEO ISTRUZIONI SUL NOSTRO CANALE **You Tube**  
WATCH OUR VIDEO INSTRUCTIONS ON OUR **You Tube** CHANNEL

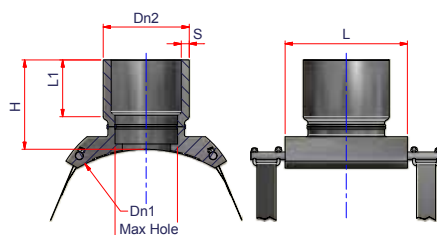


### PE100 SDR11 PFA/PN16 MOP5

Codice Code	ø	SDR min*	Imb. Pack.	Q.tà/Q.ty pallet	Peso Weight kg./p.	Volume m³/p.	Dn1	Dn2	S	L1	L	H	Foro max Max hole
12ECOLTL180160	180-160	17,6	2	24	8,000	0,0400	225	160	14,6	160	240	200	127
12ECOLTL200160	200-160	17,6	2	24	8,000	0,0400	200	160	14,6	160	240	200	127
12ECOLTL225160	225-160	17,6	2	24	8,000	0,0400	225	160	14,6	160	240	200	127
12ECOLTL250160	250-160	17,6	2	24	8,000	0,0400	250	160	14,6	160	240	200	127
12ECOLTL280160	280-160	17,6	2	24	8,000	0,0400	280	160	14,6	160	240	200	127
12ECOLTL315160	315-160	17,6	2	24	8,000	0,0400	315	160	14,6	160	240	200	127
12ECOLTL355160	355-160	17,6	2	24	8,000	0,0400	355	160	14,6	160	240	200	127
12ECOLTL400160	400-160	17,6	2	24	8,000	0,0400	400	160	14,6	160	240	200	127
12ECOLTL450160	450-160	17,6	2	24	8,000	0,0400	450	160	14,6	160	240	200	127
12ECOLTL500160	500-160	17,6	2	24	8,000	0,0400	500	160	14,6	160	240	200	127
12ECOLTL560160	560-160	17,6	2	24	8,000	0,0400	560	160	14,6	160	240	200	127
12ECOLTL630160	630-160	17,6	2	24	8,000	0,0400	630	160	14,6	160	240	200	127
12ECOLTL710160	710-160	17,6	2	24	8,000	0,0400	710	160	14,6	160	240	200	127
12ECOLTL800160	800-160	17,6	2	24	8,000	0,0400	800	160	14,6	160	240	200	127
12ECOLTL900160	900-160	17,6	2	24	8,000	0,0400	900	160	14,6	160	240	200	127
12ECOLTL1000160	1000-160	17,6	2	24	8,000	0,0400	1000	160	14,6	160	240	200	127
12ECOLTL200180	200-180	17,6	2	24	8,000	0,0400	200	180	16,4	107	240	200	127
12ECOLTL225180	225-180	17,6	2	24	8,000	0,0400	225	180	16,4	107	240	200	127
12ECOLTL250180	250-180	17,6	2	24	8,000	0,0400	250	180	16,4	107	240	200	127
12ECOLTL280180	280-180	17,6	2	24	8,000	0,0400	280	180	16,4	107	240	200	127
12ECOLTL315180	315-180	17,6	2	24	8,000	0,0400	315	180	16,4	107	240	200	127
12ECOLTL355180	355-180	17,6	2	24	8,000	0,0400	355	180	16,4	107	240	200	127
12ECOLTL400180	400-180	17,6	2	24	8,000	0,0400	400	180	16,4	107	240	200	127
12ECOLTL450180	450-180	17,6	2	24	8,000	0,0400	450	180	16,4	107	240	200	127
12ECOLTL500180	500-180	17,6	2	24	8,000	0,0400	500	180	16,4	107	240	200	127
12ECOLTL560180	560-180	17,6	2	24	8,000	0,0400	560	180	16,4	107	240	200	127
12ECOLTL630180	630-180	17,6	2	24	8,000	0,0400	630	180	16,4	107	240	200	127
12ECOLTL710180	710-180	17,6	2	24	8,000	0,0400	710	180	16,4	107	240	200	127
12ECOLTL800180	800-180	17,6	2	24	8,000	0,0400	800	180	16,4	107	240	200	127
12ECOLTL900180	900-180	17,6	2	24	8,000	0,0400	900	180	16,4	107	240	200	127
12ECOLTL1000180	1000-180	17,6	2	24	8,000	0,0400	1000	180	16,4	107	240	200	127



# RACCORDI ELETTROSALDABILI ELECTROFUSION FITTINGS



## SELLA DI PRESA A TRONCHETTO GRANDE VOLUME CON CINGHIA DI FISSAGGIO

(\*) SDR max: saldabile su SDR 17,6 - 17 - 13,6 - 11 - 9 - 7,4  
Fornito con coppia di barre metalliche e cinghie per l'installazione.

## HIGH VOLUME BRANCH SADDLE WITH BELT

(\*) SDR max: weldable on SDR 17,6 - 17 - 13,6 - 11 - 9 - 7,4  
Supplied with metal bars and belts for the installation.

GUARDA LE VIDEO ISTRUZIONI SUL NOSTRO CANALE **You Tube**  
WATCH OUR VIDEO INSTRUCTIONS ON OUR **You Tube** CHANNEL

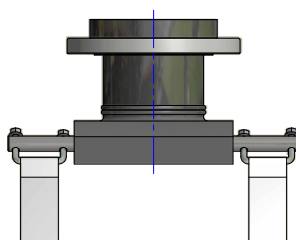
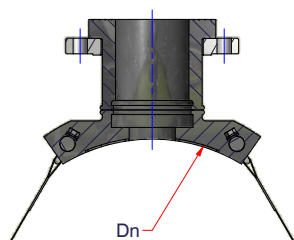


### PE100 SDR11 PFA/PN16

Codice Code	Ø	SDR max*	Imb. Pack.	Q.tà/Q.ty pallet	Peso Weight kg/.p.	Volume m³/p.	Dn1	Dn2	S	L1	L	H	Foro max Max hole
12ECOLTL225200	225-200	17,6	1	12	14,000	0,1000	225	200	18,2	200	320	236	158
12ECOLTL280200	280-200	17,6	1	12	14,000	0,1000	280	200	18,2	200	320	236	158
12ECOLTL315200	315-200	17,6	1	12	14,000	0,1000	315	200	18,2	200	320	236	158
12ECOLTL355200	355-200	17,6	1	12	14,000	0,1000	355	200	18,2	200	320	236	158
12ECOLTL400200	400-200	17,6	1	12	14,000	0,1000	400	200	18,2	200	320	236	158
12ECOLTL450200	450-200	17,6	1	12	14,000	0,1000	450	200	18,2	200	320	236	158
12ECOLTL500200	500-200	17,6	1	12	14,000	0,1000	500	200	18,2	200	320	236	158
12ECOLTL560200	560-200	17,6	1	12	14,000	0,1000	560	200	18,2	200	320	236	158
12ECOLTL630200	630-200	17,6	1	12	14,000	0,1000	630	200	18,2	200	320	236	158
12ECOLTL710200	710-200	17,6	1	12	14,000	0,1000	710	200	18,2	200	320	236	158
12ECOLTL800200	800-200	17,6	1	12	14,000	0,1000	800	200	18,2	200	320	236	158
12ECOLTL900200	900-200	17,6	1	12	14,000	0,1000	900	200	18,2	200	320	236	158
12ECOLTL1000200	1000-200	17,6	1	12	14,000	0,1000	1000	200	18,2	200	320	236	158
12ECOLTL250225	250-225	17,6	1	12	14,000	0,1000	250	225	20,6	150	320	236	158
12ECOLTL280225	280-225	17,6	1	12	14,000	0,1000	280	225	20,6	150	320	236	158
12ECOLTL315225	315-225	17,6	1	12	14,000	0,1000	315	225	20,6	150	320	236	158
12ECOLTL355225	355-225	17,6	1	12	14,000	0,1000	355	225	20,6	150	320	236	158
12ECOLTL400225	400-225	17,6	1	12	14,000	0,1000	400	225	20,6	150	320	236	158
12ECOLTL450225	450-225	17,6	1	12	14,000	0,1000	450	225	20,6	150	320	236	158
12ECOLTL500225	500-225	17,6	1	12	14,000	0,1000	500	225	20,6	150	320	236	158
12ECOLTL560225	560-225	17,6	1	12	14,000	0,1000	560	225	20,6	150	320	236	158
12ECOLTL630225	630-225	17,6	1	12	14,000	0,1000	630	225	20,6	150	320	236	158
12ECOLTL710225	710-225	17,6	1	12	14,000	0,1000	710	225	20,6	150	320	236	158
12ECOLTL800225	800-225	17,6	1	12	14,000	0,1000	800	225	20,6	150	320	236	158
12ECOLTL900225	900-225	17,6	1	12	14,000	0,1000	900	225	20,6	150	320	236	158
12ECOLTL1000225	1000-225	17,6	1	12	14,000	0,1000	1000	225	20,6	150	320	236	158
12ECOLTL630250	630-250	17,6	1	12	14,000	0,1000	630	250	22,7	240	500	300	250
12ECOLTL630315	630-315	17,6	1	12	14,000	0,1000	630	315	28,6	260	500	340	250

## RACCORDI ELETTROSALDABILI ELECTROFUSION FITTINGS

**NUOVO  
NEW**



**ARTICOLO PRODOTTO A RICHIESTA \***

**RICHIEDERE OFFERTA!**

**ITEM SUPPLIED ON REQUEST \***

**PRICES ON DEMAND!**

### SELLA DI PRESA A TRONCHETTO GRANDE VOLUME, FLANGIATA, CON CINGHIA DI FISSAGGIO

(\*) SDR max: saldabile su SDR 17,6 - 17 - 13,6 - 11 - 9 - 7,4  
Fornito con coppia di barre metalliche e cinghie per l'installazione.

### HIGH VOLUME FLANGED BRANCH SADDLE WITH BELT

(\*) SDR max: weldable on SDR 17,6 - 17 - 13,6 - 11 - 9 - 7,4  
Supplied with metal bars and belts for the installation.

#### PE100 SDR11 PFA/PN16

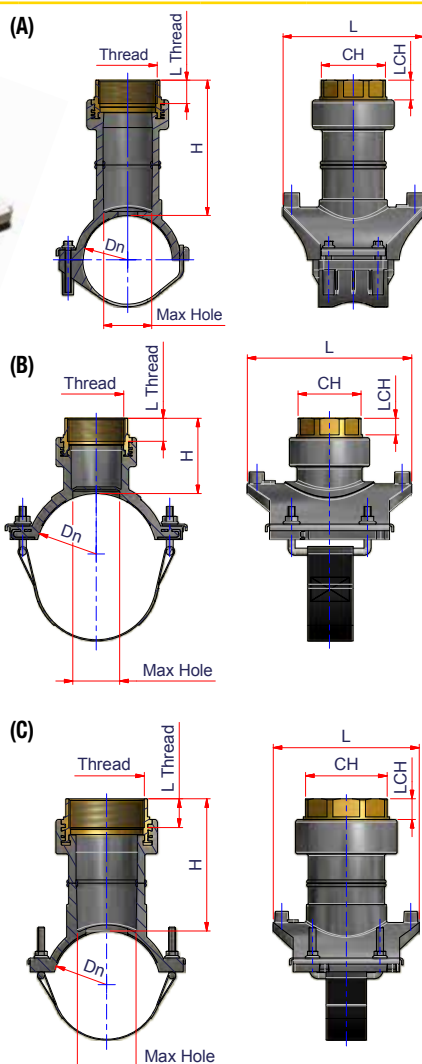
Code Codice	Ø Linea principale/ Main pipeline Ø
12ECOLTLFL355	355
12ECOLTLFL400	400
12ECOLTLFL450	450
12ECOLTLFL500	500
12ECOLTLFL560	560
12ECOLTLFL630	630
12ECOLTLFL710	710
12ECOLTLFL800	800
12ECOLTLFL900	900
12ECOLTLFL1000	1000

Ø Derivazione/ Outlet Ø (XXX)	Ø Cartella/ Stub End Ø PE100 SDR11 PFA/PN16	OPZIONI FLANGE / FREE FLANGE OPTIONS			
		DN Flangia/ Flange DN	Flangia alluminio/ Aluminium flange (AL)	Flangia verniciata epossidica nera/ Black epoxy coated flange (VN)	Flangia ricoperta in PPR/ PPR Covered Flange (PP)
90	12ECRT090	80	00FLAAL090	00FLAVN090	00FLAACPP090
110	12ECRT110	100	00FLAAL110	00FLAVN110	00FLAACPP110
125	12ECRT125	100	00FLAAL125	00FLAVN125	00FLAACPP125
160	12ECRT160	150	00FLAAL160	00FLAVN160	00FLAACPP160
180	12ECRT180	150	00FLAAL180	00FLAVN180	00FLAACPP180
200	12ECRT200	200	00FLAAL200	00FLAVN200	00FLAACPP200
225	12ECRT225	200	00FLAAL200225/16	00FLAVN200225/16	00FLAACPP200225/16

* Richiedere offerta specificando: * Quotation on demand please specify:	Esempio: Example:
Diametro della condotta principale Main pipeline diameter	Ø900 mm > 12ECOLTLFL900
Diametro della derivazione = diametro della cartella Outlet diameter = Stub end diameter	Ø160 mm > 12ECRT160
Tipo di flangia Flange type	PP: ricoperta in polipropilene > 00FLAACPP160 PP: PPR covered flange > 00FLAACPP160



## RACCORDI ELETTROSALDABILI ELECTROFUSION FITTINGS



### COLLARE DI TRANSIZIONE PE/OTTONE FILETTATO FEMMINA

(\*) SDR max: saldabile su SDR 17,6 - 17 - 13,6 - 11 - 9 - 7,4

**Tipo A:** composto da un raccordo di transizione Pe/Ottone 63x2" saldato su collare con fondo staffa rigido.

**Tipo B:** collare di transizione con cinghia (ottenuto da stampaggio).

**Tipo C:** composto da un raccordo di transizione Pe/Ottone 63x2" saldato su collare con cinghia.

### PE/BRASS FEMALE THREADED TRANSITION BRANCH SADDLE

(\*) SDR max: weldable on SDR 17,6 - 17 - 13,6 - 11 - 9 - 7,4

**Tipo A:** made up of a PE/brass transition fitting 63x2" welded on a branch saddle with rigid under clamp with ø63mm outlet.

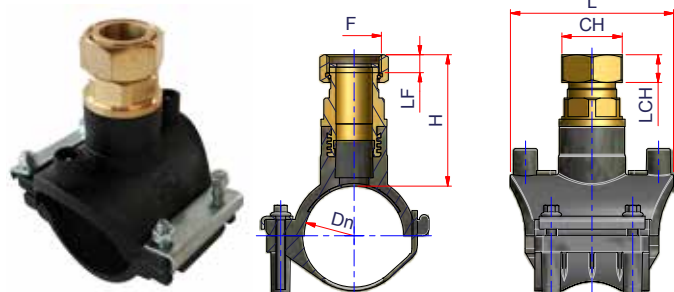
**Tipo B:** branch saddle with belt (molding fitting).

**Tipo C:** made up of a PE/brass transition fitting 63x2" welded on a branch saddle with belt clamp with ø63mm outlet.

### PE100 SDR11 PFA/PN16

Codice Code	Type	ø	SDR min*	Imb. Pack.	Q.tà/Q.ty pallet	Peso Weight kg./p.	Volume m³/p.	Dn	Filetto Thread	L Filetto Thread	L	H	CH	LCH	Foro max Max hole
12ECOLF075	C	75x2"	17,6	10	120	0,970	0,0080	75	2" ISO 228	23,7	140	145	65	20	44
12ECOLF090	A	90x2"	17,6	10	240	0,905	0,0042	90	2" ISO 228	23,7	140	145	65	20	44
12ECOLF110	B	110x2"	17,6	10	240	1,200	0,0042	110	2" ISO 228	23,7	170	78	65	20	51
12ECOLF125	B	125x2"	17,6	10	240	1,215	0,0042	125	2" ISO 228	23,7	170	78	65	20	51
12ECOLF140	B	140x2"	17,6	10	120	1,250	0,0080	140	2" ISO 228	23,7	170	78	65	20	51
12ECOLF160	B	160x2"	17,6	10	120	1,270	0,0080	160	2" ISO 228	23,7	170	78	65	20	51
12ECOLF180	B	180x2"	17,6	10	120	1,200	0,0042	180	2" ISO 228	23,7	170	78	65	20	51
12ECOLF200	B	200x2"	17,6	10	120	1,250	0,0080	200	2" ISO 228	23,7	170	78	65	20	51
12ECOLF225	C	225x2"	17,6	10	120	0,980	0,0080	225	2" ISO 228	23,7	140	145	65	20	44
12ECOLF250	C	250x2"	17,6	10	120	0,907	0,0080	250	2" ISO 228	23,7	140	145	65	20	44
12ECOLF280	C	280x2"	17,6	10	120	1,000	0,0080	280	2" ISO 228	23,7	140	145	65	20	44
12ECOLF315	C	315x2"	17,6	10	240	1,000	0,0042	315	2" ISO 228	23,7	140	145	65	20	44

## RACCORDI ELETTROSALDABILI ELECTROFUSION FITTINGS



### COLLARE CONTATORE

(\*) SDR max: saldabile su SDR 17,6 - 17 - 13,6 - 11 - 9 - 7,4  
Dotato di un raccordo di transizione in ottone a ghiera libera  
Saldabile su tubo PE63, PE80 e PE100 da SDR 17,6 (da PN6 a PN16)  
Direttamente collegabile alla valvola di intercetto antiriflusso prima del contatore.  
Di facile e sicuro utilizzo permette di costruire, se necessario, derivazioni per nuove utenze.  
Attenzione: la guarnizione in dotazione è solo per acqua

### METER SADDLE

(\*) SDR max: weldable on SDR 17,6 - 17 - 13,6 - 11 - 9 - 7,4  
With swivel brass adaptor  
Weldable on PE63, PE80 and PE100 pipes from SDR 17,6 (from PN6 to PN16)  
It can be connected directly to the non-return valve before the meter.  
Easy solution that enables to connect the network to new users if necessary.  
Attention: the gasket supplied is only for water

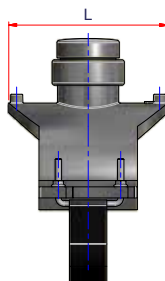
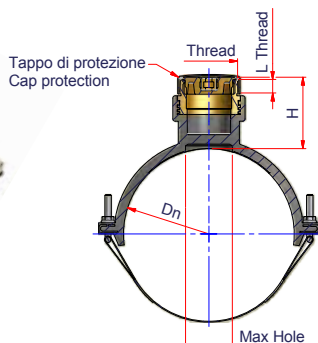
### PE100 SDR11 PFA/PN16

Codice Code	Ø	SDR max*	Imb. Pack.	Q.tà/Q.ty pallet	Peso Weight kg./p.	Volume m³/p.	Dn	F	LF	L	H	CH	LCH
12ECOLC06312	63x1/2"	17,6	12	5760	0,533	0,0014	63	GAS 1/2"	17	100	78,5	26	16
12ECOLC06334	63x3/4"	17,6	-	-	0,550	0,0021	63	GAS 3/4"	18	100	78,5	30	16
12ECOLC06310	63x1"	17,6	20	480	0,550	0,0021	63	GAS 1"	21	100	78,5	37	17





## RACCORDI ELETTROSALDABILI ELECTROFUSION FITTINGS



### COLLARE DI PRESA PER L'INSERIMENTO DI PALLONI OTTURATORI

(\*) SDR max: saldabile su SDR 17,6 - 17 - 13,6 - 11 - 9 - 7,4  
Uscita filettata femmina in ottone.

Foro di passaggio ottimizzato per palloni antiscivolo specifici per polietilene.

Il tappo di protezione potrebbe subire una variazione di forma.

### BALLOON SADDLE

(\*) SDR max: weldable on SDR 17,6 - 17 - 13,6 - 11 - 9 - 7,4  
With brass female threaded outlet.

Specific opening for anti-slide ball for polyethylene.

The protection cap shape could be subject to change.

## PE100

Codice Code	Ø	SDR max*	Imb. Pack.	Q.tà/Q.ty pallet	Peso Weight kg./p.	Volume m³/p.	Dn	Filetto Thread	L Filetto Thread	L	H	Foro max Max hole
12EPALG090	90	17,6	5	120	1,900	0,0084	90	2"1/2	17,5	170	70	62
12EPALG110	110	17,6	10	120	1,920	0,0080	110	2"1/2	17,5	170	85	62
12EPALG125	125	17,6	10	240	1,865	0,0021	125	2"1/2	17,5	170	85	62
12EPALG140	140	17,6	10	120	1,915	0,0080	140	2"1/2	17,5	170	85	62
12EPALG160	160	17,6	10	120	1,930	0,0080	160	2"1/2	17,5	170	85	62
12EPALG180	180	17,6	10	120	1,920	0,0080	180	2"1/2	17,5	170	85	62
12EPALG200	200	17,6	10	120	2,020	0,0080	200	2"1/2	17,5	170	85	62
12EPALG225	225	17,6	5	60	2,450	0,0160	225	2"1/2	17,5	200	70	62
12EPALG250	250	17,6	5	60	2,600	0,0160	250	2"1/2	17,5	200	70	62
12EPALG280	280	17,6	5	60	2,480	0,0160	280	2"1/2	17,5	200	70	62
12EPALG315	315	17,6	5	60	2,460	0,0160	315	2"1/2	17,5	200	70	62

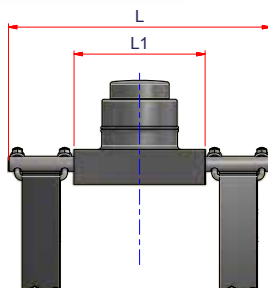
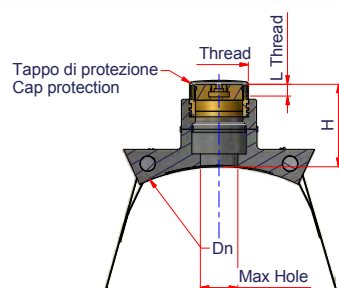
## RACCORDI ELETTROSALDABILI ELECTROFUSION FITTINGS



### SELLA 'TL' PER L'INSERIMENTO DI PALLONI OTTURATORI

(\*) SDR max: saldabile su SDR 17,6 - 17 - 13,6 - 11 - 9 - 7,4  
Uscita filettata femmina in ottone.

Foro di passaggio ottimizzato per palloni antiscivolo specifici per polietilene.  
Fornito con coppia di barre metalliche e cinghie per l'installazione.  
Il tappo di protezione potrebbe subire una variazione di forma.



### 'TL' BALLOON SADDLE

(\*) SDR max: weldable on SDR 17,6 - 17 - 13,6 - 11 - 9 - 7,4  
With brass female threaded outlet.

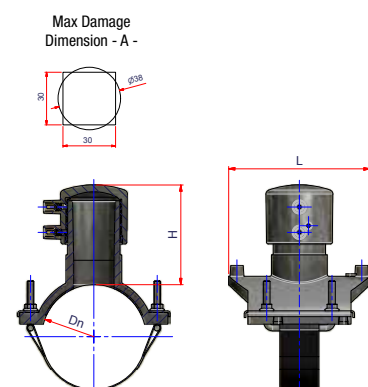
Specific opening for anti-slide ball for polyethylene.  
The protection cap shape could be subject to change.

## PE100

Codice Code	Ø	SDR max*	Imb. Pack.	Q.tà/Q.ty pallet	Peso Weight kg./p.	Volume m³/p.	Dn	Filetto Thread	L Filetto Thread	L1	L	H	Foro max Max hole
12EPALTL355	355	17,6	1	-	-	-	355	2" 1/2	17,5	175	350	110	60
12EPALTL400	400	17,6	1	-	-	-	400	2" 1/2	17,5	175	350	110	60
12EPALTL450	450	17,6	1	-	-	-	450	2" 1/2	17,5	175	350	110	60
12EPALTL500	500	17,6	1	-	-	-	500	2" 1/2	17,5	175	350	110	60
12EPALTL560	560	17,6	1	-	-	-	560	2" 1/2	17,5	175	350	110	60
12EPALTL630	630	17,6	1	-	-	-	630	2" 1/2	17,5	175	350	110	60



## RACCORDI ELETTROSALDABILI ELECTROFUSION FITTINGS



### COLLARE DI PRESA DI RIPARAZIONE PER SUPERFICI MEDIE

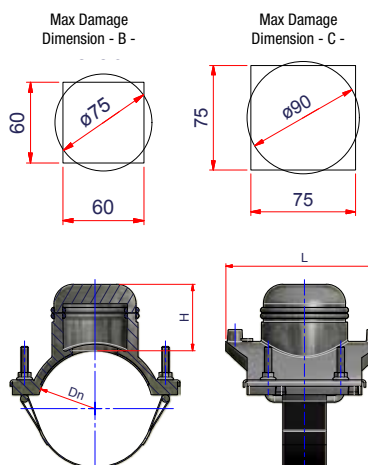
(\*) SDR max: saldabile su SDR 17,6 - 17 - 13,6 - 11 - 9 - 7,4

\* Articolo composto da collare art. 12ECOL + calotta elettrosaldabile art. 12ECALE063

• Articolo composto da collare art. 12ECOL + tappo di chiusura saldato testa/testa

Ideale per riparazioni di piccoli danni senza fuoriuscita di liquidi.

Articolo disponibile su richiesta.



### REPAIR SADDLE FOR MEDIUM-SIZED SURFACES

(\*) SDR max: weldable on SDR 17,6 - 17 - 13,6 - 11 - 9 - 7,4

\* Item made up of branch saddle code 12ECOL + electrofusion end cap code 12ECALE063

• Item made up of branch saddle code 12ECOL + butt fusion closing cap

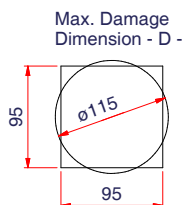
Suitable to repair minor damages on pipes with or without fluid leakage.

Available upon request.

## PE100 SDR11 PFA/PN16

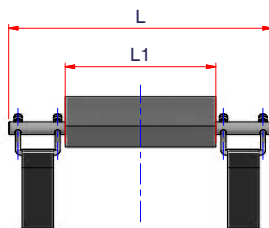
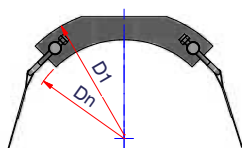
Codice Code	Ø	SDR min*	Imb. Pack.	Q.tà/Q.ty pallet	Peso Weight kg./p.	Volume m³/p.	Dn	L	H	Dimensione Max del Danno Max Damage Dimension
12ERIP075 *	75	17,6	10	240	0,680	0,0042	75	140	120	A
12ERIP090 *	90	17,6	10	240	0,700	0,0042	90	140	120	A
12ERIP110 •	110	17,6	10	240	0,720	0,0042	110	170	80	B
12ERIP125 •	125	17,6	10	240	0,720	0,0042	125	170	80	B
12ERIP140 •	140	17,6	10	240	0,720	0,0042	140	170	80	B
12ERIP160 •	160	17,6	10	240	0,740	0,0042	160	170	80	B
12ERIP180 •	180	17,6	10	240	0,740	0,0042	180	170	80	B
12ERIP200 •	200	17,6	10	240	0,720	0,0042	200	200	90	C
12ERIP225 •	225	17,6	10	240	0,740	0,0042	225	200	90	C
12ERIP250 •	250	17,6	10	240	0,740	0,0042	250	200	90	C
12ERIP280 •	280	17,6	10	240	0,780	0,0042	280	200	90	C

## RACCORDI ELETTROSALDABILI ELECTROFUSION FITTINGS



### SELLA DI RIPARAZIONE CON CINGHIE DI FISSAGGIO PER GRANDI SUPERFICI

(\*) SDR max: saldabile su SDR 17,6 - 17 - 13,6 - 11 - 9 - 7,4  
Per riparazioni di danni su tubazioni  
Fornito con coppia di barre metalliche e cinghie per l'installazione.  
A richiesta.



### REPAIR SADDLE WITH BELTS FOR BIG SURFACES

(\*) SDR max: weldable on SDR 17,6 - 17 - 13,6 - 11 - 9 - 7,4  
Suitable to repair damages on pipes  
Supplied with metal bars and belts for the installation.  
Upon request.

#### PE100 SDR11 PFA/PN16

Codice Code	ø	SDR min*	Imb. Pack.	Q.tà/Q.ty pallet	Peso Weight kg./p.	Volume m³/p.	Dn	D1	L1	L	Dimensione Max del Danno Max Damage Dimension
12ERIP315	315	17,6	1	-	-	-	315	400	240	420	D
12ERIP355	355	17,6	1	-	-	-	355	450	240	420	D
12ERIP400	400	17,6	1	-	-	-	400	500	240	420	D
12ERIP450	450	17,6	1	-	-	-	450	560	240	420	D
12ERIP500	500	17,6	1	-	-	-	500	612	240	420	D
12ERIP560	560	17,6	1	-	-	-	560	630	240	420	D
12ERIP630	630	17,6	1	-	-	-	630	710	240	420	D
12ERIP710	710	17,6	1	-	-	-	710	800	240	420	D
12ERIP800	800	17,6	1	-	-	-	800	900	240	420	D
12ERIP900	900	17,6	1	-	-	-	900	1000	240	420	D
12ERIP1000	1000	17,6	1	-	-	-	1000	1000	240	420	D



## SISTEMI FLOW STOP FLOW STOP SYSTEMS

**COSA SONO** Valvole di sicurezza ad eccesso di flusso (ESF) per reti gas in polietilene a media e bassa pressione. Il dispositivo "CHIUDE" la tubazione del gas in caso di danneggiamento in MODO AUTOMATICO.

**DEFINITION** *Excess flow shut-off valves (ESF) for polyethylene pipelines for gas under low or medium pressure. The device AUTOMATICALLY SHUTS the gas flow off in case of failure.*

**A COSA SERVONO** Per garantire la sicurezza nella rete di distribuzione in caso di perdite incontrollate di gas dovute a danni o rischi di forza maggiore quali:

- danneggiamenti accidentali delle tubazioni (lavori di scavo, incidenti, cedimenti del terreno, ecc.)
- danneggiamenti da disastri naturali (terremoti, smottamenti, ecc.)

**USE** *The device can be installed to protect distribution networks and guarantee a higher safety level in the following cases:*

- *accidental damages of pipelines (excavation works, crashes, failures, etc.)*
- *natural disasters (earthquakes, landslides, etc.)*

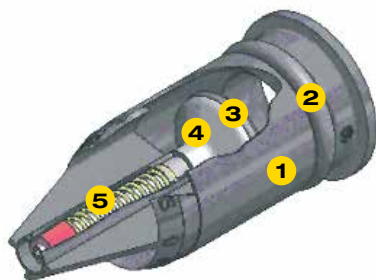
**VANTAGGI**

- Basso costo
- Facilità di installazione
- Assenza di manutenzione
- Alta affidabilità (tutti i pezzi vengono testati singolarmente)

**ADVANTAGES**

- *Low cost*
- *Ease of installation*
- *No maintenance*
- *High reliability (all pieces are 100% individually tested)*

### IL DISPOSITIVO / THE DEVICE



#### ESF ø20 - ø25 - ø32

- 1** Corpo (Poliamide rinforzata con fibra di vetro)
- 1** Body (Polyamide reinforced with fibre glass)
- 2** O-Ring esterno (NBR)
- 2** External O-Ring (NBR)
- 3** O-Ring interno (NBR)
- 3** Internal O-Ring (NBR)
- 4** Ugello di tenuta (Poliamide rinforzata con fibra di vetro)
- 4** Detention Nozzle (Polyamide reinforced with fibre glass)
- 5** Molla calibrata (Acciaio Inossidabile)
- 5** Calibrated Spring (Stainless Steel)



#### ESF ø40 - ø50 - ø63

- 1** Corpo (Ottone)
- 1** Body (Brass)
- 2** O-Ring esterno (NBR)
- 2** External O-Ring (NBR)
- 3** O-Ring interno (NBR)
- 3** Internal O-Ring (NBR)
- 4** Ugello di tenuta (Alluminio)
- 4** Detention Nozzle (Aluminium)
- 5** Molla calibrata (Acciaio Inossidabile)
- 5** Calibrated Spring (Stainless Steel)



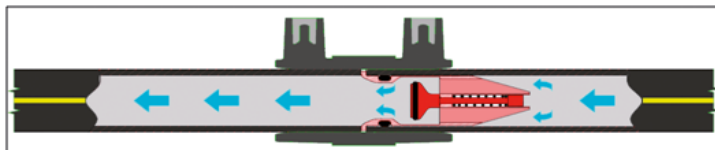
## SISTEMI FLOW STOP FLOW STOP SYSTEMS

Nei seguenti schemi riportiamo in modo semplice il funzionamento del dispositivo in situazione normale, in caso di rottura e di successiva riparazione della rete.

*In the following illustrations we show the functioning of the device during normal functioning and in case of pipe failure and subsequent repair.*

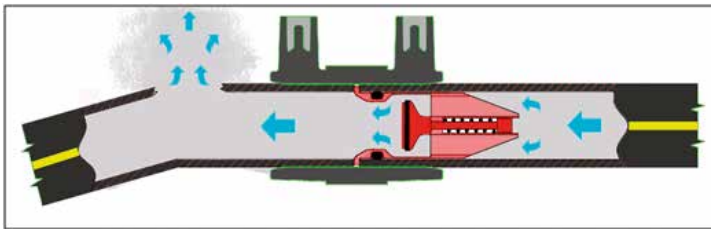
Ovvero PORTATA NOMINALE della tubazione: il dispositivo è aperto e inattivo. Le perdite di carico sono ridotte.

*NOMINAL FLOW of the pipeline. The device is open and inactive. Minimum head loss.*



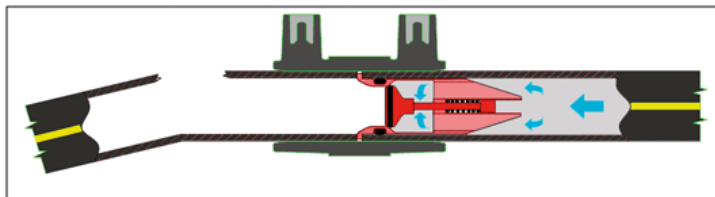
Comporta l'aumento del flusso e proporzionalmente della perdita di carico (differenza di pressione) attraverso il dispositivo.

*Increase of flow and head loss (pressure difference) through the device.*



Il dispositivo si chiude istantaneamente raggiunto il limite di flusso determinato (tempo di risposta < 0,4s).

*The device immediately shuts off at a certain flow limit (response time < 0,4s).*



Dopo la riparazione della tubazione il dispositivo si riapre quando è di nuovo garantito l'equilibrio della pressione tra monte e valle, secondo due modalità:

- **CON RIARMO AUTOMATICO:** si ristabilisce l'equilibrio della pressione mediante trafilamento di gas attraverso un piccolo foro presente nell'ugello.
- **CON RIARMO MANUALE:** l'equilibrio della pressione viene ristabilito mediante insufflazione di aria o gas inerte a valle.

*After the pipeline is repaired, the device re-opens in two different ways when the pressure balance between up and downstream is restored:*

- **AUTOMATIC RE-OPENING:** pressure balance is restored through gas leakage by means of a small hole in the nozzle.
- **MANUAL RE-OPENING:** pressure balance is restored through nitrogen or air insufflation downstream the device.

IL FUNZIONAMENTO

THE FUNCTIONING

FLUSSO NORMALE

NORMAL FLOW

ROTTURA DEL TUBO

PIPE FAILURE

CHIUSURA DELL'ESF  
DEVICE SHUT OFF

RIAPERTURA DELL'ESF

DEVICE RE-OPENING

## SISTEMI FLOW STOP FLOW STOP SYSTEMS

### LA GAMMA THE RANGE

Il dispositivo viene inserito nei seguenti raccordi Elofit:

*The device is fitted in the following Elofit fittings:*

- TRONCHETTO DI TUBO COESTRUSO GIALLO (CODICI ESFAR ESFAB ESFAG)
- *PIECE OF PIPE WITH COEXTRUDED YELLOW STRIPES (MODEL ESFAR ESFAB ESFAG)*



- MANICOTTO ELETTROSALDABILE PROLUNGATO (CODICI EMEY EMEYB EMEYG)
- *ELONGATED ELECTROFUSION COUPLER (MODEL EMEY EMEYB EMEYG)*



- DERIVATA DEL COLLARE DI PRESA IN CARICO (CODICI EPRESR EPRESB EPRESG)
- *TAPPING TEE OUTLET (MODEL EPRESR EPRESB EPRESG)*





## SISTEMI FLOW STOP FLOW STOP SYSTEMS

### LE SERIE COLOUR RANGES

#### **ROSSA**

Tubi da  $\varnothing 32\text{mm}$  (DN25) fino a  $\varnothing 63\text{mm}$  (DN50)

Normativa di riferimento: DVGW VP305-2

Range di pressione:  $(0,035 \div 5)\text{bar}$

Perdita di carico (a portata nominale)  $< 5\text{mbar}$   
(Riarmo AUTOMATICO)

#### **RED**

*Pipes from  $\varnothing 32\text{mm}$  (DN25) to  $\varnothing 63\text{mm}$  (DN50)*

*Standard: DVGW VP305-2*

*Pressure range:  $(0,035 \div 5)\text{bar}$*

*Head loss (nominal flow):  $< 5\text{mbar}$   
(AUTOMATIC re-opening)*

#### **BIANCA**

Tubi da  $\varnothing 32\text{mm}$  (DN25) fino a  $\varnothing 63\text{mm}$  (DN50)

Normativa di riferimento: DVGW VP305-2

Range di pressione  $(0,1 \div 5)\text{bar}$

Perdita di carico (a portata nominale)  $< 15\text{mbar}$   
(Riarmo MANUALE)

#### **WHITE**

*Pipes from  $\varnothing 32\text{mm}$  (DN25) to  $\varnothing 63\text{mm}$  (DN50)*

*Standard: DVGW VP305-2*

*Pressure range:  $(0,1 \div 5)\text{bar}$*

*Head loss (nominal flow):  $< 15\text{mbar}$   
(MANUAL re-opening)*

#### **GIALLA**

Tubi  $\varnothing 20\text{mm}$  (DN15) e  $\varnothing 32\text{mm}$  (DN25)

Normativa di riferimento: Gaz de France SAPE102-NF

Range di pressione  $(1 \div 4^*)\text{bar}$  (\*Garantito a 5 bar)

Perdita di carico (a portata nominale)  $< 125\text{mbar}$  (ESF+EPRES)  
(Riarmo MANUALE)

#### **YELLOW**

*Pipes from  $\varnothing 20\text{mm}$  (DN15) and  $\varnothing 32\text{mm}$  (DN25)*

*Standard: Gaz de France SAPE102-NF*

*Pressure range:  $(1 \div 4^*)\text{bar}$  (5 bar\* guaranteed)*

*Head loss (nominal flow):  $< 125\text{mbar}$  (ESF+EPRES)  
(MANUAL re-opening)*



Informazioni tecniche

Technical information



SERIE ROSSA - RED RANGE

## SISTEMI FLOW STOP FLOW STOP SYSTEMS

**ESF ø32mm (DN25) - 0.035 mbar÷5 bar**  
**RIARMO AUTOMATICO/AUTOMATIC RE-OPENING**

Pressione Pressure (bar)	Vn max (m³/h)	Vs min (m³/h)	Vs max (m³/h)
0.035	13	16	20
0.5	15.5	19	24
1	18	22	28
1.5	20	25	31.5
2	22	27	34
3	25.5	31.5	40
4	28.5	35	44
5	31	38	48

### LEGENDA

#### LEGEND

**Vn max** : portata nominale massima  
max nominal flow

**Vs min** : flusso d'intercettazione minimo  
minimum shut-off flow

**Vs max** : flusso d'intercettazione massimo  
maximum shut-off flow

Trafilamento / *Leakage* : < 30 l/h at p = 1 bar

**AIR T=15°C, p=1013 mbar**

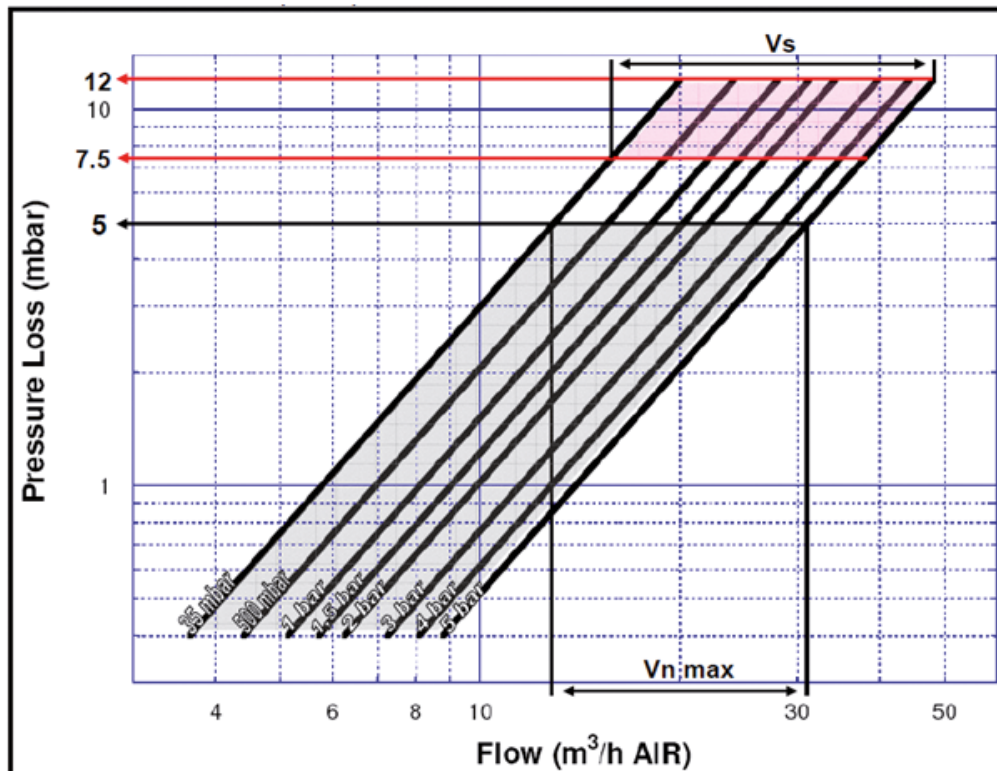
Conversione ARIA > GAS - Conversion AIR > GAS

$$Flow_{GAS} = \frac{Flow_{AIR}}{\sqrt{\rho_{rel}}}$$

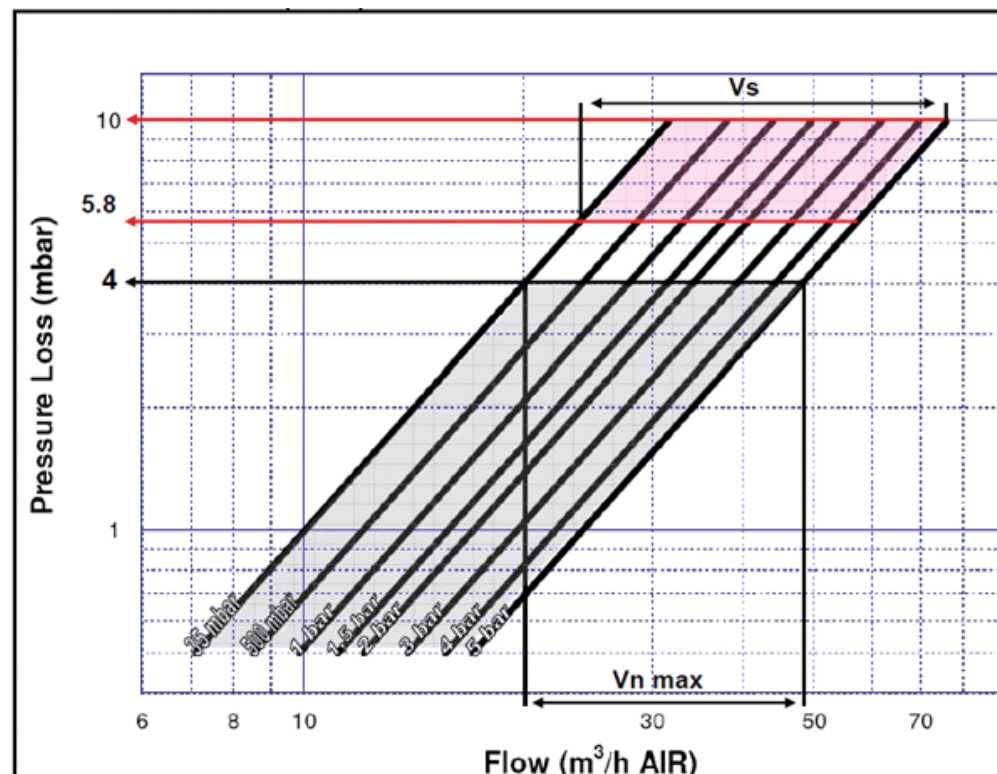
$\rho_{rel}$  = densità relativa del gas<sub>vs</sub> aria

$\rho_{rel}$  = relative density of the gas<sub>vs</sub> air

Pressione Pressure (bar)	Vn max (m³/h)	Vs min (m³/h)	Vs max (m³/h)
0,035	20	24	31.5
0.5	24	29	38
1	27.5	33.5	44
1.5	31.5	38	50
2	34	41	54
3	39	47	62
4	44	53	70
5	48	58	76



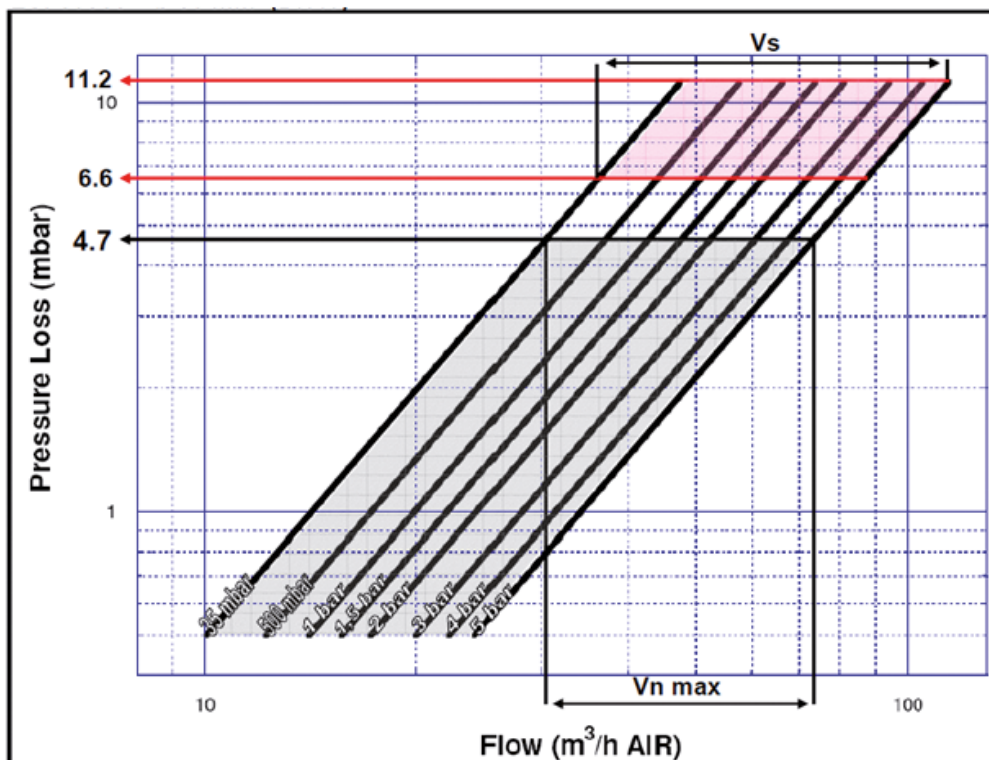
**ESF40355 ø40mm (DN32) - 0.035 mbar÷5 bar**  
**RIARMO AUTOMATICO/AUTOMATIC RE-OPENING**



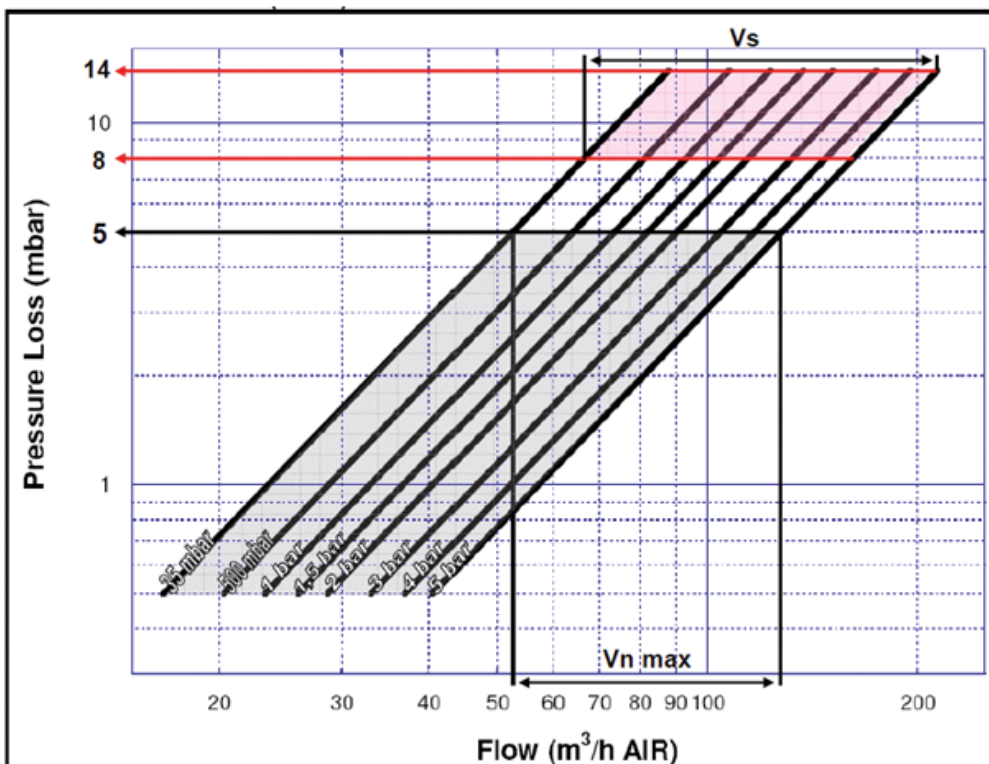


## SISTEMI FLOW STOP FLOW STOP SYSTEMS

**ESF50355 ø50mm (DN40) - 0.035 mbar ÷ 5 bar**  
**RIARMO AUTOMATICO/AUTOMATIC RE-OPENING**



**ESF63355 – ø63mm (DN50) - 0.035 mbar ÷ 5 bar**  
**RIARMO AUTOMATICO/AUTOMATIC RE-OPENING**



Informazioni tecniche

Technical information

SERIE ROSSA - RED RANGE



Pressione Pressure (bar)	Vn max (m³/h)	Vs min (m³/h)	Vs max (m³/h)
0.035	31	36.5	47.5
0.5	37.5	44.5	57.5
1	43	51	66.5
1.5	48	57	74
2	53	62.5	81.5
3	61	72.5	94.5
4	68	81	105.5
5	74	88	114.5

### LEGENDA

#### LEGEND

**Vn max** : portata nominale massima  
max nominal flow

**Vs min** : flusso d'intercettazione minimo  
minimum shut-off flow

**Vs max** : flusso d'intercettazione massimo  
maximum shut-off flow

Trafilamento / Leakage: < 30 l/h at p = 1 bar

**AIR T=15°C, p=1013 mbar**

Conversione ARIA > GAS - Conversion AIR > GAS

$$Flow_{GAS} = \frac{Flow_{AIR}}{\sqrt{\rho_{rel}}}$$

$\rho_{rel}$  = densità relativa del gas<sub>vs</sub> aria

$\rho_{rel}$  = relative density of the gas<sub>vs</sub> air

Pressione Pressure (bar)	Vn max (m³/h)	Vs min (m³/h)	Vs max (m³/h)
0.035	52	66.5	88
0.5	64	81	107.5
1	73.5	93	123
1.5	82	104	137.5
2	90	114.5	151.5
3	104.5	132	175
4	116.5	147.5	195.5
5	127.5	162	214

## Informazioni tecniche

### Technical information

○ SERIE BIANCA - WHITE RANGE

Pressione Pressure (bar)	Vn max (m³/h)	Vs min (m³/h)	Vs max (m³/h)
0.1	21	25.5	27.5
0.5	24.5	29.5	32
1	28.5	34.5	37.5
2	36	43	46.5
3	44	53	57.5
4	49	59	65.5
5	54	65	70.5

#### LEGENDA

##### LEGEND

**Vn max** : portata nominale massima  
max nominal flow

**Vs min** : flusso d'intercettazione minimo  
minimum shut-off flow

**Vs max** : flusso d'intercettazione massimo  
maximum shut-off flow

Trafilamento / Leakage: < 3 l/h at p = 1 bar

AIR T=15°C, p=1013 mbar

Conversione ARIA > GAS - Conversion AIR > GAS

$$Flow_{GAS} = \frac{Flow_{AIR}}{\sqrt{\rho_{rel}}}$$

$\rho_{rel}$  = densità relativa del gas<sub>vs.</sub> aria

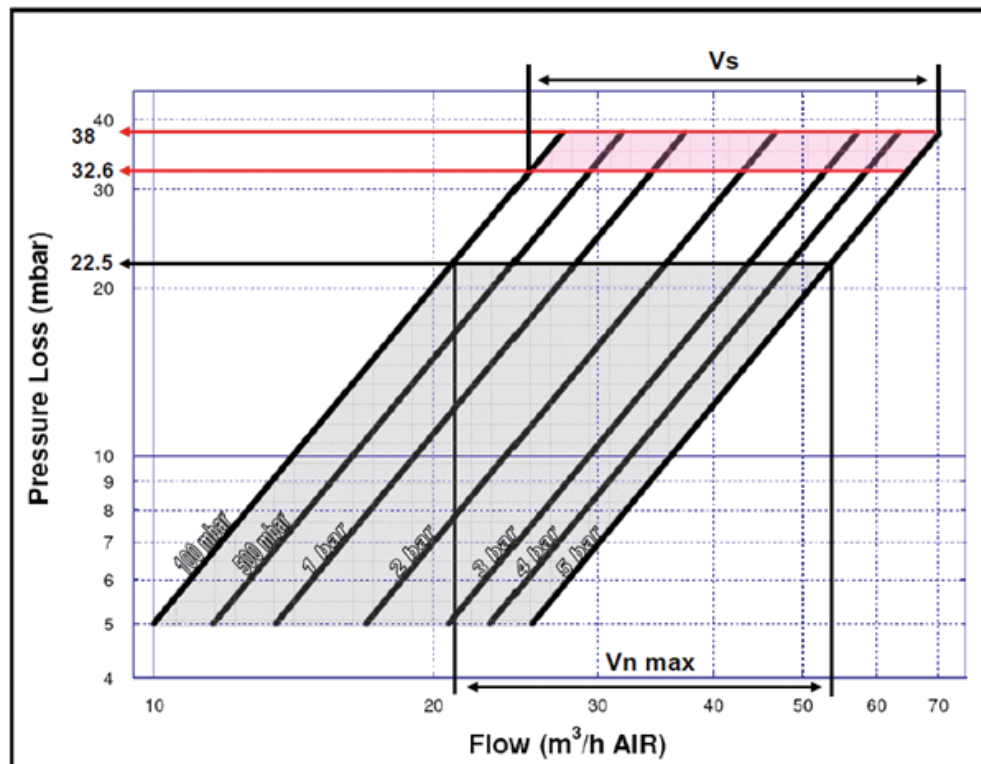
$\rho_{rel}$  = relative density of the gas<sub>vs.</sub> air

Pressione Pressure (bar)	Vn max (m³/h)	Vs min (m³/h)	Vs max (m³/h)
0.1	44	61	66
0.5	52	72	79
1	62	84	92
1.5	69	94	103
2	76	104	113
3	88	120	131
4	98	134	146
5	106	146	160

## SISTEMI FLOW STOP FLOW STOP SYSTEMS

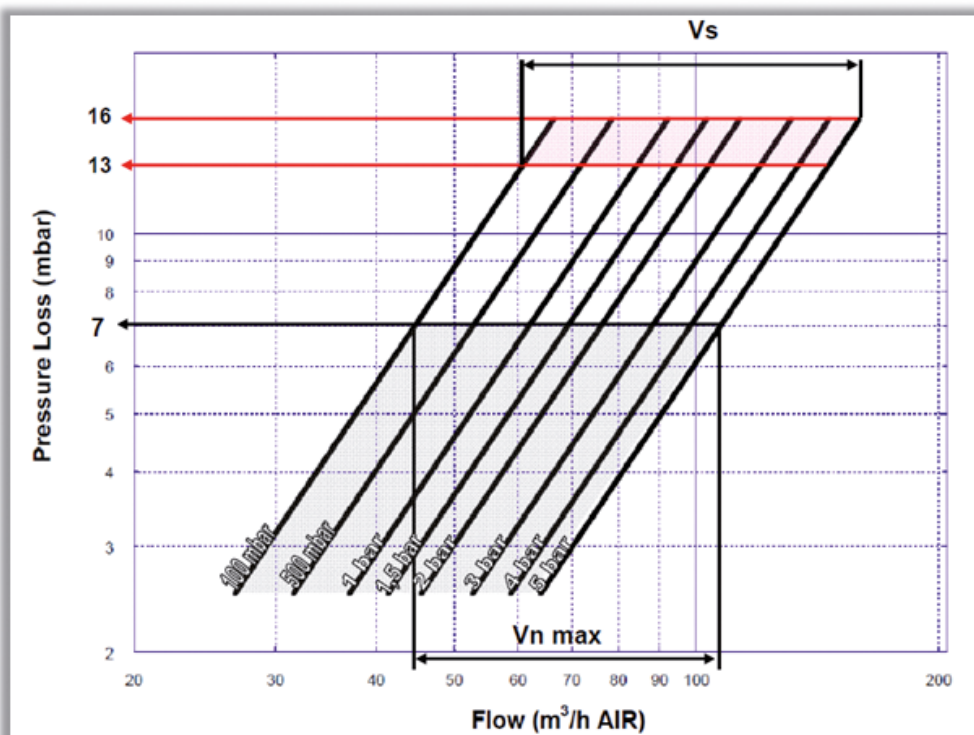
Ø32mm (DN25) - 0.1 mbar ÷ 5 bar

RIARMO MANUALE - MANUAL RE-OPENING



Ø50mm (DN40) - 0.1mbar ÷ 5 bar

RIARMO MANUALE - MANUAL RE-OPENING





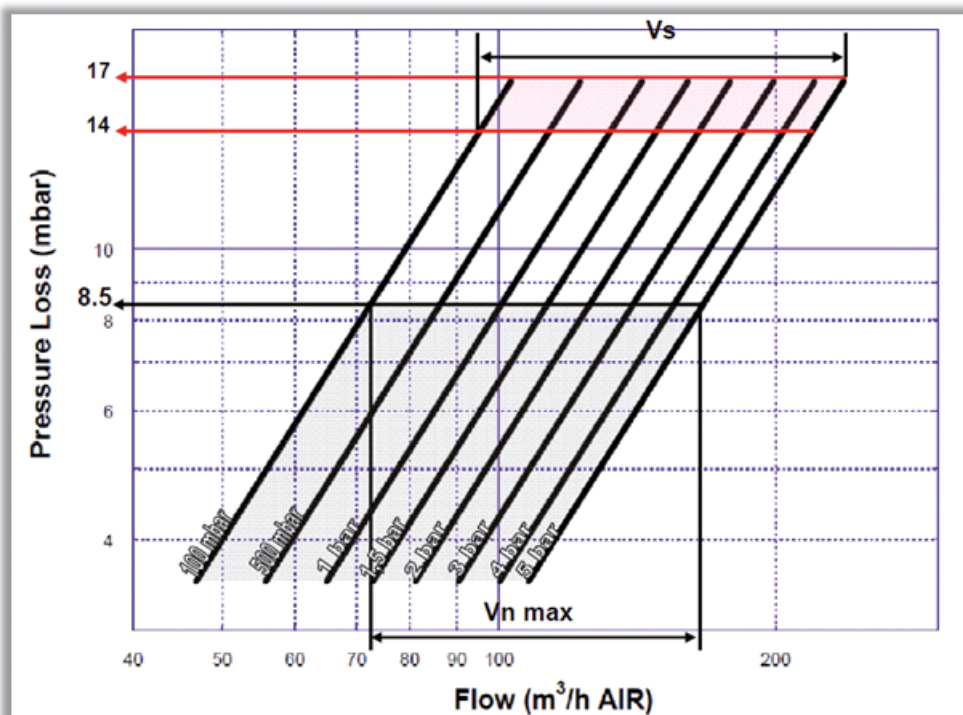
## SISTEMI FLOW STOP FLOW STOP SYSTEMS

ø63mm (DN50) - 0.1 mbar ÷ 5 bar  
RIARMO MANUALE - MANUAL RE-OPENING

Informazioni tecniche

Technical information

SERIE BIANCA - WHITE RANGE ○



Pressione Pressure (bar)	Vn max (m³/h)	Vs min (m³/h)	Vs max (m³/h)
0.1	71	95	103
0.5	87	111	123
1	101	130	143
1.5	114	146	161
2	126	162	179
3	141	181	199
4	156	200	221
5	168	215	237

## SISTEMI FLOW STOP FLOW STOP SYSTEMS

Informazioni tecniche

Technical information

 SERIE GIALLA - YELLOW RANGE

**ø20mm (DN15) - 1 ÷ (4) 5 bar**

**RIARMO MANUALE - MANUAL RE-OPENING**

Pressione Pressure (bar)	1 bar	2 bar	3 bar	4 bar	5 bar
<b>Vn max</b>	25	25	25	25	25
<b>Vs min</b>	40	50	60	67.5	90
<b>Vs max</b>	50	65	78	87	75

**ø32mm (DN25) - 1 ÷ (4) 5 bar**

**RIARMO MANUALE - MANUAL RE-OPENING**

Pressione Pressure (bar)	1 bar	2 bar	3 bar	4 bar	5 bar
<b>Vn max</b>	100	100	100	100	100
<b>Vs min</b>	160	195	225	250	275
<b>Vs max</b>	200	240	280	320	360

### LEGENDA

#### LEGEND

**Vn max** : portata nominale massima / *max nominal flow*

**Vs min** : flusso d'intercettazione minimo / *minimum shut-off flow*

**Vs max** : flusso d'intercettazione massimo / *maximum shut-off flow*

**Trafilamento / Leakage** : < 0,07 nl/h

→ Perdita di pressione / *Pressure drop* = 85 mbar

→ Perdita di pressione / *Pressure drop* = 170 mbar

→ Perdita di pressione / *Pressure drop* = 280 mbar

**m<sup>3</sup>/h (GAS) T=0°C, p = 1013 mbar**

Conversione ARIA > GAS - *Conversion AIR > GAS*

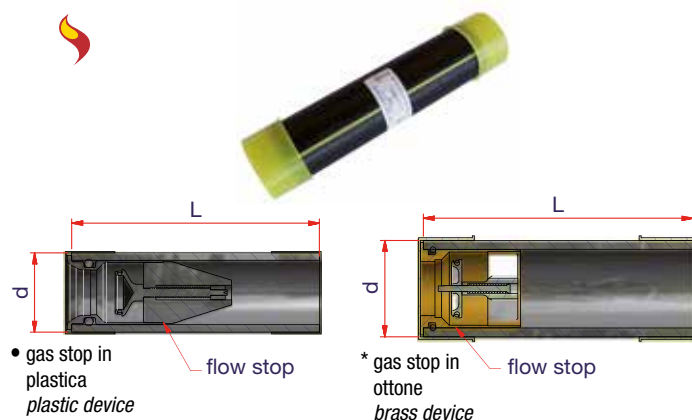
$$Flow_{GAS} = \frac{Flow_{AIR}}{\sqrt{\rho_{rel}}}$$

$\rho_{rel}$  = densità relativa del gas<sub>vs</sub> aria

$\rho_{rel}$  = *relative density of the gas<sub>vs</sub> air*



## SISTEMI FLOW STOP FLOW STOP SYSTEMS



### ADATTATORI DI SICUREZZA "FLOW STOP"

Dispositivo d'intercettazione automatico del gas conforme alle norme UNI 9165 e UNI 9860.

• gas stop in plastica

\* gas stop in ottone

### FLOW STOP SAFETY ADAPTOR

Automatic gas interception device in accordance with standards UNI 9165 and UNI 9860.

• plastic device

\* brass device

### ● SERIE ROSSA/RED RANGE

**PRESSIONE D'ESERCIZIO/OPERATING PRESSURE 35 mbar ÷ 5 bar**

Codice Code	Ø	Imb. Pack.	Q.tà/Q.tà/Q.ty Pallet	Peso Weight kg./p.	Volume m³/p.	d	L
12ESFAR20 •	20	15	3.780	0,030	0,0002	20	100
12ESFAR25 •	25	10	2.520	0,050	0,0004	25	110
12ESFAR32 •	32	10	2.520	0,070	0,0004	32	120
12ESFAR40 *	40	12	1.152	0,150	0,0007	40	130
12ESFAR50 *	50	10	960	0,255	0,0009	50	140
12ESFAR63 *	63	8	768	0,388	0,0011	63	150

### ○ SERIE BIANCA/WHITE RANGE

**PRESSIONE D'ESERCIZIO/OPERATING PRESSURE 100 mbar ÷ 5 bar**

Codice Code	Ø	Imb. Pack.	Q.tà/Q.tà/Q.ty Pallet	Peso Weight kg./p.	Volume m³/p.	d	L
12ESFAB20 •	20	15	3.780	0,030	0,0002	20	100
12ESFAB25 •	25	10	2.520	0,050	0,0004	25	110
12ESFAB32 •	32	10	2.520	0,070	0,0004	32	120
12ESFAB40 *	40	12	1.152	0,015	0,0007	40	130
12ESFAB50 *	50	10	960	0,255	0,0009	50	140
12ESFAB63 *	63	8	768	0,388	0,0011	63	150

### ● SERIE GIALLA/YELLOW RANGE

**PRESSIONE D'ESERCIZIO/OPERATING PRESSURE 1 ÷ 5 bar**

Codice Code	Ø	Imb. Pack.	Q.tà/Q.tà/Q.ty Pallet	Peso Weight kg./p.	Volume m³/p.	d	L
12ESFAG20 •	20	15	3.780	0,030	0,0002	20	100
12ESFAG32 •	32	10	2.520	0,070	0,0004	32	120

## SISTEMI FLOW STOP FLOW STOP SYSTEMS



### MANICOTTO ELETTROSALDABILE DI SICUREZZA "FLOW STOP"

Dispositivo d'intercettazione automatico del gas conforme alle norme UNI 9165 e UNI 9860.

(\*) SDR min: saldabile su SDR 17,6 - 17 - 13,6 - 11 - 9 - 7,4

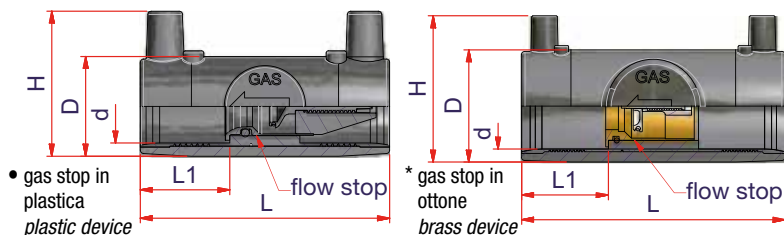
• gas stop in plastica \* gas stop in ottone

### ELECTROFUSION COUPLER WITH FLOW STOP SYSTEM

Automatic gas interception device in accordance with standards UNI 9165 and UNI 9860.

(\*) SDR min: weldable on SDR 17,6 - 17 - 13,6 - 11 - 9 - 7,4

• plastic device \* brass device



### PE100 SDR11 PFA/PN16 MOP5

#### ● SERIE ROSSA/RED RANGE

**PRESSIONE D'ESERCIZIO/OPERATING PRESSURE 35 mbar ÷ 5 bar**

Codice Code	Ø	SDR min*	Imb. Pack.	Q.tà/Q.ty Pallet	Peso Weight kg./p.	Volume m³/p.	d	D	H	L	L1
12EMEY032 •	32	17,6	10	960	0,140	0,0009	32	44	60	110	39,5
12EMEY040 *	40	17,6	20	960	0,570	0,0008	40	54	70	135	47,5
12EMEY050 *	50	17,6	8	768	0,400	0,0011	50	66	80	155	50
12EMEY063 *	63	17,6	5	480	0,640	0,0018	63	81	92	180	60

#### ○ SERIE BIANCA/WHITE RANGE

**PRESSIONE D'ESERCIZIO/OPERATING PRESSURE 100 mbar ÷ 5 bar**

Codice Code	Ø	SDR min*	Imb. Pack.	Q.tà/Q.ty Pallet	Peso Weight kg./p.	Volume m³/p.	d	D	H	L	L1
12EMEYB032 •	32	17,6	10	960	0,140	0,0009	32	44	60	110	39,5
12EMEYB040 *	40	17,6	20	960	0,570	0,0008	40	54	70	135	47,5
12EMEYB050 *	50	17,6	8	768	0,400	0,0011	50	66	80	155	50
12EMEYB063 *	63	17,6	5	480	0,640	0,0018	63	81	92	180	60

#### ● SERIE GIALLA/YELLOW RANGE

**PRESSIONE D'ESERCIZIO/OPERATING PRESSURE 1 ÷ 5 bar**

Codice Code	Ø	SDR min*	Imb. Pack.	Q.tà/Q.ty Pallet	Peso Weight kg./p.	Volume m³/p.	d	D	H	L	L1
12EMEYG032 •	32	17,6	10	880	0,140	0,0008	32	44	60	110	39,5



## SISTEMI FLOW STOP FLOW STOP SYSTEMS

### COLLARE DI SICUREZZA FLOW STOP CON FONDO STAFFA RIGIDO

Dispositivo d'intercettazione automatico del gas conforme alle norme UNI 9165 e UNI 9860.

SDR min: saldabile su SDR 17,6 - 17 - 13,6 - 11

PF max SDR= Profondità di perforazione

Nota: Il dispositivo "gas stop" è montato nel collare di presa in carico tipo 12EPRES. Stesse caratteristiche tecniche.

• gas stop in plastica

\* gas stop in ottone

### FLOW STOP SAFETY SADDLE WITH PLASTIC UNDER CLAMP

Automatic gas interception device in accordance with standards UNI 9165 and UNI 9860.

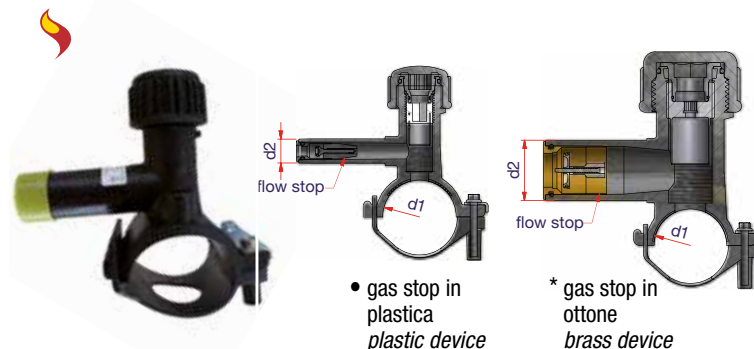
SDR min: weldable on SDR 17,6 - 17 - 13,6 - 11

PF max SDR= Depth of perforation

N.B.: The gas stop device is installed in the tapping tee model 12EPRES. Same technical features.

• plastic device

\* brass device



#### PRESSIONE DI ESERCIZIO/OPERATING PRESSURE

- Serie Rossa / Red Range: 35 mbar ÷ 5 bar
- Serie Bianca / White Range: 100 mbar ÷ 5 bar
- Serie Gialla / Yellow Range: 1 ÷ 5 bar

### PE100 SDR11 PFA/PN16 MOP5

Codice Code	Ø	PF max SDR	Imb. Pack.	Q.tà/Q.ty Pallet	Peso Weight kg./p.	Volume m³/p.	d1	d2	Serie Colour range
12EPRESR04020 •	40-20	11	10	480	0,420	0,0017	40	20	●
12EPRESR05020 •	50-20	11	8	384	0,300	0,0020	50	20	●
12EPRESR06320 •	63-20	11	6	288	0,490	0,0028	63	20	●
12EPRESR07520 •	75-20	11	5	240	0,510	0,0026	75	20	●
12EPRESR09020 •	90-20	11	5	240	0,560	0,0034	90	20	●
12EPRESR11020 •	110-20	11	12	288	0,560	0,0042	110	20	●
12EPRESR12520 •	125-20	11	10	240	0,560	0,0042	125	20	●
12EPRESR16020 •	160-20	11	10	240	0,680	0,0042	160	20	●
12EPRESR18020 •	180-20	11	8	192	0,960	0,0042	180	20	●
12EPRESR04025 •	40-25	11	10	480	0,500	0,0016	40	25	●
12EPRESR05025 •	50-25	11	8	384	0,350	0,0021	50	25	●
12EPRESR06325 •	63-25	11	6	144	0,500	0,0070	63	25	●
12EPRESR07525 •	75-25	11	5	240	0,550	0,0026	75	25	●
12EPRESR09025 •	90-25	11	5	240	0,560	0,0034	90	25	●
12EPRESR11025 •	110-25	11	12	288	0,560	0,0042	110	25	●
12EPRESR12525 •	125-25	11	10	240	0,560	0,0042	125	25	●
12EPRESR16025 •	160-25	11	10	240	0,680	0,0042	160	25	●
12EPRESR18025 •	180-25	11	8	192	0,675	0,0042	180	25	●
12EPRESR04032 •	40-32	11	10	480	0,500	0,0016	40	32	●
12EPRESR05032 •	50-32	11	8	384	0,350	0,0021	50	32	●
12EPRESR06332 •	63-32	11	6	144	0,500	0,0070	63	32	●
12EPRESR07532 •	75-32	11	5	240	0,550	0,0026	75	32	●
12EPRESR09032 •	90-32	11	5	240	0,560	0,0034	90	32	●
12EPRESR11032 •	110-32	11	12	288	0,560	0,0042	110	32	●
12EPRESR12532 •	125-32	11	10	240	0,560	0,0042	125	32	●
12EPRESR16032 •	160-32	11	10	240	0,680	0,0042	160	32	●
12EPRESR18032 •	180-32	11	8	192	0,675	0,0042	180	32	●
12EPRESR06340 *	63-40	11	30	360	0,663	0,0027	63	40	●
12EPRESR06350 *	63-50	11	25	300	0,716	0,0032	63	50	●
12EPRESR07550 *	75-50	11	10	120	1,240	0,0080	75	50	●
12EPRESR06363 *	63-63	11	20	240	0,985	0,0040	63	63	●
12EPRESR07563 *	75-63	11	10	120	1,340	0,0080	75	63	●

## SISTEMI FLOW STOP

### FLOW STOP SYSTEMS



#### PRESSIONE DI ESERCIZIO/OPERATING PRESSURE

- Serie Rossa / Red Range: 35 mbar ÷ 5 bar
- Serie Bianca / White Range: 100 mbar ÷ 5 bar
- Serie Gialla / Yellow Range: 1 ÷ 5 bar

### COLLARE DI SICUREZZA FLOW STOP CON FONDO STAFFA RIGIDO

Dispositivo d'intercezione automatico del gas conforme alle norme UNI 9165 e UNI 9860.

SDR min: saldabile su SDR 17,6 - 17 - 13,6 - 11

PF max SDR= Profondità di perforazione

Nota: Il dispositivo "gas stop" è montato nel collare di presa in carico tipo 12EPRES. Stesse caratteristiche tecniche.

● gas stop in plastica

\* gas stop in ottone

### FLOW STOP SAFETY SADDLE WITH PLASTIC UNDER CLAMP

Automatic gas interception device in accordance with standards UNI 9165 and UNI 9860.

SDR min: weldable on SDR 17,6 - 17 - 13,6 - 11

PF max SDR= Depth of perforation

N.B.: The gas stop device is installed in the tapping tee model 12EPRES. Same technical features.

● plastic device

\* brass device

### PE100 SDR11 PFA/PN16 MOP5

Codice Code	Ø	PF max SDR	Imb. Pack.	Q.tà/Q.ty Pallet	Peso Weight kg./p.	Volume m³/p.	d1	d2	Serie Colour range
12EPRESB04020 ●	40-20	11	10	480	0,420	0,0017	40	20	○
12EPRESB05020 ●	50-20	11	8	384	0,300	0,0020	50	20	○
12EPRESB06320 ●	63-20	11	6	288	0,490	0,0028	63	20	○
12EPRESB07520 ●	75-20	11	5	240	0,510	0,0026	75	20	○
12EPRESB09020 ●	90-20	11	5	240	0,560	0,0034	90	20	○
12EPRESB11020 ●	110-20	11	12	288	0,560	0,0042	110	20	○
12EPRESB12520 ●	125-20	11	10	240	0,560	0,0042	125	20	○
12EPRESB16020 ●	160-20	11	10	240	0,680	0,0042	160	20	○
12EPRESB18020 ●	180-20	11	8	192	0,960	0,0042	180	20	○
12EPRESB04025 ●	40-25	11	10	480	0,500	0,0016	40	25	○
12EPRESB05025 ●	50-25	11	8	384	0,350	0,0021	50	25	○
12EPRESB06325 ●	63-25	11	6	144	0,500	0,0070	63	25	○
12EPRESB07525 ●	75-25	11	5	240	0,550	0,0026	75	25	○
12EPRESB09025 ●	90-25	11	5	240	0,560	0,0034	90	25	○
12EPRESB11025 ●	110-25	11	12	288	0,560	0,0042	110	25	○
12EPRESB12525 ●	125-25	11	10	240	0,560	0,0042	125	25	○
12EPRESB16025 ●	160-25	11	10	240	0,680	0,0042	160	25	○
12EPRESB18025 ●	180-25	11	8	192	0,675	0,0042	180	25	○
12EPRESB04032 ●	40-32	11	10	480	0,500	0,0016	40	32	○
12EPRESB05032 ●	50-32	11	8	384	0,350	0,0021	50	32	○
12EPRESB06332 ●	63-32	11	6	144	0,500	0,0070	63	32	○
12EPRESB07532 ●	75-32	11	5	240	0,550	0,0026	75	32	○
12EPRESB09032 ●	90-32	11	5	240	0,560	0,0034	90	32	○
12EPRESB11032 ●	110-32	11	12	288	0,560	0,0042	110	32	○
12EPRESB12532 ●	125-32	11	10	240	0,560	0,0042	125	32	○
12EPRESB16032 ●	160-32	11	10	240	0,680	0,0042	160	32	○
12EPRESB18032 ●	180-32	11	8	192	0,675	0,0042	180	32	○
12EPRESB06340 *	63-40	11	30	360	0,663	0,0027	63	40	○
12EPRESB06350 *	63-50	11	25	300	0,716	0,0032	63	50	○
12EPRESB07550 *	75-50	11	10	120	1,240	0,0080	75	50	○
12EPRESB06363 *	63-63	11	20	240	0,985	0,0040	63	63	○
12EPRESB07563 *	75-63	11	10	120	1,340	0,0080	75	63	○





## SISTEMI FLOW STOP FLOW STOP SYSTEMS

### COLLARE DI SICUREZZA FLOW STOP CON FONDO STAFFA RIGIDO

Dispositivo d'intercettazione automatico del gas conforme alle norme UNI 9165 e UNI 9860.

SDR min: saldabile su SDR 17,6 - 17 - 13,6 - 11

PF max SDR= Profondità di perforazione

Nota: Il dispositivo "gas stop" è montato nel collare di presa in carico tipo 12EPRES. Stesse caratteristiche tecniche.

• gas stop in plastica

\* gas stop in ottone

### FLOW STOP SAFETY SADDLE WITH PLASTIC UNDER CLAMP

Automatic gas interception device in accordance with standards UNI 9165 and UNI 9860.

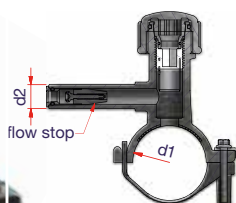
SDR min: weldable on SDR 17,6 - 17 - 13,6 - 11

PF max SDR= Depth of perforation

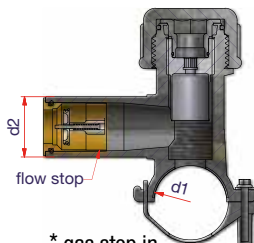
N.B.: The gas stop device is installed in the tapping tee model 12EPRES. Same technical features.

• plastic device

\* brass device



• gas stop in  
plastica  
plastic device



\* gas stop in  
ottone  
brass device

#### PRESSIONE DI ESERCIZIO/OPERATING PRESSURE

- Serie Rossa / Red Range: 35 mbar ÷ 5 bar
- Serie Bianca / White Range: 100 mbar ÷ 5 bar
- Serie Gialla / Yellow Range: 1 ÷ 5 bar

### PE100 SDR11 PFA/PN16 MOP5

Codice Code	Ø	PF max SDR	Imb. Pack.	Q.tà/Q.ty Pallet	Peso Weight kg./p.	Volume m³/p.	d1	d2	Serie Colour range
12EPRESG04020 •	40-20	11	10	480	0,420	0,0017	40	20	●
12EPRESG05020 •	50-20	11	8	384	0,300	0,0020	50	20	●
12EPRESG06320 •	63-20	11	6	288	0,490	0,0028	63	20	●
12EPRESG07520 •	75-20	11	5	240	0,510	0,0026	75	20	●
12EPRESG09020 •	90-20	11	5	240	0,560	0,0034	90	20	●
12EPRESG11020 •	110-20	11	12	288	0,560	0,0042	110	20	●
12EPRESG12520 •	125-20	11	10	240	0,560	0,0042	125	20	●
12EPRESG16020 •	160-20	11	10	240	0,680	0,0042	160	20	●
12EPRESG18020 •	180-20	11	8	192	0,960	0,0042	180	20	●
12EPRESG04032 •	40-32	11	10	480	0,500	0,0016	40	32	●
12EPRESG05032 •	50-32	11	8	384	0,350	0,0021	50	32	●
12EPRESG06332 •	63-32	11	6	144	0,500	0,0070	63	32	●
12EPRESG07532 •	75-32	11	5	240	0,550	0,0026	75	32	●
12EPRESG09032 •	90-32	11	5	240	0,560	0,0034	90	32	●
12EPRESG11032 •	110-32	11	12	288	0,560	0,0042	110	32	●
12EPRESG12532 •	125-32	11	10	240	0,560	0,0042	125	32	●
12EPRESG16032 •	160-32	11	10	240	0,680	0,0042	160	32	●
12EPRESG18032 •	180-32	11	8	192	0,675	0,0042	180	32	●

## SISTEMI FLOW STOP FLOW STOP SYSTEMS



### PRESSIONE DI ESERCIZIO/OPERATING PRESSURE

- Serie Rossa / Red Range: 35 mbar ÷ 5 bar
- Serie Bianca / White Range: 100 mbar ÷ 5 bar
- Serie Gialla / Yellow Range: 1 ÷ 5 bar

### COLLARE DI SICUREZZA FLOW STOP CON CINGHIA

Dispositivo d'intercettazione automatico del gas conforme alle norme UNI 9165 e UNI 9860.

SDR min: saldabile su SDR 17,6 - 17 - 13,6 - 11

PF max SDR= Profondità di perforazione

Nota: Il dispositivo "gas stop" è montato nel collare di presa in carico tipo 12EPRES.

Stesse caratteristiche tecniche.

● gas stop in plastica

\* gas stop in ottone

### FLOW STOP SAFETY SADDLE WITH BELT

Automatic gas interception device in accordance with standards UNI 9165 and UNI 9860.

SDR min: weldable on SDR 17,6 - 17 - 13,6 - 11

PF max SDR= Depth of perforation

N.B.: The gas stop device is installed in the tapping tee model 12EPRES.

Same technical features.

● plastic device

\* brass device

### PE100 SDR11 PFA/PN16 MOP5

Codice Code	Ø	PF max SDR	Imb. Pack.	Q.tà/Q.ty Pallet	Peso Weight kg./p.	Volume m³/p.	d1	d2	Serie Colour range
12EPRESR14020 ●	140-20	11	30	360	0,793	0,0027	140	20	●
12EPRESR20020 ●	200-20	11	30	360	0,780	0,0027	200	20	●
12EPRESR22520 ●	225-20	11	10	120	1,380	0,0080	225	20	●
12EPRESR25020 ●	250-20	11	30	360	0,807	0,0027	250	20	●
12EPRESR28020 ●	280-20	11	10	120	1,360	0,0080	280	20	●
12EPRESR31520 ●	315-20	11	10	120	1,360	0,0080	315	20	●
12EPRESR14025 ●	140-25	11	30	360	0,767	0,0027	140	25	●
12EPRESR20025 ●	200-25	11	30	360	0,780	0,0027	200	25	●
12EPRESR22525 ●	225-25	11	10	120	1,390	0,0080	225	25	●
12EPRESR25025 ●	250-25	11	10	120	1,380	0,0080	250	25	●
12EPRESR28025 ●	280-25	11	10	120	1,360	0,0080	280	25	●
12EPRESR31525 ●	315-25	11	10	120	1,360	0,0080	315	25	●
12EPRESR14032 ●	140-32	11	30	360	0,760	0,0027	140	32	●
12EPRESR20032 ●	200-32	11	30	360	0,773	0,0027	200	32	●
12EPRESR22532 ●	225-32	11	10	120	1,370	0,0080	225	32	●
12EPRESR25032 ●	250-32	11	10	120	1,360	0,0080	250	32	●
12EPRESR28032 ●	280-32	11	10	120	1,360	0,0080	280	32	●
12EPRESR31532 ●	315-32	11	10	120	1,380	0,0080	315	32	●
12EPRESR07540 *	75-40	11	25	300	0,760	0,0032	75	32	●
12EPRESR09040 *	90-40	11	25	300	0,768	0,0032	90	40	●
12EPRESR11040 *	110-40	11	25	300	0,768	0,0032	110	40	●
12EPRESR12540 *	125-40	11	30	360	0,767	0,0027	125	40	●
12EPRESR14040 *	140-40	11	30	360	0,840	0,0027	140	40	●
12EPRESR16040 *	160-40	11	30	360	0,773	0,0027	160	40	●
12EPRESR18040 *	180-40	11	30	360	0,767	0,0027	180	40	●
12EPRESR20040 *	200-40	11	30	360	0,793	0,0027	200	40	●
12EPRESR22540 *	225-40	11	10	120	1,400	0,0080	225	40	●
12EPRESR25040 *	250-40	11	10	120	1,380	0,0080	250	40	●
12EPRESR28040 *	280-40	11	10	120	1,420	0,0080	280	40	●
12EPRESR31540 *	315-40	11	10	120	1,400	0,0080	315	40	●



## SISTEMI FLOW STOP FLOW STOP SYSTEMS

### COLLARE DI SICUREZZA FLOW STOP CON CINGHIA

Dispositivo d'intercettazione automatico del gas conforme alle norme UNI 9165 e UNI 9860.

SDR min: saldabile su SDR 17,6 - 17 - 13,6 - 11

PF max SDR= Profondità di perforazione

Nota: Il dispositivo "gas stop" è montato nel collare di presa in carico tipo 12EPRES. Stesse caratteristiche tecniche.

• gas stop in plastica

\* gas stop in ottone

### FLOW STOP SAFETY SADDLE WITH BELT

Automatic gas interception device in accordance with standards UNI 9165 and UNI 9860.

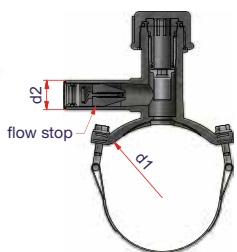
SDR min: weldable on SDR 17,6 - 17 - 13,6 - 11

PF max SDR= Depth of perforation

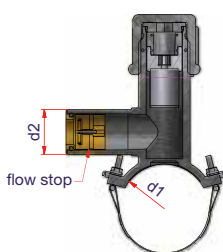
N.B.: The gas stop device is installed in the tapping tee model 12EPRES. Same technical features.

• plastic device

\* brass device



• gas stop in  
plastica  
plastic device



\* gas stop in  
ottone  
brass device

#### PRESSIONE DI ESERCIZIO/OPERATING PRESSURE

- Serie Rossa / Red Range: 35 mbar ÷ 5 bar
- Serie Bianca / White Range: 100 mbar ÷ 5 bar
- Serie Gialla / Yellow Range: 1 ÷ 5 bar

### PE100 SDR11 PFA/PN16 MOP5

Codice Code	Ø	PF max SDR	Imb. Pack.	Q.tà/Q.ty Pallet	Peso Weight kg./p.	Volume m³/p.	d1	d2	Serie Colour range
12EPRESR09050 *	90-50	11	10	120	1,820	0,0080	90	50	●
12EPRESR11050 *	110-50	11	10	120	1,860	0,0080	110	50	●
12EPRESR12550 *	125-50	11	10	120	1,860	0,0080	125	50	●
12EPRESR14050 *	140-50	11	10	120	1,900	0,0080	140	50	●
12EPRESR16050 *	160-50	11	6	72	2,200	0,0133	160	50	●
12EPRESR18050 *	180-50	11	6	72	2,167	0,0133	180	50	●
12EPRESR20050 *	200-50	11	6	72	2,233	0,0133	200	50	●
12EPRESR22550 *	225-50	11	6	72	2,233	0,0133	225	50	●
12EPRESR25050 *	250-50	11	6	72	2,217	0,0133	250	50	●
12EPRESR28050 *	280-50	11	6	72	2,217	0,0133	280	50	●
12EPRESR31550 *	315-50	11	6	72	2,233	0,0133	315	50	●
12EPRESR09063 *	90-63	11	10	120	1,900	0,0080	90	63	●
12EPRESR11063 *	110-63	11	10	120	1,900	0,0080	110	63	●
12EPRESR12563 *	125-63	11	10	120	1,880	0,0080	125	63	●
12EPRESR14063 *	140-63	11	10	360	1,910	0,0080	140	63	●
12EPRESR16063 *	160-63	11	6	72	2,250	0,0133	160	63	●
12EPRESR18063 *	180-63	11	6	72	2,200	0,0133	180	63	●
12EPRESR20063 *	200-63	11	6	72	2,233	0,0133	200	63	●
12EPRESR22563 *	225-63	11	6	72	2,200	0,0133	225	63	●
12EPRESR25063 *	250-63	11	6	72	2,233	0,0133	250	63	●
12EPRESR28063 *	280-63	11	6	72	2,267	0,0133	280	63	●
12EPRESR31563 *	315-63	11	6	72	2,250	0,0133	315	63	●

## SISTEMI FLOW STOP

### FLOW STOP SYSTEMS



#### PRESSIONE DI ESERCIZIO/OPERATING PRESSURE

- Serie Rossa / Red Range: 35 mbar ÷ 5 bar
- Serie Bianca / White Range: 100 mbar ÷ 5 bar
- Serie Gialla / Yellow Range: 1 ÷ 5 bar

### COLLARE DI SICUREZZA FLOW STOP CON CINGHIA

Dispositivo d'intercettazione automatico del gas conforme alle norme UNI 9165 e UNI 9860.

SDR min: saldabile su SDR 17,6 - 17 - 13,6 - 11

PF max SDR= Profondità di perforazione

Nota: Il dispositivo "gas stop" è montato nel collare di presa in carico tipo 12EPRES. Stesse caratteristiche tecniche.

● gas stop in plastica

\* gas stop in ottone

### FLOW STOP SAFETY SADDLE WITH BELT

Automatic gas interception device in accordance with standards UNI 9165 and UNI 9860.

SDR min: weldable on SDR 17,6 - 17 - 13,6 - 11

PF max SDR= Depth of perforation

N.B.: The gas stop device is installed in the tapping tee model 12EPRES.

Same technical features.

● plastic device

\* brass device

### PE100 SDR11 PFA/PN16 MOP5

Codice Code	Ø	PF max SDR	Imb. Pack.	Q.tà/Q.ty Pallet	Peso Weight kg./p.	Volume m³/p.	d1	d2	Serie Colour range
12EPRESB14020 ●	140-20	11	30	360	0,793	0,0027	140	20	○
12EPRESB20020 ●	200-20	11	30	360	0,780	0,0027	200	20	○
12EPRESB22520 ●	225-20	11	10	120	1,380	0,0080	225	20	○
12EPRESB25020 ●	250-20	11	30	360	0,807	0,0027	250	20	○
12EPRESB28020 ●	280-20	11	10	120	1,360	0,0080	280	20	○
12EPRESB31520 ●	315-20	11	10	120	1,360	0,0080	315	20	○
12EPRESB14025 ●	140-25	11	30	360	0,767	0,0027	140	25	○
12EPRESB20025 ●	200-25	11	30	360	0,780	0,0027	200	25	○
12EPRESB22525 ●	225-25	11	10	120	1,390	0,0080	225	25	○
12EPRESB25025 ●	250-25	11	10	120	1,380	0,0080	250	25	○
12EPRESB28025 ●	280-25	11	10	120	1,360	0,0080	280	25	○
12EPRESB31525 ●	315-25	11	10	120	1,360	0,0080	315	25	○
12EPRESB14032 ●	140-32	11	30	360	0,760	0,0027	140	32	○
12EPRESB20032 ●	200-32	11	30	360	0,773	0,0027	200	32	○
12EPRESB22532 ●	225-32	11	10	120	1,370	0,0080	225	32	○
12EPRESB25032 ●	250-32	11	10	120	1,360	0,0080	250	32	○
12EPRESB28032 ●	280-32	11	10	120	1,360	0,0080	280	32	○
12EPRESB31532 ●	315-32	11	10	120	1,380	0,0080	315	32	○
12EPRESB07540 *	75-40	11	25	300	0,760	0,0032	75	40	○
12EPRESB09040 *	90-40	11	25	300	0,768	0,0032	90	40	○
12EPRESB11040 *	110-40	11	25	300	0,768	0,0032	110	40	○
12EPRESB12540 *	125-40	11	30	360	0,767	0,0027	125	40	○
12EPRESB14040 *	140-40	11	30	360	0,840	0,0027	140	40	○
12EPRESB16040 *	160-40	11	30	360	0,773	0,0027	160	40	○
12EPRESB18040 *	180-40	11	30	360	0,767	0,0027	180	40	○
12EPRESB20040 *	200-40	11	30	360	0,793	0,0027	200	40	○
12EPRESB22540 *	225-40	11	10	120	1,400	0,0080	225	40	○
12EPRESB25040 *	250-40	11	10	120	1,380	0,0080	250	40	○
12EPRESB28040 *	280-40	11	10	120	1,420	0,0080	280	40	○
12EPRESB31540 *	315-40	11	10	120	1,400	0,0080	315	40	○



## SISTEMI FLOW STOP FLOW STOP SYSTEMS

### COLLARE DI SICUREZZA FLOW STOP CON CINGHIA

Dispositivo d'intercettazione automatico del gas conforme alle norme UNI 9165 e UNI 9860.

SDR min: saldabile su SDR 17,6 - 17 - 13,6 - 11

PF max SDR= Profondità di perforazione

Nota: Il dispositivo "gas stop" è montato nel collare di presa in carico tipo 12EPRES. Stesse caratteristiche tecniche.

• gas stop in plastica

\* gas stop in ottone

### FLOW STOP SAFETY SADDLE WITH BELT

Automatic gas interception device in accordance with standards UNI 9165 and UNI 9860.

SDR min: weldable on SDR 17,6 - 17 - 13,6 - 11

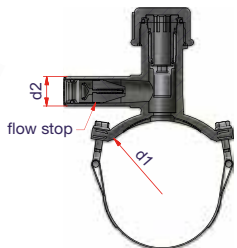
PF max SDR= Depth of perforation

N.B.: The gas stop device is installed in the tapping tee model 12EPRES.

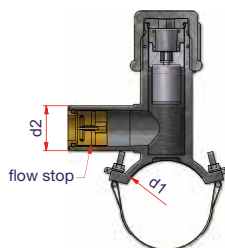
Same technical features.

• plastic device

\* brass device



• gas stop in  
plastica  
plastic device



\* gas stop in  
ottone  
brass device

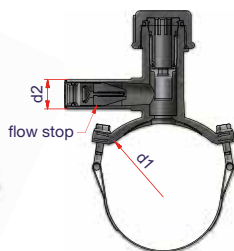
#### PRESSIONE DI ESERCIZIO/OPERATING PRESSURE

- Serie Rossa / Red Range: 35 mbar ÷ 5 bar
- Serie Bianca / White Range: 100 mbar ÷ 5 bar
- Serie Gialla / Yellow Range: 1 ÷ 5 bar

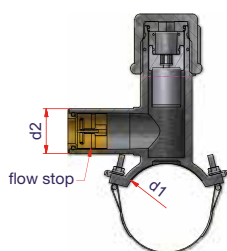
### PE100 SDR11 PFA/PN16 MOP5

Codice Code	Ø	PF max SDR	Imb. Pack.	Q.tà/Q.ty Pallet	Peso Weight kg./p.	Volume m³/p.	d1	d2	Serie Colour range
12EPRESB09050 *	90-50	11	10	120	1,820	0,0080	90	50	○
12EPRESB11050 *	110-50	11	10	120	1,860	0,0080	110	50	○
12EPRESB12550 *	125-50	11	10	120	1,860	0,0080	125	50	○
12EPRESB14050 *	140-50	11	10	120	1,900	0,0080	140	50	○
12EPRESB16050 *	160-50	11	6	72	2,200	0,0133	160	50	○
12EPRESB18050 *	180-50	11	6	72	2,167	0,0133	180	50	○
12EPRESB20050 *	200-50	11	6	72	2,233	0,0133	200	50	○
12EPRESB22550 *	225-50	11	6	72	2,233	0,0133	225	50	○
12EPRESB25050 *	250-50	11	6	72	2,217	0,0133	250	50	○
12EPRESB28050 *	280-50	11	6	72	2,217	0,0133	280	50	○
12EPRESB31550 *	315-50	11	6	72	2,233	0,0133	315	50	○
12EPRESB09063 *	90-63	11	10	120	1,900	0,0080	90	63	○
12EPRESB11063 *	110-63	11	10	120	1,900	0,0080	110	63	○
12EPRESB12563 *	125-63	11	10	120	1,880	0,0080	125	63	○
12EPRESB14063 *	140-63	11	10	360	1,910	0,0080	140	63	○
12EPRESB16063 *	160-63	11	6	72	2,250	0,0133	160	63	○
12EPRESB18063 *	180-63	11	6	72	2,200	0,0133	180	63	○
12EPRESB20063 *	200-63	11	6	72	2,233	0,0133	200	63	○
12EPRESB22563 *	225-63	11	6	72	2,200	0,0133	225	63	○
12EPRESB25063 *	250-63	11	6	72	2,233	0,0133	250	63	○
12EPRESB28063 *	280-63	11	6	72	2,267	0,0133	280	63	○
12EPRESB31563 *	315-63	11	6	72	2,250	0,0133	315	63	○

## SISTEMI FLOW STOP FLOW STOP SYSTEMS



• gas stop in  
plastica  
plastic device



\* gas stop in  
ottone  
brass device

### COLLARE DI SICUREZZA FLOW STOP CON CINGHIA

Dispositivo d'intercettazione automatico del gas conforme alle norme UNI 9165 e UNI 9860.

SDR min: saldabile su SDR 17,6 - 17 - 13,6 - 11

PF max SDR= Profondità di perforazione

Nota: Il dispositivo "gas stop" è montato nel collare di presa in carico tipo 12EPRES. Stesse caratteristiche tecniche.

- gas stop in plastica
- \* gas stop in ottone

### FLOW STOP SAFETY SADDLE WITH BELT

Automatic gas interception device in accordance with standards UNI 9165 and UNI 9860.

SDR min: weldable on SDR 17,6 - 17 - 13,6 - 11

PF max SDR= Depth of perforation

N.B.: The gas stop device is installed in the tapping tee model 12EPRES. Same technical features.

- plastic device
- \* brass device

#### PRESSIONE DI ESERCIZIO/OPERATING PRESSURE

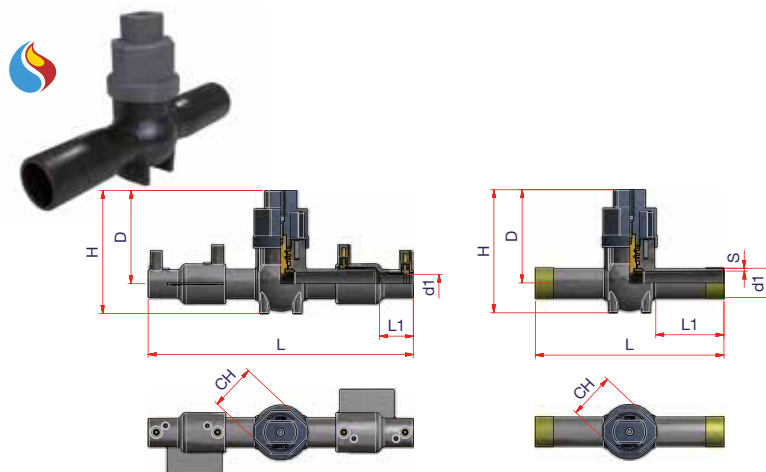
- Serie Rossa / Red Range: 35 mbar ÷ 5 bar
- Serie Bianca / White Range: 100 mbar ÷ 5 bar
- Serie Gialla / Yellow Range: 1 ÷ 5 bar

### PE100 SDR11 PFA/PN16 MOP5

Codice Code	Ø	PF max SDR	Imb. Pack.	Q.tà/Q.ty Pallet	Peso Weight kg./p.	Volume m³/p.	d1	d2	Serie Colour range
12EPRESG14020 •	140-20	11	10	240	0,930	0,0026	140	20	●
12EPRESG20020 •	200-20	11	6	144	1,460	0,0080	200	20	●
12EPRESG22520 •	225-20	11	5	120	1,460	0,0080	225	20	●
12EPRESG25020 •	250-20	11	5	120	1,510	0,0080	250	20	●
12EPRESG28020 •	280-20	11	5	120	1,510	0,0080	280	20	●
12EPRESG31520 •	315-20	11	5	120	1,510	0,0080	315	20	●
12EPRESG14032 •	140-32	11	10	240	0,970	0,0026	140	32	●
12EPRESG20032 •	200-32	11	6	144	1,500	0,0080	200	32	●
12EPRESG22532 •	225-32	11	5	120	1,390	0,0084	225	32	●
12EPRESG25032 •	250-32	11	5	120	1,550	0,0080	250	32	●
12EPRESG28032 •	280-32	11	5	120	1,550	0,0080	280	32	●
12EPRESG31532 •	315-32	11	5	120	1,550	0,0080	315	32	●



## VALVOLE VALVES



### VALVOLA IN POLIETILENE PER ACQUA E GAS DA INTERRO (mod. STL100) SFERA IN OTTONE

Terminali a codolo prolungati adatti per saldatura con manicotti elettrosaldabili.

\* Articolo composto da valvola 12ESTL032 + riduzione elettrosaldabile

• Terminali a codolo prolungati adatti per saldatura con manicotto elettrosaldabili

Nota: a parte sono disponibili asta di manovra e prolunga per apertura e chiusura.

### VALVE FOR GAS & WATER FOR UNDERGROUND APPLICATION (mod. STL100) BRASS BALL

With extended spigot ends suitable to be welded to electrofusion couplers.

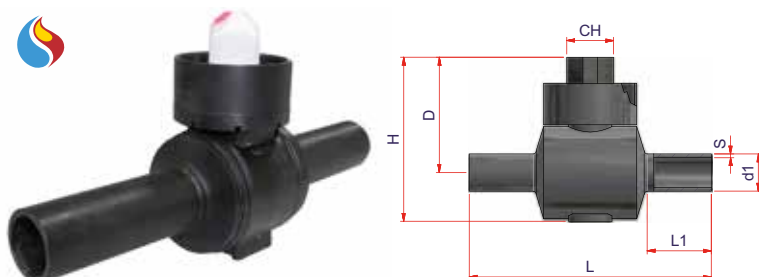
\* Composed of PE valve model 12ESTL032 + E/F reducer.

• With extended spigot ends suitable to be welded to electrofusion couplers.

N.B.: manual key and extension rod for opening/shut-off are available separately.

### PE100 SDR11 PFA/PN16

Codice Code	Ø	Imb. Pack.	Q.tà/Q.ty Pallet	Peso Weight kg./p.	Volume m³/p.	d1	S	L1	L	D	H	CH
12ESTL020 *	20	5	480	0,450	0,0018	20	-	39	290	102	134	50
12ESTL025 *	25	3	288	0,600	0,0030	25	-	40	282	102	134	50
12ESTL032	32	5	480	0,440	0,0018	32	3	74	205	102	134	50
12ESTL040	40	4	384	0,550	0,0022	40	3,7	48	230	100	136	50



### VALVOLA IN POLIETILENE DA INTERRO

Terminali a codolo prolungati adatti per saldatura con manicotti elettrosaldabili.

Specificare all'atto dell'ordine a quale utilizzo sarà destinata la valvola (acqua o gas).

Nota: a parte sono disponibili asta di manovra e prolunga per apertura e chiusura.

### PE VALVE FOR UNDERGROUND APPLICATION

With extended spigot ends suitable to be welded to electrofusion couplers.

Specify the application (water or gas) when ordering.

N.B.: manual key and extension rod for opening/shut-off are available separately.

### PE80/PE100 SDR11 MOP5 - PE100 SDR11 PFA/PN16

Codice Code	Ø	Imb. Pack.	Q.tà/Q.ty Pallet	Peso Weight kg./p.	Volume m³/p.	d1	S	L1	L	D	H	CH
12EVS050	50	4	96	0,950	0,0105	50	4,6	83	310	96	144	50
12EVS063	63	5	48	1,300	0,0084	63	5,8	170	498	178	250	50
12EVS075	75	-	-	-	-	75	6,8	170	498	178	250	50
12EVS090	90	2	24	6,800	0,0400	90	8,2	180	541	216	305	50
12EVS110	110	6	24	4,900	0,0260	110	10,0	183	610	264	381	50
12EVS125	125	4	16	9,650	0,0260	125	11,4	183	610	264	381	50
12EVS140	140	-	-	-	-	140	12,7	175	610	264	381	50
12EVS160	160	1	14	10,400	0,0630	160	14,6	175	665	331	485	50
12EVS180	180	1	12	12,600	0,0800	180	16,4	175	665	331	485	50
12EVS200	200	-	-	-	-	200	18,2	170	765	421	630	50
12EVS225	225	3	6	27,133	0,1696	225	20,5	170	765	421	630	50
12EVS250	250	-	-	-	-	250	22,7	202	765	421	630	50
12EVS280	280	-	-	-	-	280	25,4	202	765	421	630	50
12EVS315	315	-	-	-	-	315	28,6	187	910	491	805	50
12EVS355	355	-	-	-	-	355	32,2	170	910	491	805	50
12EVS400	400	-	-	-	-	400	36,3	170	910	491	805	50

## VALVOLE VALVES



**CHIAVE DI MANOVRA A TEE 50x50**

**T-SHAPED MANUAL KEY 50x50**

Codice Code	L	Imb. Pack.	Q.tà/Q.ty Pallet	Peso Weight kg./p.	Volume m³/p.
00CM0500	500 mm	1	-	0,400	0,0086
00CM1000	1000 mm	1	-	0,800	0,0177



**ASTA DI PROLUNGA DEL QUADRO DI MANOVRA**

**EXTENSION ROD FOR CONTROL PANEL**

Codice Code	L	Imb. Pack.	Q.tà/Q.ty Pallet	Peso Weight kg./p.	Volume m³/p.
00AP0500	500 mm	1	-	0,400	0,0020
00AP1000	1000 mm	1	-	0,800	0,0413



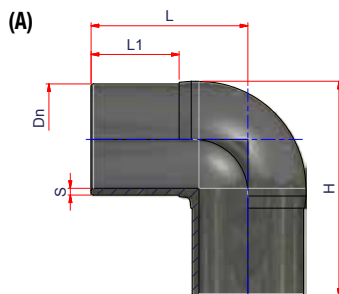
**TUBO DI PROTEZIONE TELESCOPICO IN PVC**

**TELESCOPIC PVC PROTECTIVE PIPE**

Codice Code	L	Imb. Pack.	Q.tà/Q.ty Pallet	Peso Weight kg./p.	Volume m³/p.
00TPT500800	500÷800 mm	9	108	1,666	0,0088



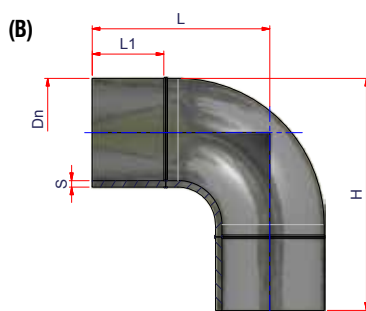
## RACCORDI A CODOLO BUTT WELDING FITTINGS



### GOMITO 90° CODOLO LUNGO

Raccordo stampato

\* Raccordo a codolo corto prolungato con tubo PE



### 90° ELBOW LONG SPIGOT

Molded fitting

\* Short spigot fitting extended with PE pipe

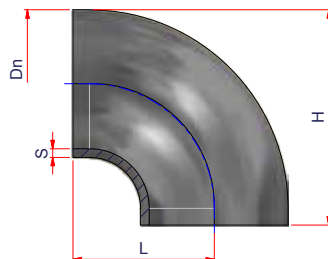
## PE100 SDR17 PFA/PN10

Codice Code	Tipo Type	ø	Imb. Pack.	Q.tà/Q.ty pallet	Peso Weight kg./p.	Volume m³/p.	Dn	S	L1	L	H
12DG063	A	63	10	480	0,320	0,0017	63	3,8	70	120	154
12DG075	A	75	6	288	0,517	0,0028	75	4,5	70	120	167,5
12DG090	A	90	24	288	0,583	0,0033	90	5,4	89	146	197
12DG110	A	110	12	144	0,875	0,0067	110	6,6	87	155	212,5
12DG125	A	125	24	96	1,260	0,0090	125	7,4	95	185	250,5
12DG140	A	140	20	80	1,750	0,0108	140	8,3	97	195	268
12DG160	A	160	55	55	2,263	0,0164	160	9,5	101	203	293,5
12DG180	A	180	18	36	3,300	0,0283	180	10,7	109	225	325
12DG200	A	200	16	32	4,513	0,0318	200	11,9	116	250	355
12DG225	A	225	10	20	6,100	0,0509	225	13,4	125	275	392
12DG250	A	250	13	13	8,154	0,0702	250	14,8	135	302	432
12DG280	A	280	6	-	10,233	0,0848	280	16,6	140	340	485
12DG315	A	315	9	9	16,511	0,1173	315	18,7	165	360	518
12DG355*	B	355	2	4	24,800	0,2544	355	21,1	210	550	727,5
12DG400*	B	400	2	4	31,300	0,2544	400	23,7	300	640	840
12DG450*	B	450	1	1	-	-	450	26,7	300	745	970
12DG500*	B	500	1	1	-	-	500	29,7	300	745	995

Le misure riportate potrebbero subire variazioni. *The dimensions specified may be subject to change.*



## RACCORDI A CODOLO BUTT WELDING FITTINGS



### GOMITO 90° CODOLO CORTO

Raccordo stampato

### 90° ELBOW SHORT SPIGOT

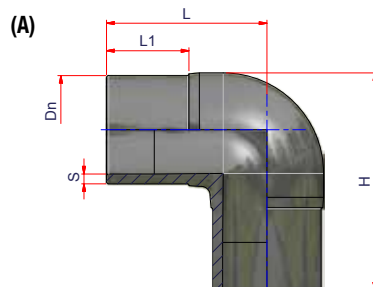
Molded fitting

#### PE100 SDR17 PFA/PN10

Codice Code	Ø	Imb. Pack.	Q.tà/Q.ty pallet	Peso Weight kg./p.	Volume m³/p.	Dn	S	L	H
12DGC355	355	1	1	12,500	-	355	21,1	340	517,5
12DGC400	400	1	1	15,600	-	400	23,7	340	540
12DGC450	450	1	1	25,940	-	450	26,7	445	670
12DGC500	500	1	1	31,940	-	500	29,7	445	695

Le misure riportate potrebbero subire variazioni. *The dimensions specified may be subject to change.*

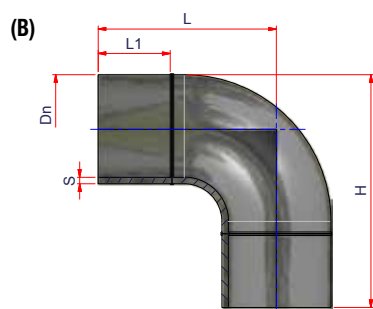
## RACCORDI A CODOLO BUTT WELDING FITTINGS



### GOMITO 90° CODOLO LUNGO

Raccordo stampato

\* Raccordo a codolo corto prolungato con tubo PE



### 90° ELBOW LONG SPIGOT

Molded fitting

\* Short spigot fitting extended with PE pipe

## PE100 SDR11 PFA/PN16

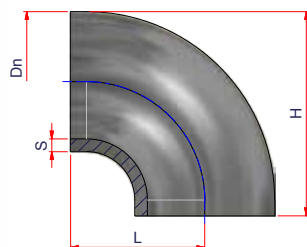
Codice Code	Tipo Type	ø	Imb. Pack.	Q.tà/Q.ty pallet	Peso Weight kg./p.	Volume m³/p.	Dn	S	L1	L	H
12EG025	A	25	50	4.800	0,036	0,0002	25	3	45	70	92,5
12EG032	A	32	50	2.400	0,056	0,0003	32	3	50	75	101
12EG040	A	40	30	1.440	0,098	0,0006	40	3,7	55	85	115
12EG050	A	50	20	960	0,155	0,0008	50	4,6	55	90	125
12EG063	A	63	50	600	0,289	0,0016	63	5,8	70	120	154
12EG075	A	75	6	288	0,492	0,0028	75	6,8	70	120	167,5
12EG090	A	90	24	288	0,725	0,0033	90	8,2	89	146	197
12EG110	A	110	12	144	1,100	0,0067	110	10	87	155	212,5
12EG125	A	125	24	96	1,704	0,0090	125	11,4	95	184	250,5
12EG140	A	140	20	80	2,320	0,0108	140	12,7	97	195	268
12EG160	A	160	55	55	3,164	0,0166	160	14,6	101	203	293,5
12EG180	A	180	18	36	4,422	0,0283	180	16,4	109	225	325
12EG200	A	200	16	32	5,938	0,0318	200	18,2	116	250	355
12EG225	A	225	18	18	7,722	0,0507	225	20,5	125	275	392
12EG250	A	250	14	14	11,214	0,0645	250	22,7	135	302	432
12EG280	A	280	6	12	13,817	0,0848	280	25,4	140	340	485
12EG315	A	315	4	8	22,400	0,1272	315	28,6	165	360	518
12EG355*	B	355	2	4	36,300	0,3120	355	32,2	210	550	727,5
12EG400*	B	400	2	4	44,875	0,2208	400	36,3	300	645	845
12EG450*	B	450	1	1	-	-	450	40,9	300	745	970
12EG500*	B	500	1	1	-	-	500	45,4	300	745	995

Le misure riportate potrebbero subire variazioni. *The dimensions specified may be subject to change.*





## RACCORDI A CODOLO BUTT WELDING FITTINGS



### GOMITO 90° CODOLO CORTO

Raccordo stampato

### 90° ELBOW SHORT SPIGOT

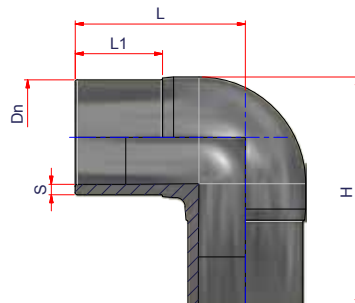
Molded fitting

#### PE100 SDR11 PFA/PN16

Codice Code	Ø	Imb. Pack.	Q.tà/Q.ty pallet	Peso Weight kg./p.	Volume m³/p.	Dn	S	L	H
12EGC355	355	1	1	18,460	-	355	32,2	340	517,5
12EGC400	400	1	1	23,500	-	400	36,3	345	545
12EGC450	450	1	1	38,800	-	450	40,9	445	670
12EGC500	500	1	1	48,340	-	500	45,4	445	695

Le misure riportate potrebbero subire variazioni. *The dimensions specified may be subject to change.*

## RACCORDI A CODOLO BUTT WELDING FITTINGS



### GOMITO 90° CODOLO LUNGO

Raccordo stampato

### 90° ELBOW LONG SPIGOT

Molded fitting

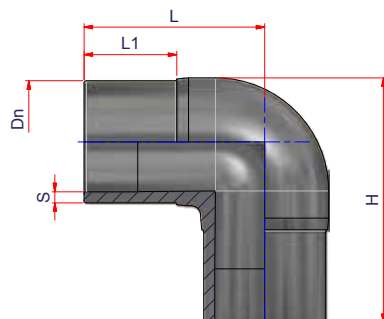
#### PE100 SDR9 PFA/PN20

Codice Code	Ø	Imb. Pack.	Q.tà/Q.ty pallet	Peso Weight kg./p.	Volume m³/p.	Dn	S	L1	L	H
12HG063	63	25	600	0,320	0,0017	63	7,1	70	110	154
12HG075	75	-	-	0,517	0,0028	75	8,4	70	120	167,5
12HG090	90	24	288	1,004	0,0033	90	10,1	89	146	197
12HG110	110	4	96	1,725	0,0105	110	12,3	87	153	212,5
12HG125	125	-	-	1,260	0,0090	125	14	95	180	250,5
12HG140	140	-	-	3,650	0,0108	140	15,7	97	193	268
12HG160	160	5	60	4,400	0,0160	160	17,9	101	207	293,5
12HG180	180	8	32	5,856	0,0270	180	20,1	109	225	325
12HG200	200	6	24	8,000	0,0360	200	22,4	116	242	355
12HG225	225	10	20	10,550	0,0509	225	25,2	125	270	392
12HG250	250	6	12	15,333	0,0848	250	27,9	135	302	432
12HG280	280	-	-	21,579	0,0848	280	31,3	140	340	485
12HG315	315	4	8	27,725	0,1272	315	35,2	150	350	508

Le misure riportate potrebbero subire variazioni. *The dimensions specified may be subject to change.*



## RACCORDI A CODOLO BUTT WELDING FITTINGS



### GOMITO 90° CODOLO LUNGO

Raccordo stampato

### 90° ELBOW LONG SPIGOT

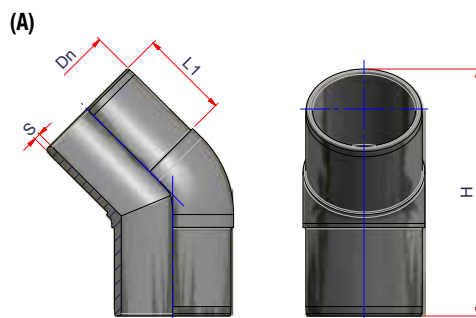
Molded fitting

#### PE100 SDR7,4 PFA/PN25

Codice Code	Ø	Imb. Pack.	Q.tà/Q.ty pallet	Peso Weight kg./p.	Volume m³/p.	Dn	S	L1	L	H
12GG063	63	25	600	0,320	0,0017	63	8,6	70	110	154
12GG075	75	-	-	0,517	0,0028	75	10,3	70	120	167,5
12GG090	90	24	288	1,004	0,0033	90	12,3	89	146	197
12GG110	110	4	96	1,725	0,0105	110	15,1	87	155	212,5
12GG125	125	-	-	1,260	0,0090	125	17,1	95	185	250,5
12GG140	140	-	-	3,650	0,0108	140	19,2	97	195	268
12GG160	160	5	60	4,400	0,0160	160	21,9	101	203	293,5
12GG180	180	8	32	5,856	0,0270	180	24,6	109	225	325
12GG200	200	6	24	8,000	0,0360	200	27,4	116	250	355
12GG225	225	10	20	10,550	0,0509	225	30,8	125	275	392
12GG250	250	6	12	15,333	0,0848	250	34,2	135	302	432
12GG280	280	-	-	21,579	0,0848	280	38,3	140	340	485
12GG315	315	4	8	27,725	0,1272	315	43,1	150	350	508

Le misure riportate potrebbero subire variazioni. *The dimensions specified may be subject to change.*

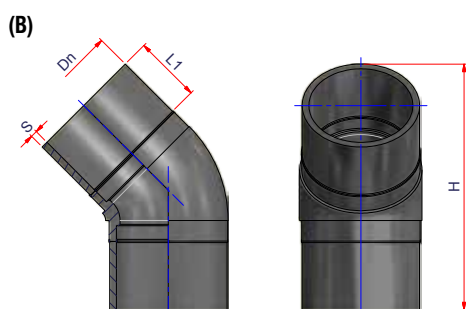
## RACCORDI A CODOLO BUTT WELDING FITTINGS



### GOMITO 45° CODOLO LUNGO

Raccordo stampato

\* Raccordo a codolo corto prolungato con tubo PE



### 45° ELBOW LONG SPIGOT

Molded fitting

\* Short spigot fitting extended with PE pipe

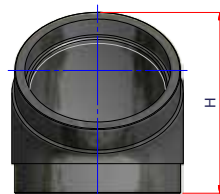
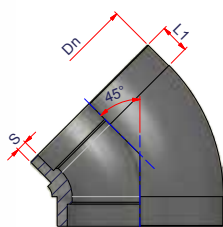
## PE100 SDR17 PFA/PN10

Codice Code	Tipo Type	Ø	Imb. Pack.	Q.tà/Q.ty pallet	Peso Weight kg./p.	Volume m³/p.	Dn	S	L1	H
12DC063	A	63	10	480	0,260	0,0017	63	3,8	69	210
12DC075	A	75	20	480	0,365	0,0020	75	4,5	73	225
12DC090	A	90	25	300	0,466	0,0032	90	5,4	90	235
12DC110	A	110	12	144	0,696	0,0067	110	6,6	87	242
12DC125	A	125	10	120	0,940	0,0080	125	7,4	95	264,5
12DC140	A	140	8	96	1,188	0,0100	140	8,3	97	287
12DC160	A	160	6	72	1,708	0,0133	160	9,5	102	311
12DC180	A	180	10	40	2,720	0,0216	180	10,7	110	369
12DC200	A	200	16	32	3,850	0,0318	200	11,9	116	402
12DC225	A	225	15	30	4,813	0,0339	225	13,4	125	436
12DC250	A	250	12	24	5,983	0,0424	250	14,8	135	462
12DC280	A	280	8	16	7,188	0,0636	280	16,6	140	520
12DC315	A	315	4	8	12,850	0,1272	315	18,7	160	570
12DC355*	B	355	3	6	17,800	0,1696	355	21,1	210	700
12DC400*	B	400	4	4	23,500	0,2256	400	23,7	300	860
12DC450*	B	450	1	1	-	-	450	26,7	300	960
12DC500*	B	500	1	1	-	-	500	29,7	300	980

Le misure riportate potrebbero subire variazioni. *The dimensions specified may be subject to change.*



## RACCORDI A CODOLO BUTT WELDING FITTINGS



### GOMITO 45° CODOLO CORTO

Gradazioni inferiori a 45° sono disponibili su richiesta

### 45° ELBOW SHORT SPIGOT

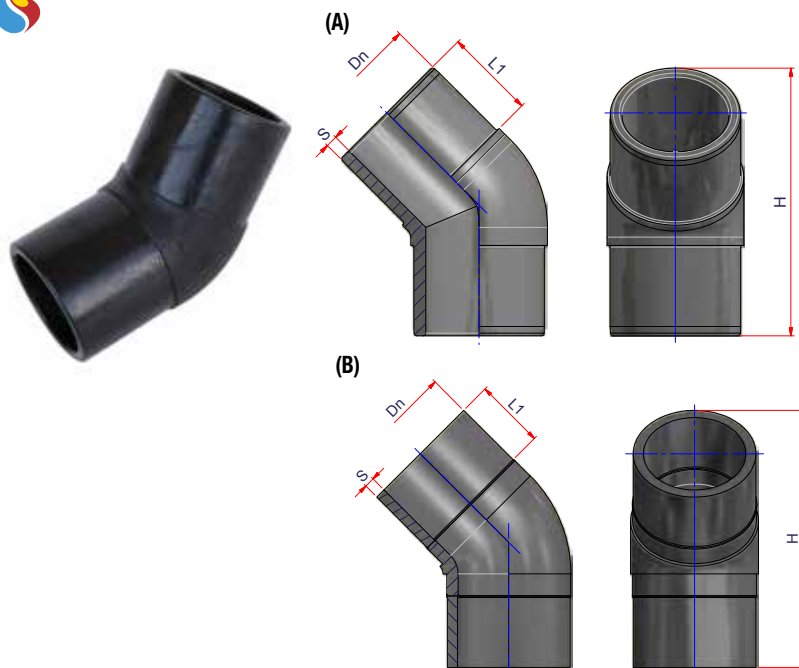
Degrees lower than 45° are available upon request

#### PE100 SDR17 PFA/PN10

Codice Code	Ø	Imb. Pack.	Q.tà/Q.ty pallet	Peso Weight kg./p.	Volume m³/p.	Dn	S	L1	H
12DCC355	355	1	1	6,250	-	355	21,1	100	388
12DCC400	400	1	1	7,800	-	400	23,7	100	405
12DCC450	450	1	1	12,970	-	450	26,7	100	502
12DCC500	500	1	1	15,970	-	500	29,7	100	521

Le misure riportate potrebbero subire variazioni. *The dimensions specified may be subject to change.*

## RACCORDI A CODOLO BUTT WELDING FITTINGS



### GOMITO 45° CODOLO LUNGO

Raccordo stampato

\* Raccordo a codolo corto prolungato con tubo PE

### 45° ELBOW LONG SPIGOT

Molded fitting

\* Short spigot fitting extended with PE pipe

## PE100 SDR11 PFA/PN16

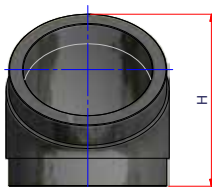
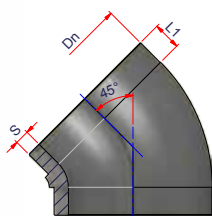
Codice Code	Tipo Type	Ø	Imb. Pack.	Q.tà/Q.ty pallet	Peso Weight kg./p.	Volume m³/p.	Dn	S	L1	H
12EC032	A	32	30	2.640	0,047	0,0003	32	3	50	150
12EC040	A	40	35	1.680	0,090	0,0005	40	3,7	57	160
12EC050	A	50	20	960	0,130	0,0008	50	4,6	58	170
12EC063	A	63	60	720	0,227	0,0013	63	5,8	69	175
12EC075	A	75	20	480	0,348	0,0021	75	6,8	73	225
12EC090	A	90	25	300	0,630	0,0032	90	8,2	89	235
12EC110	A	110	12	144	0,933	0,0067	110	10	86	242
12EC125	A	125	10	120	1,315	0,0080	125	11,4	94	264,5
12EC140	A	140	8	96	1,738	0,0100	140	12,7	96	287
12EC160	A	160	6	72	2,292	0,0133	160	14,6	103	311
12EC180	A	180	10	40	3,600	0,0216	180	16,4	107	369
12EC200	A	200	16	32	4,775	0,0318	200	18,2	115	402
12EC225	A	225	15	30	6,440	0,0339	225	20,5	120	436
12EC250	A	250	12	24	7,817	0,0424	250	22,7	130	462
12EC280	A	280	8	16	11,788	0,0636	280	25,4	140	520
12EC315	A	315	12	12	16,083	0,0880	315	28,6	154	570
12EC355*	B	355	12	12	12,500	0,0752	355	32,3	210	700
12EC400*	B	400	1	1	-	-	400	36,4	300	860
12EC450*	B	450	1	1	-	-	450	40,9	300	960
12EC500*	B	500	1	1	-	-	500	45,4	300	980

Le misure riportate potrebbero subire variazioni. *The dimensions specified may be subject to change.*





## RACCORDI A CODOLO BUTT WELDING FITTINGS



### GOMITO 45° CODOLO CORTO

Gradazioni inferiori a 45° sono disponibili su richiesta

### 45° ELBOW SHORT SPIGOT

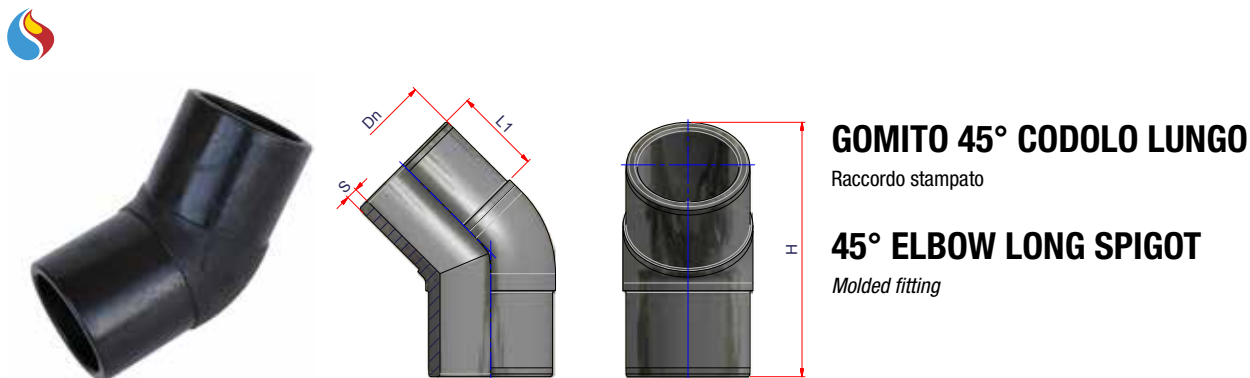
Degrees lower than 45° are available upon request

#### PE100 SDR11 PFA/PN16

Codice Code	Ø	Imb. Pack.	Q.tà/Q.ty pallet	Peso Weight kg./p.	Volume m³/p.	Dn	S	L1	H
12ECC355	355	1	1	9,230	-	355	32,2	100	388
12ECC400	400	1	1	11,750	-	400	36,3	100	405
12ECC450	450	1	1	19,400	-	450	40,9	100	502
12ECC500	500	1	1	24,170	-	500	45,4	100	521

Le misure riportate potrebbero subire variazioni. *The dimensions specified may be subject to change.*

## RACCORDI A CODOLO BUTT WELDING FITTINGS



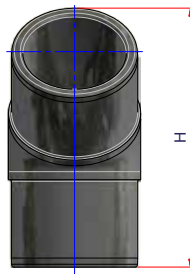
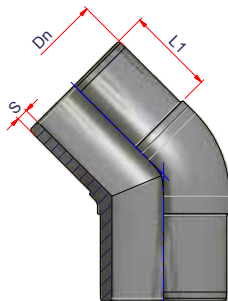
### PE100 SDR9 PFA/PN20

Codice Code	Ø	Imb. Pack.	Q.tà/Q.ty pallet	Peso Weight kg./p.	Volume m <sup>3</sup> /p.	Dn	S	L1	H
12HC063	63	-	-	0,303	0,0014	63	7,1	69	210
12HC075	75	-	-	0,438	0,0021	75	8,4	73	225
12HC090	90	13	312	0,800	0,0032	90	10,1	90	235
12HC110	110	15	180	1,166	0,0067	110	12,3	87	242
12HC125	125	4	96	1,625	0,0080	125	14,0	95	264,5
12HC140	140	-	-	2,188	0,0100	140	15,7	97	287
12HC160	160	-	-	2,854	0,0133	160	17,9	102	311
12HC180	180	-	-	4,350	0,0216	180	20,1	110	369
12HC200	200	9	36	5,735	0,0318	200	22,4	116	402
12HC225	225	10	20	7,700	0,0339	225	25,2	125	436
12HC250	250	12	24	9,834	0,0424	250	27,9	135	462
12HC280	280	-	-	12,500	0,0636	280	31,3	140	520
12HC315	315	4	8	20,104	0,0880	315	35,2	155	562

Le misure riportate potrebbero subire variazioni. *The dimensions specified may be subject to change.*



## RACCORDI A CODOLO BUTT WELDING FITTINGS



### GOMITO 45° CODOLO LUNGO

Raccordo stampato

### 45° ELBOW LONG SPIGOT

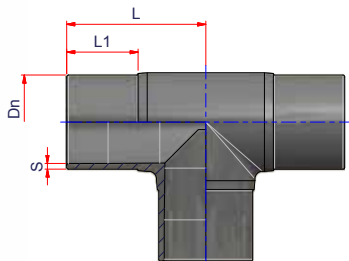
Molded fitting

#### PE100 SDR7,4 PFA/PN25

Codice Code	Ø	Imb. Pack.	Q.tà/Q.ty pallet	Peso Weight kg/.p.	Volume m³/p.	Dn	S	L1	H
12GC063	63	-	-	0,378	0,0014	63	8,6	69	210
12GC075	75	-	-	0,546	0,0021	75	10,3	73	225
12GC090	90	13	312	0,731	0,0032	90	12,3	90	235
12GC110	110	15	180	1,280	0,0053	110	15,1	87	242
12GC125	125	4	96	2,125	0,0105	125	17,1	95	264,5
12GC140	140	-	-	2,730	0,0100	140	19,2	97	287
12GC160	160	-	-	3,561	0,0133	160	21,9	102	311
12GC180	180	-	-	5,429	0,0216	180	24,6	110	369
12GC200	200	9	36	6,167	0,0240	200	27,4	116	402
12GC225	225	10	20	8,400	0,0509	225	30,8	125	436
12GC250	250	12	24	10,658	0,0424	250	34,2	135	462
12GC280	280	-	-	15,600	0,0636	280	38,3	140	520
12GC315	315	4	8	22,175	0,1272	315	43,1	155	562

Le misure riportate potrebbero subire variazioni. *The dimensions specified may be subject to change.*

## RACCORDI A CODOLO BUTT WELDING FITTINGS



### TEE A 90° CODOLO LUNGO

Raccordo stampato

### 90° TEE LONG SPIGOT

Molded fitting

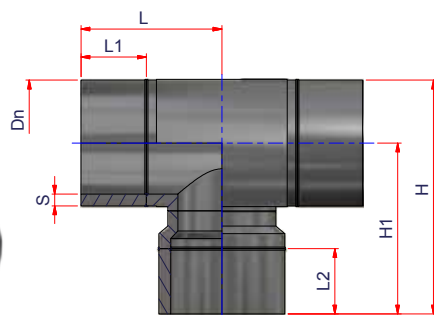
#### PE100 SDR17 PFA/PN10

Codice Code	Ø	Imb. Pack.	Q.tà/Q.ty pallet	Peso Weight kg./p.	Volume m³/p.	Dn	S	L1	L
12DT063	63	15	360	0,427	0,0028	63	3,8	69	120
12DT075	75	18	216	0,514	0,0044	75	4,5	70	117
12DT090	90	15	180	0,770	0,0053	90	5,4	89	146
12DT110	110	9	108	1,333	0,0089	110	6,6	87	155
12DT125	125	5	60	2,120	0,0160	125	7,4	95	185
12DT140	140	30	60	2,347	0,0170	140	8,3	97	195
12DT160	160	8	32	3,300	0,0270	160	9,5	101	207
12DT180	180	7	28	4,400	0,0309	180	10,7	110	230
12DT200	200	10	20	6,000	0,0509	200	11,9	115	245
12DT225	225	9	18	7,889	0,0565	225	13,4	125	275
12DT250	250	7	14	10,771	0,0727	250	14,8	135	305
12DT280	280	3	6	17,733	0,1696	280	16,6	140	340
12DT315	315	7	7	21,071	0,1509	315	18,7	150	350
12DT355	355	-	-	-	-	355	21,3	166	413
12DT400	400	1	2	47,100	0,5088	400	23,7	197	455

Le misure riportate potrebbero subire variazioni. *The dimensions specified may be subject to change.*



## RACCORDI A CODOLO BUTT WELDING FITTINGS



### TEE A 90° CODOLO LUNGO

Raccordo ottenuto da lavorazione meccanica per saldatura testa/testa con derivata prolungata.

Consegna: 15 giorni data ordine

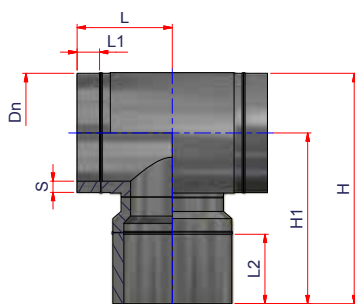
### 90° TEE LONG SPIGOT

*Fabricated fitting for butt welding with extended outlet*

*Delivery: 15 days from order*

#### PE100 SDR17 PFA/PN10

Codice Code	Ø	Imb. Pack.	Q.tà/Q.ty pallet	Peso Weight kg./p.	Volume m³/p.	Dn	S	L1	L2	L	H1	H
12DTM355	355	1	1	-	-	355	21,1 - 23,4	300	300	615	500	800
12DTM400	400	1	1	-	-	400	23,7 - 26,2	300	300	620	630	920
12DTM450	450	1	1	-	-	450	26,7 - 29,5	300	300	735	695	965
12DTM500	500	1	1	-	-	500	29,7 - 38,8	300	300	800	723	975



### TEE A 90° CODOLO CORTO

Raccordo ottenuto da lavorazione meccanica per saldatura testa/testa con derivata prolungata.

Consegna: 15 giorni data ordine

### 90° TEE SHORT SPIGOT

*Fabricated fitting for butt welding with extended outlet*

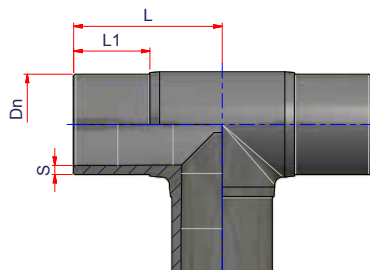
*Delivery: 15 days from order*

#### PE100 SDR17 PFA/PN10

Codice Code	Ø	Imb. Pack.	Q.tà/Q.ty pallet	Peso Weight kg./p.	Volume m³/p.	Dn	S	L1	L2	L	H1	H
12DTMC355	355	1	1	-	-	355	21,1 - 23,4	75	300	390	500	800
12DTMC400	400	1	1	-	-	400	23,7 - 26,2	75	300	395	630	920
12DTMC450	450	1	1	-	-	450	26,7 - 29,5	75	300	510	695	965
12DTMC500	500	1	1	-	-	500	29,7 - 38,8	100	300	600	723	975

Le misure riportate potrebbero subire variazioni. *The dimensions specified may be subject to change.*

## RACCORDI A CODOLO BUTT WELDING FITTINGS



### TEE A 90° CODOLO LUNGO

Raccordo stampato

### 90° TEE LONG SPIGOT

Molded fitting

## PE100 SDR11 PFA/PN16

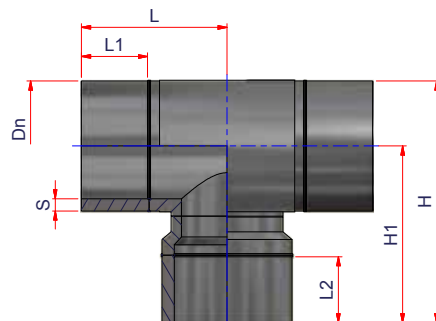
Codice Code	Ø	Imb. Pack.	Q.tà/Q.ty pallet	Peso Weight kg./p.	Volume m³/p.	Dn	S	L1	L
12ET025	25	20	1.920	0,050	0,0005	25	3	45	70
12ET032	32	20	1.760	0,080	0,0004	32	3	50	73
12ET040	40	20	960	0,140	0,0008	40	3,7	55	85
12ET050	50	16	768	0,194	0,0011	50	4,6	70	89
12ET063	63	30	360	0,430	0,0027	63	5,8	69	120
12ET075	75	25	300	0,624	0,0032	75	6,8	70	117
12ET090	90	15	180	0,987	0,0053	90	8,2	89	146
12ET110	110	9	108	1,656	0,0089	110	10	87	153
12ET125	125	5	60	2,400	0,0160	125	11,4	95	185
12ET140	140	30	60	3,133	0,0170	140	12,7	97	193
12ET160	160	7	28	4,657	0,0309	160	14,6	101	207
12ET180	180	16	32	5,438	0,0318	180	16,4	110	225
12ET200	200	10	20	8,050	0,0509	200	18,2	115	242
12ET225	225	9	18	10,222	0,0565	225	20,5	125	270
12ET250	250	4	8	15,475	0,1272	250	22,7	135	300
12ET280	280	3	6	22,783	0,1696	280	25,4	140	340
12ET315	315	7	7	27,771	0,1509	315	28,6	150	350
12ET355	355	1	2	48,150	0,5088	355	32,3	166	413
12ET400	400	1	2	62,500	0,5088	400	36,3	198	470

Le misure riportate potrebbero subire variazioni. *The dimensions specified may be subject to change.*





## RACCORDI A CODOLO BUTT WELDING FITTINGS



### TEE A 90° CODOLO LUNGO

Raccordo ottenuto da lavorazione meccanica per saldatura testa/testa con derivata prolungata.

Consegna: 15 giorni data ordine

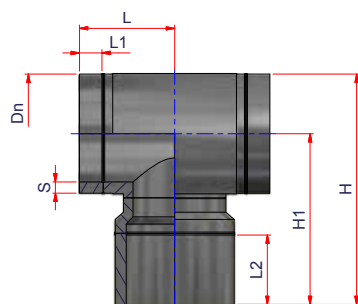
### 90° TEE LONG SPIGOT

*Fabricated fitting for butt welding with extended outlet*

*Delivery: 15 days from order*

#### PE100 SDR11 PFA/PN16

Codice Code	Ø	Imb. Pack.	Q.tà/Q.ty pallet	Peso Weight kg./p.	Volume m <sup>3</sup> /p.	Dn	S	L1	L2	L	H1	H
12ETM355	355	1	1	-	-	355	32,2 - 35,6	300	300	615	500	800
12ETM400	400	1	1	-	-	400	36,3 - 40,1	300	300	620	630	920
12ETM450	450	1	1	-	-	450	40,9 - 45,1	300	300	735	695	965
12ETM500	500	1	1	-	-	500	45,4 - 50,1	300	300	800	723	975



### TEE A 90° CODOLO CORTO

Raccordo ottenuto da lavorazione meccanica per saldatura testa/testa con derivata prolungata.

Consegna: 15 giorni data ordine

### 90° TEE SHORT SPIGOT

*Fabricated fitting for butt welding with extended outlet*

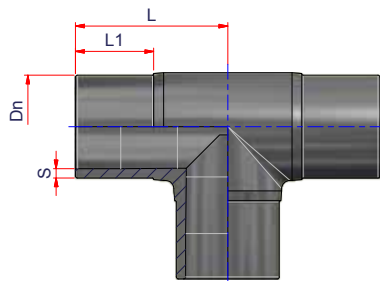
*Delivery: 15 days from order*

#### PE100 SDR11 PFA/PN16

Codice Code	Ø	Imb. Pack.	Q.tà/Q.ty pallet	Peso Weight kg./p.	Volume m <sup>3</sup> /p.	Dn	S	L1	L2	L	H1	H
12ETMC355	355	1	1	-	-	355	32,2 - 35,6	75	300	390	500	800
12ETMC400	400	1	1	-	-	400	36,3 - 40,1	75	300	395	630	920
12ETMC450	450	1	1	-	-	450	40,9 - 45,1	75	300	510	695	965
12ETMC500	500	1	1	-	-	500	45,4 - 50,1	100	300	600	723	975

Le misure riportate potrebbero subire variazioni. *The dimensions specified may be subject to change.*

## RACCORDI A CODOLO BUTT WELDING FITTINGS



### TEE A 90° CODOLO LUNGO

Raccordo stampato

### 90° TEE LONG SPIGOT

Molded fitting

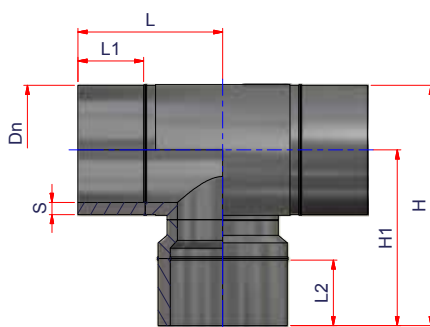
#### PE100 SDR9 PFA/PN20

Codice Code	Ø	Imb. Pack.	Q.tà/Q.ty pallet	Peso Weight kg./p.	Volume m <sup>3</sup> /p.	Dn	S	L1	L
12HT063	63	20	480	0,513	0,0021	63	7,1	69	120
12HT075	75	20	240	0,775	0,0032	75	8,4	70	117
12HT090	90	6	144	1,250	0,0053	90	10,1	89	146
12HT110	110	20	-	2,084	0,0089	110	12,3	87	155
12HT125	125	5	60	3,125	0,0160	125	14,0	95	185
12HT140	140	-	-	3,916	0,0170	140	15,7	97	195
12HT160	160	8	32	5,858	0,0309	160	17,9	101	210
12HT180	180	-	-	7,454	0,0318	180	20,1	110	230
12HT200	200	5	20	9,525	0,0509	200	22,4	115	245
12HT225	225	8	16	12,778	0,0565	225	25,2	125	275
12HT250	250	4	8	18,358	0,0754	250	27,9	135	305
12HT280	280	-	-	32,250	0,1696	280	31,3	140	340
12HT315	315	3	6	34,714	0,1509	315	35,2	150	350

Le misure riportate potrebbero subire variazioni. *The dimensions specified may be subject to change.*



## RACCORDI A CODOLO BUTT WELDING FITTINGS



### TEE A 90° CODOLO LUNGO

Raccordo ottenuto da lavorazione meccanica per saldatura testa/testa con derivata prolungata.

Consegna: 15 giorni data ordine

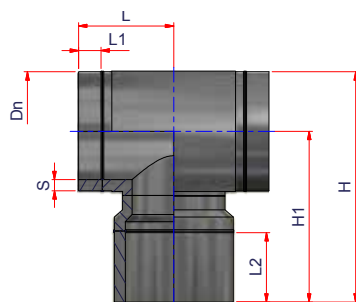
### 90° TEE LONG SPIGOT

*Fabricated fitting for butt welding with extended outlet*

*Delivery: 15 days from order*

#### PE100 SDR9 PFA/PN20

Codice Code	Ø	Imb. Pack.	Q.tà/Q.ty pallet	Peso Weight kg./p.	Volume m³/p.	Dn	S	L1	L2	L	H1	H
12HTM355	355	1	1	-	-	355	39,7 - 43,8	300	300	615	500	800
12HTM400	400	1	1	-	-	400	44,7 - 49,3	300	300	620	630	920
12HTM450	450	1	1	-	-	450	50,3 - 55,5	300	300	735	695	965



### TEE A 90° CODOLO CORTO

Raccordo ottenuto da lavorazione meccanica per saldatura testa/testa con derivata prolungata.

Consegna: 15 giorni data ordine

### 90° TEE SHORT SPIGOT

*Fabricated fitting for butt welding with extended outlet*

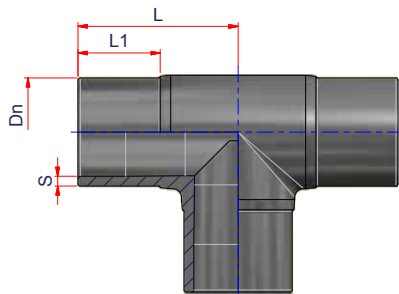
*Delivery: 15 days from order*

#### PE100 SDR9 PFA/PN20

Codice Code	Ø	Imb. Pack.	Q.tà/Q.ty pallet	Peso Weight kg./p.	Volume m³/p.	Dn	S	L1	L2	L	H1	H
12HTMC355	355	1	1	-	-	355	39,7 - 43,8	75	300	390	500	800
12HTMC400	400	1	1	-	-	400	44,7 - 49,3	75	300	395	630	920
12HTMC450	450	1	1	-	-	450	50,3 - 55,5	75	300	510	695	965

Le misure riportate potrebbero subire variazioni. *The dimensions specified may be subject to change.*

## RACCORDI A CODOLO BUTT WELDING FITTINGS



### TEE A 90° CODOLO LUNGO

Raccordo stampato

### 90° TEE LONG SPIGOT

Molded fitting

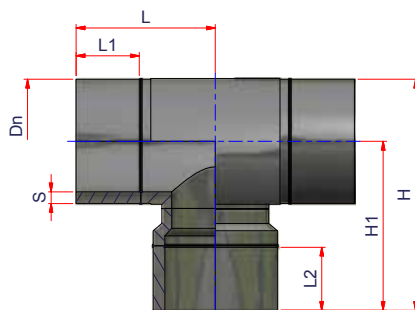
#### PE100 SDR7,4 PFA/PN25

Codice Code	Ø	Imb. Pack.	Q.tà/Q.ty pallet	Peso Weight kg./p.	Volume m <sup>3</sup> /p.	Dn	S	L1	L
12GT063	63	20	480	0,535	0,0021	63	8,6	69	120
12GT075	75	20	240	0,850	0,0040	75	10,3	70	117
12GT090	90	6	144	1,400	0,0070	90	12,3	89	146
12GT110	110	20	-	2,450	0,0108	110	15,1	87	155
12GT125	125	5	60	3,200	0,0160	125	17,1	95	185
12GT140	140	-	-	4,887	0,0170	140	19,2	97	195
12GT160	160	8	32	6,088	0,0270	160	21,9	101	210
12GT180	180	-	-	9,302	0,0318	180	24,6	110	230
12GT200	200	5	20	10,880	0,0432	200	27,4	115	245
12GT225	225	8	16	14,906	0,0636	225	30,8	125	275
12GT250	250	4	8	10,306	0,1272	250	34,2	135	305
12GT280	280	-	-	40,428	0,1696	280	38,3	140	340
12GT315	315	3	6	37,783	0,1696	315	43,1	150	350

Le misure riportate potrebbero subire variazioni. *The dimensions specified may be subject to change.*



## RACCORDI A CODOLO BUTT WELDING FITTINGS



### TEE A 90° CODOLO LUNGO

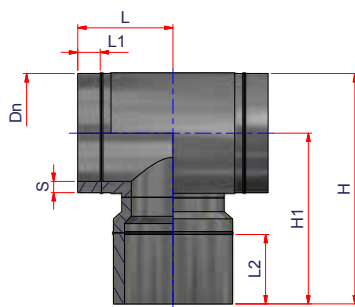
Raccordo ottenuto da lavorazione meccanica per saldatura testa/testa con derivata prolungata.  
Consegna: 15 giorni data ordine

### 90° TEE LONG SPIGOT

*Fabricated fitting for butt welding with extended outlet*  
*Delivery: 15 days from order*

#### PE100 SDR7,4 PFA/PN25

Codice Code	Ø	Imb. Pack.	Q.tà/Q.ty pallet	Peso Weight kg./p.	Volume m³/p.	Dn	S	L1	L2	L	H1	H
12GTM355	355	1	1	-	-	355	48,5 - 53,5	300	300	615	500	800
12GTM400	400	1	1	-	-	400	54,7 - 60,3	300	300	620	630	920
12GTM450	450	1	1	-	-	450	61,5 - 67,8	300	300	735	695	965



### TEE A 90° CODOLO CORTO

Raccordo ottenuto da lavorazione meccanica per saldatura testa/testa con derivata prolungata.  
Consegna: 15 giorni data ordine

### 90° TEE SHORT SPIGOT

*Fabricated fitting for butt welding with extended outlet*  
*Delivery: 15 days from order*

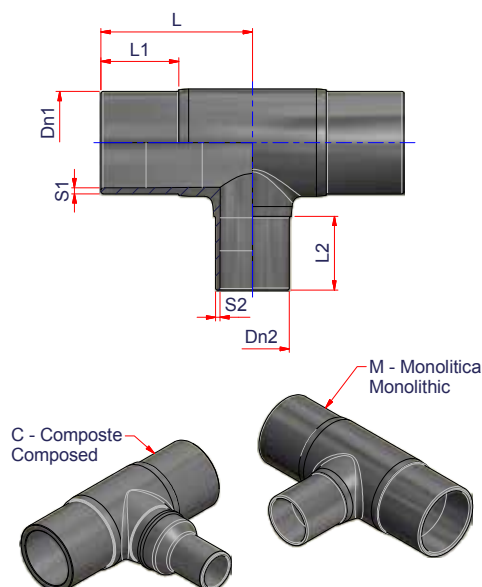
#### PE100 SDR7,4 PFA/PN25

Codice Code	Ø	Imb. Pack.	Q.tà/Q.ty pallet	Peso Weight kg./p.	Volume m³/p.	Dn	S	L1	L2	L	H1	H
12GTMC355	355	1	1	-	-	355	48,5 - 53,5	75	300	390	500	800
12GTMC400	400	1	1	-	-	400	54,7 - 60,3	75	300	395	630	920
12GTMC450	450	1	1	-	-	450	61,5 - 67,8	75	300	510	695	965

Le misure riportate potrebbero subire variazioni. *The dimensions specified may be subject to change.*

# RACCORDI A CODOLO

## BUTT WELDING FITTINGS



### TEE A 90° RIDOTTO

### CODOLO LUNGO

A seconda della disponibilità di magazzino il raccordo può essere fornito stampato (monolitico) o composto (tee stampata + riduzione a codolo). L'azienda si riserva la facoltà di fornire il raccordo in versione monolitica o composta a seconda delle esigenze interne.

### 90° REDUCING TEE LONG SPIGOT

Depending on stock availability, the fitting can be supplied molded (monolithic version) or composed (molded tee + reducing spigot). The company reserves the right to provide a monolithic or composed fitting depending on internal needs.

## PE100 SDR17 PFA/PN10

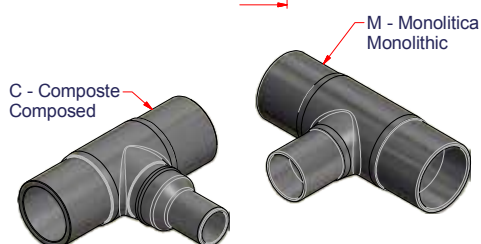
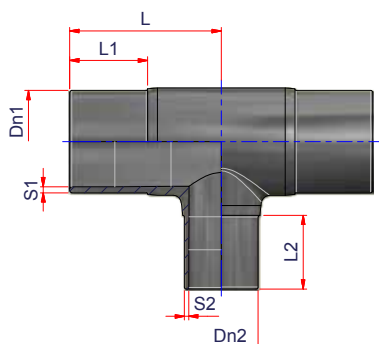
Codice Code	ø	Imb. Pack.	Q.tà Q.ty pallet	Peso Weight kg./p.	Volume m³/p.	Dn1	S1	L1	Dn2	S2	L2	L
12DTRS9063	90 - 63	16	192	0,700	0,0050	90	5,4	80	63	3,8	58	125
12DTRS1163	110- 63	8	96	1,363	0,0100	110	6,6	87	63	3,8	87	155
12DTRS1190	110- 90	21	84	1,455	0,0103	110	6,6	87	90	5,4	78	160
12DTRS1263	125- 63	-	-	-	-	125	7,4	95	63	3,8	70	185
12DTRS1290	125- 90	5	60	2,176	0,0067	125	7,4	95	90	5,4	90	185
12DTRS1211	125-110	21	84	1,455	0,0103	125	7,4	95	110	6,6	90	185
12DTRS1463	140- 63	12	48	2,467	0,0180	140	8,3	105	63	3,8	77	193
12DTRS1475	140- 75	12	48	2,250	0,0180	140	8,3	105	75	4,5	78	193
12DTRS1490	140- 90	14	56	2,264	0,0154	140	8,3	105	90	5,4	87	193
12DTRS1411	140-110	14	56	2,286	0,0154	140	8,3	105	110	6,6	95	193
12DTRS1663	160- 63	11	44	2,800	0,0196	160	9,5	111	63	3,8	72	212
12DTRS1690	160- 90	8	32	3,388	0,0270	160	9,5	111	90	5,4	84	212
12DTRS1611	160-110	7	28	3,557	0,0309	160	9,5	111	110	6,6	93	212
12DTRS1875	180- 75	6	24	4,267	0,0360	180	10,7	116	75	4,5	93	230
12DTRS1890	180- 90	6	24	4,517	0,0360	180	10,7	116	90	5,4	84	230
12DTRS1811	180-110	5	20	4,640	0,0432	180	10,7	116	110	6,6	95	230
12DTRS1812	180-125	6	24	4,683	0,0360	180	10,7	116	125	7,4	100	230
12DTRS1814	180-140	5	20	4,770	0,0432	180	10,7	116	140	8,3	104	230
12DTRS1816	180-160	5	20	5,040	0,0432	180	10,7	116	160	9,5	110	230
12DTRS2011	200-110	10	20	5,640	0,0509	200	11,9	120	110	6,6	100	261
12DTRS2016	200-160	5	20	5,330	0,0432	200	11,9	120	160	9,5	100	261
12DTRS2290	225- 90	10	20	7,340	0,0509	200	13,4	120	90	5,4	100	261
12DTRS2211	225-110	10	20	7,440	0,0509	225	13,4	120	110	6,6	100	261
12DTRS2212	225-125	7	14	8,714	0,0727	225	13,4	120	125	7,4	100	261

Segue / Follows

Le misure riportate potrebbero subire variazioni. *The dimensions specified may be subject to change.*



## RACCORDI A CODOLO BUTT WELDING FITTINGS



### TEE A 90° RIDOTTO CODOLO LUNGO

A seconda della disponibilità di magazzino il raccordo può essere fornito stampato (monolitico) o composto (tee stampata + riduzione a codolo). L'azienda si riserva la facoltà di fornire il raccordo in versione monolitica o composta a seconda delle esigenze interne.

### 90° REDUCING TEE LONG SPIGOT

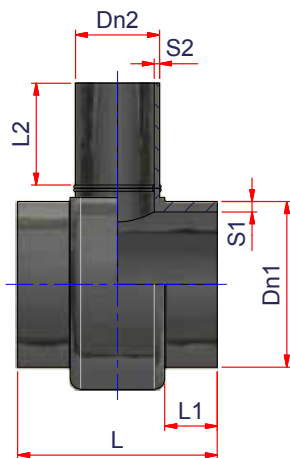
Depending on stock availability, the fitting can be supplied molded (monolithic version) or composed (molded tee + reducing spigot). The company reserves the right to provide a monolithic or composed fitting depending on internal needs.

#### PE100 SDR17 PFA/PN10

Codice Code	Ø	Imb. Pack.	Q.tà Q.ty pallet	Peso Weight kg./p.	Volume m³/p.	Dn1	S1	L1	Dn2	S2	L2	L
12DTRS2216	225-160	7	14	7,886	0,0727	225	13,4	120	160	9,5	100	261
12DTRS2218	225-180	2	8	18,300	0,1080	225	13,4	120	180	10,7	100	261
12DTRS2511	250-110	6	12	9,875	0,0848	250	14,8	130	110	6,6	100	340
12DTRS2516	250-160	5	10	10,720	0,1018	250	14,8	130	160	9,5	110	310
12DTRS2811	280-110	-	-	-	-	280	16,6	150	110	6,6	170	520
12DTRS2822	280-225	-	-	-	-	280	16,6	-	225	13,4	-	-
12DTRS3111	315-110	3	12	19,033	0,0720	315	18,7	150	110	6,6	150	360
12DTRS3116	315-160	9	9	-	0,1173	315	18,7	150	160	9,5	150	360
12DTRS3120	315-200	3	6	19,833	0,1696	315	18,7	150	200	11,9	150	360
12DTRS3122	315-225	3	6	19,867	0,1696	315	18,7	150	225	13,4	150	360

Le misure riportate potrebbero subire variazioni. The dimensions specified may be subject to change.

## RACCORDI A CODOLO BUTT WELDING FITTINGS



### TEE A 90° RIDOTTO CODOLO CORTO

Raccordo ottenuto da lavorazione meccanica per saldatura testa/testa  
Consegna: 15gg data ordine

N.B.: Tutte le tee ridotte a codolo corto sotto elencate possono essere fornite, a richiesta, a codolo lungo tramite l'aggiunta di tubo saldato testa/testa (articolo realizzato secondo normative vigenti).

### 90° REDUCING TEE SHORT SPIGOT

Fabricated fitting for butt welding

Delivery: 15 days from order

Note: All reducing tees with short spigot listed below can be supplied with long spigot upon request by adding butt fusion pipe (item produced according to current standards).

### PE100 SDR17 PFA/PN10

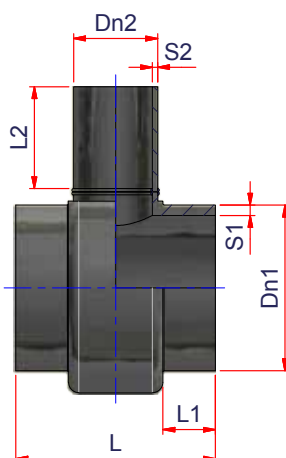
Codice Code	ø	Imb. Pack.	Q.tà Q.ty pallet	Peso Weight kg./p.	Volume m³/p.	Dn1	S1	L1	Dn2	S2	L2	L
12DTRMC2863	280-63	1	1	-	-	280	16,6	50	63	3,8	120	178
12DTRMC2875	280-75	1	1	-	-	280	16,6	50	75	4,5	150	190
12DTRMC2890	280-90	1	1	-	-	280	16,6	50	90	5,4	160	205
12DTRMC2811	280-110	1	1	-	-	280	16,6	50	110	6,6	170	225
12DTRMC2812	280-125	1	1	-	-	280	16,6	50	125	7,4	180	240
12DTRMC2814	280-140	1	1	-	-	280	16,6	50	140	8,3	190	255
12DTRMC2816	280-160	1	1	-	-	280	16,6	50	160	9,5	200	275
12DTRMC2818	280-180	1	1	-	-	280	16,6	50	180	10,7	210	295
12DTRMC2820	280-200	1	1	-	-	280	16,6	50	200	11,9	220	315
12DTRMC3163	315-63					315	18,7	50	63	3,8	150	178
12DTRMC3175	315-75	1	1	-	-	315	18,7	50	75	4,5	150	190
12DTRMC3190	315-90	1	1	-	-	315	18,7	50	90	5,4	160	205
12DTRMC3111	315-110	1	1	-	-	315	18,7	50	110	6,6	170	225
12DTRMC3112	315-125	1	1	-	-	315	18,7	50	125	7,4	180	240
12DTRMC3114	315-140	1	1	-	-	315	18,7	50	140	8,3	190	255
12DTRMC3116	315-160	1	1	-	-	315	18,7	50	160	9,5	200	275
12DTRMC3118	315-180	1	1	-	-	315	18,7	50	180	10,7	210	295
12DTRMC3120	315-200	1	1	-	-	315	18,7	50	200	11,9	220	315
12DTRMC3122	315-225	1	1	-	-	315	18,7	50	225	13,4	230	340
12DTRMC3125	315-250	1	1	-	-	315	18,7	50	250	14,8	250	375
12DTRMC3590	355-90	1	1	-	-	355	21,1	75	90	5,4	160	255
12DTRMC3511	355-110	1	1	-	-	355	21,1	75	110	6,6	170	275
12DTRMC3512	355-125	1	1	-	-	355	21,1	75	125	7,4	180	290
12DTRMC3514	355-140	1	1	-	-	355	21,1	75	140	8,3	190	305
12DTRMC3516	355-160	1	1	-	-	355	21,1	75	160	9,5	200	325
12DTRMC3518	355-180	1	1	-	-	355	21,1	75	180	10,7	210	345

Segue / Follows

Le misure riportate potrebbero subire variazioni. *The dimensions specified may be subject to change.*



## RACCORDI A CODOLO BUTT WELDING FITTINGS



### TEE A 90° RIDOTTO CODOLO CORTO

Raccordo ottenuto da lavorazione meccanica per saldatura testa/testa  
Consegna: 15gg data ordine

N.B.: Tutte le tee ridotte a codolo corto sotto elencate possono essere fornite, a richiesta, a codolo lungo tramite l'aggiunta di tubo saldato testa/testa (articolo realizzato secondo normative vigenti).

### 90° REDUCING TEE SHORT SPIGOT

Fabricated fitting for butt welding

Delivery: 15 days from order

Note: All reducing tees with short spigot listed below can be supplied with long spigot upon request by adding butt fusion pipe (item produced according to current standards).

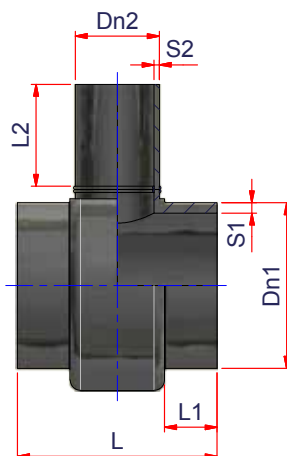
### PE100 SDR17 PFA/PN10

Codice Code	Ø	Imb. Pack.	Q.tà Q.ty pallet	Peso Weight kg./p.	Volume m³/p.	Dn1	S1	L1	Dn2	S2	L2	L
12DTRMC3520	355-200	1	1	-	-	355	21,1	75	200	11,9	220	365
12DTRMC3522	355-225	1	1	-	-	355	21,1	75	225	13,4	230	390
12DTRMC3525	355-250	1	1	-	-	355	21,1	75	250	14,8	250	415
12DTRMC4011	400-110	1	1	-	-	400	23,7	75	110	6,6	170	275
12DTRMC4012	400-125	1	1	-	-	400	23,7	75	125	7,4	180	290
12DTRMC4014	400-140	1	1	-	-	400	23,7	75	140	8,3	190	305
12DTRMC4016	400-160	1	1	-	-	400	23,7	75	160	9,5	200	325
12DTRMC4018	400-180	1	1	-	-	400	23,7	75	180	10,7	210	345
12DTRMC4020	400-200	1	1	-	-	400	23,7	75	200	11,9	220	365
12DTRMC4022	400-225	1	1	-	-	400	23,7	75	225	13,4	230	390
12DTRMC4025	400-250	1	1	-	-	400	23,7	75	250	14,8	250	415
12DTRMC4028	400-280	1	1	-	-	400	23,7	75	280	16,6	250	445
12DTRMC4031	400-315	1	1	-	-	400	23,7	75	315	18,7	250	480
12DTRMC4511	450-110	1	1	-	-	450	26,7	75	110	6,6	170	280
12DTRMC4512	450-125	1	1	-	-	450	26,7	75	125	7,4	180	295
12DTRMC4514	450-140	1	1	-	-	450	26,7	75	140	8,3	190	310
12DTRMC4516	450-160	1	1	-	-	450	26,7	75	160	9,5	200	330
12DTRMC4518	450-180	1	1	-	-	450	26,7	75	180	10,7	210	350
12DTRMC4520	450-200	1	1	-	-	450	26,7	75	200	11,9	220	370
12DTRMC4522	450-225	1	1	-	-	450	26,7	75	225	13,4	230	395
12DTRMC4525	450-250	1	1	-	-	450	26,7	75	250	14,8	250	420
12DTRMC4528	450-280	1	1	-	-	450	26,7	75	280	16,6	250	450
12DTRMC4531	450-315	1	1	-	-	450	26,7	75	315	18,7	250	485
12DTRMC4535	450-355	1	1	-	-	450	26,7	75	355	21,1	250	525

Segue / Follows

Le misure riportate potrebbero subire variazioni. The dimensions specified may be subject to change.

## RACCORDI A CODOLO BUTT WELDING FITTINGS



### TEE A 90° RIDOTTO CODOLO CORTO

Raccordo ottenuto da lavorazione meccanica per saldatura testa/testa  
Consegna: 15gg data ordine

N.B.: Tutte le tee ridotte a codolo corto sotto elencate possono essere fornite, a richiesta, a codolo lungo tramite l'aggiunta di tubo saldato testa/testa (articolo realizzato secondo normative vigenti).

### 90° REDUCING TEE SHORT SPIGOT

Fabricated fitting for butt welding

Delivery: 15 days from order

Note: All reducing tees with short spigot listed below can be supplied with long spigot upon request by adding butt fusion pipe (item produced according to current standards).

### PE100 SDR17 PFA/PN10

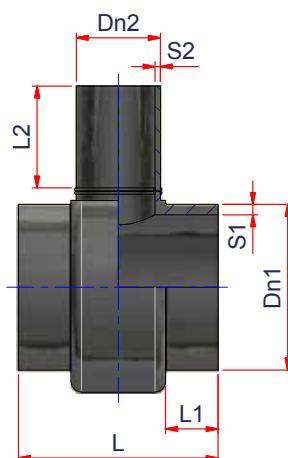
Codice Code	ø	Imb. Pack.	Q.tà Q.ty pallet	Peso Weight kg./p.	Volume m³/p.	Dn1	S1	L1	Dn2	S2	L2	L
12DTRMC5011	500-110	1	1	-	-	500	29,7	100	110	6,6	170	330
12DTRMC5012	500-125	1	1	-	-	500	29,7	100	125	7,4	180	345
12DTRMC5014	500-140	1	1	-	-	500	29,7	100	140	8,3	190	360
12DTRMC5016	500-160	1	1	-	-	500	29,7	100	160	9,5	200	380
12DTRMC5018	500-180	1	1	-	-	500	29,7	100	180	10,7	210	400
12DTRMC5020	500-200	1	1	-	-	500	29,7	100	200	11,9	220	420
12DTRMC5022	500-225	1	1	-	-	500	29,7	100	225	13,4	230	445
12DTRMC5025	500-250	1	1	-	-	500	29,7	100	250	14,8	250	470
12DTRMC5028	500-280	1	1	-	-	500	29,7	100	280	16,6	250	500
12DTRMC5031	500-315	1	1	-	-	500	29,7	100	315	18,7	250	535
12DTRMC5035	500-355	1	1	-	-	500	29,7	100	355	21,1	250	575
12DTRMC5040	500-400	1	1	-	-	500	29,7	100	400	23,7	250	620
12DTRMC5611	560-110	1	1	-	-	560	33,2	100	110	6,6	170	330
12DTRMC5612	560-125	1	1	-	-	560	33,2	100	125	7,4	180	345
12DTRMC5614	560-140	1	1	-	-	560	33,2	100	140	8,3	190	360
12DTRMC5616	560-160	1	1	-	-	560	33,2	100	160	9,5	200	380
12DTRMC5618	560-180	1	1	-	-	560	33,2	100	180	10,7	210	400
12DTRMC5620	560-200	1	1	-	-	560	33,2	100	200	11,9	220	420
12DTRMC5622	560-225	1	1	-	-	560	33,2	100	225	13,4	230	445
12DTRMC5625	560-250	1	1	-	-	560	33,2	100	250	14,8	250	470
12DTRMC5628	560-280	1	1	-	-	560	33,2	100	280	16,6	250	500
12DTRMC5631	560-315	1	1	-	-	560	33,2	100	315	18,7	250	535
12DTRMC5635	560-355	1	1	-	-	560	33,2	100	355	21,1	250	575
12DTRMC5640	560-400	1	1	-	-	560	33,2	100	400	23,7	250	620
12DTRMC5645	560-450	1	1	-	-	560	33,2	100	450	26,7	250	670
12DTRMC6311	630-110	1	1	-	-	630	37,4	100	110	6,6	170	330
12DTRMC6312	630-125	1	1	-	-	630	37,4	100	125	7,4	180	345

Segue / Follows

Le misure riportate potrebbero subire variazioni. *The dimensions specified may be subject to change.*



## RACCORDI A CODOLO BUTT WELDING FITTINGS



### TEE A 90° RIDOTTO CODOLO CORTO

Raccordo ottenuto da lavorazione meccanica per saldatura testa/testa  
Consegna: 15gg data ordine

N.B.: Tutte le tee ridotte a codolo corto sotto elencate possono essere fornite, a richiesta, a codolo lungo tramite l'aggiunta di tubo saldato testa/testa (articolo realizzato secondo normative vigenti).

### 90° REDUCING TEE SHORT SPIGOT

Fabricated fitting for butt welding

Delivery: 15 days from order

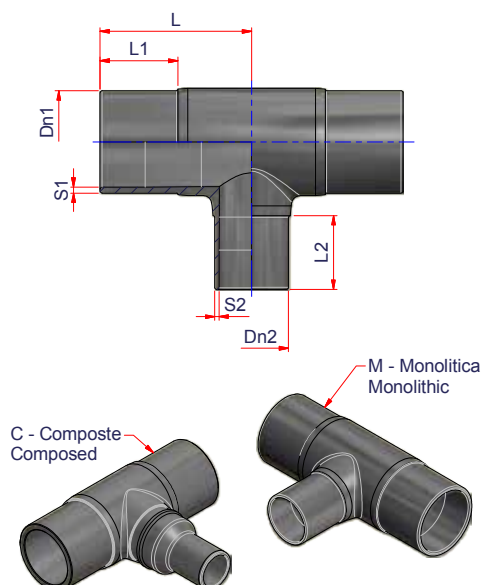
Note: All reducing tees with short spigot listed below can be supplied with long spigot upon request by adding butt fusion pipe (item produced according to current standards).

### PE100 SDR17 PFA/PN10

Codice Code	Ø	Imb. Pack.	Q.tà Q.ty pallet	Peso Weight kg./p.	Volume m <sup>3</sup> /p.	Dn1	S1	L1	Dn2	S2	L2	L
12DTRMC6314	630-140	1	1	-	-	630	37,4	100	140	8,3	190	360
12DTRMC6316	630-160	1	1	-	-	630	37,4	100	160	9,5	200	380
12DTRMC6318	630-180	1	1	-	-	630	37,4	100	180	10,7	210	400
12DTRMC6320	630-200	1	1	-	-	630	37,4	100	200	11,9	130	420
12DTRMC6322	630-225	1	1	-	-	630	37,4	100	225	13,4	150	445
12DTRMC6325	630-250	1	1	-	-	630	37,4	100	250	14,8	160	470
12DTRMC6328	630-280	1	1	-	-	630	37,4	100	280	16,6	170	500
12DTRMC6331	630-315	1	1	-	-	630	37,4	100	315	18,7	180	535
12DTRMC7111	710-110	1	1	-	-	710	42,1	100	110	6,6	170	330
12DTRMC7112	710-125	1	1	-	-	710	42,1	100	125	7,4	180	345
12DTRMC7114	710-140	1	1	-	-	710	42,1	100	140	8,3	190	360
12DTRMC7116	710-160	1	1	-	-	710	42,1	100	160	9,5	200	380

Le misure riportate potrebbero subire variazioni. The dimensions specified may be subject to change.

## RACCORDI A CODOLO BUTT WELDING FITTINGS



### TEE A 90° RIDOTTO CODOLO LUNGO

A seconda della disponibilità di magazzino il raccordo può essere fornito stampato (monolitico) o composto (tee stampata + riduzione a codolo). L'azienda si riserva la facoltà di fornire il raccordo in versione monolitica o composta a seconda delle esigenze interne.

### 90° REDUCING TEE LONG SPIGOT

Depending on stock availability, the fitting can be supplied molded (monolithic version) or composed (molded tee + reducing spigot). The company reserves the right to provide a monolithic or composed fitting depending on internal needs.

## PE100 SDR11 PFA/PN16

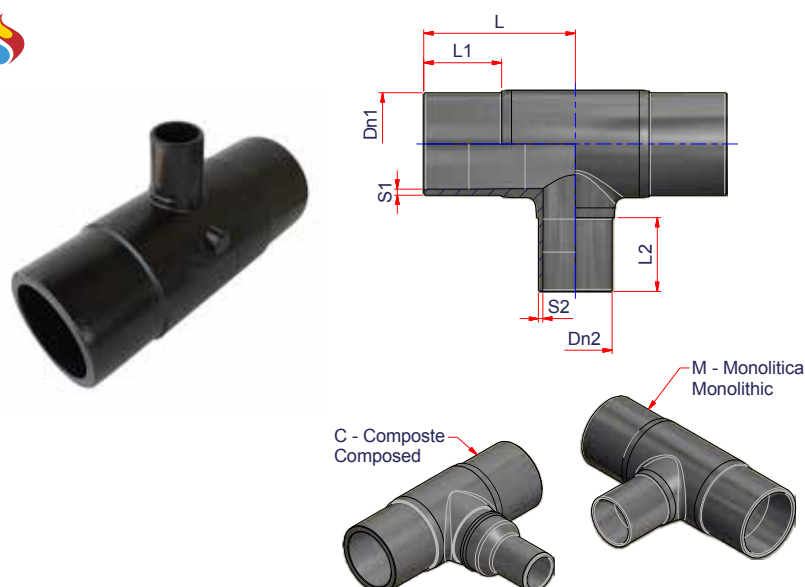
Codice Code	Ø	Imb. Pack.	Q.tà Q. ty pallet	Peso Weight kg./pcs	Volume m³/p.	Dn1	S1	L1	Dn2	S2	L2	L
12ETRS6332	63-32	30	360	0,340	0,0027	63	5,8	70	32	3	46	114
12ETRS6350	63-50	-	-	-	-	63	5,8	70	50	4,6	58	120
12ETRS7550	75-50	-	-	-	-	75	6,9	70	50	4,6	58	117
12ETRS7563	75-63	-	-	-	-	75	6,9	70	63	5,8	58	117
12ETRS9050	90-50	15	180	0,833	0,0053	90	8,2	80	50	4,6	70	146
12ETRS9063	90-63	15	180	0,883	0,0053	90	8,2	80	63	5,8	58	146
12ETRS9075	90-75	-	-	-	-	90	8,2	80	75	6,9	78	146
12ETRS1140	110-40	10	120	1,200	0,0080	110	10	87	40	3,7	65	155
12ETRS1150	110-50	10	120	1,300	0,0080	110	10	87	50	4,6	70	155
12ETRS1163	110-63	10	120	1,460	0,0080	110	10	87	63	5,8	87	155
12ETRS1175	110-75	-	-	-	-	110	10	87	75	6,9	78	155
12ETRS1190	110-90	10	120	1,430	0,0080	110	10	87	90	8,2	90	155
12ETRS1263	125-63	20	80	1,955	0,0108	125	11,4	95	63	5,8	70	185
12ETRS1290	125-90	15	180	2,107	0,0144	125	11,4	95	90	8,2	90	185
12ETRS1211	125-110	13	52	2,869	0,0166	125	11,4	95	110	10	90	185
12ETRS1463	140-63	15	60	2,600	0,0144	140	12,7	105	63	5,8	77	193
12ETRS1475	140-75	16	64	2,675	0,0135	140	12,7	105	75	6,8	78	193
12ETRS1490	140-90	12	48	2,867	0,0180	140	12,7	105	90	8,2	87	193
12ETRS1411	140-110	13	52	2,869	0,0166	140	12,7	105	110	10	95	193
12ETRS1663	160-63	9	36	3,761	0,0240	160	14,6	111	63	5,8	72	212
12ETRS1675	160-75	-	-	-	-	160	14,6	111	75	6,8	94	212
12ETRS1690	160-90	9	36	3,900	0,0240	160	14,6	111	90	8,2	84	212
12ETRS1611	160-110	10	40	3,980	0,0216	160	14,6	111	110	10	93	212
12ETRS1875	180-75	6	24	5,533	0,0360	180	16,4	116	75	6,8	93	230

Segue / Follows

Le misure riportate potrebbero subire variazioni. *The dimensions specified may be subject to change.*



## RACCORDI A CODOLO BUTT WELDING FITTINGS



### TEE A 90° RIDOTTO CODOLO LUNGO

A seconda della disponibilità di magazzino il raccordo può essere fornito stampato (monolitico) o composto (tee stampata + riduzione a codolo). L'azienda si riserva la facoltà di fornire il raccordo in versione monolitica o composta a seconda delle esigenze interne.

### 90° REDUCING TEE LONG SPIGOT

Depending on stock availability, the fitting can be supplied molded (monolithic version) or composed (molded tee + reducing spigot). The company reserves the right to provide a monolithic or composed fitting depending on internal needs.

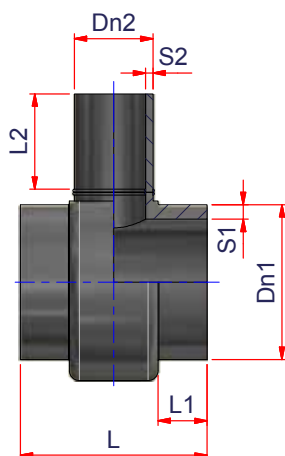
## PE100 SDR11 PFA/PN16

Codice Code	Ø	Imb. Pack.	Q.tà Q.ty pallet	Peso Weight kg./pcs	Volume m³/p.	Dn1	S1	L1	Dn2	S2	L2	L
12ETRS1812	180-125	6	24	5,500	0,0360	180	16,4	116	125	11,4	100	230
12ETRS1814	180-140	5	20	6,120	0,0432	180	16,4	116	140	12,7	104	230
12ETRS1816	180-160	5	20	6,280	0,0432	180	16,4	116	160	14,6	110	230
12ETRS2063	200-63	-	-	-	-	200	18,2	120	63	5,8	58	261
12ETRS2090	200-90	-	-	-	-	200	18,2	120	90	8,2	94	261
12ETRS2011	200-110	6	24	6,800	0,0360	200	18,2	120	110	10	100	261
12ETRS2016	200-160	5	20	7,480	0,0432	200	18,2	120	160	14,6	100	261
12ETRS2263	225-63	10	20	8,450	0,0509	225	20,5	120	63	5,8	58	261
12ETRS2216	225-160	10	20	9,805	0,0509	225	20,5	120	160	14,6	110	261
12ETRS2218	225-180	2	8	12,250	0,1080	225	20,5	120	180	16,4	110	261
12ETRS2590	250-90	-	-	-	-	250	22,7	134	90	8,2	94	255
12ETRS2511	250-110	7	14	9,324	0,0246	250	22,7	134	110	10	116	255
12ETRS2520	250-200	14	14	10,214	0,0645	250	22,7	134	200	18,2	116	255
12ETRS2811	280-110	-	-	-	-	280	25,4	150	110	10	170	520
12ETRS2820	280-200	-	-	-	-	280	25,4	150	200	18,2	150	520
12ETRS2822	280-225	-	-	-	-	280	25,4	150	225	20,5	120	520
12ETRS2825	280-250	-	-	-	-	280	25,4	150	250	22,7	170	520
12ETRS3190	315-90	-	-	-	-	315	28,6	150	90	8,2	150	360
12ETRS3111	315-110	3	6	24,867	0,1696	315	28,6	150	110	10	150	360
12ETRS3116	315-160	9	9	25,667	0,1173	315	28,6	150	160	14,6	105	360
12ETRS3118	315-180	-	-	-	-	315	28,6	150	180	16,4	110	360
12ETRS3120	315-200	3	6	25,383	0,1696	315	28,6	150	200	18,2	150	360
12ETRS3122	315-225	3	6	25,683	0,1696	315	28,6	150	225	20,5	150	360

Le misure riportate potrebbero subire variazioni. The dimensions specified may be subject to change.



## RACCORDI A CODOLO BUTT WELDING FITTINGS



### TEE A 90° RIDOTTO CODOLO CORTO

Raccordo ottenuto da lavorazione meccanica per saldatura testa/testa  
Consegna: 15gg data ordine

N.B.: Tutte le tee ridotte a codolo corto sotto elencate possono essere fornite, a richiesta, a codolo lungo tramite l'aggiunta di tubo saldato testa/testa (articolo realizzato secondo normative vigenti).

### 90° REDUCING TEE SHORT SPIGOT

Fabricated fitting for butt welding  
Delivery: 15 days from order

Note: All reducing tees with short spigot listed below can be supplied with long spigot upon request by adding butt fusion pipe (item produced according to current standards).

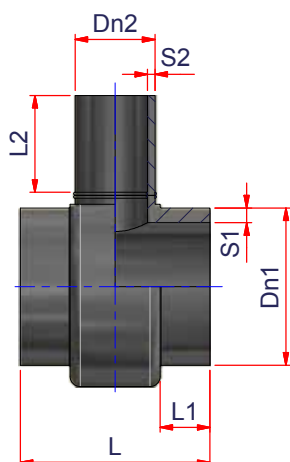
### PE100 SDR11 PFA/PN16

Codice Code	Ø	Imb. Pack.	Q.tà Q.ty pallet	Peso Weight kg./p.	Volume m³/p.	Dn1	S1	L1	Dn2	S2	L2	L
12ETRMC2863	280-63	1	1	-	-	280	25,4	50	63	5,8	120	178
12ETRMC2875	280-75	1	1	-	-	280	25,4	50	75	6,8	130	190
12ETRMC2890	280-90	1	1	-	-	280	25,4	50	90	8,2	160	205
12ETRMC2811	280-110	1	1	-	-	280	25,4	50	110	10	170	225
12ETRMC2812	280-125	1	1	-	-	280	25,4	50	125	11,4	180	240
12ETRMC2814	280-140	1	1	-	-	280	25,4	50	140	12,7	190	255
12ETRMC2816	280-160	1	1	-	-	280	25,4	50	160	14,6	200	275
12ETRMC2818	280-180	1	1	-	-	280	25,4	50	180	16,4	210	295
12ETRMC2820	280-200	1	1	-	-	280	25,4	50	200	18,2	220	315
12ETRMC2822	280-225	1	1	-	-	280	25,4	50	225	20,5	230	340
12ETRMC3175	315-75	1	1	-	-	315	28,6	50	75	6,8	130	190
12ETRMC3190	315-90	1	1	-	-	315	28,6	50	90	8,2	160	205
12ETRMC3111	315-110	1	1	-	-	315	28,6	50	110	10	170	225
12ETRMC3112	315-125	1	1	-	-	315	28,6	50	125	11,4	180	240
12ETRMC3114	315-140	1	1	-	-	315	28,6	50	140	12,7	190	255
12ETRMC3116	315-160	1	1	-	-	315	28,6	50	160	14,6	200	275
12ETRMC3118	315-180	1	1	-	-	315	28,6	50	180	16,4	210	295
12ETRMC3120	315-200	1	1	-	-	315	28,6	50	200	18,2	220	315
12ETRMC3122	315-225	1	1	-	-	315	28,6	50	225	20,5	230	340
12ETRMC3125	315-250	1	1	-	-	315	28,6	50	250	22,7	250	365
12ETRMC3590	355-90	1	1	-	-	355	32,2	75	90	8,2	160	255
12ETRMC3511	355-110	1	1	-	-	355	32,2	75	110	10	170	275
12ETRMC3512	355-125	1	1	-	-	355	32,2	75	125	11,4	180	290
12ETRMC3514	355-140	1	1	-	-	355	32,2	75	140	12,7	190	305
12ETRMC3516	355-160	1	1	-	-	355	32,2	75	160	14,6	200	325
12ETRMC3518	355-180	1	1	-	-	355	32,2	75	180	16,4	210	345
12ETRMC3520	355-200	1	1	-	-	355	32,2	75	200	18,2	220	365

Segue / Follows

Le misure riportate potrebbero subire variazioni. The dimensions specified may be subject to change.

## RACCORDI A CODOLO BUTT WELDING FITTINGS



### TEE A 90° RIDOTTO CODOLO CORTO

Raccordo ottenuto da lavorazione meccanica per saldatura testa/testa  
Consegna: 15gg data ordine

N.B.: Tutte le tee ridotte a codolo corto sotto elencate possono essere fornite, a richiesta, a codolo lungo tramite l'aggiunta di tubo saldato testa/testa (articolo realizzato secondo normative vigenti).

### 90° REDUCING TEE SHORT SPIGOT

Fabricated fitting for butt welding

Delivery: 15 days from order

Note: All reducing tees with short spigot listed below can be supplied with long spigot upon request by adding butt fusion pipe (item produced according to current standards).

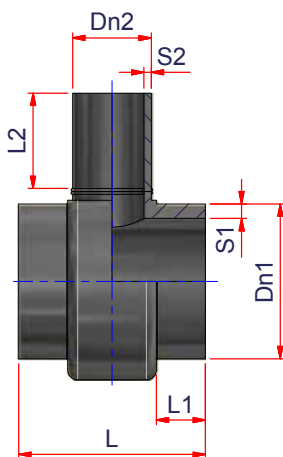
### PE100 SDR11 PFA/PN16

Codice Code	Ø	Imb. Pack.	Q.tà Q.ty pallet	Peso Weight kg./p.	Volume m³/p.	Dn1	S1	L1	Dn2	S2	L2	L
12ETRMC3522	355-225	1	1	-	-	355	32,2	75	225	20,5	230	390
12ETRMC3525	355-250	1	1	-	-	355	32,2	75	250	22,7	250	415
12ETRMC4011	400-110	1	1	-	-	400	36,4	75	110	10	170	280
12ETRMC4012	400-125	1	1	-	-	400	36,4	75	125	11,4	180	290
12ETRMC4014	400-140	1	1	-	-	400	36,4	75	140	12,7	190	305
12ETRMC4016	400-160	1	1	-	-	400	36,4	75	160	14,6	200	325
12ETRMC4018	400-180	1	1	-	-	400	36,4	75	180	16,4	210	345
12ETRMC4020	400-200	1	1	-	-	400	36,4	75	200	18,2	220	365
12ETRMC4022	400-225	1	1	-	-	400	36,4	75	225	20,5	230	390
12ETRMC4025	400-250	1	1	-	-	400	36,4	75	250	22,7	250	415
12ETRMC4028	400-280	1	1	-	-	400	36,4	75	280	25,4	250	445
12ETRMC4031	400-315	1	1	-	-	400	36,4	75	315	28,6	250	480
12ETRMC4511	450-110	1	1	-	-	450	40,9	75	110	10	170	280
12ETRMC4512	450-125	1	1	-	-	450	40,9	75	125	11,4	180	295
12ETRMC4514	450-140	1	1	-	-	450	40,9	75	140	12,7	190	310
12ETRMC4516	450-160	1	1	-	-	450	40,9	75	160	14,6	200	330
12ETRMC4518	450-180	1	1	-	-	450	40,9	75	180	16,4	210	350
12ETRMC4520	450-200	1	1	-	-	450	40,9	75	200	18,2	220	370
12ETRMC4522	450-225	1	1	-	-	450	40,9	75	225	20,5	230	395
12ETRMC4525	450-250	1	1	-	-	450	40,9	75	250	22,7	250	420
12ETRMC4528	450-280	1	1	-	-	450	40,9	75	280	25,4	250	450
12ETRMC4531	450-315	1	1	-	-	450	40,9	75	315	28,6	250	485
12ETRMC4535	450-355	1	1	-	-	450	40,9	75	355	32,2	250	525
12ETRMC5011	500-110	1	1	-	-	500	45,4	100	110	10	170	330
12ETRMC5012	500-125	1	1	-	-	500	45,4	100	125	11,4	180	345

Segue / Follows

Le misure riportate potrebbero subire variazioni. The dimensions specified may be subject to change.

## RACCORDI A CODOLO BUTT WELDING FITTINGS



### TEE A 90° RIDOTTO CODOLO CORTO

Raccordo ottenuto da lavorazione meccanica per saldatura testa/testa  
Consegna: 15gg data ordine

N.B.: Tutte le tee ridotte a codolo corto sotto elencate possono essere fornite, a richiesta, a codolo lungo tramite l'aggiunta di tubo saldato testa/testa (articolo realizzato secondo normative vigenti).

### 90° REDUCING TEE SHORT SPIGOT

Fabricated fitting for butt welding

Delivery: 15 days from order

Note: All reducing tees with short spigot listed below can be supplied with long spigot upon request by adding butt fusion pipe (item produced according to current standards).

### PE100 SDR11 PFA/PN16

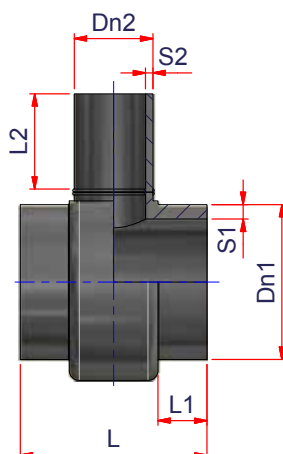
Codice Code	ø	Imb. Pack.	Q.tà Q.ty pallet	Peso Weight kg./p.	Volume m³/p.	Dn1	S1	L1	Dn2	S2	L2	L
12ETRMC5014	500-140	1	1	-	-	500	45,4	100	140	12,7	190	360
12ETRMC5016	500-160	1	1	-	-	500	45,4	100	160	14,6	200	380
12ETRMC5018	500-180	1	1	-	-	500	45,4	100	180	16,4	210	400
12ETRMC5020	500-200	1	1	-	-	500	45,4	100	200	18,2	220	420
12ETRMC5022	500-225	1	1	-	-	500	45,4	100	225	20,5	230	445
12ETRMC5025	500-250	1	1	-	-	500	45,4	100	250	22,7	250	470
12ETRMC5028	500-280	1	1	-	-	500	45,4	100	280	25,4	250	500
12ETRMC5031	500-315	1	1	-	-	500	45,4	100	315	28,6	250	535
12ETRMC5035	500-355	1	1	-	-	500	45,4	100	355	32,2	250	575
12ETRMC5040	500-400	1	1	-	-	500	45,4	100	400	36,3	250	620
12ETRMC5611	560-110	1	1	-	-	560	50,8	100	110	10	170	330
12ETRMC5612	560-125	1	1	-	-	560	50,8	100	125	11,4	180	345
12ETRMC5614	560-140	1	1	-	-	560	50,8	100	140	12,7	190	360
12ETRMC5616	560-160	1	1	-	-	560	50,8	100	160	14,6	200	380
12ETRMC5618	560-180	1	1	-	-	560	50,8	100	180	16,4	210	400
12ETRMC5620	560-200	1	1	-	-	560	50,8	100	200	18,2	220	420
12ETRMC5622	560-225	1	1	-	-	560	50,8	100	225	20,5	230	445
12ETRMC5625	560-250	1	1	-	-	560	50,8	100	250	22,7	250	470
12ETRMC5628	560-280	1	1	-	-	560	50,8	100	280	25,4	250	500
12ETRMC5631	560-315	1	1	-	-	560	50,8	100	315	28,6	250	535
12ETRMC5635	560-355	1	1	-	-	560	50,8	100	355	32,2	250	575
12ETRMC5640	560-400	1	1	-	-	560	50,8	100	400	36,3	250	620
12ETRMC5645	560-450	1	1	-	-	560	50,8	100	450	40,9	250	670
12ETRMC6311	630-110	1	1	-	-	630	57,2	100	110	10	170	330
12ETRMC6312	630-125	1	1	-	-	630	57,2	100	125	11,4	180	345
12ETRMC6314	630-140	1	1	-	-	630	57,2	100	140	12,7	190	360
12ETRMC6316	630-160	1	1	-	-	630	57,2	100	160	14,6	200	380

Le misure riportate potrebbero subire variazioni. The dimensions specified may be subject to change.

Segue / Follows



## RACCORDI A CODOLO BUTT WELDING FITTINGS



### TEE A 90° RIDOTTO CODOLO CORTO

Raccordo ottenuto da lavorazione meccanica per saldatura testa/testa  
Consegna: 15gg data ordine

N.B.: Tutte le tee ridotte a codolo corto sotto elencate possono essere fornite, a richiesta, a codolo lungo tramite l'aggiunta di tubo saldato testa/testa (articolo realizzato secondo normative vigenti).

### 90° REDUCING TEE SHORT SPIGOT

Fabricated fitting for butt welding

Delivery: 15 days from order

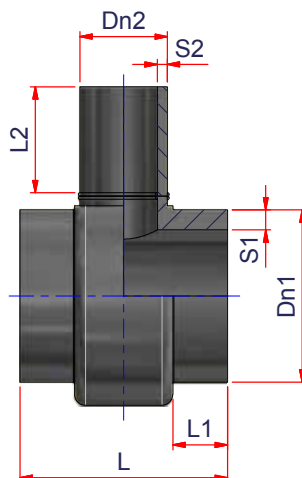
Note: All reducing tees with short spigot listed below can be supplied with long spigot upon request by adding butt fusion pipe (item produced according to current standards).

### PE100 SDR11 PFA/PN16

Codice Code	Ø	Imb. Pack.	Q.tà Q.ty pallet	Peso Weight kg./p.	Volume m³/p.	Dn1	S1	L1	Dn2	S2	L2	L
12ETRM6318	630-180	1	1	-	-	630	57,2	100	180	16,4	210	400
12ETRM6320	630-200	1	1	-	-	630	57,2	100	200	18,2	220	420
12ETRM6322	630-225	1	1	-	-	630	57,2	100	225	20,5	230	445
12ETRM6325	630-250	1	1	-	-	630	57,2	100	250	22,7	250	470
12ETRM6328	630-280	1	1	-	-	630	57,2	100	280	25,4	250	500
12ETRM6331	630-315	1	1	-	-	630	57,2	100	315	28,6	250	535

Le misure riportate potrebbero subire variazioni. The dimensions specified may be subject to change.

## RACCORDI A CODOLO BUTT WELDING FITTINGS



### TEE A 90° RIDOTTO CODOLO CORTO

Raccordo ottenuto da lavorazione meccanica per saldatura testa/testa  
Consegna: 15gg data ordine

N.B.: Tutte le tee ridotte a codolo corto sotto elencate possono essere fornite, a richiesta, a codolo lungo tramite l'aggiunta di tubo saldato testa/testa (articolo realizzato secondo normative vigenti).

### 90° REDUCING TEE SHORT SPIGOT

Fabricated fitting for butt welding

Delivery: 15 days from order

Note: All reducing tees with short spigot listed below can be supplied with long spigot upon request by adding butt fusion pipe (item produced according to current standards).

### PE100 SDR9 PFA/PN20

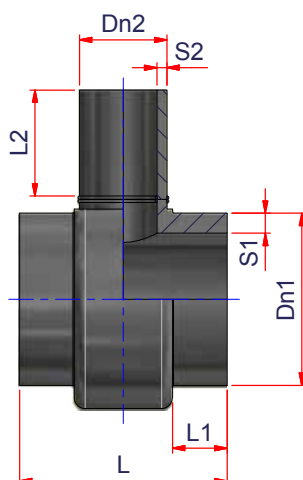
Codice Code	ø	Imb. Pack.	Q.tà Q.ty pallet	Peso Weight kg./p.	Volume m³/p.	Dn1	S1	L1	Dn2	S2	L2	L
12HTRMC2863	280-63	1	1	-	-	280	31,3	50	63	7,1	150	178
12HTRMC2875	280-75	1	1	-	-	280	31,3	50	75	8,4	150	190
12HTRMC2890	280-90	1	1	-	-	280	31,3	50	90	10,1	160	205
12HTRMC2811	280-110	1	1	-	-	280	31,3	50	110	12,3	170	225
12HTRMC2812	280-125	1	1	-	-	280	31,3	50	125	14	180	240
12HTRMC2814	280-140	1	1	-	-	280	31,3	50	140	15,7	190	255
12HTRMC2816	280-160	1	1	-	-	280	31,3	50	160	17,9	200	275
12HTRMC2818	280-180	1	1	-	-	280	31,3	50	180	20,1	210	295
12HTRMC2820	280-200	1	1	-	-	280	31,3	50	200	22,4	220	315
12HTRMC2822	280-225	1	1	-	-	280	31,3	50	225	25,2	230	340
12HTRMC3163	315-63	1	1	-	-	315	35,2	50	63	7,1	150	178
12HTRMC3175	315-75	1	1	-	-	315	35,2	50	75	8,4	150	190
12HTRMC3190	315-90	1	1	-	-	315	35,2	50	90	10,1	160	205
12HTRMC3111	315-110	1	1	-	-	315	35,2	50	110	12,3	170	225
12HTRMC3112	315-125	1	1	-	-	315	35,2	50	125	14	180	240
12HTRMC3114	315-140	1	1	-	-	315	35,2	50	140	15,7	190	255
12HTRMC3116	315-160	1	1	-	-	315	35,2	50	160	17,9	200	275
12HTRMC3118	315-180	1	1	-	-	315	35,2	50	180	20,1	210	295
12HTRMC3120	315-200	1	1	-	-	315	35,2	50	200	22,4	220	315
12HTRMC3122	315-225	1	1	-	-	315	35,2	50	225	25,2	230	340
12HTRMC3125	315-250	1	1	-	-	315	35,2	50	250	27,9	250	365
12HTRMC3590	355-90	1	1	-	-	355	39,7	75	90	10,1	160	260
12HTRMC3511	355-110	1	1	-	-	355	39,7	75	110	12,3	170	280
12HTRMC3512	355-125	1	1	-	-	355	39,7	75	125	14	180	295
12HTRMC3514	355-140	1	1	-	-	355	39,7	75	140	15,7	190	310
12HTRMC3516	355-160	1	1	-	-	355	39,7	75	160	17,9	200	330
12HTRMC3518	355-180	1	1	-	-	355	39,7	75	180	20,1	210	350

Le misure riportate potrebbero subire variazioni. *The dimensions specified may be subject to change.*

Segue / Follows



## RACCORDI A CODOLO BUTT WELDING FITTINGS



### TEE A 90° RIDOTTO CODOLO CORTO

Raccordo ottenuto da lavorazione meccanica per saldatura testa/testa  
Consegna: 15gg data ordine

N.B.: Tutte le tee ridotte a codolo corto sotto elencate possono essere fornite, a richiesta, a codolo lungo tramite l'aggiunta di tubo saldato testa/testa (articolo realizzato secondo normative vigenti).

### 90° REDUCING TEE SHORT SPIGOT

Fabricated fitting for butt welding

Delivery: 15 days from order

Note: All reducing tees with short spigot listed below can be supplied with long spigot upon request by adding butt fusion pipe (item produced according to current standards).

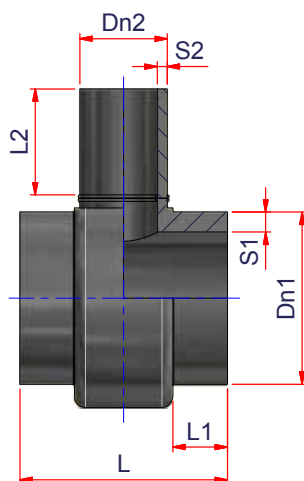
### PE100 SDR9 PFA/PN20

Codice Code	Ø	Imb. Pack.	Q.tà Q.ty pallet	Peso Weight kg./p.	Volume m³/p.	Dn1	S1	L1	Dn2	S2	L2	L
12HTRMC3520	355-200	1	1	-	-	355	39,7	75	200	22,4	220	370
12HTRMC3522	355-225	1	1	-	-	355	39,7	75	225	25,2	230	395
12HTRMC3525	355-250	1	1	-	-	355	39,7	75	250	27,9	250	420
12HTRMC4011	400-110	1	1	-	-	400	44,7	75	110	12,3	170	280
12HTRMC4012	400-125	1	1	-	-	400	44,7	75	125	14	180	295
12HTRMC4014	400-140	1	1	-	-	400	44,7	75	140	15,7	190	310
12HTRMC4016	400-160	1	1	-	-	400	44,7	75	160	17,9	200	330
12HTRMC4018	400-180	1	1	-	-	400	44,7	75	180	20,1	210	350
12HTRMC4020	400-200	1	1	-	-	400	44,7	75	200	22,4	220	370
12HTRMC4022	400-225	1	1	-	-	400	44,7	75	225	25,2	230	395
12HTRMC4025	400-250	1	1	-	-	400	44,7	75	250	27,9	250	420
12HTRMC4028	400-280	1	1	-	-	400	44,7	75	280	31,3	250	460
12HTRMC4031	400-315	1	1	-	-	400	44,7	75	315	35,2	250	495
12HTRMC4511	450-110	1	1	-	-	450	50,3	75	110	12,3	170	280
12HTRMC4512	450-125	1	1	-	-	450	50,3	75	125	14	180	295
12HTRMC4514	450-140	1	1	-	-	450	50,3	75	140	15,7	190	310
12HTRMC4516	450-160	1	1	-	-	450	50,3	75	160	17,9	200	330
12HTRMC4518	450-180	1	1	-	-	450	50,3	75	180	20,1	210	350
12HTRMC4520	450-200	1	1	-	-	450	50,3	75	200	22,4	220	370
12HTRMC4522	450-225	1	1	-	-	450	50,3	75	225	25,2	230	395
12HTRMC4525	450-250	1	1	-	-	450	50,3	75	250	27,9	250	420
12HTRMC4528	450-280	1	1	-	-	450	50,3	75	280	31,3	250	450
12HTRMC4531	450-315	1	1	-	-	450	50,3	75	315	35,2	250	485
12HTRMC4535	450-355	1	1	-	-	450	50,3	75	355	39,7	250	525

Segue / Follows

Le misure riportate potrebbero subire variazioni. The dimensions specified may be subject to change.

## RACCORDI A CODOLO BUTT WELDING FITTINGS



### TEE A 90° RIDOTTO CODOLO CORTO

Raccordo ottenuto da lavorazione meccanica per saldatura testa/testa  
Consegna: 15gg data ordine

N.B.: Tutte le tee ridotte a codolo corto sotto elencate possono essere fornite, a richiesta, a codolo lungo tramite l'aggiunta di tubo saldato testa/testa (articolo realizzato secondo normative vigenti).

### 90° REDUCING TEE SHORT SPIGOT

*Fabricated fitting for butt welding*

*Delivery: 15 days from order*

*Note: All reducing tees with short spigot listed below can be supplied with long spigot upon request by adding butt fusion pipe (item produced according to current standards).*

### PE100 SDR9 PFA/PN20

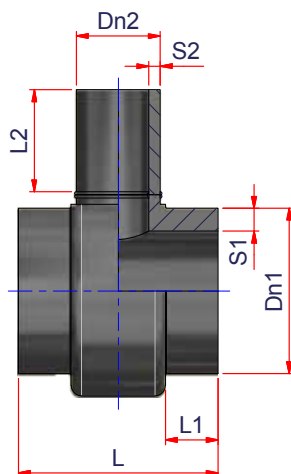
Codice Code	Ø	Imb. Pack.	Q.tà Q.ty pallet	Peso Weight kg./p.	Volume m³/p.	Dn1	S1	L1	Dn2	S2	L2	L
12HTRMC5011	500-110	1	1	-	-	500	55,8	100	110	12,3	170	330
12HTRMC5012	500-125	1	1	-	-	500	55,8	100	125	14	180	345
12HTRMC5014	500-140	1	1	-	-	500	55,8	100	140	15,7	190	360
12HTRMC5016	500-160	1	1	-	-	500	55,8	100	160	17,9	200	380
12HTRMC5018	500-180	1	1	-	-	500	55,8	100	180	20,1	210	400
12HTRMC5020	500-200	1	1	-	-	500	55,8	100	200	22,4	220	420
12HTRMC5022	500-225	1	1	-	-	500	55,8	100	225	25,2	230	445
12HTRMC5025	500-250	1	1	-	-	500	55,8	100	250	27,9	250	470
12HTRMC5028	500-280	1	1	-	-	500	55,8	100	280	31,3	250	500
12HTRMC5031	500-315	1	1	-	-	500	55,8	100	315	35,2	250	535
12HTRMC5035	500-355	1	1	-	-	500	55,8	100	355	39,7	250	575

Le misure riportate potrebbero subire variazioni. *The dimensions specified may be subject to change.*





## RACCORDI A CODOLO BUTT WELDING FITTINGS



### TEE A 90° RIDOTTO CODOLO CORTO

Raccordo ottenuto da lavorazione meccanica per saldatura testa/testa  
Consegna: 15gg data ordine

N.B.: Tutte le tee ridotte a codolo corto sotto elencate possono essere fornite, a richiesta, a codolo lungo tramite l'aggiunta di tubo saldato testa/testa (articolo realizzato secondo normative vigenti).

### 90° REDUCING TEE SHORT SPIGOT

Fabricated fitting for butt welding

Delivery: 15 days from order

Note: All reducing tees with short spigot listed below can be supplied with long spigot upon request by adding butt fusion pipe (item produced according to current standards).

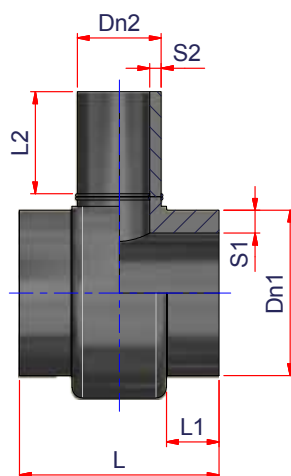
### PE100 SDR7,4 PFA/PN25

Codice Code	ø	Imb. Pack.	Q.tà Q.ty pallet	Peso Weight kg./p.	Volume m³/p.	Dn1	S1	L1	Dn2	S2	L2	L
12GTRMC2863	280-63	1	1	-	-	280	38,3	50	63	8,6	120	183
12GTRMC2875	280-75	1	1	-	-	280	38,3	50	75	10,3	130	195
12GTRMC2890	280-90	1	1	-	-	280	38,3	50	90	12,3	160	210
12GTRMC2811	280-110	1	1	-	-	280	38,3	50	110	15,1	170	230
12GTRMC2812	280-125	1	1	-	-	280	38,3	50	125	17,1	180	245
12GTRMC2814	280-140	1	1	-	-	280	38,3	50	140	19,2	190	260
12GTRMC2816	280-160	1	1	-	-	280	38,3	50	160	21,9	200	280
12GTRMC2818	280-180	1	1	-	-	280	38,3	50	180	24,6	210	300
12GTRMC2820	280-200	1	1	-	-	280	38,3	50	200	27,4	220	320
12GTRMC2822	280-225	1	1	-	-	280	38,3	50	225	30,8	230	345
12GTRMC3163	315-63					315	43,1	50	63	8,6	150	183
12GTRMC3175	315-75	1	1	-	-	315	43,1	50	75	10,3	130	195
12GTRMC3190	315-90	1	1	-	-	315	43,1	50	90	12,3	160	210
12GTRMC3111	315-110	1	1	-	-	315	43,1	50	110	15,1	170	230
12GTRMC3112	315-125	1	1	-	-	315	43,1	50	125	17,1	180	245
12GTRMC3114	315-140	1	1	-	-	315	43,1	50	140	19,2	190	260
12GTRMC3116	315-160	1	1	-	-	315	43,1	50	160	21,9	200	280
12GTRMC3118	315-180	1	1	-	-	315	43,1	50	180	24,6	210	300
12GTRMC3120	315-200	1	1	-	-	315	43,1	50	200	27,4	220	320
12GTRMC3122	315-225	1	1	-	-	315	43,1	50	225	30,8	230	345
12GTRMC3125	315-250	1	1	-	-	315	43,1	50	250	34,2	250	370
12GTRMC3590	355-90	1	1	-	-	355	48,5	75	90	12,3	160	260
12GTRMC3511	355-110	1	1	-	-	355	48,5	75	110	15,1	170	280
12GTRMC3512	355-125	1	1	-	-	355	48,5	75	125	17,1	180	295
12GTRMC3514	355-140	1	1	-	-	355	48,5	75	140	19,2	190	310
12GTRMC3516	355-160	1	1	-	-	355	48,5	75	160	21,9	200	330

Segue / Follows

Le misure riportate potrebbero subire variazioni. *The dimensions specified may be subject to change.*

## RACCORDI A CODOLO BUTT WELDING FITTINGS



### TEE A 90° RIDOTTO CODOLO CORTO

Raccordo ottenuto da lavorazione meccanica per saldatura testa/testa  
Consegna: 15gg data ordine

N.B.: Tutte le tee ridotte a codolo corto sotto elencate possono essere fornite, a richiesta, a codolo lungo tramite l'aggiunta di tubo saldato testa/testa (articolo realizzato secondo normative vigenti).

### 90° REDUCING TEE SHORT SPIGOT

Fabricated fitting for butt welding

Delivery: 15 days from order

Note: All reducing tees with short spigot listed below can be supplied with long spigot upon request by adding butt fusion pipe (item produced according to current standards).

### PE100 SDR7,4 PFA/PN25

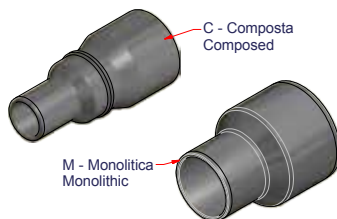
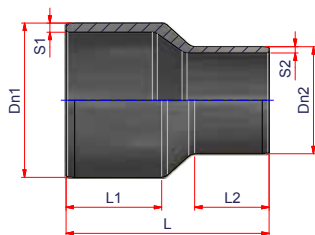
Codice Code	Ø	Imb. Pack.	Q.tà Q.ty pallet	Peso Weight kg./p.	Volume m³/p.	Dn1	S1	L1	Dn2	S2	L2	L
12GTRMC3518	355-180	1	1	-	-	355	48,5	75	180	24,6	210	350
12GTRMC3520	355-200	1	1	-	-	355	48,5	75	200	27,4	220	370
12GTRMC3522	355-225	1	1	-	-	355	48,5	75	225	30,8	230	395
12GTRMC3525	355-250	1	1	-	-	355	48,5	75	250	34,2	250	420
12GTRMC4011	400-110	1	1	-	-	400	54,7	75	110	15,1	170	280
12GTRMC4012	400-125	1	1	-	-	400	54,7	75	125	17,1	180	295
12GTRMC4014	400-140	1	1	-	-	400	54,7	75	140	19,2	190	310
12GTRMC4016	400-160	1	1	-	-	400	54,7	75	160	21,9	200	330
12GTRMC4018	400-180	1	1	-	-	400	54,7	75	180	24,6	210	350
12GTRMC4020	400-200	1	1	-	-	400	54,7	75	200	27,4	220	370
12GTRMC4022	400-225	1	1	-	-	400	54,7	75	225	30,8	230	395
12GTRMC4025	400-250	1	1	-	-	400	54,7	75	250	34,2	250	420
12GTRMC4028	400-280	1	1	-	-	400	54,7	75	280	38,3	250	450
12GTRMC4031	400-315	1	1	-	-	400	54,7	75	315	43,1	250	485
12GTRMC4511	450-110	1	1	-	-	450	61,5	75	110	15,1	170	280
12GTRMC4512	450-125	1	1	-	-	450	61,5	75	125	17,1	180	295
12GTRMC4514	450-140	1	1	-	-	450	61,5	75	140	19,2	190	310
12GTRMC4516	450-160	1	1	-	-	450	61,5	75	160	21,9	200	330
12GTRMC4518	450-180	1	1	-	-	450	61,5	75	180	24,6	210	350
12GTRMC4520	450-200	1	1	-	-	450	61,5	75	200	27,4	220	370
12GTRMC4522	450-225	1	1	-	-	450	61,5	75	225	30,8	230	395
12GTRMC4525	450-250	1	1	-	-	450	61,5	75	250	34,2	250	420
12GTRMC4528	450-280	1	1	-	-	450	61,5	75	280	38,3	250	450
12GTRMC4531	450-315	1	1	-	-	450	61,5	75	315	43,1	250	485
12GTRMC4535	450-355	1	1	-	-	450	61,5	75	355	48,5	250	530

Le misure riportate potrebbero subire variazioni. The dimensions specified may be subject to change.



# RACCORDI A CODOLO

## BUTT WELDING FITTINGS



### RIDUZIONE A CODOLO LUNGO

A seconda della disponibilità di magazzino il raccordo può essere fornito stampato (monolitico) o composto (tee stampata + riduzione a codolo). Nella colonna segnaliamo alcune possibili soluzioni. L'azienda si riserva la facoltà di fornire il raccordo in versione monolitica o composta a seconda delle esigenze interne.

### REDUCER LONG SPIGOT

Depending on stock availability, the fitting can be supplied molded (monolithic version) or composed (molded tee + reducing spigot). The drawing shows some possible solutions. The company reserves the right to provide a monolithic or composed fitting depending on internal needs.

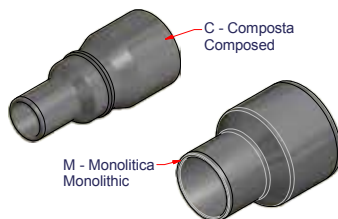
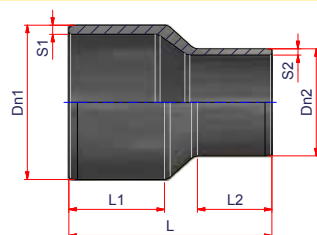
## PE100 SDR17 PFA/PN10

Codice Code	Ø	Imb. Pack.	Q.tà Q.ty pallet	Peso Weight kg./p.	Volume m³/p.	Dn1	S1	L1	Dn2	S2	L2	L
12DRD7563	75-63	14	672	0,157	0,0012	75	4,5	66	63	3,8	44	140
12DRD9050	90-50	12	576	0,208	0,0014	90	5,4	73	50	3	58	151
12DRD9063	90-63	12	576	0,225	0,0014	90	5,4	73	63	3,8	55	148
12DRD9075	90-75	9	432	0,356	0,0019	90	5,4	78	75	4,5	72	174
12DRD1163	110-63	6	288	0,360	0,0028	110	6,6	84	63	3,8	63	171
12DRD1175	110-75	6	288	0,400	0,0028	110	6,6	86	75	4,5	57	183
12DRD1190	110-90	6	288	0,338	0,0028	110	6,6	76	90	5,4	68	171
12DRD1263	125-63	30	360	0,433	0,0027	125	7,4	87	63	3,8	55	183
12DRD1275	125-75	18	216	0,456	0,0044	125	7,4	90	75	4,5	60	195
12DRD1290	125-90	30	360	0,483	0,0027	125	7,4	85	90	5,4	69	183
12DRD1211	125-110	20	240	0,450	0,0040	125	7,4	88	110	6,6	75	185
12DRD1490	140-90	20	240	0,690	0,0040	140	8,3	102	90	5,4	90	220
12DRD1411	140-110	16	192	0,713	0,0050	140	8,3	95	110	6,6	85	205
12DRD1412	140-125	15	180	0,760	0,0053	140	8,3	92	125	7,4	90	205
12DRD1690	160-90	12	144	0,917	0,0067	160	9,5	105	90	5,4	90	225
12DRD1611	160-110	12	144	0,967	0,0067	160	9,5	103	110	6,6	88	215
12DRD1612	160-125	12	144	0,996	0,0067	160	9,5	102	125	7,4	91	214
12DRD1614	160-140	8	96	1,075	0,0160	160	9,5	100	140	8,3	94	212
12DRD1890	180-90	24	96	1,367	0,0090	180	10,7	107	90	5,4	90	-
12DRD1812	180-125	30	120	1,267	0,0072	180	10,7	112	125	7,4	90	242
12DRD1814	180-140	-	-	1,200	-	180	10,7	100	140	8,3	82	218
12DRD1816	180-160	20	80	1,460	0,0108	180	10,7	107	160	9,5	100	222
12DRD2014	200-140	6	72	1,517	0,0133	200	11,9	110	140	8,3	100	240
12DRD2016	200-160	18	72	1,633	0,0120	200	11,9	100,5	160	9,5	94	237,5
12DRD2018	200-180	12	48	2,133	0,0180	200	11,9	113,5	180	10,7	108,5	235
12DRD2216	225-160	16	64	2,181	0,0135	225	13,4	122	160	9,5	100	252
12DRD2218	225-180	16	64	2,263	0,0135	225	13,4	122	180	10,7	107	252

Le misure riportate potrebbero subire variazioni. *The dimensions specified may be subject to change.*

Segue / Follows

## RACCORDI A CODOLO BUTT WELDING FITTINGS



### RIDUZIONE A CODOLO LUNGO

A seconda della disponibilità di magazzino il raccordo può essere fornito stampato (monolitico) o composto (tee stampata + riduzione a codolo). Nella colonna segnaliamo alcune possibili soluzioni. L'azienda si riserva la facoltà di fornire il raccordo in versione monolitica o composta a seconda delle esigenze interne.

### REDUCER LONG SPIGOT

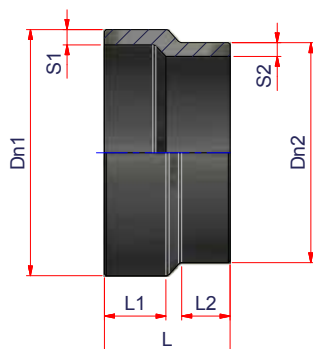
Depending on stock availability, the fitting can be supplied molded (monolithic version) or composed (molded tee + reducing spigot). The drawing shows some possible solutions. The company reserves the right to provide a monolithic or composed fitting depending on internal needs.

### PE100 SDR17 PFA/PN10

Codice Code	Ø	Imb. Pack.	Q.tà Q.ty pallet	Peso Weight kg./p.	Volume m³/p.	Dn1	S1	L1	Dn2	S2	L2	L
12DRD2220	225-200	12	48	2,417	0,0180	225	13,4	121	200	11,9	113	255
12DRD2518	250-180	12	48	3,166	0,0180	250	14,8	130	180	10,7	105	280
12DRD2520	250-200	8	32	4,563	0,0270	250	14,8	130	200	11,9	115	280
12DRD2522	250-225	6	24	4,867	0,0360	250	14,8	130	225	13,4	121	268
12DRD2820	280-200	6	24	4,233	0,0360	280	16,6	142	200	11,9	115	292
12DRD2822	280-225	5	20	5,960	0,0432	280	16,6	142	225	13,4	123	295
12DRD2825	280-250	5	20	5,840	0,0432	280	16,6	140	250	14,8	130	287
12DRD3122	315-225	4	16	5,250	0,0540	315	18,7	152	225	13,4	122	305
12DRD3125	315-250	9	18	5,600	0,0565	315	18,7	152	250	14,8	131	305
12DRD3128	315-280	6	12	6,133	0,0848	315	18,7	152	280	16,6	141	315
12DRD3525	355-250	6	12	10,317	0,0848	355	21,1	170	250	14,8	132	358
12DRD3528	355-280	6	12	10,717	0,0848	355	21,1	170	280	16,6	142	-
12DRD3531	355-315	6	12	11,917	0,5088	355	21,1	170	315	18,7	155	-
12DRD4028	400-280	6	12	13,000	0,0848	400	23,7	187	280	16,6	153	450
12DRD4031	400-315	4	8	15,375	0,1272	400	23,7	185	315	18,7	160	400
12DRD4035	400-355	12	12	12,083	0,0760	400	23,7	185	355	21,1	170	400

Le misure riportate potrebbero subire variazioni. The dimensions specified may be subject to change.

## RACCORDI A CODOLO BUTT WELDING FITTINGS



### RIDUZIONE A CODOLO CORTO

Consegna: 15gg data ordine

### REDUCER SHORT SPIGOT

Delivery: 15 days from order

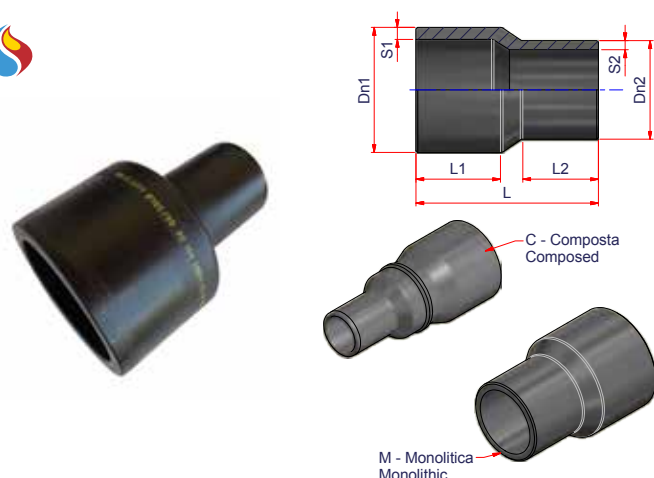
#### PE100 SDR17 PFA/PN10

Codice Code	ø	Imb. Pack.	Q.tà Q.ty Pallet	Peso Weight kg./p.	Volume m³/p.	Dn1	S1	L1	Dn2	S2	L2	L
12DRDC2016	200-160	-	-	-	-	200	11,9	50	160	9,5	40	120
12DRDC2018	200-180	-	-	-	-	200	11,9	50	180	10,7	45	120
12DRDC2216	225-160	-	-	-	-	225	13,4	55	160	9,5	40	140
12DRDC2218	225-180	-	-	-	-	225	13,4	55	180	10,7	45	140
12DRDC2220	225-200	-	-	-	-	225	13,4	55	200	11,9	50	140
12DRDC2518	250-180	-	-	-	-	250	14,8	64	180	10,7	51	158
12DRDC2520	250-200	7	84	1,614	0,0114	250	14,8	60	200	11,9	58	147
12DRDC2522	250-225	18	72	1,611	0,0120	250	14,8	70	225	13,4	55	143
12DRDC2820	280-200	20	80	2,190	0,0108	280	16,6	80	200	11,9	35	145
12DRDC2822	280-225	15	60	2,150	0,0144	280	16,6	65	225	13,4	50	150
12DRDC2825	280-250	10	40	1,800	0,0216	280	16,6	70	250	14,8	55	143
12DRDC3122	315-225	16	64	3,450	0,0135	315	18,8	60	225	13,4	41	137
12DRDC3125	315-250	6	72	2,767	0,0133	315	18,8	48	250	14,8	31	125
12DRDC3128	315-280	12	48	2,208	0,0180	315	18,8	53	280	16,6	37	120
12DRDC3525	355-250	10	40	3,970	0,0216	355	21,1	50	250	14,8	36	134
12DRDC3528	355-280	10	40	3,050	0,0216	355	21,1	46	280	16,6	45	128
12DRDC3531	355-315	8	32	2,813	0,0270	355	21,1	45	315	18,8	40	110
12DRDC4028	400-280	-	-	-	-	400	23,7	40	280	16,6	50	130
12DRDC4031	400-315	12	24	6,158	0,0424	400	23,7	55	315	18,8	45	128
12DRDC4035	400-355	8	32	4,813	0,0270	400	23,7	50	355	21,1	54	135
12DRDC4531	450-315	-	-	-	-	450	26,7	73	315	18,8	37	145
12DRDC4535	450-355	-	-	-	-	450	26,7	40	355	21,1	50	130
12DRDC4540	450-400	9	18	6,600	0,0565	450	26,7	50	400	23,7	45	120
12DRDC5035	500-355	-	-	-	-	500	29,7	40	355	21,1	45	130
12DRDC5040	500-400	-	-	-	-	500	29,7	91	400	23,7	50	160
12DRDC5045	500-450	10	20	8,840	0,0509	500	29,7	97	450	26,7	45	159
12DRDC5640	560-400	-	-	-	-	560	33,2	71	400	23,7	40	155
12DRDC5645	560-450	-	-	-	-	560	33,2	80	450	26,7	30	153
12DRDC5650	560-500	-	-	-	-	560	33,2	80	500	29,7	35	153
12DRDC6345	630-450	-	-	-	-	630	37,4	80	450	26,7	40	150
12DRDC6350	630-500	-	-	-	-	630	37,4	80	500	29,7	40	155
12DRDC6356	630-560	-	-	-	-	630	37,4	80	560	33,2	40	155

Le misure riportate potrebbero subire variazioni. *The dimensions specified may be subject to change.*



## RACCORDI A CODOLO BUTT WELDING FITTINGS



### RIDUZIONE A CODOLO LUNGO

A seconda della disponibilità di magazzino il raccordo può essere fornito stampato (monolitico) o composto (tee stampata + riduzione a codolo). Nella colonna segnaliamo alcune possibili soluzioni. L'azienda si riserva la facoltà di fornire il raccordo in versione monolitica o composta a seconda delle esigenze interne.

### REDUCER LONG SPIGOT

Depending on stock availability, the fitting can be supplied molded (monolithic version) or composed (molded tee + reducing spigot). The drawing shows some possible solutions. The company reserves the right to provide a monolithic or composed fitting depending on internal needs.

### PE100 SDR11 PFA/PN16

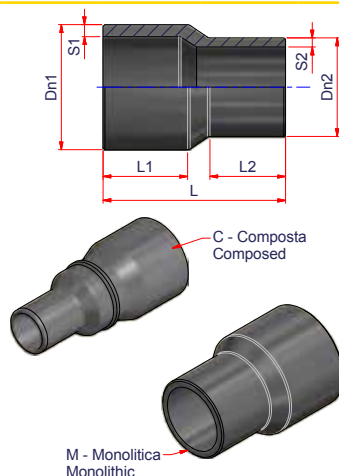
Codice Code	Ø	Imb. Pack.	Q.tà Q.ty pallet	Peso Weight kg./p.	Volume m³/p.	Dn1	S1	L1	Dn2	S2	L2	L
12ERD3225	32-25	30	7.560	0,022	0,0001	32	3	45	25	3	35	88
12ERD4025	40-25	54	4.752	0,039	0,0002	40	3,7	50	25	3	45	100
12ERD4032	40-32	60	5.280	0,042	0,0001	40	3,7	49	32	3	43	100
12ERD5025	50-25	30	2.640	0,063	0,0003	50	4,6	55	25	3	45	110
12ERD5032	50-32	60	2.880	0,063	0,0003	50	4,6	57	32	3	41	113
12ERD5040	50-40	30	2.640	0,083	0,0003	50	4,6	57	40	3,7	49	110
12ERD6325	63-25	18	1.584	0,111	0,0005	63	5,8	65	25	3	45	133
12ERD6332	63-32	30	1.440	0,113	0,0006	63	5,8	57	32	3	44	129
12ERD6340	63-40	16	1.408	0,094	0,0005	63	5,8	57,5	40	3,7	47	122
12ERD6350	63-50	16	1.408	0,125	0,0005	63	5,8	60	50	4,6	54	139
12ERD7532	75-32	10	1.056	0,179	0,0007	75	6,8	74	32	3	50	150
12ERD7540	75-40	20	960	0,160	0,0008	75	6,8	64	40	3,7	51	140
12ERD7550	75-50	16	768	0,194	0,0011	75	6,8	64	50	4,6	48	140
12ERD7563	75-63	14	672	0,221	0,0012	75	6,8	66	63	5,8	44	140
12ERD9050	90-50	12	576	0,267	0,0014	90	8,2	73	50	4,6	58	151
12ERD9063	90-63	12	576	0,329	0,0014	90	8,2	73	63	5,8	55	148
12ERD9075	90-75	9	432	0,400	0,0019	90	8,2	78	75	6,8	72	174
12ERD1150	110-50	6	288	0,467	0,0028	110	10	90	50	4,6	55	178
12ERD1163	110-63	6	288	0,475	0,0028	110	10	85	63	5,8	64	175
12ERD1175	110-75	6	288	0,517	0,0028	110	10	86	75	6,8	57	183
12ERD1190	110-90	6	288	0,525	0,0028	110	10	76	90	8,2	68	171
12ERD1263	125-63	24	288	0,567	0,0033	125	11,4	87	63	5,8	55	185
12ERD1275	125-75	20	240	0,650	0,0040	125	11,4	90	75	6,8	60	195
12ERD1290	125-90	26	312	0,469	0,0031	125	11,4	85	90	8,2	69	183
12ERD1211	125-110	20	240	0,730	0,0040	125	11,4	89	110	10	80	185
12ERD1490	140-90	16	192	0,963	0,0050	140	12,7	102	90	8,2	90	220
12ERD1411	140-110	16	192	0,947	0,0050	140	12,7	95	110	10	85	205
12ERD1412	140-125	15	180	1,053	0,0053	140	12,7	92	125	11,4	90	205

Segue / Follows

Le misure riportate potrebbero subire variazioni. The dimensions specified may be subject to change.



## RACCORDI A CODOLO BUTT WELDING FITTINGS



### RIDUZIONE A CODOLO LUNGO

A seconda della disponibilità di magazzino il raccordo può essere fornito stampato (monolitico) o composto (tee stampata + riduzione a codolo). Nella colonna segnaliamo alcune possibili soluzioni. L'azienda si riserva la facoltà di fornire il raccordo in versione monolitica o composta a seconda delle esigenze interne.

### REDUCER LONG SPIGOT

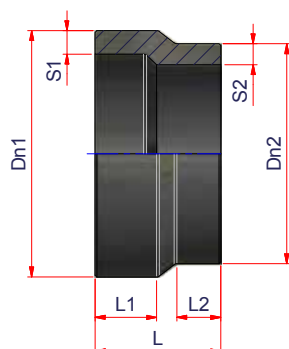
Depending on stock availability, the fitting can be supplied molded (monolithic version) or composed (molded tee + reducing spigot). The drawing shows some possible solutions. The company reserves the right to provide a monolithic or composed fitting depending on internal needs.

### PE100 SDR11 PFA/PN16

Codice Code	Ø	Imb. Pack.	Q.tà Q.ty pallet	Peso Weight kg./p.	Volume m³/p.	Dn1	S1	L1	Dn2	S2	L2	L
12ERD1690	160-90	12	144	1,250	0,0067	160	14,6	108	90	8,2	90	230
12ERD1611	160-110	12	144	1,275	0,0067	160	14,6	103	110	10	88	215
12ERD1612	160-125	12	144	1,292	0,0067	160	14,6	102	125	11,4	91	214
12ERD1614	160-140	10	120	1,420	0,0080	160	14,6	100	140	12,7	94	212
12ERD1812	180-125	24	96	1,721	0,0090	180	16,4	107	125	11,4	90	218
12ERD1814	180-140	10	120	1,580	0,0080	180	16,4	100	140	12,7	82	-
12ERD1816	180-160	22	88	1,641	0,0098	180	16,4	107	160	14,6	100	222
12ERD2014	200-140	16	64	2,219	0,0135	200	18,2	110	140	12,7	100	240
12ERD2016	200-160	18	72	2,361	0,0120	200	18,2	118	160	14,6	101	240
12ERD2018	200-180	12	48	2,517	0,0180	200	18,2	113,5	180	16,4	108,5	237
12ERD2216	225-160	16	64	3,100	0,0135	225	20,5	122	160	14,6	100	252
12ERD2218	225-180	12	48	3,246	0,0180	225	20,5	122	180	16,4	107	252
12ERD2220	225-200	12	48	3,417	0,0180	225	20,5	121	200	18,2	113	255
12ERD2518	250-180	8	32	4,700	0,0270	250	22,7	130	180	16,4	105	280
12ERD2520	250-200	8	32	4,563	0,0270	250	22,7	130	200	18,2	115	280
12ERD2522	250-225	6	24	4,633	0,0360	250	22,7	125	225	20,5	120	255
12ERD2820	280-200	6	24	6,233	0,0360	280	25,4	142	200	18,2	115	292
12ERD2822	280-225	5	20	5,840	0,0432	280	25,4	142	225	20,5	123	295
12ERD2825	280-250	5	20	7,300	0,0432	280	25,4	140	250	22,7	130	287
12ERD3122	315-225	9	18	7,444	0,0565	315	28,6	152	225	20,5	122	305
12ERD3125	315-250	9	18	7,667	0,0565	315	28,6	152	250	22,7	131	305
12ERD3128	315-280	9	18	8,156	0,0565	315	28,6	152	280	25,4	141	315
12ERD3525	350-250	6	12	11,558	0,0848	355	32,3	172	250	22,7	146	-
12ERD3528	350-280	6	12	12,658	0,0848	355	32,3	170	280	25,4	142	358
12ERD3531	350-315	6	12	11,917	0,0848	355	32,3	170	315	28,6	155	360
12ERD4028	400-280	6	12	15,833	0,0848	400	36,4	185	280	25,4	153	450
12ERD4031	400-315	6	12	16,667	0,0848	400	36,4	185	315	28,6	160	400
12ERD4035	400-355	6	12	18,175	0,0848	400	36,4	185	355	32,3	170	400

Le misure riportate potrebbero subire variazioni. *The dimensions specified may be subject to change.*

# RACCORDI A CODOLO BUTT WELDING FITTINGS



## RIDUZIONE A CODOLO CORTO

Consegna: 15gg data ordine

## REDUCER SHORT SPIGOT

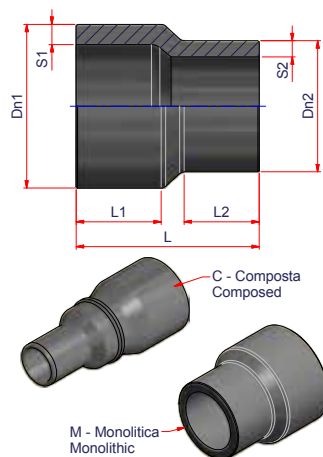
Delivery: 15 days from order

### PE100 SDR11 PFA/PN16

Codice Code	Ø	Imb. Pack.	Q.tà Q.ty Pallet	Peso Weight kg./p.	Volume m³/p.	Dn1	S1	L1	Dn2	S2	L2	L
12ERDC2016	200-160	-	-	-	-	200	18,2	50	160	14,6	40	120
12ERDC2018	200-180	-	-	-	-	200	18,2	50	180	16,4	45	120
12ERDC2216	225-160	24	96	1,792	0,0090	225	20,5	75	160	14,6	75	160
12ERDC2218	225-180	9	108	1,556	0,0089	225	20,5	50	180	16,4	45	120
12ERDC2220	225-200	-	-	-	-	225	20,5	75	200	18,2	75	160
12ERDC2518	250-180	8	96	1,938	0,0010	250	22,7	55	180	16,4	50	158
12ERDC2520	250-200	18	72	2,303	0,0120	250	22,7	60	200	18,2	58	147
12ERDC2522	250-225	12	48	2,350	0,0180	250	22,7	70	225	20,5	55	143
12ERDC2822	280-225	-	-	-	-	280	25,4	65	225	20,5	50	150
12ERDC2825	280-250	10	40	3,150	0,0216	280	25,4	70	250	22,7	50	143
12ERDC3122	315-225	12	48	4,071	0,0180	315	28,6	60	225	20,5	41	137
12ERDC3125	315-250	12	48	3,850	0,0180	315	28,6	45	250	22,7	31	125
12ERDC3128	315-280	-	-	-	-	315	28,6	53	280	25,4	37	120
12ERDC3525	355-250	12	24	5,829	0,0424	355	32,2	50	250	22,7	36	134
12ERDC3528	355-280	10	40	3,955	0,0216	355	32,2	46	280	25,4	45	128
12ERDC3531	355-315	18	36	5,606	0,0283	355	32,2	45	315	28,6	40	110
12ERDC4028	400-280	-	-	-	-	400	36,4	40	280	25,4	50	130
12ERDC4031	400-315	12	24	5,746	0,0424	400	36,4	55	315	28,6	45	128
12ERDC4035	400-355	8	32	5,490	0,0270	400	36,4	50	355	32,3	54	135
12ERDC4531	450-315	-	-	-	-	450	40,9	73	315	28,6	37	145
12ERDC4535	450-355	-	-	-	-	450	40,9	40	355	32,3	50	130
12ERDC4540	450-400	-	-	-	-	450	40,9	50	400	36,4	45	120
12ERDC5035	500-355	-	-	-	-	500	45,5	40	355	32,3	45	130
12ERDC5040	500-400	10	20	11,150	0,0509	500	45,5	91	400	36,4	50	160
12ERDC5045	500-450	-	-	-	-	500	45,5	97	450	40,9	45	159
12ERDC5640	560-400	-	-	-	-	560	50,9	71	400	36,4	40	155
12ERDC5645	560-450	-	-	-	-	560	50,9	80	450	40,9	30	153
12ERDC5650	560-500	-	-	-	-	560	50,9	80	500	45,5	35	153
12ERDC6345	630-450	-	-	-	-	630	57,3	80	450	40,9	40	150
12ERDC6350	630-500	-	-	-	-	630	57,3	80	500	45,5	40	155
12ERDC6356	630-560	-	-	-	-	630	57,3	80	560	50,9	40	155

Le misure riportate potrebbero subire variazioni. *The dimensions specified may be subject to change.*

## RACCORDI A CODOLO BUTT WELDING FITTINGS



### RIDUZIONE A CODOLO LUNGO

A seconda della disponibilità di magazzino il raccordo può essere fornito stampato (monolitico) o composto (tee stampata + riduzione a codolo). Nella colonna segnaliamo alcune possibili soluzioni. L'azienda si riserva la facoltà di fornire il raccordo in versione monolitica o composta a seconda delle esigenze interne.

### REDUCER LONG SPIGOT

Depending on stock availability, the fitting can be supplied molded (monolithic version) or composed (molded tee + reducing spigot). The drawing shows some possible solutions. The company reserves the right to provide a monolithic or composed fitting depending on internal needs.

### PE100 SDR9 PFA/PN20

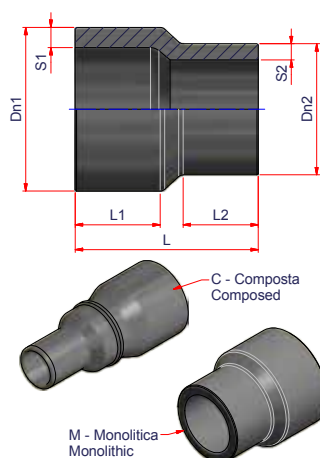
Codice Code	Ø	Imb. Pack.	Q.tà Q.ty pallet	Peso Weight kg./p.	Volume m³/p.	Dn1	S1	L1	Dn2	S2	L2	L
12HRD6332	63-32	-	-	-	-	63	7,1	50	32			
12HRD7563	75-63	-	-	-	-	75	8,4	66	63	7,1	44	140
12HRD9050	90-50	-	-	-	-	90	10,1	73	50	5,6	58	151
12HRD9063	90-63	-	-	-	-	90	10,1	73	63	7,1	55	148
12HRD9075	90-75	-	-	-	-	90	10,1	78	75	8,4	72	174
12HRD1163	110-63	-	-	-	-	110	12,3	85	63	7,1	64	175
12HRD1175	110-75	-	-	-	-	110	12,3	86	75	8,4	57	183
12HRD1190	110-90	-	-	-	-	110	12,3	76	90	10,1	68	171
12HRD1263	125-63	-	-	-	-	125	14,0	87	63	7,1	55	185
12HRD1275	125-75	-	-	-	-	125	14,0	90	75	8,4	60	195
12HRD1290	125-90	-	-	-	-	125	14,0	85	90	10,1	69	183
12HRD1211	125-110	-	-	-	-	125	14,0	89	110	12,3	80	185
12HRD1490	140-90	-	-	-	-	140	15,7	102	90	10,1	90	220
12HRD1411	140-110	-	-	-	-	140	15,7	95	110	12,3	85	207
12HRD1412	140-125	-	-	-	-	140	15,7	92	125	14	90	205
12HRD1690	160-90	-	-	-	-	160	17,9	180	90	10,1	90	230
12HRD1611	160-110	-	-	-	-	160	17,9	103	110	12,3	88	226
12HRD1612	160-125	-	-	-	-	160	17,9	102	125	14	91	226
12HRD1614	160-140	-	-	-	-	160	17,9	100	140	15,7	94	212
12HRD1812	180-125	-	-	-	-	180	20,1	107	125	14	90	242
12HRD1814	180-140	-	-	-	-	180	20,1	100	140	15,7	82	218
12HRD1816	180-160	-	-	-	-	180	20,1	107	160	17,9	100	222
12HRD2014	200-140	-	-	-	-	200	22,4	110	140	15,7	100	240
12HRD2016	200-160	-	-	-	-	200	22,4	118	160	17,9	101	237
12HRD2018	200-180	-	-	-	-	200	22,4	113,5	180	20,1	108,5	235
12HRD2216	225-160	-	-	-	-	225	25,2	122	160	17,9	100	252
12HRD2218	225-180	-	-	-	-	225	25,2	122	180	20,1	180	107
12HRD2220	225-200	-	-	-	-	225	25,2	121	200	22,4	113	255

Segue / Follows

Le misure riportate potrebbero subire variazioni. *The dimensions specified may be subject to change.*



## RACCORDI A CODOLO BUTT WELDING FITTINGS



### RIDUZIONE A CODOLO LUNGO

A seconda della disponibilità di magazzino il raccordo può essere fornito stampato (monolitico) o composto (tee stampata + riduzione a codolo). Nella colonna segnaliamo alcune possibili soluzioni. L'azienda si riserva la facoltà di fornire il raccordo in versione monolitica o composta a seconda delle esigenze interne.

### REDUCER LONG SPIGOT

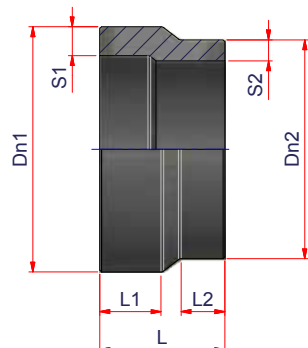
Depending on stock availability, the fitting can be supplied molded (monolithic version) or composed (molded tee + reducing spigot). The drawing shows some possible solutions. The company reserves the right to provide a monolithic or composed fitting depending on internal needs.

### PE100 SDR9 PFA/PN20

Codice Code	Ø	Imb. Pack.	Q.tà Q. ty pallet	Peso Weight kg./p.	Volume m³/p.	Dn1	S1	L1	Dn2	S2	L2	L
12HRD2518	250-180	-	-	-	-	250	27,9	130	180	20,1	105	280
12HRD2520	250-200	-	-	-	-	250	27,9	130	200	22,4	115	280
12HRD2522	250-225	-	-	-	-	250	27,9	131	225	25,2	122	280
12HRD2820	280-200	-	-	-	-	280	31,3	142	200	22,4	115	292
12HRD2822	280-225	-	-	-	-	280	31,3	142	225	25,2	123	295
12HRD2825	280-250	-	-	-	-	280	31,3	140	250	27,9	130	287
12HRD3125	315-250	-	-	-	-	315	35,2	152	250	27,9	131	305
12HRD3128	315-280	-	-	-	-	315	35,2	152	280	31,3	141	315
12HRD3528	355-280	-	-	-	-	355	39,7	170	280	31,3	142	358
12HRD3531	355-315	-	-	-	-	355	39,7	170	315	35,2	155	-
12HRD4031	400-315	4	8	28,750	0,1272	400	44,7	190	315	35,2	160	573
12HRD4035	400-355	-	-	-	-	400	44,7	185	355	39,7	170	400

Le misure riportate potrebbero subire variazioni. The dimensions specified may be subject to change.

## RACCORDI A CODOLO BUTT WELDING FITTINGS



### RIDUZIONE A CODOLO CORTO

Consegna: 15gg data ordine

### REDUCER SHORT SPIGOT

Delivery: 15 days from order

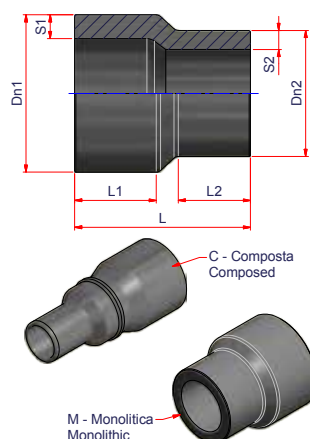
#### PE100 SDR9 PFA/PN20

Codice Code	Ø	Imb. Pack.	Q.tà Q.ty Pallet	Peso Weight kg./p.	Volume m³/p.	Dn1	S1	L1	Dn2	S2	L2	L
12HRDC2016	200-160	-	-	-	-	200	22,4	50	160	17,9	40	120
12HRDC2018	200-180	-	-	-	-	200	22,4	50	180	20,1	45	120
12HRDC2216	225-160	-	-	-	-	225	25,2	75	160	17,9	75	160
12HRDC2218	225-180	-	-	-	-	225	25,2	75	180	20,1	75	160
12HRDC2220	225-200	-	-	-	-	225	25,2	75	200	22,4	75	160
12HRDC2518	250-180	-	-	-	-	250	27,9	64	180	20,1	51	158
12HRDC2520	250-200	-	-	-	-	250	27,9	60	200	22,4	58	147
12HRDC2522	250-225	-	-	-	-	250	27,9	70	225	25,2	55	143
12HRDC2820	280-200	-	-	-	-	280	31,3	80	200	22,4	35	145
12HRDC2822	280-225	-	-	-	-	280	31,3	65	225	25,2	50	150
12HRDC2825	280-250	-	-	-	-	280	31,3	70	250	27,9	50	143
12HRDC3122	315-225	-	-	-	-	315	35,2	60	225	25,2	41	137
12HRDC3125	315-250	-	-	-	-	315	35,2	45	250	27,9	31	125
12HRDC3128	315-280	-	-	-	-	315	35,2	53	280	31,3	37	120
12HRDC3525	355-250	-	-	-	-	355	39,7	50	250	27,9	36	134
12HRDC3528	355-280	-	-	-	-	355	39,7	46	280	31,3	45	128
12HRDC3531	355-315	-	-	-	-	355	39,7	45	315	35,2	40	110
12HRDC4028	400-280	-	-	-	-	400	44,7	40	280	31,3	50	130
12HRDC4031	400-315	-	-	-	-	400	44,7	49	315	35,2	41	128
12HRDC4035	400-355	-	-	-	-	400	44,7	50	355	39,7	54	135
12HRDC4531	450-315	-	-	-	-	450	50,3	73	315	35,2	37	145
12HRDC4535	450-355	-	-	-	-	450	50,3	40	355	39,7	50	130
13HRDC4540	450-400	-	-	-	-	450	50,3	50	400	44,7	45	120
12HRDC5035	500-355	-	-	-	-	500	55,3	40	355	39,7	45	130
12HRDC5045	500-450	-	-	-	-	500	55,3	97	450	50,3	45	159

Le misure riportate potrebbero subire variazioni. *The dimensions specified may be subject to change.*



# RACCORDI A CODOLO BUTT WELDING FITTINGS



## RIDUZIONE A CODOLO LUNGO

A seconda della disponibilità di magazzino il raccordo può essere fornito stampato (monolitico) o composto (tee stampata + riduzione a codolo). Nella colonna segnaliamo alcune possibili soluzioni. L'azienda si riserva la facoltà di fornire il raccordo in versione monolitica o composta a seconda delle esigenze interne.

## REDUCER LONG SPIGOT

Depending on stock availability, the fitting can be supplied molded (monolithic version) or composed (molded tee + reducing spigot). The drawing shows some possible solutions. The company reserves the right to provide a monolithic or composed fitting depending on internal needs.

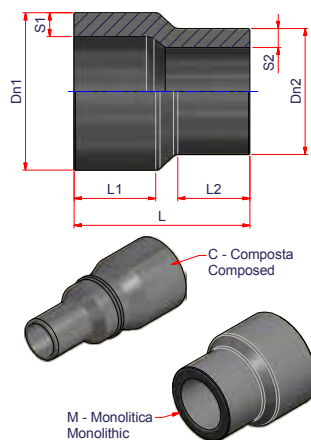
### PE100 SDR7,4 PFA/PN25

Codice Code	Ø	Imb. Pack.	Q.tà Q.ty Pallet	Peso Weight kg./p.	Volume m³/p.	Dn1	S1	L1	Dn2	S2	L2	L
12GRD6332	63-32	24	1.152	0,158	0,0007	63	8,6	-	32	4,4	-	-
12GRD7563	75-63	-	-	-	-	75	10,3	66	63	8,6	44	140
12GRD9050	90-50	-	-	-	-	90	12,3	73	50	6,9	58	151
12GRD9063	90-63	24	576	0,400	0,0420	90	12,3	73	63	8,6	55	148
12GRD9075	90-75	-	-	-	-	90	12,3	78	75	10,3	72	174
12GRD1163	110-63	16	384	0,638	0,0026	110	15,1	85	63	8,6	64	175
12GRD1175	110-75	30	360	0,683	0,0027	110	15,1	86	75	10,3	57	183
12GRD1190	110-90	26	312	0,738	0,0031	110	15,1	76	90	12,3	68	171
12GRD1250	125-50	-	-	-	-	125	17,1	-	50	6,9	-	-
12GRD1263	125-63	-	-	-	-	125	17,1	87	63	8,6	55	185
12GRD1275	125-75	-	-	-	-	125	17,1	90	75	10,3	60	195
12GRD1290	125-90	-	-	-	-	125	17,1	85	90	12,3	69	183
12GRD1211	125-110	-	-	-	-	125	17,1	89	110	15,1	80	185
12GRD1490	140-90	-	-	-	-	140	19,2	102	90	12,3	90	220
12GRD1411	140-110	-	-	-	-	140	19,2	95	110	15,1	85	205
12GRD1412	140-125	-	-	-	-	140	19,2	92	125	17,1	90	205
12GRD1690	160-90	-	-	-	-	160	21,9	108	90	12,3	90	230
12GRD1611	160-110	12	144	1,750	0,0067	160	21,9	103	110	15,1	88	215
12GRD1612	160-125	-	-	-	-	160	21,9	102	125	17,1	91	214
12GRD1614	160-140	-	-	-	-	160	21,9	100	140	19,2	94	212
12GRD1890	180-90	-	-	-	-	180	24,6	107	90	12,3	90	260
12GRD1812	180-125	-	-	-	-	180	24,6	107	125	17,1	90	225
12GRD1814	180-140	-	-	-	-	180	24,6	100	140	19,2	82	218
12GRD1816	180-160	6	-	2,783	0,0133	180	24,6	107	160	21,9	100	222
12GRD2014	200-140	-	-	-	-	200	27,4	110	140	19,2	100	240
12GRD2016	200-160	16	64	3,150	0,0135	200	27,4	118	160	21,9	101	240
12GRD2018	200-180	-	-	-	-	200	27,4	113,5	180	24,6	108,5	237
12GRD2216	225-160	-	-	-	-	225	30,8	122	160	21,9	100	252
12GRD2218	225-180	-	-	-	-	225	30,8	122	180	24,6	107	252

Segue / Follows

Le misure riportate potrebbero subire variazioni. The dimensions specified may be subject to change.

## RACCORDI A CODOLO BUTT WELDING FITTINGS



### RIDUZIONE A CODOLO LUNGO

A seconda della disponibilità di magazzino il raccordo può essere fornito stampato (monolitico) o composto (tee stampata + riduzione a codolo). Nella colonna segnaliamo alcune possibili soluzioni. L'azienda si riserva la facoltà di fornire il raccordo in versione monolitica o composta a seconda delle esigenze interne.

### REDUCER LONG SPIGOT

Depending on stock availability, the fitting can be supplied molded (monolithic version) or composed (molded tee + reducing spigot). The drawing shows some possible solutions. The company reserves the right to provide a monolithic or composed fitting depending on internal needs.

### PE100 SDR7,4 PFA/PN25

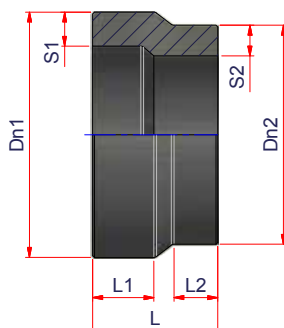
Codice Code	Ø	Imb. Pack.	Q.tà Q.ty Pallet	Peso Weight kg./p.	Volume m³/p.	Dn1	S1	L1	Dn2	S2	L2	L
12GRD2220	225-200	-	-	-	-	225	30,8	121	200	27,4	113	255
12GRD2518	250-180	-	-	-	-	250	34,2	130	180	24,6	105	280
12GRD2520	250-200	-	-	-	-	250	34,2	130	200	27,4	115	280
12GRD2522	250-225	-	-	-	-	250	34,2	125	225	30,8	120	255
12GRD2822	280-225	-	-	-	-	280	38,3	142	225	30,8	123	295
12GRD2825	280-250	-	-	-	-	280	38,3	140	250	34,2	130	287
12GRD3125	315-250	-	-	-	-	315	43,1	152	250	34,2	131	305
12GRD3128	315-280	-	-	-	-	315	43,1	152	280	38,3	141	315
12GRD3525	355-250	-	-	-	-	355	48,5	172	250	34,2	146	415
12GRD3528	355-280	-	-	-	-	355	48,5	170	280	38,3	142	358
12GRD3531	355-315	-	-	-	-	355	48,5	170	315	43,1	155	360
12GRD4035	400-355	-	-	-	-	400	54,7	185	355	48,5	170	400

Le misure riportate potrebbero subire variazioni. *The dimensions specified may be subject to change.*





## RACCORDI A CODOLO BUTT WELDING FITTINGS



### RIDUZIONE A CODOLO CORTO

Consegna: 15gg data ordine

### REDUCER SHORT SPIGOT

Delivery: 15 days from order

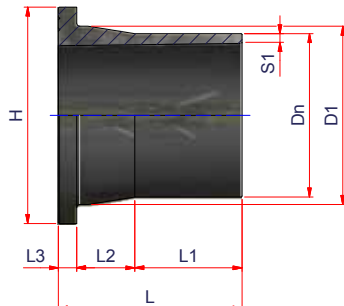
### PE100 SDR7,4 PFA/PN25

Codice Code	Ø	Imb. Pack.	Q.tà Q. ty Pallet	Peso Weight kg./p.	Volume m <sup>3</sup> /p.	Dn1	S1	L1	Dn2	S2	L2	L
12GRDC2016	200-160	-	-	-	-	200	27,4	50	160	21,9	40	120
12GRDC2018	200-180	-	-	-	-	200	27,4	50	180	24,6	45	120
12GRDC2216	225-160	-	-	-	-	225	30,8	75	160	21,9	75	160
12GRDC2218	225-180	-	-	-	-	225	30,8	75	180	24,6	75	160
12GRDC2220	225-200	-	-	-	-	225	30,8	75	200	27,4	75	160
12GRDC2518	250-180	-	-	-	-	250	34,2	64	180	24,6	51	158
12GRDC2520	250-200	-	-	-	-	250	34,2	60	200	27,4	58	147
12GRDC2522	250-225	-	-	-	-	250	34,2	70	225	30,8	55	143
12GRDC2822	280-225	-	-	-	-	280	38,3	65	225	30,8	50	150
12GRDC2825	280-250	-	-	-	-	280	38,3	70	250	34,2	50	143
12GRDC3122	315-225	-	-	-	-	315	43,1	60	225	30,8	41	137
12GRDC3125	315-250	-	-	-	-	315	43,1	45	250	34,2	31	125
12GRDC3128	315-280	-	-	-	-	315	43,1	53	280	38,3	37	120
12GRDC3528	355-280	-	-	-	-	355	48,5	46	280	38,3	45	128
12GRDC3531	355-315	-	-	-	-	355	48,5	45	315	43,1	40	110
12GRDC4028	400-280	-	-	-	-	400	54,7	40	280	38,3	50	130
12GRDC4031	400-315	-	-	-	-	400	54,7	49	315	43,1	41	128
12GRDC4035	400-355	-	-	-	-	400	54,7	50	355	48,5	54	135
12GRDC4535	450-355	-	-	-	-	450	61,5	40	355	48,5	50	130
12GRDC4540	450-400	-	-	-	-	450	61,5	50	400	54,7	45	120

Le misure riportate potrebbero subire variazioni. *The dimensions specified may be subject to change.*

## RACCORDI A CODOLO

### BUTT WELDING FITTINGS



#### CARTELLA A CODOLO LUNGO

#### STUB END LONG SPIGOT

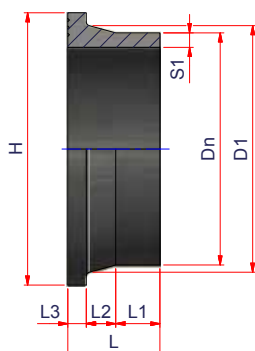
#### PE100 SDR17 PFA/PN10

Codice Code	Ø	Imb. Pack.	Q.tà Q.ty Pallet	Peso Weight kg./p.	Volume m³/p.	Dn	S1	L1	D1	L2	L3	L	H
12DCRT063	63	30	720	0,193	0,0014	63	3,8	70	75	21	14	105	102
12DCRT075	75	20	480	0,330	0,0021	75	4,5	89	89	21	16	126	122
12DCRT090	90	30	360	0,427	0,0027	90	5,4	113	105	21	17	141	138
12DCRT110	110	48	192	0,696	0,0045	110	6,6	114	125	26	18	158	158
12DCRT125	125	40	160	0,740	0,0054	125	7,4	132	132	21	18	171	158
12DCRT140	140	30	120	1,067	0,0072	140	8,3	100	155	62	18	180	188
12DCRT160	160	24	96	1,358	0,0090	160	9,5	105	175	46	18	180	212
12DCRT180	180	24	96	1,358	0,0090	180	10,7	114	180	46	20	180	212
12DCRT200	200	12	48	2,583	0,0180	200	11,9	120	232	56	24	200	268
12DCRT225	225	12	48	2,567	0,0072	225	13,4	125	235	51	24	200	268
12DCRT250	250	18	36	3,594	0,0283	250	14,8	142	285	40	25	207	320
12DCRT280	280	16	32	4,475	0,0318	280	16,6	152	291	30	25	207	320
12DCRT315	315	12	24	5,229	0,0424	315	18,7	152	335	40	25	217	370
12DCRT355	355	8	16	7,875	0,0636	355	21,1	176	373	40	30	246	430
12DCRT400	400	5	10	11,080	0,1018	400	23,7	182	427	45	33	260	482
12DCRT450	450	2	4	20,575	0,2544	450	26,7	200	514	60	46	306	585
12DCRT500	500	2	4	22,000	0,2544	500	29,7	214	530	50	46	310	585
12DCRT560	560	1	-	-	-	560	33,2	235	615	40	50	325	685
12DCRT630	630	1	-	-	-	630	37,4	255	642	40	50	345	685

Le misure riportate potrebbero subire variazioni. *The dimensions specified may be subject to change.*



# RACCORDI A CODOLO BUTT WELDING FITTINGS



## CARTELLA A CODOLO CORTO

Consegna: 15gg data ordine

## STUB END SHORT SPIGOT

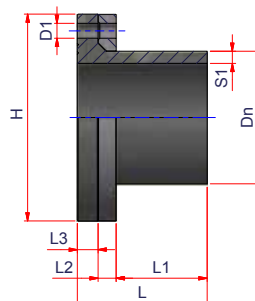
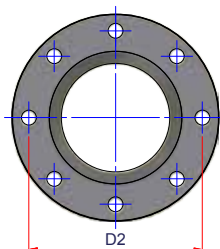
Delivery: 15 days from order

### PE100 SDR17 PFA/PN10

Codice Code	ø	Imb. Pack.	Q.tà Q.ty Pallet	Peso Weight kg./p.	Volume m³/p.	Dn	S1	L1	D1	L2	L3	L	H
12DCRTC110	110	8	384	0,500	0,0021	110	6,6	37	125	25	18	80	158
12DCRTC125	125	1	-	0,450	0,0027	125	7,4	42	132	20	18	80	158
12DCRTC140	140	1	-	-	-	140	8,3	34	155	28	18	80	188
12DCRTC160	160	22	264	0,727	0,0036	160	9,5	34	175	28	18	80	212
12DCRTC180	180	1	-	0,800	0,0045	180	10,7	30	180	30	20	80	212
12DCRTC200	200	1	-	-	-	200	11,9	36	232	40	24	100	268
12DCRTC225	225	1	-	-	-	225	13,4	46	235	30	24	100	268
12DCRTC250	250	18	72	2,528	0,0120	250	14,8	35	285	40	25	100	320
12DCRTC280	280	13	52	2,546	0,0166	280	16,6	45	291	30	25	100	320
12DCRTC315	315	8	32	3,525	0,0270	315	18,8	35	335	40	25	100	370
12DCRTC355	355	6	24	4,883	0,0360	355	21,1	50	373	40	30	120	430
12DCRTC400	400	12	24	6,500	0,0424	400	23,7	42	427	45	33	120	485
12DCRTC450	450	6	12	12,583	0,0848	450	26,7	24	514	60	46	130	585
12DCRTC500	500	6	12	10,867	0,0848	500	29,7	24	530	50	46	120	585
12DCRTC560	560	4	8	14,700	0,1272	560	33,2	20	615	60	50	130	685
12DCRTC630	630	8	8	12,975	0,1128	630	37,4	30	642	40	50	120	685
12DCRTC710	710	1	-	18,880	0,0832	710	42,1	20	737	50	50	120	800
12DCRTC800	800	1	-	22,000	0,1064	800	47,4	20	840	50	52	122	905
12DCRTC900	900	1	-	-	-	900	53,3	20	944	50	55	125	1005
12DCRTC1000	1000	1	-	-	-	1000	59,3	20	1047	70	60	150	1110

Le misure riportate potrebbero subire variazioni. *The dimensions specified may be subject to change.*

## RACCORDI A CODOLO BUTT WELDING FITTINGS



### CARTELLA A CODOLO LUNGO

#### FLANGIATA

Consegna: 15gg data ordine

La guarnizione viene venduta separatamente in base all'utilizzo.

Consigliamo le guarnizioni armate, in NBR giallo per gas e in EPDM blu per acqua.

#### FLANGED STUB END LONG SPIGOT

Delivery: 15 days from order

The gasket is sold separately according to the application.

We suggest to use reinforced yellow NBR gaskets for gas and reinforced blue EPDM gaskets for water.

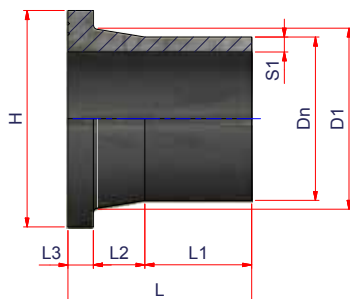
### PE100 SDR17 PFA/PN10

Codice Code	ø	Imb. Pack.	Q.tà Q.ty Pallet	Peso Weight kg./p.	Volume m³/p.	Dn	S1	L1	L2	L3	L	D1	D2	n. fori holes	H
12DCRTFL09065	90	1	-	-	-	90	5,4	85	20	17	122	18	145	8	185
12DCRTFL11080	110	1	-	-	-	110	6,6	90	20	18	128	18	160	8	200
12DCRTFL140100	140	1	-	-	-	140	8,3	100	22	18	140	18	180	8	220
12DCRTFL160125	160	1	-	-	-	160	9,5	110	22	18	150	18	210	8	250
12DCRTFL180150	180	1	-	-	-	180	10,7	115	24	20	159	22	240	8	285
12DCRTFL200150	200	1	-	-	-	200	11,9	120	24	24	168	22	240	8	285
12DCRTFL250200	250	1	-	-	-	250	14,8	140	24	25	189	22	295	12	340
12DCRTFL315250	315	1	-	-	-	315	18,7	160	26	25	211	22	350	12	395
12DCRTFL355300	355	1	-	-	-	355	21,1	175	26	30	226	22	400	12	445
12DCRTFL400350	400	1	-	-	-	400	23,7	190	30	33	253	22	460	16	505
12DCRTFL450400	450	1	-	-	-	450	26,7	205	32	46	283	26	515	16	565
12DCRTFL560500	560	1	-	-	-	560	33,2	245	38	50	333	26	620	20	670
12DCRTFL630600	630	1	-	-	-	630	37,4	265	42	50	357	30	725	20	780

Le misure riportate potrebbero subire variazioni. *The dimensions specified may be subject to change.*



## RACCORDI A CODOLO BUTT WELDING FITTINGS



**CARTELLA A CODOLO LUNGO**

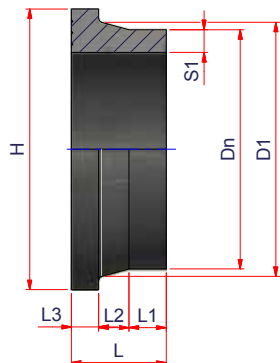
**STUB END LONG SPIGOT**

### PE100 SDR11 PFA/PN16

Codice Code	Ø	Imb. Pack.	Q.tà Q.ty Pallet	Peso Weight kg./p.	Volume m³/p.	Dn	S1	L1	D1	L2	L3	L	H
12ECRT025	25	90	2.160	0,049	0,0005	25	3	42	33	27	9	78	58
12ECRT032	32	60	2.880	0,065	0,0003	32	3	45	40	23	10	78	68
12ECRT040	40	30	1.440	0,093	0,0006	40	3,7	63	50	21	11	95	78
12ECRT050	50	24	1.152	0,133	0,0007	50	4,6	65	61	19	12	96	88
12ECRT063	63	30	720	0,213	0,0014	63	5,8	75	75	26	14	116	102
12ECRT075	75	20	480	0,340	0,0021	75	6,8	84	89	22	16	122	122
12ECRT090	90	30	360	0,547	0,0027	90	8,2	100	105	37,5	17	154,5	138
12ECRT110	110	48	192	0,792	0,0045	110	10	98,5	125	33,5	18	150	158
12ECRT125	125	40	160	0,785	0,0054	125	11,4	122	132	31	25	178	158
12ECRT140	140	30	120	1,380	0,0072	140	12,7	101	155	50	25	176	188
12ECRT160	160	24	96	1,783	0,0090	160	14,6	105	175	50	25	180	212
12ECRT180	180	24	96	2,033	0,0090	180	16,4	110	180	40	30	180	212
12ECRT200	200	12	48	3,367	0,0180	200	18,2	125	232	43	32	200	268
12ECRT225	225	12	48	3,483	0,0180	225	20,5	128	235	40	32	200	268
12ECRT250	250	18	36	4,978	0,0283	250	22,7	132	285	40	35	207	320
12ECRT280	280	16	32	5,806	0,0318	280	25,4	141	291	30	35	207	320
12ECRT315	315	12	24	7,529	0,0424	315	28,6	152	335	40	35	228	370
12ECRT355	355	8	16	10,750	0,0636	355	32,3	166	373	40	40	246	430
12ECRT400	400	5	10	16,200	0,1018	400	36,4	182	427	45	46	274	482
12ECRT450	450	2	4	27,500	0,2544	450	40,9	200	514	60	60	320	585
12ECRT500	500	2	4	30,500	0,2544	500	45,5	390	530	85	60	535	585
12ECRT560	560	1	1	-	-	560	50,9	450	615	50	80	560	685
12ECRT630	630	1	1	-	-	630	57,3	270	642	36	64	370	685

Le misure riportate potrebbero subire variazioni. *The dimensions specified may be subject to change.*

## RACCORDI A CODOLO BUTT WELDING FITTINGS



### CARTELLA A CODOLO CORTO

Consegna: 15gg data ordine

### STUB END SHORT SPIGOT

Delivery: 15 days from order

### PE100 SDR11 PFA/PN16

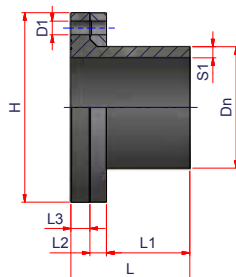
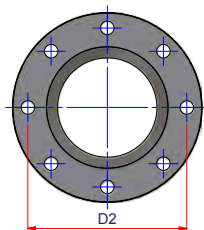
Codice Code	ø	Imb. Pack.	Q.tà Q.ty Pallet	Peso Weight kg./p.	Volume m³/p.	Dn	S1	L1	D1	L2	L3	L	H
12ECRTC110	110	84	336	0,571	0,0026	110	10,0	37	125	25	18	80	158
12ECRTC125	125	1	-	0,640	0,0027	125	11,4	35	132	20	25	80	158
12ECRTC140	140	1	-	1,100	0,0045	140	12,7	27	155	28	25	80	188
12ECRTC160	160	60	240	0,958	0,0036	160	14,6	27	175	28	25	80	212
12ECRTC180	180	1	-	1,200	0,0045	180	16,4	20	180	30	30	80	212
12ECRTC200	200	10	120	1,850	0,0080	200	18,2	28	232	40	32	100	268
12ECRTC225	225	18	72	2,667	0,0120	225	20,5	38	235	30	32	100	268
12ECRTC250	250	12	48	3,525	0,0180	250	22,7	25	285	40	35	100	320
12ECRTC280	280	16	32	3,538	0,0318	280	25,4	35	291	30	35	100	320
12ECRTC315	315	18	36	4,803	0,0283	315	28,6	25	335	40	35	100	370
12ECRTC355	355	16	32	6,338	0,0318	355	32,3	40	373	40	40	120	430
12ECRTC400	400	9	18	9,567	0,0715	400	36,4	29	427	45	46	120	485
12ECRTC450	450	6	12	15,517	0,0848	450	40,9	15	514	60	60	135	585
12ECRTC500	500	6	12	14,667	0,0848	500	45,5	15	530	50	60	125	585
12ECRTC560	560	4	8	23,275	0,1272	560	50,9	15	615	60	60	135	685
12ECRTC630	630	7	7	21,714	0,1289	630	57,3	20	642	40	60	120	685
12ECRTC710	710	1	-	-	-	710	64,5	15	738	50	75	140	800
12ECRTC800	800	1	-	-	-	800	72,6	15	836	50	80	145	900

Le misure riportate potrebbero subire variazioni. *The dimensions specified may be subject to change.*





## RACCORDI A CODOLO BUTT WELDING FITTINGS



### CARTELLA A CODOLO LUNGO

#### FLANGIATA

Consegna: 15gg data ordine

La guarnizione viene venduta separatamente in base all'utilizzo.

Consigliamo le guarnizioni armate, in NBR giallo per gas e in EPDM blu per acqua.

#### FLANGED STUB END LONG SPIGOT

Delivery: 15 days from order

The gasket is sold separately according to the application.

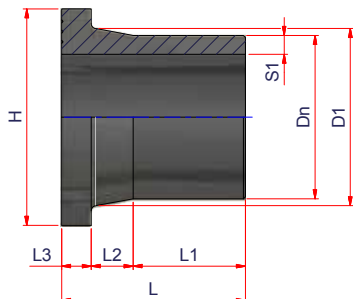
We suggest to use reinforced yellow NBR gaskets for gas and reinforced blue EPDM gaskets for water.

### PE100 SDR11 PFA/PN16

Codice Code	ø	Imb. Pack.	Q.tà Q.ty Pallet	Peso Weight kg./p.	Volume m³/p.	DN	S1	L1	L2	L3	L	D1	D2	n. fori holes	H
12ECRTFL09065	90	1	-	-	-	90	8,2	85	20	17	122	18	145	8	185
12ECRTFL11080	110	1	-	-	-	110	10,0	90	20	18	128	18	160	8	200
12ECRTFL140100	140	1	-	-	-	140	12,7	100	22	25	147	18	180	8	220
12ECRTFL160125	160	1	-	-	-	160	14,6	110	22	25	157	18	210	8	250
12ECRTFL180150	180	1	-	-	-	180	16,4	115	24	30	169	22	240	8	285
12ECRTFL200150	200	1	-	-	-	200	18,2	120	24	32	176	22	240	8	285
12ECRTFL250200	250	1	-	-	-	250	22,7	140	26	35	201	22	295	12	340
12ECRTFL315250	315	1	-	-	-	315	28,6	160	29	35	224	26	355	12	405
12ECRTFL355300	355	1	-	-	-	355	32,2	175	32	40	247	26	410	12	460
12ECRTFL400350	400	1	-	-	-	400	40,1	190	35	46	271	26	470	16	520
12ECRTFL450400	450	1	-	-	-	450	45,1	205	38	60	303	30	525	16	580
12ECRTFL560500	560	1	-	-	-	560	56,0	245	46	80	371	33	650	20	715
12ECRTFL630600	630	1	-	-	-	630	63,1	265	55	80	400	36	770	20	840

Le misure riportate potrebbero subire variazioni. The dimensions specified may be subject to change.

## RACCORDI A CODOLO BUTT WELDING FITTINGS



**CARTELLA A CODOLO LUNGO**

**STUB END LONG SPIGOT**

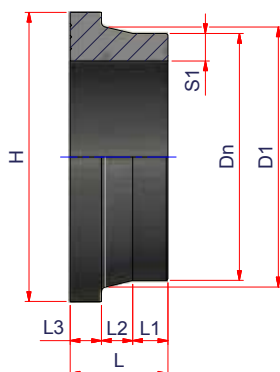
### PE100 SDR9 PFA/PN20

Codice Code	ø	Imb. Pack.	Q.tà Q.ty Pallet	Peso Weight kg./p.	Volume m³/p.	Dn	S1	L1	D1	L2	L3	L	H
12HCRT063	63	30	720	0,220	0,0014	63	7,1	75	75	25	14	116	102
12HCRT075	75	-	-	-	-	75	8,4	84	89	22	16	122	122
12HCRT090	90	30	240	0,547	0,0027	90	10,1	100	105	33	15	154,5	138
12HCRT110	110	20	240	0,925	0,0040	110	12,3	98,5	125	32,5	15	150	158
12HCRT125	125	-	-	-	-	125	14	122	132	32	25	178	158
12HCRT140	140	-	-	-	-	140	15,7	101	155	55	25	176	188
12HCRT160	160	24	96	1,967	0,0090	160	17,9	110	175	50	25	180	212
12HCRT180	180	-	-	-	-	180	20,1	110	180	40	30	180	212
12HCRT200	200	-	-	-	-	200	22,4	125	232	43	32	200	268
12HCRT225	225	12	48	4,075	0,0180	225	25,2	123	235	43	32	201	268
12HCRT250	250	-	-	5,400	0,0283	250	27,9	132	285	42	35	210	320
12HCRT280	280	-	-	-	-	280	31,3	141	291	54	35	207	320
12HCRT315	315	12	12	9,583	0,0424	315	35,2	155	335	40	35	225	370
12HCRT355	355	-	-	-	-	355	39,7	166	373	68	40	246	430
12HCRT400	400	4	16	9,325	0,0540	400	44,7	182	427	45	50	277	485
12HCRT450	450	-	-	-	-	450	50,3	200	514	60	60	320	585
12HCRT500	500	1	-	-	-	560	56,0	215	530	65	75	355	585

Le misure riportate potrebbero subire variazioni. *The dimensions specified may be subject to change.*



## RACCORDI A CODOLO BUTT WELDING FITTINGS



### CARTELLA A CODOLO CORTO

Consegna: 15gg data ordine

### STUB END SHORT SPIGOT

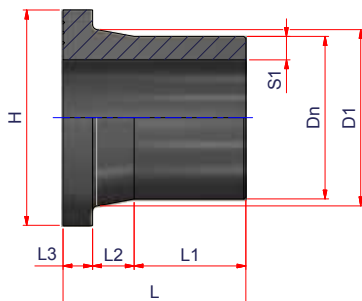
Delivery: 15 days from order

### PE100 SDR9 PFA/PN20

Codice Code	Ø	Imb. Pack.	Q.tà Q.ty Pallet	Peso Weight kg./p.	Volume m³/p.	Dn	S1	L1	D1	L2	L3	L	H
12HCRTC110	110	1	-	0,570	0,0022	110	12,3	45	125	33,5	18	96,5	158
12HCRTC125	125	1	-	0,630	0,0022	125	14	45	132	31	25	101	158
12HCRTC140	140	1	-	1,300	0,0045	140	15,7	40	155	50	25	115	188
12HCRTC160	160	1	-	1,530	0,0055	160	17,9	40	175	41	29	110	212
12HCRTC180	180	1	-	1,300	0,0045	180	20,1	40	180	40	30	110	212
12HCRTC200	200	6	72	2,417	0,0133	200	22,4	45	232	43	32	120	268
12HCRTC225	225	1	-	2,800	0,0091	225	25,2	45	235	40	38	123	268
12HCRTC250	250	12	48	3,771	0,0180	250	27,9	45	285	40	38	123	320
12HCRTC280	280	16	32	3,538	0,0318	280	31,3	55	291	30	40	100	320
12HCRTC315	315	18	36	4,803	0,0283	315	35,2	45	335	30	40	125	370
12HCRTC355	355	16	32	6,338	0,0318	355	39,7	40	373	40	40	115	430
12HCRTC400	400	4	16	9,325	0,0540	400	44,7	40	427	45	50	135	485
12HCRTC450	450	6	12	15,517	0,0848	450	50,3	33	514	60	60	153	585
12HCRTC500	500	1	-	-	-	500	56,0	20	530	65	75	160	585

Le misure riportate potrebbero subire variazioni. *The dimensions specified may be subject to change.*

## RACCORDI A CODOLO BUTT WELDING FITTINGS



**CARTELLA A CODOLO LUNGO**

**STUB END LONG SPIGOT**

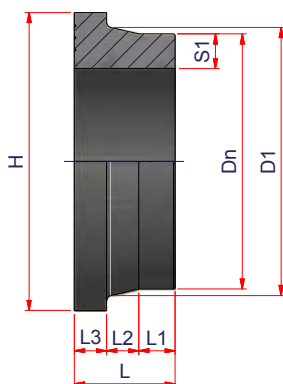
### PE100 SDR7,4 PFA/PN25

Codice Code	ø	Imb. Pack.	Q.tà Q.ty Pallet	Peso Weight kg./p.	Volume m³/p.	Dn	S1	L1	D1	L2	L3	L	H
12GCRT063	63	36	864	0,317	0,0012	63	8,6	75	75	26	14	116	102
12GCRT075	75	-	-	-	-	75	10,3	84	89	22	16	122	122
12GCRT090	90	24	288	0,642	0,0033	90	12,3	100	105	37,5	17	154,5	138
12GCRT110	110	20	240	0,965	0,0040	110	15,1	98,5	125	33,5	18	150	158
12GCRT125	125	-	-	-	-	125	17,1	122	132	31	25	178	158
12GCRT140	140	-	-	-	-	140	19,2	101	155	50	25	176	188
12GCRT160	160	24	96	2,192	0,0090	160	21,9	110	175	41	29	180	212
12GCRT180	180	6	72	2,683	0,0133	180	24,6	110	180	40	30	180	212
12GCRT200	200	12	48	4,358	0,0180	200	27,4	125	232	43	32	200	268
12GCRT225	225	52	52	4,615	0,0174	225	30,8	123	235	40	38	201	268
12GCRT250	250	8	32	6,800	0,0270	250	34,2	132	285	40	38	210	320
12GCRT280	280	48	48	2,844	0,0190	280	38,3	141	291	30	35	207	320
12GCRT315	315	-	-	-	-	315	43,1	155	335	30	40	225	370
12GCRT355	355	-	-	-	-	355	48,5	166	373	40	40	246	430
12GCRT400	400	12	24	10,058	0,0424	400	54,7	182	427	45	50	277	485
12GCRT450	450	-	-	-	-	450	61,5	200	514	60	60	320	585

Le misure riportate potrebbero subire variazioni. *The dimensions specified may be subject to change.*



## RACCORDI A CODOLO BUTT WELDING FITTINGS



### CARTELLA A CODOLO CORTO

Consegna: 15gg data ordine

### STUB END SHORT SPIGOT

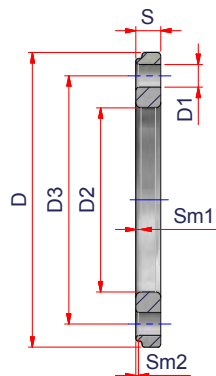
Delivery: 15 days from order

### PE100 SDR7,4 PFA/PN25

Codice Code	Ø	Imb. Pack.	Q.tà Q.ty Pallet	Peso Weight kg./p.	Volume m³/p.	Dn	S1	L1	D1	L2	L3	L	H
12GCRTC110	110	1	-	0,610	0,0020	110	15,1	45	125	33,5	18	96,5	158
12GCRTC125	125	1	-	0,700	0,0020	125	17,1	45	132	31	25	101	158
12GCRTC140	140	1	-	1,040	0,0030	140	19,2	40	155	50	25	115	188
12GCRTC160	160	1	-	1,400	0,0038	160	21,9	40	175	41	29	110	212
12GCRTC180	180	1	-	1,500	0,0038	180	24,6	40	180	40	30	110	212
12GCRTC200	200	6	72	2,417	0,0133	200	27,4	45	232	43	32	120	268
12GCRTC225	225	1	-	2,800	0,0074	225	30,8	45	235	40	38	123	268
12GCRTC250	250	12	48	3,771	0,0180	250	34,2	45	285	40	38	123	320
12GCRTC280	280	16	32	3,538	0,0318	280	38,3	34	291	30	40	100	320
12GCRTC315	315	18	36	7,500	0,0283	315	43,1	45	335	30	40	125	370
12GCRTC355	355	16	32	6,338	0,0318	355	48,5	35	373	40	40	115	430
12GCRTC400	400	12	24	10,058	0,0424	400	54,7	40	427	45	50	135	485
12GCRTC450	450	6	12	15,517	0,0848	450	61,5	33	514	60	60	153	585

Le misure riportate potrebbero subire variazioni. *The dimensions specified may be subject to change.*

## RACCORDI A CODOLO BUTT WELDING FITTINGS



### FLANGIA IN ALLUMINIO

Dal ø63 al ø180mm (e successivamente tutti gli altri diametri a listino) disponibili fino ad esaurimento scorte. Verranno sostituite automaticamente mantenendo stesso codice e prezzo, con delle nuove flange dall'esclusiva forma tronco-conica.

### ALUMINIUM FLANGE

From ø63 to Ø180mm (and subsequently all other diameters on the price list) available until stock exhaustion. They will be automatically replaced by new flanges with truncated cone shape with the same code and price.

Codice Code	ø	Imb. Pack.	Q.tà Q.ty Pallet	Peso Weight kg./p.	Volume m³/p.	PN	dn (PE)	DN	D	S	D2	Sm1	Sm2	D3	D1	Fori Holes	Viti Screws
00FLAAL025	25x20	1	-	0,213	-	10-16	25	20	105	16	34	1,5x45°	1x45°	75	14	4	M12
00FLAAL032	32x25	1	-	0,253	-	10-16	32	25	115	16	42	1,5x45°	1x45°	85	14	4	M12
00FLAAL040	40x32	1	-	0,495	-	10-16	40	32	140	18	51	1,5x45°	2X45°	100	18	4	M16
00FLAAL050	50x40	1	-	0,570	-	10-16	50	40	150	18	62	1,5x45°	2X45°	110	18	4	M16
00FLAAL200225	200-225x200	1	-	2,240	-	10	200-225	200	340	24	238	5,5X45°	2X45°	295	22	8	M20
00FLAAL200225/16	200-225x200	1	-	2,400	-	16	200-225	200	340	26	238	5,5X45°	2X45°	295	22	12	M20
00FLAAL250	250x250	1	-	3,000	-	10	250	250	395	26	288	5,5X45°	2X45°	350	22	12	M20
00FLAAL250/16	250x250	1	-	3,600	-	16	250	250	405	29	288	5,5X45°	2X45°	355	26	12	M24
00FLAAL280	280x250	1	-	2,800	-	10	280	250	395	26	294	5,5X45°	2X45°	350	22	12	M20
00FLAAL280/16	280x250	1	-	3,400	-	16	280	250	405	29	294	5,5X45°	2X45°	355	26	12	M24
00FLAAL315	315x300	1	-	3,600	-	10	315	300	445	26	338	5,5X45°	2X45°	400	22	12	M20
00FLAAL315/16	315x300	1	-	5,000	-	16	315	300	460	35	338	5,5X45°	2X45°	410	26	12	M24
00FLAAL355	355x350	1	-	4,800	-	10	355	350	505	30	376	5,5X45°	2X45°	460	22	16	M20
00FLAAL400	400x400	1	-	6,400	-	10	400	400	565	32	430	6X45°	2X45°	515	26	16	M24

Le misure riportate potrebbero subire variazioni. *The dimensions specified may be subject to change.*

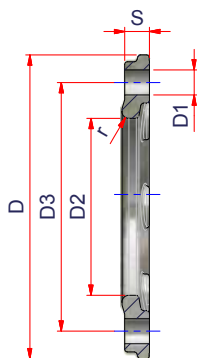


# RACCORDI A CODOLO

## BUTT WELDING FITTINGS



**NUOVO  
NEW**



### FLANGIA IN ALLUMINIO

Il nuovo design permette una riduzione notevole di peso e la particolare forma delle flange fa sì che esse possano agire come 'rondelle elastiche concave' (molle a tazza) che immagazzinano il precarico necessario a bilanciare ogni deformazione del materiale termoplastico. Segnaliamo inoltre la facilità d'installazione dovuta alla leggerezza delle flange e l'eliminazione della procedura di riserraggio della bulloneria necessaria dopo l'installazione.

### ALUMINIUM FLANGE

The new design allows a considerable reduction of weight and the particular shape of the flanges makes them behave as concave spring washers (cup springs) which store the preload necessary to balance each deformation of the thermoplastic material. Ease of installation is guaranteed by the lightness of the flanges and the re-tightening of the bolts after the installation is no longer required.

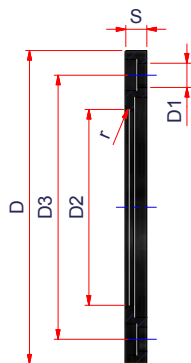


Codice Code	Ø	Imb. Pack.	Q.tà Q.ty Pallet	Peso Weight kg./p.	Volume m³/p.	PN	dn (PE)	Dn	D	S	D2	r	D3	D1	Fori Holes	Viti screws
00FLAAL063	63x50	1	-	0,480	-	10-16	63	50	165	18	78	4	125	18	4	M16
00FLAAL075	75x65	1	-	0,670	-	10-16	75	65	185	20	92	4	145	18	4	M16
00FLAAL090	90x80	1	-	0,740	-	10-16	90	80	200	20	108	5	160	18	8	M16
00FLAAL110	110x100	1	-	0,840	-	10-16	110	100	220	20	128	5	180	18	8	M16
00FLAAL125	125x100	1	-	0,840	-	10-16	125	100	220	20	135	5	180	18	8	M16
00FLAAL140	140x125	1	-	1,080	-	10-16	140	125	250	22	158	5	210	18	8	M16
00FLAAL160	160x150	1	-	1,400	-	10-16	160	150	285	22	178	5	240	22	8	M20
00FLAAL180	180x150	1	-	1,400	-	10-16	180	150	285	22	188	5	240	22	8	M20

Le misure riportate potrebbero subire variazioni. The dimensions specified may be subject to change.

# RACCORDI A CODOLO

## BUTT WELDING FITTINGS



**NUOVO  
NEW**

### FLANGIA VERNICIATA EPOSSIDICA NERA

Prodotte in ghisa e verniciate con vernice epossidica di colore nero che garantisce un'eccellente protezione alla corrosione.

Le flange sono state concepite utilizzando l'analisi FEM (metodo agli elementi finiti) che permette di ottimizzare la sezione delle stesse mantenendo inalterate le prestazioni.

Alla facilità d'installazione dovuta alla leggerezza delle flange e l'eccellente resistenza alla corrosione si aggiunge anche l'eliminazione della procedura di riserraggio della bulloneria, necessaria dopo l'installazione.

La particolare forma delle flange fa sì che esse possano agire come 'rondelle elastiche concave' (molle a tazza), immagazzinando un precarico necessario a bilanciare ogni deformazione del materiale termoplastico.

### BLACK EPOXY COATED FLANGE

Made of cast iron and coated with black epoxy paint that provides excellent protection against corrosion.

The flanges are designed using FEM (finite element method) analysis that optimizes their section while maintaining high performance.

The main characteristics are ease of installation due to the lightness of the flanges, excellent corrosion resistance and the elimination of re-tightening of nuts and bolts after the installation.

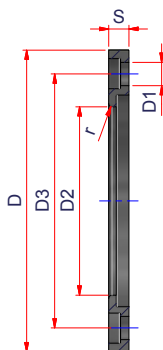
The particular shape of the flanges makes them behave as concave spring washers (cup springs) which store a preload necessary to balance each deformation of the thermoplastic material.

Codice Code	Ø	Imb. Pack.	Q.tà Q.ty Pallet	Peso Weight kg./p.	Volume m³/p.	PN	dn (PE)	Dn	D	S	D2	r	D3	D1	Fori Holes	Viti Screws
00FLAVN050	50x40	1	-	1,050	-	10-16	50	40	150	16	62	3	110	18	4	M16
00FLAVN063	63x50	1	-	1,300	-	10-16	63	50	165	16	78	3	125	18	4	M16
00FLAVN075	75x65	1	-	1,350	-	10-16	75	65	185	16	92	3	145	18	4	M16
00FLAVN090	90x80	1	-	1,750	-	10-16	90	80	200	19	108	3	160	18	8	M16
00FLAVN110	110x100	1	-	1,900	-	10-16	110	100	220	19	128	3	180	18	8	M16
00FLAVN125	125x100	1	-	1,800	-	10-16	125	100	220	19	135	3	180	18	8	M16
00FLAVN140	140x125	1	-	2,300	-	10-16	140	125	250	19	158	3	210	18	8	M16
00FLAVN160	160x150	1	-	2,950	-	10-16	160	150	285	19	178	3	240	22	8	M20
00FLAVN180	180x150	1	-	2,800	-	10-16	180	150	285	19	188	3	240	22	8	M20
00FLAVN200225	200-225x200	1	-	3,750	-	10	200	200	340	18	238	3	295	22	8	M20
00FLAVN200225/16	200-225x200	1	-	4,300	-	16	200	200	340	23	238	3	295	22	12	M20
00FLAVN250	250x250	1	-	6,550	-	10	250	250	395	22	288	3	350	22	12	M20
00FLAVN250/16	250x250	1	-	6,600	-	16	250	250	405	29	288	3	355	26	12	M24
00FLAVN280	280x250	1	-	5,500	-	10	280	250	395	22	294	3	350	22	12	M20
00FLAVN280/16	280x250	1	-	5,800	-	16	280	250	405	29	294	3	355	26	12	M24
00FLAVN315	315x300	1	-	6,650	-	10	315	300	445	26	338	3	400	22	12	M20
00FLAVN315/16	315x300	1	-	8,500	-	16	315	300	460	34	338	3	410	26	12	M24
00FLAVN355	355x350	1	-	11,900	-	10	355	350	505	30	376	4	460	22	16	M20
00FLAVN355/16	355x350	1	-	15,000	-	16	355	350	520	39	376	4	470	26	16	M24
00FLAVN400	400x400	1	-	17,400	-	10	400	400	565	34	430	4	515	26	16	M24
00FLAVN400/16	400x400	1	-	18,600	-	16	400	400	580	43	430	4	525	30	16	M27
00FLAVN450	450x500	1	-	22,500	-	10	450	500	670	42	517	6	620	26	20	M24
00FLAVN450/16	450x500	1	-	31,500	-	16	450	500	715	46	517	6,5	650	33	20	M30
00FLAVN500	500x500	1	-	23,300	-	10	500	500	670	38	533	4	620	26	20	M24
00FLAVN500/16	500x500	1	-	29,800	-	16	500	500	715	46	533	7	650	33	20	M30
00FLAVN560	560x600	1	-	40,000	-	10	560	600	785	50	618	7	725	30	20	M27
00FLAVN560/16	560x600	1	-	51,600	-	16	560	600	840	55	618	6	770	36	20	M33
00FLAVN630	630x600	1	-	26,800	-	10	630	600	785	40	645	4	725	30	20	M27
00FLAVN630/16	630x600	1	-	49,000	-	16	630	600	840	55	645	6	770	36	20	M33

Le misure riportate potrebbero subire variazioni. *The dimensions specified may be subject to change.*

## RACCORDI A CODOLO BUTT WELDING FITTINGS

**NUOVO  
NEW**



### FLANGIA IN GHISA RICOPERTA IN POLIPROPILENE

Prodotte in ghisa e ricoperte in PP caricate vetro al 30% di colore nero che garantisce un'eccellente protezione alla corrosione.

Le flange sono state concepite utilizzando l'analisi FEM (metodo agli elementi finiti) che permette di ottimizzare la sezione delle stesse mantenendo inalterate le prestazioni.

Alla facilità d'installazione dovuta alla leggerezza delle flange e l'eccellente resistenza alla corrosione si aggiunge anche l'eliminazione della procedura di serraggio della bulloneria, necessaria dopo l'installazione.

La particolare forma delle flange fa sì che esse possano agire come 'rondelle elastiche concave' (molle a tazza), immagazzinando un precarico necessario a bilanciare ogni deformazione del materiale termoplastico.

### POLYPROPYLENE COATED CAST IRON FLANGE

Made of cast iron, coated with black polypropylene and reinforced with fiber glass at 30% with excellent protection against corrosion.

The flanges are designed using FEM (finite element method) analysis that optimizes their section while maintaining high performance.

The main characteristics are ease of installation due to the lightness of the flanges, excellent corrosion resistance and the elimination of re-tightening of nuts and bolts after the installation.

The particular shape of the flanges makes them behave as concave spring washers (cup springs) which store a preload necessary to balance each deformation of the thermoplastic material.

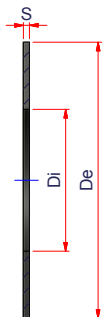
Codice Code	Ø	Imb. Pack.	Q.tà Q. ty Pallet	Peso Weight kg./p.	Volume m3/p.	PN	dn (PE)	Dn	D	S	D2	r	D3	D1	Fori Holes	Viti Screws
00FLAACPP025	25x20	1	-	0,450	-	10-16	25	20	118	18	34	3	75	14	4	M12
00FLAACPP032	32x25	1	-	0,500	-	10-16	32	25	122	17	42	3	85	14	4	M12
00FLAACPP040	40x32	1	-	0,550	-	10-16	40	32	142	17	51	3	100	18	4	M16
00FLAACPP050	50x40	1	-	0,750	-	10-16	50	40	156	19	62	3	110	18	4	M16
00FLAACPP063	63x50	1	-	0,900	-	10-16	63	50	171	20	78	3	125	18	4	M16
00FLAACPP075	75x65	1	-	1,100	-	10-16	75	65	191	21	92	3	145	18	8	M16
00FLAACPP090	90x80	1	-	1,300	-	10-16	90	80	206	21	108	3	160	18	8	M16
00FLAACPP110	110x100	1	-	1,400	-	10-16	110	100	226	22	128	3	180	18	8	M16
00FLAACPP125	125x100	1	-	1,350	-	10-16	125	100	226	23	135	3	180	18	8	M16
00FLAACPP140	140x125	1	-	1,800	-	10-16	140	125	261	25	158	3	210	18	8	M16
00FLAACPP160	160x150	1	-	2,400	-	10-16	160	150	296	28	178	3	240	22	8	M20
00FLAACPP180	180x150	1	-	2,250	-	10-16	180	150	296	27	188	4	240	22	8	M20
00FLAACPP200225	200-225x200	1	-	3,450	-	10	200	200	350	23	250	3	295	22	8	M20
00FLAACPP200225/16	200-225x200	1	-	3,100	-	16	225	200	350	31	238	4	295	22	12	M20
00FLAACPP250	250x250	1	-	5,100	-	10	250	250	412	36	288	4	350	22	12	M20
00FLAACPP280	280x250	1	-	4,800	-	10	280	250	412	35	294	4	350	22	12	M20
00FLAACPP315	315x300	1	-	7,150	-	10	315	300	462	42	338	4	400	22	12	M20
00FLAACPP355	355x350	1	-	11,500	-	10	355	350	525	52	376	6	460	22	16	M20
00FLAACPP400	400x400	1	-	14,700	-	10	400	400	586	56	430	6	515	26	16	M24



Le misure riportate potrebbero subire variazioni. *The dimensions specified may be subject to change.*

## RACCORDI A CODOLO

### BUTT WELDING FITTINGS



**GUARNIZIONE IN NEOPRENE**

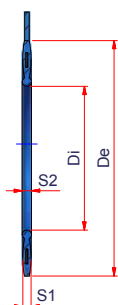
**NEOPRENE GASKET**

Codice Code	Ø	Imb. Pack.	Q.tà Q.ty Pallet	Peso Weight kg./p.	Volume m³/p.	Di	De	s
00GR025	25	1	-	0,009	-	22	58	3
00GR032	32	1	-	0,015	-	25	68	3
00GR040	40	1	-	0,019	-	31	78	3
00GR050	50	1	-	0,020	-	39	88	3
00GR063	63	1	-	0,028	-	50	102	3
00GR075	75	1	-	0,036	-	63	122	3
00GR090	90	1	-	0,045	-	71	138	3
00GR110	110	1	-	0,058	-	92	158	3
00GR125	125	1	-	0,061	-	104	169	3
00GR140	140	1	-	0,104	-	114	188	4
00GR160	160	1	-	0,137	-	134	212	4
00GR180	180	1	-	0,228	-	154	211	4
00GR200	200	1	-	0,163	-	166	268	4
00GR225	225	1	-	0,163	-	188	268	4
00GR250	250	1	-	0,125	-	267	328	3
00GR280	280	1	-	0,200	-	255	320	3
00GR315	315	1	-	0,162	-	318	378	3
00GR355	355	1	-	0,234	-	368	438	3
00GR400	400	1	-	0,236	-	420	490	3
00GR450	450	1	-	0,323	-	520	595	3
00GR500	500	1	-	0,303	-	520	595	3
00GR560	560	1	-	1,109	-	-	-	-
00GR630	630	1	-	0,740	-	-	-	-

Le misure riportate potrebbero subire variazioni. *The dimensions specified may be subject to change.*



## RACCORDI A CODOLO BUTT WELDING FITTINGS

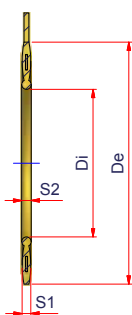


**GUARNIZIONE IN EPDM BLU  
CON RINFORZO INTERNO IN METALLO**

**EPDM BLUE GASKET REINFORCED  
WITH STEEL RING**

### BLU / BLUE

Codice Code	ø PE	Imb. Pack.	Q.tà Q.ty Pallet	Peso Weight kg./p.	Volume m³/p.	DN	PN	Di	De	S1	S2
00GRMB050	50	1	-	0,041	-	40	40	49	92	3	4
00GRMB063	63	1	-	0,020	-	50	40	61	107	4	5
00GRMB075	75	1	-	0,030	-	65	40	77	127	4	5
00GRMB090	90	1	-	0,040	-	80	40	90	142	4	5
00GRMB1112	110-125	1	-	0,020	-	110	16	115	162	5	6
00GRMB140	140	1	-	0,200	-	125	16	141	194	5	6
00GRMB1618	160-180	1	-	0,200	-	150	16	169	218	6	8
00GRMB2022	200-225	1	-	0,200	-	200	16	220	273	6	8
00GRMB2528	250-280	1	-	0,360	-	250	16	274	330	6	8
00GRMB315	315	1	-	0,400	-	300	16	325	385	6	8
00GRMB355	355	1	-	0,600	-	350	16	368	445	7	10
00GRMB400	400	1	-	0,800	-	400	16	420	497	7	10
00GRMB500	450-500	1	-	1,000	-	500	10	520	595	7	10



**GUARNIZIONE IN EPDM GIALLO  
CON RINFORZO INTERNO IN METALLO**

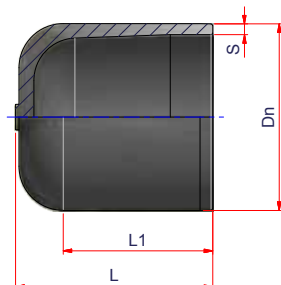
**EPDM YELLOW GASKET REINFORCED  
WITH STEEL RING**

### GIALLO / YELLOW

Codice Code	ø PE	Imb. Pack.	Q.tà Q.ty Pallet	Peso Weight kg./p.	Volume m³/p.	DN	PN	Di	De	S1	S2
00GRMG050	50	1	-	0,041	-	40	40	49	92	3	4
00GRMG063	63	1	-	0,020	-	50	40	61	107	4	5
00GRMG075	75	1	-	0,030	-	65	40	77	127	4	5
00GRMG090	90	1	-	0,040	-	80	40	90	142	4	5
00GRMG1112	110-125	1	-	0,050	-	110	16	115	162	5	6
00GRMG140	140	1	-	0,120	-	125	16	141	194	5	6
00GRMG1618	160-180	1	-	0,200	-	150	16	169	218	6	8
00GRMG2022	200-225	1	-	0,200	-	200	16	220	273	6	8
00GRMG2528	250-280	1	-	0,360	-	250	16	274	330	6	8
00GRMG315	315	1	-	0,400	-	300	16	325	385	6	8
00GRMG355	355	1	-	0,600	-	350	16	368	445	7	10
00GRMG400	400	1	-	0,800	-	400	16	420	497	7	10
00GRMG500	450-500	1	-	1,000	-	500	10	520	595	7	10

Le misure riportate potrebbero subire variazioni. *The dimensions specified may be subject to change.*

## RACCORDI A CODOLO BUTT WELDING FITTINGS



### CALOTTA A CODOLO LUNGO

\* Ottenuta da riduzione + calotta Ø 400

### CAP LONG SPIGOT

\* Made up of reducer + cap Ø 400

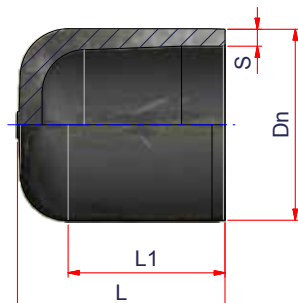
### PE100 SDR17 PFA/PN10

Codice Code	Ø	Imb. Pack.	Q.tà Q.ty Pallet	Peso Weight kg./p.	Volume m³/p.	Dn	S	L1	L
12DCAL063	63	30	1.440	0,087	0,0006	63	3,8	68	87
12DCAL075	75	20	960	0,085	0,0008	75	4,5	74	95
12DCAL090	90	18	864	0,211	0,0009	90	5,4	83	105
12DCAL110	110	6	288	0,383	0,0028	110	6,6	87	116
12DCAL125	125	4	192	0,525	0,0042	125	7,4	95	128
12DCAL140	140	22	264	0,582	0,0036	140	8,3	100	116
12DCAL160	160	16	192	0,875	0,0050	160	9,5	108	142
12DCAL180	180	12	144	0,950	0,0067	180	10,7	115	113
12DCAL200	200	4	96	1,613	0,0105	200	11,9	133	169
12DCAL225	225	24	96	1,750	0,0090	225	13,4	-	145
12DCAL250	250	18	72	2,236	0,0120	250	14,8	-	150
12DCAL280	280	2	24	4,300	0,0400	280	16,6	-	117
12DCAL315	315	16	32	4,756	0,0318	315	18,7	-	208
12DCAL355	355	2	8	13,750	0,1080	355	21,3	-	245
12DCAL400	400	2	8	9,900	0,1080	400	23,7	-	300
12DCAL450*	450	1	-	-	-	450	26,7	-	-
12DCAL500*	500	1	-	-	-	500	29,7	-	-
12DCAL560*	560	1	-	-	-	560	33,2	-	-
12DCAL630*	630	1	-	-	-	630	37,4	-	-

Le misure riportate potrebbero subire variazioni. *The dimensions specified may be subject to change.*



# RACCORDI A CODOLO BUTT WELDING FITTINGS



## CALOTTA A CODOLO LUNGO

\* Ottenuta da riduzione + calotta Ø 400

\*\* Ottenuta da 12ERD4031 + 12ECAL315

## CAP LONG SPIGOT

\* Made up of reducer + cap Ø 400

\*\* Made up of 12ERD4031 + 12ECAL315

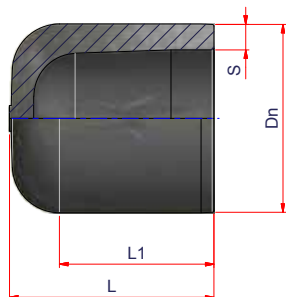
### PE100 SDR11 PFA/PN16

Codice Code	Ø	Imb. Pack.	Q.tà Q.ty Pallet	Peso Weight kg./p.	Volume m³/p.	Dn	S	L1	L
12ECAL020	20	250	24.000	0,010	0,0001	20	3	50	56
12ECAL025	25	150	14.400	0,015	0,0001	25	3	50	57
12ECAL032	32	200	9.600	0,019	0,0001	32	3	50	59
12ECAL040	40	100	4.800	0,036	0,0002	40	3,7	55	66
12ECAL050	50	70	3.360	0,057	0,0002	50	4,6	60	74
12ECAL063	63	30	1.440	0,118	0,0006	63	5,8	70	87
12ECAL075	75	20	960	0,183	0,0008	75	6,8	75	95
12ECAL090	90	18	864	0,294	0,0009	90	8,2	81	105
12ECAL110	110	40	480	0,464	0,0020	110	10	90	119
12ECAL125	125	27	324	0,654	0,0030	125	11,4	95	128
12ECAL140	140	24	288	0,777	0,0033	140	12,7	100	116
12ECAL160	160	16	192	1,197	0,0050	160	14,6	108	142
12ECAL180	180	15	180	1,333	0,0053	180	16,4	95	113
12ECAL200	200	4	96	2,250	0,0105	200	18,2	133	172
12ECAL225	225	5	60	2,840	0,0160	225	20,5	-	145
12ECAL250	250	5	60	3,200	0,0160	250	22,7	-	150
12ECAL280	280	2	24	5,800	0,0400	280	25,4	-	117
12ECAL315	315	6	24	6,708	0,0360	315	28,6	-	208
12ECAL355	355	4	16	9,700	0,0540	355	32,3	-	245
12ECAL400**	400	4	8	19,750	1,2720	400	36,4	-	300
12ECAL450*	450	1	-	-	-	450	40,9	-	-
12ECAL500*	500	5	10	23,800	0,1018	500	45,5	-	-
12ECAL560*	560	1	-	-	-	560	50,9	-	-
12ECAL630*	630	1	-	-	-	630	57,3	-	-

Le misure riportate potrebbero subire variazioni. *The dimensions specified may be subject to change.*



## RACCORDI A CODOLO BUTT WELDING FITTINGS



### CALOTTA A CODOLO LUNGO

\* Ottenuta da riduzione + calotta Ø 400

### CAP LONG SPIGOT

\* Made up of reducer + cap Ø 400

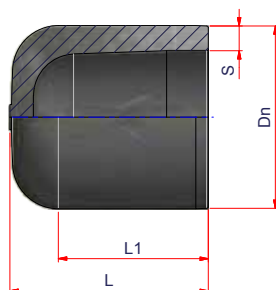
### PE100 SDR9 PFA/PN20

Codice Code	Ø	Imb. Pack	Q.tà Q.ty Pallet	Peso Weight kg./p.	Volume m³/p.	Dn	S	L1	L
12HCAL063	63	30	1.440	0,113	0,0006	63	7,1	70	87
12HCAL075	75	20	960	0,180	0,0008	75	8,4	75	95
12HCAL090	90	18	864	0,289	0,0009	90	10,1	81	105
12HCAL110	110	6	288	0,500	0,0028	110	12,3	90	119
12HCAL125	125	4	192	0,700	0,0042	125	14,0	95	128
12HCAL140	140	24	288	0,771	0,0033	140	15,7	100	116
12HCAL160	160	16	192	1,213	0,0050	160	17,9	108	142
12HCAL180	180	15	180	1,333	0,0053	180	20,1	95	113
12HCAL200	200	4	96	2,250	0,0105	200	22,4	133	172
12HCAL225	225	6	72	2,433	0,0133	225	25,2	-	145
12HCAL250	250	1	88	4,000	0,0083	250	27,9	-	150
12HCAL280	280	2	24	5,900	0,0400	280	31,3	-	117
12HCAL315	315	6	24	6,683	0,0360	315	35,2	-	208
12HCAL355	355	1	1	9,600	0,0000	355	39,7	-	245
12HCAL400	400	2	8	15,100	0,1080	400	44,7	-	300
12HCAL450*	450	1	1	-	-	450	50,3	-	-
12HCAL500*	500	1	1	-	-	500	55,3	-	-

Le misure riportate potrebbero subire variazioni. *The dimensions specified may be subject to change.*



## RACCORDI A CODOLO BUTT WELDING FITTINGS



### CALOTTA A CODOLO LUNGO

\* Ottenuta da riduzione + calotta Ø 400

### CAP LONG SPIGOT

\* Made up of reducer + cap Ø 400

### PE100 SDR7,4 PFA/PN25

Codice Code	Ø	Imb. Pack.	Q.tà Q.ty Pallet	Peso Weight kg./p.	Volume m³/p.	Dn	S	L1	L
12GCAL063	63	30	1.440	0,113	0,0006	63	8,6	70	87
12GCAL075	75	20	960	0,180	0,0008	75	10,3	75	95
12GCAL090	90	36	864	0,317	0,0012	90	12,3	81	105
12GCAL110	110	24	576	0,525	0,0018	110	15,1	90	119
12GCAL125	125	4	192	0,700	0,0042	125	17,1	95	128
12GCAL140	140	24	288	0,771	0,0033	140	19,2	100	116
12GCAL160	160	16	192	1,213	0,0050	160	21,9	108	142
12GCAL180	180	15	180	1,333	0,0053	180	24,6	95	113
12GCAL200	200	4	96	2,250	0,0105	200	27,4	133	172
12GCAL225	225	6	72	2,433	0,0133	225	30,8	-	145
12GCAL250	250	5	60	3,280	0,0160	250	34,2	-	150
12GCAL280	280	2	24	5,900	0,0400	280	38,3	-	117
12GCAL315	315	6	24	6,683	0,0360	315	43,1	-	208
12GCAL355	355	1	1	9,600	0,0000	355	48,5	-	245
12GCAL400	400	2	8	15,100	0,1080	400	54,7	-	300
12GCAL450*	450	1	1	-	-	450	61,5	-	-

Le misure riportate potrebbero subire variazioni. *The dimensions specified may be subject to change.*





## RACCORDI A SETTORE SEGMENTED FITTINGS

### CURVA 30°

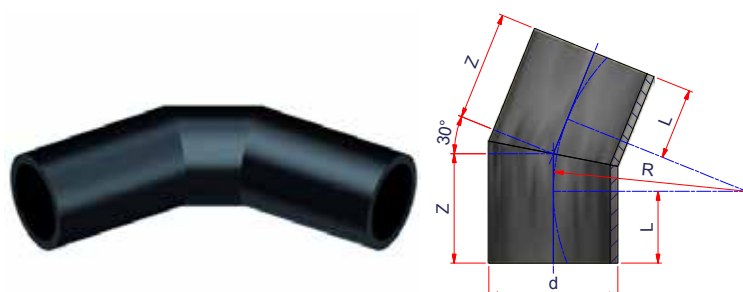
PN=PFA Nupigeco S.p.A. suggerisce di utilizzare raccordi di una classe di pressione superiore alla condotta da realizzare seguendo la normativa UNI/TR 11288 - Sistemi di tubazioni di materia plastica in pressione per il trasporto di fluidi - Polietilene (PE) - Raccordi fabbricati.

ARTICOLI PRODOTTI SU RICHIESTA

### BEND 30°

PN=PFA Nupigeco S.p.A. suggests the use of fittings with a pressure class higher than that of the piping to be installed according to UNI/TR 11288 - Plastic piping pressure systems for the conveyance of fluids - Polyethylene (PE) - Fabricated fittings.

UPON REQUEST

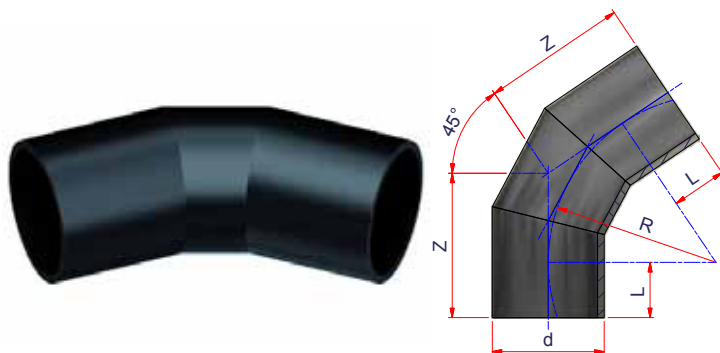


#### Derating factor / Fattore di declassamento

PE80	PE100	PE100	PE100
PN 3,2	PN 6,3	PN 10	PN 16
2,56 bar	5,04 bar	8,00 bar	12,8 bar

PE80		PE100				Dimensioni / Dimensions			
PN 3,2		PN 6,3	PN 10	PN 16					
Ø	Codice Code	Codice Code	Codice Code	Codice Code	d	L	R	Z	
140	13EC300314	13S8EC300614	13S8EC301014	13S8EC301614	140	150	210	206	
160	13EC300316	13S8EC300616	13S8EC301016	13S8EC301616	160	150	240	214	
180	13EC300318	13S8EC300618	13S8EC301018	13S8EC301618	180	150	270	222	
200	13EC300320	13S8EC300620	13S8EC301020	13S8EC301620	200	150	300	230	
225	13EC300322	13S8EC300622	13S8EC301022	13S8EC301622	225	150	338	241	
250	13EC300325	13S8EC300625	13S8EC301025	13S8EC301625	250	250	375	350	
280	13EC300328	13S8EC300628	13S8EC301028	13S8EC301628	280	250	420	362	
315	13EC300331	13S8EC300631	13S8EC301031	13S8EC301631	315	300	473	428	
355	13EC300335	13S8EC300635	13S8EC301035	13S8EC301635	355	300	533	443	
400	13EC300340	13S8EC300640	13S8EC301040	13S8EC301640	400	300	600	461	
450	13EC300345	13S8EC300645	13S8EC301045	13S8EC301645	450	300	675	481	
500	13EC300350	13S8EC300650	13S8EC301050	13S8EC301650	500	350	750	551	
560	13EC300356	13S8EC300656	13S8EC301056	13S8EC301656	560	350	840	575	
630	13EC300363	13S8EC300663	13S8EC301063	13S8EC301663	630	350	945	603	

## RACCORDI A SETTORE SEGMENTED FITTINGS



### CURVA 45°

PN=PFA Nupigeco S.p.A. suggerisce di utilizzare raccordi di una classe di pressione superiore alla condotta da realizzare seguendo la normativa UNI/TR 11288 - Sistemi di tubazioni di materia plastica in pressione per il trasporto di fluidi - Polietilene (PE) - Raccordi fabbricati.

ARTICOLI PRODOTTI SU RICHIESTA

### BEND 45°

PN=PFA Nupigeco S.p.A. suggests the use of fittings with a pressure class higher than that of the piping to be installed according to UNI/TR 11288 - Plastic piping pressure systems for the conveyance of fluids - Polyethylene (PE) - Fabricated fittings.

UPON REQUEST

#### Derating factor / Fattore di declassamento

PE80	PE100	PE100	PE100
PN 3,2	PN 6,3	PN 10	PN 16
2,56 bar	5,04 bar	8,00 bar	12,8 bar

PE80		PE100				Dimensioni / Dimensions			
PN 3,2		PN 6,3	PN 10	PN 16					
Ø	Codice Code	Codice Code	Codice Code	Codice Code	d	L	R	Z	
140	13EC450314	13S8EC450614	13S8EC451014	13S8EC451614	140	150	210	237	
160	13EC450316	13S8EC450616	13S8EC451016	13S8EC451616	160	150	240	249	
180	13EC450318	13S8EC450618	13S8EC451018	13S8EC451618	180	150	270	262	
200	13EC450320	13S8EC450620	13S8EC451020	13S8EC451620	200	150	300	274	
225	13EC450322	13S8EC450622	13S8EC451022	13S8EC451622	225	150	338	290	
250	13EC450325	13S8EC450625	13S8EC451025	13S8EC451625	250	250	375	412	
280	13EC450328	13S8EC450628	13S8EC451028	13S8EC451628	280	250	420	424	
315	13EC450331	13S8EC450631	13S8EC451031	13S8EC451631	315	300	473	498	
355	13EC450335	13S8EC450635	13S8EC451035	13S8EC451635	355	300	533	520	
400	13EC450340	13S8EC450640	13S8EC451040	13S8EC451640	400	300	600	548	
450	13EC450345	13S8EC450645	13S8EC451045	13S8EC451645	450	300	675	580	
500	13EC450350	13S8EC450650	13S8EC451050	13S8EC451650	500	350	750	665	
560	13EC450356	13S8EC450656	13S8EC451056	13S8EC451656	560	350	840	698	
630	13EC450363	13S8EC450663	13S8EC451063	13S8EC451663	630	350	945	741	



## RACCORDI A SETTORE SEGMENTED FITTINGS

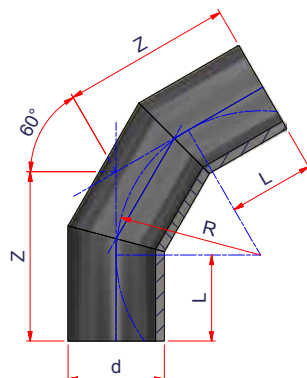
### CURVA 60°

PN=PFA Nupigeco S.p.A. suggerisce di utilizzare raccordi di una classe di pressione superiore alla condotta da realizzare seguendo la normativa UNI/TR 11288 - Sistemi di tubazioni di materia plastica in pressione per il trasporto di fluidi - Polietilene (PE) - Raccordi fabbricati.  
ARTICOLI PRODOTTI SU RICHIESTA

### BEND 60°

PN=PFA Nupigeco S.p.A. suggests the use of fittings with a pressure class higher than that of the piping to be installed according to UNI/TR 11288 - Plastic piping pressure systems for the conveyance of fluids - Polyethylene (PE) - Fabricated fittings.

UPON REQUEST



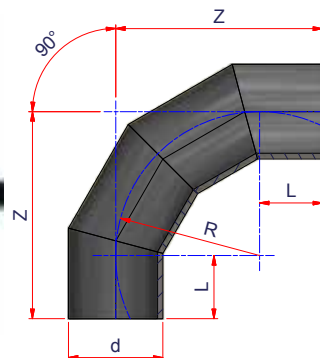
#### Derating factor / Fattore di declassamento

PE80	PE100	PE100	PE100
PN 3,2	PN 6,3	PN 10	PN 16
2,56 bar	5,04 bar	8,00 bar	12,8 bar

PE80		PE100			Dimensioni / Dimensions			
PN 3,2		PN 6,3	PN 10	PN 16	d	L	R	Z
Ø	Codice Code	Codice Code	Codice Code	Codice Code				
140	13EC600314	13S8EC600614	13S8EC601014	13S8EC601614	140	150	210	271
160	13EC600316	13S8EC600616	13S8EC601016	13S8EC601616	160	150	240	288
180	13EC600318	13S8EC600618	13S8EC601018	13S8EC601618	180	150	270	305
200	13EC600320	13S8EC600620	13S8EC601020	13S8EC601620	200	150	300	323
225	13EC600322	13S8EC600622	13S8EC601022	13S8EC601622	225	150	338	345
250	13EC600325	13S8EC600625	13S8EC601025	13S8EC601625	250	250	375	466
280	13EC600328	13S8EC600628	13S8EC601028	13S8EC601628	280	250	420	492
315	13EC600331	13S8EC600631	13S8EC601031	13S8EC601631	315	300	473	576
355	13EC600335	13S8EC600635	13S8EC601035	13S8EC601635	355	300	533	608
400	13EC600340	13S8EC600640	13S8EC601040	13S8EC601640	400	300	600	646
450	13EC600345	13S8EC600645	13S8EC601045	13S8EC601645	450	300	675	689
500	13EC600350	13S8EC600650	13S8EC601050	13S8EC601650	500	350	750	783
560	13EC600356	13S8EC600656	13S8EC601056	13S8EC601656	560	350	840	835
630	13EC600363	13S8EC600663	13S8EC601063	13S8EC601663	630	350	945	896



## RACCORDI A SETTORE SEGMENTED FITTINGS



### CURVA 90°

PN=PFA Nupigeco S.p.A. suggerisce di utilizzare raccordi di una classe di pressione superiore alla condotta da realizzare seguendo la normativa UNI/TR 11288 - Sistemi di tubazioni di materia plastica in pressione per il trasporto di fluidi - Polietilene (PE) - Raccordi fabbricati.  
ARTICOLI PRODOTTI SU RICHIESTA

### BEND 90°

PN=PFA Nupigeco S.p.A. suggests the use of fittings with a pressure class higher than that of the piping to be installed according to UNI/TR 11288 - Plastic piping pressure systems for the conveyance of fluids - Polyethylene (PE) - Fabricated fittings.

UPON REQUEST

#### Derating factor / Fattore di declassamento

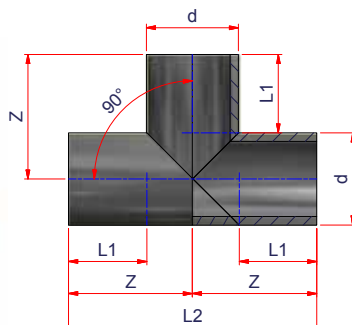
PE80	PE100	PE100	PE100
PN 3,2	PN 6,3	PN 10	PN 16
2,56 bar	5,04 bar	8,00 bar	12,8 bar

PE80		PE100				Dimensioni / Dimensions			
PN 3,2		PN 6,3	PN 10	PN 16					
Ø	Codice Code	Codice Code	Codice Code	Codice Code	d	L	R	Z	
140	13EC900314	13S8EC900614	13S8EC901014	13S8EC901614	140	150	210	360	
160	13EC900316	13S8EC900616	13S8EC901016	13S8EC901616	160	150	240	390	
180	13EC900318	13S8EC900618	13S8EC901018	13S8EC901618	180	150	270	420	
200	13EC900320	13S8EC900620	13S8EC901020	13S8EC901620	200	150	300	450	
225	13EC900322	13S8EC900622	13S8EC901022	13S8EC901622	225	150	338	488	
250	13EC900325	13S8EC900625	13S8EC901025	13S8EC901625	250	250	375	625	
280	13EC900328	13S8EC900628	13S8EC901028	13S8EC901628	280	250	420	670	
315	13EC900331	13S8EC900631	13S8EC901031	13S8EC901631	315	300	473	773	
355	13EC900335	13S8EC900635	13S8EC901035	13S8EC901635	355	300	533	833	
400	13EC900340	13S8EC900640	13S8EC901040	13S8EC901640	400	300	600	900	
450	13EC900345	13S8EC900645	13S8EC901045	13S8EC901645	450	300	675	975	
500	13EC900350	13S8EC900650	13S8EC901050	13S8EC901650	500	350	750	1100	
560	13EC900356	13S8EC900656	13S8EC901056	13S8EC901656	560	350	840	1190	
630	13EC900363	13S8EC900663	13S8EC901063	13S8EC901663	630	350	945	1295	





## RACCORDI A SETTORE SEGMENTED FITTINGS



### TEE 90°

PN=PFA Nupigeco S.p.A. suggerisce di utilizzare raccordi di una classe di pressione superiore alla condotta da realizzare seguendo la normativa UNI/TR 11288 - Sistemi di tubazioni di materia plastica in pressione per il trasporto di fluidi - Polietilene (PE) - Raccordi fabbricati.

ARTICOLI PRODOTTI SU RICHIESTA

### 90° TEE

PN=PFA Nupigeco S.p.A. suggests the use of fittings with a pressure class higher than that of the piping to be installed according to UNI/TR 11288 - Plastic piping pressure systems for the conveyance of fluids - Polyethylene (PE) - Fabricated fittings.

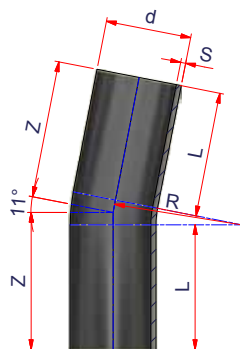
UPON REQUEST

#### Derating factor / Fattore di declassamento

PE80	PE100	PE100	PE100
PN 3,2	PN 6,3	PN 10	PN 16
2,56 bar	5,04 bar	8,00 bar	12,8 bar

PE80		PE100				Dimensioni / Dimensions			
PN 3,2		PN 6,3	PN 10	PN 16					
Ø	Codice Code	Codice Code	Codice Code	Codice Code	d	L1	L2	Z	
140	13ET900314	13S8ET900614	13S8ET901014	13S8ET901614	140	150	440	220	
160	13ET900316	13S8ET900616	13S8ET901016	13S8ET901616	160	150	460	230	
180	13ET900318	13S8ET900618	13S8ET901018	13S8ET901618	180	150	480	240	
200	13ET900320	13S8ET900620	13S8ET901020	13S8ET901620	200	150	500	250	
225	13ET900322	13S8ET900622	13S8ET901022	13S8ET901622	225	150	530	265	
250	13ET900325	13S8ET900625	13S8ET901025	13S8ET901625	250	250	750	375	
280	13ET900328	13S8ET900628	13S8ET901028	13S8ET901628	280	250	780	390	
315	13ET900331	13S8ET900631	13S8ET901031	13S8ET901631	315	300	920	460	
355	13ET900335	13S8ET900635	13S8ET901035	13S8ET901635	355	300	960	480	
400	13ET900340	13S8ET900640	13S8ET901040	13S8ET901640	400	300	1000	500	
450	13ET900345	13S8ET900645	13S8ET901045	13S8ET901645	450	300	1050	525	
500	13ET900350	13S8ET900650	13S8ET901050	13S8ET901650	500	350	1200	600	
560	13ET900356	13S8ET900656	13S8ET901056	13S8ET901656	560	350	1260	630	
630	13ET900363	13S8ET900663	13S8ET901063	13S8ET901663	630	350	1330	665	

## CURVE SENZA SALDATURA SWEEP BENDS



### CURVA 11° SENZA SALDATURA

$R = 1,5 d$   
ARTICOLI PRODOTTI SU RICHIESTA

### SWEEP BEND 11°

$R = 1,5 d$   
UPON REQUEST

### PE100 SDR17 PFA/PN10

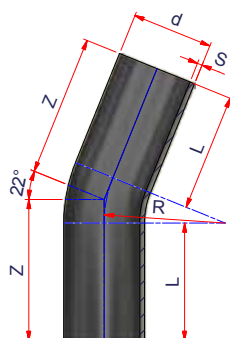
Codice Code	Ø	Imb. Pack.	d	S	L	R	Z
12DCSS11110	110	1	110	6,6	160	165	176
12DCSS11125	125	1	125	7,4	160	187,5	178
12DCSS11140	140	1	140	8,3	160	210	180
12DCSS11160	160	1	160	9,5	160	240	183
12DCSS11180	180	1	180	10,7	160	270	186
12DCSS11200	200	1	200	11,9	160	300	189
12DCSS11225	225	1	225	13,4	160	337,5	192
12DCSS11250	250	1	250	14,8	260	375	296
12DCSS11280	280	1	280	16,6	260	420	300
12DCSS11315	315	1	315	18,7	310	472,5	355
12DCSS11355	355	1	355	21,1	310	532,5	361
12DCSS11400	400	1	400	23,7	310	600	368
12DCSS11450	450	1	450	26,7	310	675	375
12DCSS11500	500	1	500	29,7	360	750	432
12DCSS11560	560	1	560	32,2	400	840	481
12DCSS11630	630	1	630	37,4	440	945	531

### PE100 SDR11 PFA/PN16

Codice Code	Ø	Imb. Pack.	d	S	L	R	Z
12ECSS11110	110	1	110	10	160	165	176
12ECSS11125	125	1	125	11,4	160	187,5	178
12ECSS11140	140	1	140	12,7	160	210	180
12ECSS11160	160	1	160	14,6	160	240	183
12ECSS11180	180	1	180	16,4	160	270	186
12ECSS11200	200	1	200	18,2	160	300	189
12ECSS11225	225	1	225	20,5	160	337,5	192
12ECSS11250	250	1	250	22,7	260	375	296
12ECSS11280	280	1	280	25,4	260	420	300
12ECSS11315	315	1	315	28,6	310	472,5	355
12ECSS11355	355	1	355	32,3	310	532,5	361
12ECSS11400	400	1	400	36,4	310	600	368
12ECSS11450	450	1	450	40,9	310	675	375
12ECSS11500	500	1	500	45,5	360	750	432
12ECSS11560	560	1	560	50,9	400	840	481
12ECSS11630	630	1	630	57,3	440	945	531



## CURVE SENZA SALDATURA SWEEP BENDS



### CURVA 22° SENZA SALDATURA

$R = 1,5 d$   
ARTICOLI PRODOTTI SU RICHIESTA

### SWEEP BEND 22°

$R = 1,5 d$   
UPON REQUEST

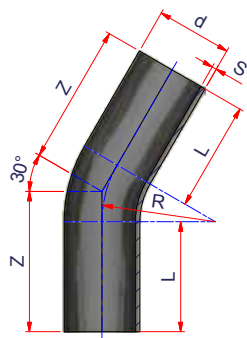
### PE100 SDR17 PFA/PN10

Codice Code	Ø	Imb. Pack.	d	S	L	R	Z
12DCSS22110	110	1	110	6,6	160	165	192
12DCSS22125	125	1	125	7,4	160	187,5	196
12DCSS22140	140	1	140	8,3	160	210	201
12DCSS22160	160	1	160	9,5	160	240	207
12DCSS22180	180	1	180	10,7	160	270	212
12DCSS22200	200	1	200	11,9	160	300	218
12DCSS22225	225	1	225	13,4	160	337,5	226
12DCSS22250	250	1	250	14,8	260	375	333
12DCSS22280	280	1	280	16,6	260	420	342
12DCSS22315	315	1	315	18,7	310	472,5	402
12DCSS22355	355	1	355	21,1	310	532,5	414
12DCSS22400	400	1	400	23,7	310	600	427
12DCSS22450	450	1	450	26,7	310	675	441
12DCSS22500	500	1	500	29,7	360	750	506
12DCSS22560	560	1	560	32,2	400	840	563
12DCSS22630	630	1	630	37,4	440	945	624

### PE100 SDR11 PFA/PN16

12ECSS22110	110	1	110	10	160	165	192
12ECSS22125	125	1	125	11,4	160	187,5	196
12ECSS22140	140	1	140	12,7	160	210	201
12ECSS22160	160	1	160	14,6	160	240	207
12ECSS22180	180	1	180	16,4	160	270	212
12ECSS22200	200	1	200	18,2	160	300	218
12ECSS22225	225	1	225	20,5	160	337,5	226
12ECSS22250	250	1	250	22,7	260	375	333
12ECSS22280	280	1	280	25,4	260	420	342
12ECSS22315	315	1	315	28,6	310	472,5	402
12ECSS22355	355	1	355	32,3	310	532,5	414
12ECSS22400	400	1	400	36,4	310	600	427
12ECSS22450	450	1	450	40,9	310	675	441
12ECSS22500	500	1	500	45,5	360	750	506
12ECSS22560	560	1	560	50,9	400	840	563
12ECSS22630	630	1	630	57,3	440	945	624

## CURVE SENZA SALDATURA SWEEP BENDS



### CURVA 30° SENZA SALDATURA

R = 1,5  
ARTICOLI PRODOTTI SU RICHIESTA

### SWEEP BEND 30°

R = 1,5  
UPON REQUEST

#### PE100 SDR17 PFA/PN10

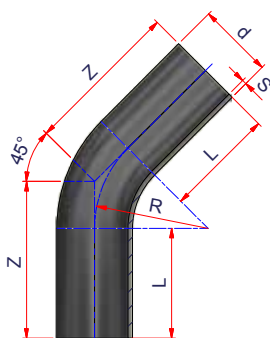
Codice Code	Ø	Imb. Pack.	d	S	L	R	Z
12DCSS30110	110	1	110	6,6	150	165	330
12DCSS30125	125	1	125	7,4	150	188	380
12DCSS30140	140	1	140	8,3	150	210	400
12DCSS30160	160	1	160	9,5	150	240	420
12DCSS30180	180	1	180	10,7	150	270	450
12DCSS30200	200	1	200	11,9	150	300	480
12DCSS30225	225	1	225	13,4	150	338	520
12DCSS30250	250	1	250	14,8	250	375	560
12DCSS30280	280	1	280	16,6	250	420	530
12DCSS30315	315	1	315	18,7	300	473	650
12DCSS30355	355	1	355	21,1	300	533	650
12DCSS30400	400	1	400	23,7	300	600	690
12DCSS30450	450	1	450	26,7	300	675	730
12DCSS30500	500	1	500	29,7	350	750	1100
12DCSS30560	560	1	560	32,2	350	840	1100
12DCSS30630	630	1	630	37,4	350	945	1250

#### PE100 SDR11 PFA/PN16

Codice Code	Ø	Imb. Pack.	d	S	L	R	Z
12ECSS30110	110	1	110	10	150	165	330
12ECSS30125	125	1	125	11,4	150	188	380
12ECSS30140	140	1	140	12,7	150	210	400
12ECSS30160	160	1	160	14,6	150	240	420
12ECSS30180	180	1	180	16,4	150	270	450
12ECSS30200	200	1	200	18,2	150	300	480
12ECSS30225	225	1	225	20,5	150	338	520
12ECSS30250	250	1	250	22,7	250	375	560
12ECSS30280	280	1	280	25,4	250	420	530
12ECSS30315	315	1	315	28,6	300	473	650
12ECSS30355	355	1	355	32,3	300	533	650
12ECSS30400	400	1	400	36,4	300	600	690
12ECSS30450	450	1	450	40,9	300	675	730
12ECSS30500	500	1	500	45,5	350	750	1100
12ECSS30560	560	1	560	50,9	350	840	1100
12ECSS30630	630	1	630	57,3	350	945	1250



## CURVE SENZA SALDATURA SWEEP BENDS



### CURVA 45° SENZA SALDATURA

R = 1,5  
ARTICOLI PRODOTTI SU RICHIESTA

### SWEEP BEND 45°

R = 1,5  
UPON REQUEST

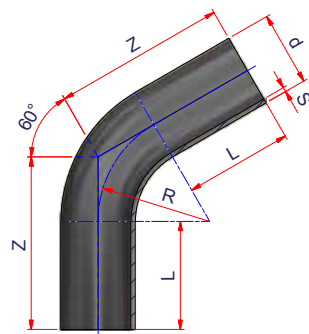
#### PE100 SDR17 PFA/PN10

Codice Code	Ø	Imb. Pack.	d	S	L	R	Z
12DCSS45110	110	1	110	6,6	150	165	340
12DCSS45125	125	1	125	7,4	150	188	380
12DCSS45140	140	1	140	8,3	150	210	405
12DCSS45160	160	1	160	9,5	150	240	425
12DCSS45180	180	1	180	10,7	150	270	460
12DCSS45200	200	1	200	11,9	150	300	495
12DCSS45225	225	1	225	13,4	150	338	525
12DCSS45250	250	1	250	14,8	250	375	570
12DCSS45280	280	1	280	16,6	250	420	550
12DCSS45315	315	1	315	18,7	300	473	650
12DCSS45355	355	1	355	21,1	300	533	650
12DCSS45400	400	1	400	23,7	300	600	730
12DCSS45450	450	1	450	26,7	300	675	830
12DCSS45500	500	1	500	29,7	350	750	1100
12DCSS45560	560	1	560	32,2	350	840	1115
12DCSS45630	630	1	630	37,4	350	945	1350

#### PE100 SDR11 PFA/PN16

Codice Code	Ø	Imb. Pack.	d	S	L	R	Z
12ECSS45110	110	1	110	10	150	165	340
12ECSS45125	125	1	125	11,4	150	188	380
12ECSS45140	140	1	140	12,7	150	210	405
12ECSS45160	160	1	160	14,6	150	240	425
12ECSS45180	180	1	180	16,4	150	270	460
12ECSS45200	200	1	200	18,2	150	300	495
12ECSS45225	225	1	225	20,5	150	338	525
12ECSS45250	250	1	250	22,7	250	375	570
12ECSS45280	280	1	280	25,4	250	420	550
12ECSS45315	315	1	315	28,6	300	473	650
12ECSS45355	355	1	355	32,3	300	533	650
12ECSS45400	400	1	400	36,4	300	600	730
12ECSS45450	450	1	450	40,9	300	675	830
12ECSS45500	500	1	500	45,5	350	750	1100
12ECSS45560	560	1	560	50,9	350	840	1115
12ECSS45630	630	1	630	57,3	350	945	1350

## CURVE SENZA SALDATURA SWEEP BENDS



### CURVA 60° SENZA SALDATURA

$R = 1,5 d$   
ARTICOLI PRODOTTI SU RICHIESTA

### SWEEP BEND 60°

$R = 1,5 d$   
UPON REQUEST

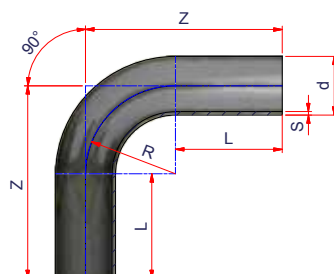
#### PE100 SDR17 PFA/PN10

Codice Code	Ø	Imb. Pack.	d	S	L	R	Z
12DCSS60110	110	1	110	6,6	160	165	255
12DCSS60125	125	1	125	7,4	160	187,5	268
12DCSS60140	140	1	140	8,3	160	210	281
12DCSS60160	160	1	160	9,5	160	240	298
12DCSS60180	180	1	180	10,7	160	270	316
12DCSS60200	200	1	200	11,9	160	300	333
12DCSS60225	225	1	225	13,4	160	337,5	355
12DCSS60250	250	1	250	14,8	260	375	476
12DCSS60280	280	1	280	16,6	260	420	502
12DCSS60315	315	1	315	18,7	310	472,5	583
12DCSS60355	355	1	355	21,1	310	532,5	617
12DCSS60400	400	1	400	23,7	310	600	656
12DCSS60450	450	1	450	26,7	310	675	700
12DCSS60500	500	1	500	29,7	360	750	793
12DCSS60560	560	1	560	32,2	400	840	885
12DCSS60630	630	1	630	37,4	440	945	986

#### PE100 SDR11 PFA/PN16

Codice Code	Ø	Imb. Pack.	d	S	L	R	Z
12ECSS60110	110	1	110	10	160	165	255
12ECSS60125	125	1	125	11,4	160	187,5	268
12ECSS60140	140	1	140	12,7	160	210	281
12ECSS60160	160	1	160	14,6	160	240	298
12ECSS60180	180	1	180	16,4	160	270	316
12ECSS60200	200	1	200	18,2	160	300	333
12ECSS60225	225	1	225	20,5	160	337,5	355
12ECSS60250	250	1	250	22,7	260	375	476
12ECSS60280	280	1	280	25,4	260	420	502
12ECSS60315	315	1	315	28,6	310	472,5	583
12ECSS60355	355	1	355	32,3	310	532,5	617
12ECSS60400	400	1	400	36,4	310	600	656
12ECSS60450	450	1	450	40,9	310	675	700
12ECSS60500	500	1	500	45,5	360	750	793
12ECSS60560	560	1	560	50,9	400	840	885
12ECSS60630	630	1	630	57,3	440	945	986

## CURVE SENZA SALDATURA SWEEP BENDS



### CURVA 90° SENZA SALDATURA

$R = 1,5 d$   
ARTICOLI PRODOTTI SU RICHIESTA

### SWEEP BEND 90°

$R = 1,5 d$   
UPON REQUEST

### PE100 SDR17 PFA/PN10

Codice Code	Ø	Imb. Pack.	d	S	L	R	Z
12DCSS90110	110	1	110	6,6	160	165	325
12DCSS90125	125	1	125	7,4	160	187,5	347,5
12DCSS90140	140	1	140	8,3	160	210	370
12DCSS90160	160	1	160	9,5	160	240	400
12DCSS90180	180	1	180	10,7	160	270	430
12DCSS90200	200	1	200	11,9	160	300	460
12DCSS90225	225	1	225	13,4	160	337,5	497,5
12DCSS90250	250	1	250	14,8	260	375	635
12DCSS90280	280	1	280	16,6	260	420	680
12DCSS90315	315	1	315	18,7	310	472,5	782,5
12DCSS90355	355	1	355	21,1	310	532,5	842,5
12DCSS90400	400	1	400	23,7	310	600	910
12DCSS90450	450	1	450	26,7	310	675	985
12DCSS90500	500	1	500	29,7	360	750	1100
12DCSS90560	560	1	560	32,2	400	840	1240
12DCSS90630	630	1	630	37,4	440	945	1385

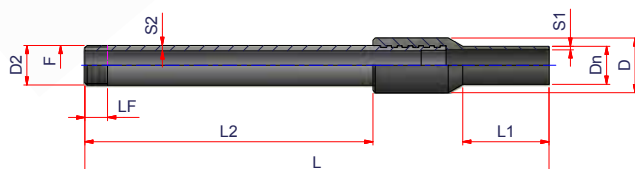
### PE100 SDR11 PFA/PN16

Codice Code	Ø	Imb. Pack.	d	S	L	R	Z
12ECSS90110	110	1	110	10	160	165	325
12ECSS90125	125	1	125	11,4	160	187,5	347,5
12ECSS90140	140	1	140	12,7	160	210	370
12ECSS90160	160	1	160	14,6	160	240	400
12ECSS90180	180	1	180	16,4	160	270	430
12ECSS90200	200	1	200	18,2	160	300	460
12ECSS90225	225	1	225	20,5	160	337,5	497,5
12ECSS90250	250	1	250	22,7	260	375	635
12ECSS90280	280	1	280	25,4	260	420	680
12ECSS90315	315	1	315	28,6	310	472,5	782,5
12ECSS90355	355	1	355	32,3	310	532,5	842,5
12ECSS90400	400	1	400	36,4	310	600	910
12ECSS90450	450	1	450	40,9	310	675	985
12ECSS90500	500	1	500	45,5	360	750	1100
12ECSS90560	560	1	560	50,9	400	840	1240
12ECSS90630	630	1	630	57,3	440	945	1385





## RACCORDI DI TRANSIZIONE TRANSITION FITTINGS



### RACCORDO DI TRANSIZIONE PE/ACCIAIO FILETTATO

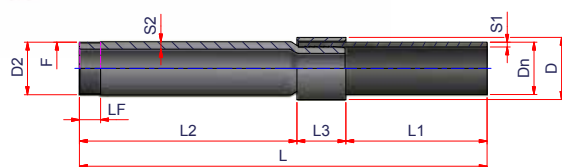
Interno zincato  
Esterno zincato  
Terminale diritto filettato  
Applicazione: acqua e gas  
N.B.: Raccordo ottenuto da stampaggio

### PE/STEEL THREADED TRANSITION FITTING

Galvanized inside  
Galvanized outside  
Threaded straight end  
Applications: water and gas  
N.B.: Molded fitting

#### PE100 SDR11 PFA/PN16

Codice Code	øPExFil øPEXTh.	Imb. Pack.	Q.tà/Q.ty pallet	Peso Weight kg./p.	Volume m³/p.	Dn	S1	L1	F	LF	D2	S2	L2	L	D
12ERPEAF25	25 x 3/4"	25	700	0,600	0,0006	25	3	72	3/4"	14,5	26,9	2,6	242	390	39
12ERPEAF32	32 x 1"	20	560	1,050	0,0008	32	3	72	1"	16,8	33,4	4,55	242	390	45
12ERPEAF40	40 x 1 1/4"	12	336	1,320	0,0013	40	3,7	72	1 1/4"	19,1	42,4	3,2	242	390	54
12ERPEAF50	50 x 1 1/2"	8	224	1,720	0,0020	50	4,6	72	1 1/2"	19,1	48,3	5,08	242	390	64
12ERPEAF63	63 x 2"	6	168	2,400	0,0027	63	5,8	72	2"	23,4	60,3	5,54	242	390	77



### RACCORDO DI TRANSIZIONE PE/ACCIAIO FILETTATO

Interno zincato  
Esterno zincato  
Terminale diritto filettato  
Applicazione: acqua e gas  
N.B.: Raccordo ottenuto da unione meccanica

### PE/STEEL THREADED TRANSITION FITTING

Galvanized inside  
Galvanized outside  
Threaded straight end  
Applications: water and gas  
N.B.: Fabricated fitting

#### PE100 SDR11 PFA/PN16

Codice Code	øPExFil øPEXTh.	Imb. Pack.	Q.tà/Q.ty pallet	Peso Weight kg./p.	Volume m³/p.	Dn	S1	L1	F	LF	D2	S2	L2	L3	L	D
12ERPEAF75	75 x 2 1/2"	3	144	3,000	0,0070	75	6,8	190	2 1/2"	26,7	76,1	3,6	235	60	485	89
12ERPEAF90	90 x 3"	2	98	4,100	0,0080	90	8,2	190	3"	28,9	88,9	4	225	75	490	101
12ERPEAF110	110 x 4"	1	54	6,200	0,0140	110	10	205	4"	35,8	114,3	4,5	210	75	490	128

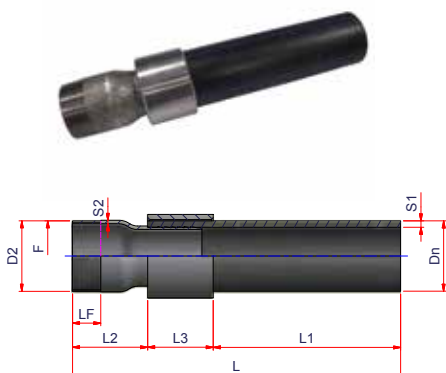
## RACCORDI DI TRANSIZIONE TRANSITION FITTINGS

### RACCORDO DI TRANSIZIONE PE/ACCIAIO FILETTATO

Interno zincato  
Esterno zincato  
Terminale diritto filettato  
Applicazione: acqua  
N.B.: Raccordo ottenuto da unione meccanica

### PE/STEEL THREADED TRANSITION FITTING

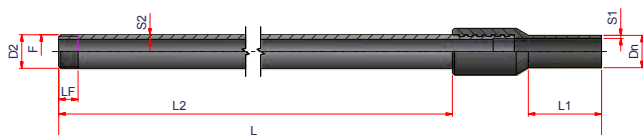
Galvanized inside  
Galvanized outside  
Threaded straight end  
Applications: water  
N.B.: Fabricated fitting



### PE100 SDR7,4 PFA/PN25

Codice Code	øPExFil øPEXTh.	Imb. Pack.	Q.tà/Q.ty pallet	Peso Weight kg./p.	Volume m³/p.	Dn	S1	L1	F	LF	D2	S2	L2	L3	L
12GRPEAF032	32 x 1"	1	-	-	-	32	4,4	165	1"	16,8	33,7	4	70	50	285
12GRPEAF040	40 x 1" 1/4	1	-	-	-	40	5,5	165	1 1/4"	19,1	42,4	4	75	55	290
12GRPEAF050	50 x 1" 1/2	1	-	-	-	50	6,9	165	1 1/2"	19,1	48,3	4	75	55	290
12GRPEAF063	63 x 2"	1	-	-	-	63	9,1	200	2"	23,4	60,3	4,5	80	50	330
12GRPEAF075	75 x 2" 1/2	1	-	-	-	75	10,3	190	2 1/2"	26,7	76,1	4,5	80	60	330
12GRPEAF090	90 x 3"	1	-	-	-	90	12,3	190	3"	28,9	88,9	5	85	75	350
12GRPEAF110	110 x 4"	1	-	-	-	110	15,1	205	4"	35,8	114,3	5,4	90	75	370
12GRPEAF125	125 x 4"	1	-	-	-	125	17,1	205	4"	35,8	114,3	5,4	90	85	380

## RACCORDI DI TRANSIZIONE TRANSITION FITTINGS



### RACCORDO DI TRANSIZIONE PE/ACCIAIO FILETTATO LUNGO

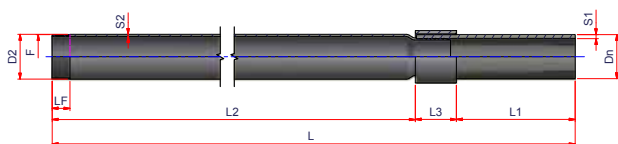
Interno zincato  
Esterno zincato  
Terminale diritto a saldare  
Applicazione: acqua e gas  
N.B.: Raccordo ottenuto da stampaggio

### PE/STEEL THREADED LONG TRANSITION FITTING

Galvanized inside  
Galvanized outside  
Electrofusion straight end  
Applications: water and gas  
N.B.: Molded fitting

#### PE100 SDR11 PFA/PN16

Codice Code	øPExFil øPEXTh.	Imb. Pack.	Q.tà/Q.ty pallet	Peso Weight kg./p.	Volume m³/p.	Dn	S1	L1	F	LF	D2	S2	L2	L
12ERPEALL032	32x1"	1	-	2,800	0,0024	32	3	72	1"	16,8	33,4	4,55	800	948
12ERPEALL050	50x1 1/2"	1	-	4,900	0,0047	50	4,6	72	1 1/2"	19,1	48,3	5,08	800	948
12ERPEALL063	63x2"	1	-	6,500	0,0061	63	5,8	72	2"	23,4	60,3	5,54	800	948



### RACCORDO DI TRANSIZIONE PE/ACCIAIO FILETTATO LUNGO

Interno zincato  
Esterno zincato  
Terminale diritto a saldare  
Applicazione: acqua e gas  
N.B.: Raccordo ottenuto da unione meccanica

### PE/STEEL THREADED LONG TRANSITION FITTING

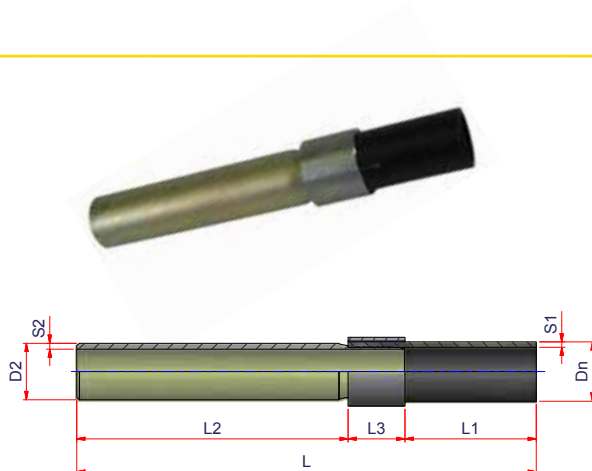
Galvanized inside  
Galvanized outside  
Electrofusion straight end  
Applications: water and gas  
N.B.: Fabricated fitting

#### PE100 SDR11 PFA/PN16

Codice Code	øPExFil øPEXTh.	Imb. Pack.	Q.tà/Q.ty pallet	Peso Weight kg./p.	Volume m³/p.	Dn	S1	L1	F	LF	D2	S2	L2	L3	L
12ERPEALL025	25x3/4"	1	-	1,700	0,0020	25	3	350	3/4"	14,5	26,9	2,60	800	50	1200
12ERPEALL040	40x1 1/4"	1	-	2,900	0,0043	40	3,7	345	1 1/4"	19,1	42,4	3,20	800	55	1200

## RACCORDI DI TRANSIZIONE

### TRANSITION FITTINGS



#### RACCORDO DI TRANSIZIONE

##### PE/ACCIAIO LISCIO

Interno zincato  
Esterno zincato  
Terminale diritto a saldare  
Applicazione: acqua

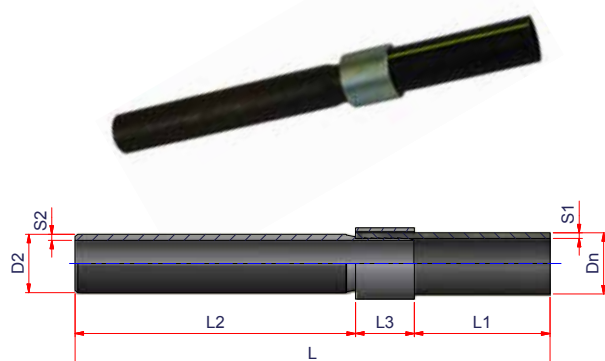
##### PE/STEEL PLAIN TRANSITION FITTING

Galvanized inside  
Galvanized outside  
Electrofusion straight end  
Applications: water

#### PE100 SDR11 PFA/PN16

Codice Code	øPExDN	Imb. Pack.	Q.tà/Q.ty pallet	Peso Weight kg./p.	Volume m³/p.	Dn	s1	L1	D2	S2	L2	L3	L
12ERPEAL075	75x65	3	144	4,400	0,0069	75	6,8	145	76,1	3,6	300	60	505
12ERPEAL090	90x80	2	96	5,900	0,0882	90	8,2	190	88,9	4	300	75	565
12ERPEAL110	110x100	1	54	7,700	0,0146	110	10	210	114,3	4,5	300	75	585
12ERPEAL125	125x100	1	54	11,800	0,0146	125	11,4	210	114,3	4,5	300	85	595
12ERPEAL140	140x125	16	32	11,900	0,0261	140	12,7	250	139,7	5	300	90	640
12ERPEAL160	160x150	13	26	16,000	0,0166	160	14,6	250	168,3	5	300	90	640
12ERPEAL180	180x150	11	22	11,520	0,0320	180	16,4	270	168,3	5	300	100	670
12ERPEAL200	200x200	9	18	21,600	0,0464	200	18,2	270	219,1	6,35	300	110	680
12ERPEAL225	225x200	1	1	30,200	0,0290	225	20,5	310	219,1	6,35	300	120	730
12ERPEAL250	250x250	1	1	39,800	0,0368	250	22,7	310	273	6,35	300	140	750
12ERPEAL280	280x250	1	1	54,600	0,0462	280	25,4	310	273	6,35	300	140	750
12ERPEAL3125	315x250	1	1	60,000	0,0592	315	28,6	310	273	7,14	500	150	760
12ERPEAL3130	315x300	1	1	73,400	0,1504	315	28,6	310	323,8	7,14	500	150	760

## RACCORDI DI TRANSIZIONE TRANSITION FITTINGS



### RACCORDO DI TRANSIZIONE

#### PE/ACCIAIO LISCIO

Interno nero  
Esterno nero  
Terminale diritto a saldare  
Applicazione: gas

#### PE/STEEL PLAIN TRANSITION FITTING

Black inside  
Black outside  
Electrofusion straight end  
Applications: gas

### PE80 SDR17

Codice Code	øPExDN	Imb. Pack.	Q.tà/Q. ty pallet	Peso Weight kg./p.	Volume m <sup>3</sup> /p.	Dn	S1	L1	D2	S2	L2	L3	L
12S8ERPEAL090	90x80	2	96	4,150	0,0882	90	5,4	190	88,9	4	300	75	565
12S8ERPEAL110	110x100	1	54	7,800	0,0147	110	6,6	210	114,3	4,5	300	75	585
12S8ERPEAL125	125x100	1	54	9,200	0,0147	125	7,4	210	114,3	4,5	300	85	595
12S8ERPEAL140	140x125	1	1	10,700	0,0098	140	8,3	250	139,7	5	300	90	640
12S8ERPEAL160	160x150	13	52	14,500	0,0166	160	9,5	250	168,3	5	300	90	640
12S8ERPEAL180	180x150	11	22	18,300	0,0196	180	10,7	270	168,3	5	300	100	670
12S8ERPEAL200	200x200	1	1	23,000	0,0214	200	11,9	270	219,1	6,35	300	110	680
12S8ERPEAL225	225x200	1	1	30,500	0,0290	225	13,4	310	219,1	6,35	300	120	730
12S8ERPEAL250	250x250	1	1	45,000	0,0368	250	14,8	310	273	6,35	300	140	750
12S8ERPEAL280	280x250	1	1	54,600	0,0462	280	16,6	310	273	6,35	300	140	750
12S8ERPEAL315	315x300	6	6	73,400	0,1504	315	18,7	310	273	7,14	300	150	750

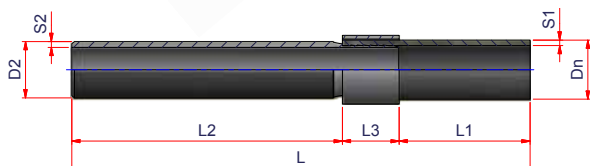
## RACCORDI DI TRANSIZIONE TRANSITION FITTINGS

### RACCORDO DI TRANSIZIONE PE/ACCIAIO LISCIO

Interno nero  
Esterno nero  
Terminale diritto a saldare  
Applicazione: gas

### PE/STEEL PLAIN TRANSITION FITTING

Black inside  
Black outside  
Electrofusion straight end  
Applications: gas



### PE80 SDR11

Codice Code	øPExDN	Imb. Pack.	Q.tà/Q.ty pallet	Peso Weight kg./p.	Volume m³/p.	Dn	S1	L1	L3	D2	S2	L2	L
12S5ERPEAL020	20x18	36	-	0,389	0,0004	20	3,0	130	25	21,3	2,6	300	455
12S5ERPEAL025	25x20	30	1440	0,723	0,0007	25	3,0	130	25	26,9	2,6	300	455
12S5ERPEAL032	32x25	15	810	0,747	0,0009	32	3,0	180	25	33,7	3,2	300	505
12S5ERPEAL040	40x32	11	528	1,382	0,0019	40	3,7	150	55	42,4	3,2	300	505
12S5ERPEAL050	50x40	8	384	1,600	0,0026	50	4,6	150	55	48,3	3,2	300	505
12S5ERPEAL063	63x50	5	240	2,440	0,0033	63	5,8	145	60	60,3	3,6	300	505
12S5ERPEAL075	75x65	3	48	3,633	0,0069	75	6,8	145	60	76,1	3,6	300	505
12S5ERPEAL090	90x80	2	96	4,500	0,0882	90	8,2	190	75	88,9	4	300	565
12S5ERPEAL110	110x100	1	-	7,500	0,0056	110	10,0	210	75	114,3	4,5	300	585
12S5ERPEAL125	125x100	1	-	7,300	0,0073	125	11,4	210	85	114,3	4,5	300	595
12S5ERPEAL140	140x125	1	-	11,500	0,0098	140	12,7	250	90	139,7	5	300	640
12S5ERPEAL160	160x150	1	-	16,300	0,0129	160	14,6	250	90	168,3	5	300	640
12S5ERPEAL180	180x150	1	-	20,200	0,0170	180	16,4	270	100	168,3	5	300	670
12S5ERPEAL200	200x200	1	-	28,600	0,0214	200	18,2	270	110	219,1	6,35	300	680
12S5ERPEAL225	225x200	1	-	30,400	0,0290	225	20,5	310	120	219,1	6,35	300	730
12S5ERPEAL250	250x250	1	-	41,500	0,0368	250	22,7	310	140	273	6,35	300	750
12S5ERPEAL280	280x250	1	-	55,200	0,0462	280	25,4	310	140	273	6,35	300	750
12S5ERPEAL315	315x300	1	-	71,000	0,0592	315	28,6	310	150	273	7,14	300	760



## RACCORDI DI TRANSIZIONE TRANSITION FITTINGS

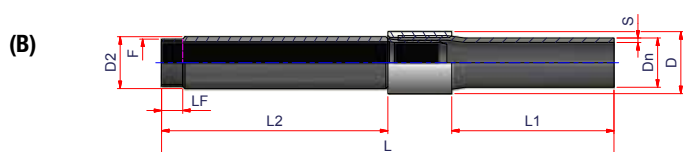
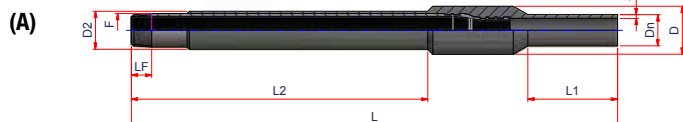


### RACCORDO DI TRANSIZIONE PE/ACCIAIO FILETTATO RIVESTITO

Interno nero  
Esterno rivestito in PE  
Terminale dritto filettato  
Applicazione: gas  
\* Anello di tenuta in PEX  
(A) Raccordo stampato  
(B) Raccordo ottenuto da unione meccanica

### PE/STEEL COATED THREADED TRANSITION FITTING

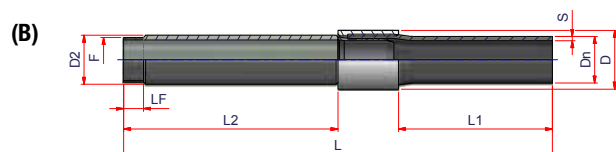
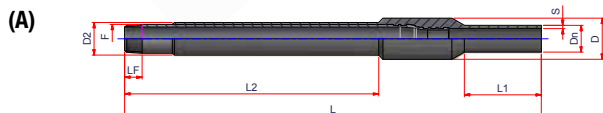
Black inside  
PE coated outside  
Threaded straight end  
Applications: gas  
\* PEX seal ring  
(A) Molded fitting  
(B) Fabricated fitting



### PE80 SDR11

Codice Code	Type	øPExFil øPExTh.	Imb. Pack.	Q.tà/Q.ty pallet	Peso Weight kg./p.	Volume m³/p.	Dn	S	L1	F	LF	D2	L2	L	D
12ERPEARC025	A	25x3/4"	18	972	0,500	0,0009	25	3	72	3/4"	14,5	30,5	237,5	390	38,5
12ERPEARC032	A	32x1"	15	720	0,720	0,0011	32	3	72	1"	16,8	39,4	239	390	45
12ERPEARC040*	B	40x1 1/4"	8	384	1,225	0,0020	40	3,7	165	1"1/4	19,1	45,6	230	460	50
12ERPEARC050*	B	50x1 1/2"	8	384	1,900	0,0020	50	4,6	165	1"1/2	19,1	52,6	230	460	63
12ERPEARC063*	B	63x2"	5	240	2,580	0,0033	63	5,8	190	2"	23,4	64	220	470	73
12ERPEARC075*	B	75 x 2 1/2"	3	144	3,500	0,0055	75	6,8	190	2"1/2	26,7	80	235	485	90
12ERPEARC090*	B	90 x 3"	2	96	4,400	0,0088	90	8,2	190	3"	29,8	94	225	490	102
12ERPEARC110*	B	110 x 4"	1	54	6,500	0,0147	110	10	205	4"	35,8	120	210	490	130

## RACCORDI DI TRANSIZIONE TRANSITION FITTINGS



### RACCORDO DI TRANSIZIONE PE/ACCIAIO FILETTATO RIVESTITO

Interno zincato  
Esterno rivestito in PE  
\* Anello di tenuta in PEX  
Terminale dritto filettato  
Applicazione: acqua e gas  
(A) Raccordo stampato  
(B) Raccordo ottenuto da unione meccanica

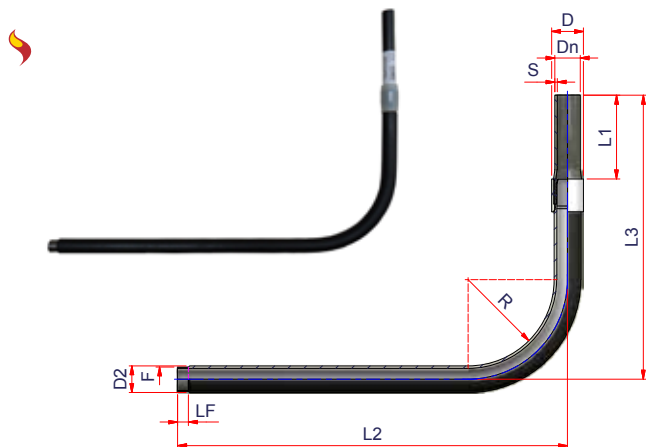
### PE/STEEL COATED THREADED TRANSITION FITTING

Galvanized inside  
PE coated outside  
\* PEX seal ring  
Threaded straight end  
Applications: water and gas  
(A) Molded fitting  
(B) Fabricated fitting

### PE100 SDR11 PFA/PN16

Codice Code	Type	øPExFil øPEXTh.	Imb. Pack.	Q.tà/Q.ty pallet	Peso Weight kg./p.	Volume m³/p.	Dn	S	L1	F	LF	D2	L2	L	D
12ERPEARCZ025	A	25x3/4"	18	864	0,510	0,0007	25	3	72	3/4"	14,5	30,5	237,5	390	38,5
12ERPEARCZ032	A	32x1"	15	720	0,750	0,0011	32	3	72	1"	16,8	39,5	239,5	390	45
12ERPEARCZ040*	B	40x1 1/4"	12	576	1,000	0,0017	40	3,7	165	1 1/4"	19,1	45,6	230	460	50
12ERPEARCZ050*	B	50x1 1/2"	8	384	1,415	0,0020	50	4,6	165	1 1/2"	19,1	52,6	230	460	63
12ERPEARCZ063*	B	63x2"	5	240	2,420	0,0033	63	5,8	190	2"	23,4	64	220	470	73
12ERPEARCZ075*	B	75 x 2 1/2"	3	144	2,900	0,0059	75	6,8	190	2 1/2"	26,7	80	235	485	90
12ERPEARCZ090*	B	90 x 3"	2	98	4,750	0,0115	90	8,2	190	3"	29,8	94	225	490	102
12ERPEARCZ110*	B	110 x 4"	1	54	7,500	0,0178	110	10	205	4"	35,8	120	210	490	130

## RACCORDI DI TRANSIZIONE TRANSITION FITTINGS



### RACCORDO DI TRANSIZIONE PE/ACCIAIO CURVO FILETTATO

Interno nero  
Esterno rivestito PE  
\* Anello di tenuta in PEX  
Terminale curvo filettato  
Applicazione: gas

### PE/STEEL THREADED CURVED TRANSITION FITTING

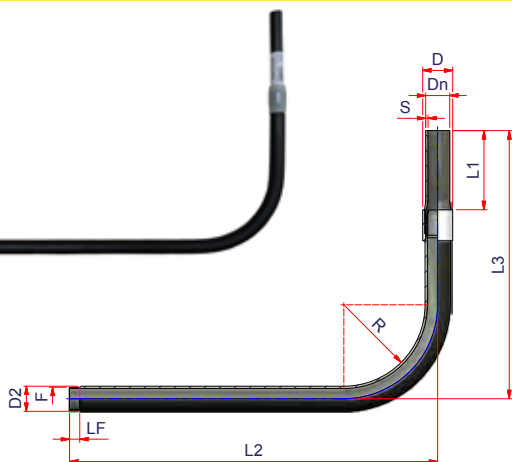
Black inside  
PE coated outside  
\* PEX seal ring  
Threaded curved end  
Applications: gas

#### PE80 SDR11

Codice Code	øPExFil øPEXTh.	Imb. Pack.	Q.tà/Q.ty pallet	Peso Weight kg./p.	Volume m³/p.	Dn	S	L1	F	LF	D2	L2	L3	R	D
12ERTCF025 *	25x3/4"	36	140	1,800	0,0043	25	3	165	3/4"	14,5	30	700	500	150	32,3
12ERTCF032 *	32x1"	24	96	2,442	0,0090	32	3	165	1"	16,8	37	700	500	150	40
12ERTCF040 *	40x1 1/4"	16	64	3,600	0,0000	40	3,7	165	1 1/4"	19,1	45,6	700	500	150	50
12ERTCF050 *	50x1 1/2"	56	112	4,000	0,0091	50	4,6	165	1 1/2"	19,1	52,6	770	500	170	63
12ERTCF063	63x2"	28	56	6,700	0,0612	63	5,8	190	2"	23,4	64	770	700	260	73
12ERTCF075	75 x 2 1/2"	1	-	9,000	0,0848	75	6,8	190	2 1/2"	26,7	80	750	700	300	88
12ERTCF090	90 x 3"	1	-	11,200	0,0956	90	8,2	190	3"	29,8	93	700	750	300	107

## RACCORDI DI TRANSIZIONE

### TRANSITION FITTINGS



#### RACCORDO DI TRANSIZIONE PE/ACCIAIO CURVO FILETTATO

Interno zincato  
Esterno rivestito PE  
\* Anello di tenuta in PEX  
Terminale curvo filettato  
Applicazione: acqua e gas

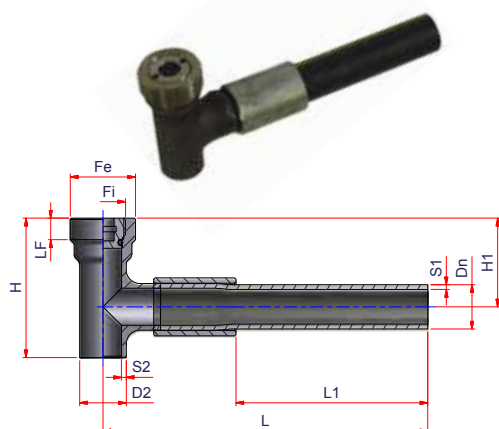
#### PE/STEEL THREADED CURVED TRANSITION FITTING

Galvanized inside  
PE coated outside  
\* PEX seal ring  
Threaded curved end  
Applications: water and gas

#### PE100 SDR11 PFA/PN16

Codice Code	øPExFil øPEXTh.	Imb. Pack.	Q.tà/Q.ty pallet	Peso Weight kg./p.	Volume m³/p.	Dn	S	L1	F	LF	D2	L2	L3	R	D
12ERTCFZ025 *	25x3/4"	36	144	1,730	0,0060	25	3	165	3/4"	14,5	30	700	500	150	32,3
12ERTCFZ032 *	32x1"	24	96	2,100	0,0090	32	3	165	1"	16,8	37	700	500	150	40
12ERTCFZ040 *	40x1 1/4"	16	64	3,500	0,0135	40	3,7	165	1 1/4"	19,1	45,6	700	500	150	50
12ERTCFZ050 *	50x1 1/2"	56	112	4,200	0,0091	50	4,6	165	1 1/2"	19,1	52,6	770	500	170	63
12ERTCFZ063	63x2"	28	56	7,150	0,0180	63	5,8	190	2"	23,4	64	770	700	260	73
12ERTCFZ075	75 x 2 1/2"	1	1	8,500	-	75	6,8	190	2 1/2"	26,7	80	750	700	300	88
12ERTCFZ090	90 x 3"	1	1	11,500	-	90	8,2	190	3"	29,8	93	700	750	300	107

## RACCORDI DI TRANSIZIONE TRANSITION FITTINGS



### RACCORDO DI TRANSIZIONE A TEE PE/ACCIAIO

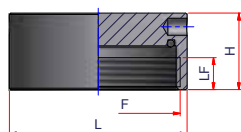
Interno nero  
Esterno rivestito PE  
Terminale filettato  
Applicazione: gas  
Completo di tappo interno con o-ring. Filettatura esterna per tappo (cod. 12ETF) opzionale.

### PE/STEEL TRANSITION FITTING TO TEE

Black inside  
Black outside  
Threaded end  
Applications: gas  
Supplied with internal cap with o-ring. Optional external thread for cap (model 12ETF) available.

### PE100 SDR11

Codice Code	øPExDN	Imb. Pack.	Q.tà/Q.ty pallet	Peso Weight kg./p.	Volume m³/p.	Dn	S1	L1	D2	S2	L	H1	H	Fe	LF	Fi
12ERTT32	32x25	7	672	1,100	0,0013	32	3	110	33,7	2,6	203	64	102	1 1/2"	16	1"
12ERTT40	40x32	5	480	1,360	0,0018	40	3,7	110	42,4	2,6	223	74	122	2"	16	1 1/4"
12ERTT50	50x40	4	384	2,020	0,0022	50	4,6	110	48,3	2,6	232	83	140	2"	16	1 1/2"
12ERTT63	63x50	4	96	3,200	0,0100	63	5,8	138	60,3	2,9	263	90	154	2 1/2"	16	2"
12ERTT90	90x80	1	52	6,200	0,0160	90	8,2	158	88,9	3,2	366	118	204	4"	22	3"



### TAPPO ESTERNO IN ACCIAIO FILETTATO CON O-RING

Applicazione: gas  
N.B.: tappo opzionale per raccordo 12ERTT

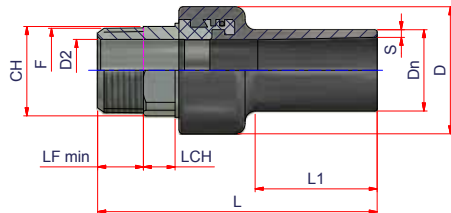
### THREADED STEEL END CAP WITH O-RING

Applications: gas  
N.B.: optional cap for transition fitting model 12ERTT available.

Codice Code	R	Imb. Pack.	Q.tà/Q.ty pallet	Peso Weight kg./p.	Volume m³/p.	Dn	F	LF	L	H
12ETF32	1"	24	6048	0,200	0,0001	32	1 1/2"	16	55	28
12ETF40	1 1/4"	18	-	0,356	0,0002	40	2"	16	65	28
12ETF50	1 1/2"	18	4536	0,290	0,0001	50	2"	16	65	28
12ETF63	2"	10	2520	0,400	0,0004	63	2 1/2"	16	80	28
12ETF90	3"	5	-	1,200	0,0007	90	4"	16	120	31

## RACCORDI DI TRANSIZIONE

### TRANSITION FITTINGS



#### CODOLO DI TRANSIZIONE PE/ACCIAIO ZINCATO FILETTATO MASCHIO

Terminale diritto filettato maschio  
Inserti zincati  
Applicazione: industriale

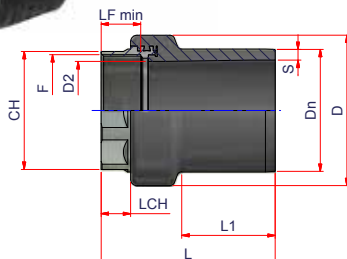
#### PE/GALVANIZED STEEL MALE THREADED TRANSITION FITTING

Male threaded straight end  
Zinc-coated inserts  
Applications: industrial use

#### PE100 SDR11 PFA/PN16

Codice Code	øPExFil øPExTh.	Imb. Pack.	Q.tà/Q.ty pallet	Peso Weight kg./p.	Volume m³/p.	Dn	S	L1	D2	F	LF min	L	D	CH	LCH
12ERMA2012	20x1/2"	40	3840	0,235	0,0002	20	3	44	13	1/2"	13,2	100	36	22	11
12ERMA2534	25x3/4"	30	2640	0,164	0,0003	25	3	44	18	3/4"	14,5	103	41	27	12
12ERMA321	32x1"	25	2200	0,248	0,0004	32	3	48	24	1"	16,8	110	50	34	13
12ERMA401	40x1"	25	2400	0,256	0,0004	40	3,7	55	24	1"	16,8	115	50	34	13
12ERMA40114	40x1 1/4"	15	1320	0,767	0,0004	40	3,7	53	31	1 1/4"	19,1	124	63	42	15
12ERMA50112	50x1 1/2"	10	880	0,460	0,0009	50	4,6	61	38	1 1/2"	19,1	132	70	50	15
12ERMA632	63x2"	9	792	0,700	0,0015	63	5,8	69	49	2"	23,4	148	83	60	18
12ERMA75212	75x2 1/2"	9	432	1,200	0,0019	75	6,8	80	60	2 1/2"	26,7	163	107	80	20
12ERMA903	90x3"	2	176	1,750	0,0045	90	8,2	87	71	3"	29,8	183	118	90	23
12ERMA1104	110x4"	2	96	2,800	0,0084	110	10	85	90	4"	35,8	202	153	115	30
12ERMA1254	125x4"	2	96	3,000	0,0084	125	11,4	95	99	4"	35,8	214	153	115	30

## RACCORDI DI TRANSIZIONE TRANSITION FITTINGS



### CODOLO DI TRANSIZIONE PE/ACCIAIO ZINCATO FILETTATO FEMMINA

Terminale diritto filettato femmina  
Applicazione: industriale

### PE/GALVANIZED STEEL FEMALE THREADED TRANSITION FITTING

Female threaded straight end  
Applications: industrial use

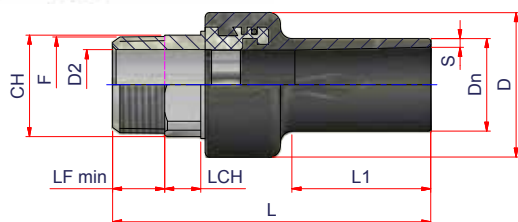
#### PE100 SDR11 PFA/PN16

Codice Code	øPExFil øPEXTh.	Imb. Pack.	Q.tà/Q.ty pallet	Peso Weight kg./p.	Volume m³/p.	Dn	S	L1	D2	F	LF min	L	D	CH	LCH
12ERFA2012	20x1/2"	40	3840	0,100	0,0002	20	3	44	13	1/2"	17	84	37	25	11
12ERFA2534	25x3/4"	32	2816	0,119	0,0003	25	3	44	18	3/4"	18	86	41	30	12
12ERFA321	32x1"	30	2640	0,190	0,0003	32	3	48	24	1"	21	91	50	38	13
12ERFA40114	40x1 1/4"	20	1760	0,280	0,0006	40	3,7	53	31	1 1/4"	21,4	100	64	46	15
12ERFA50112	50x1 1/2"	10	880	0,400	0,0015	50	4,6	61	38	1 1/2"	19	108	70	55	15
12ERFA632	63x2"	9	792	0,500	0,0015	63	5,8	69	49	2"	23,7	122	84	65	20
12ERFA75212	75x2 1/2"	9	432	1,100	0,0019	75	6,8	76	60	2 1/2"	30,2	138	107	80	25
12ERFA903	90x3"	2	192	1,300	0,0045	90	8,2	87	71	3"	33,3	153	119	95	24
12ERFA1104	110x4"	1	88	2,050	0,0045	110	10	85	90	4"	39,3	165	152	120	30
12ERFA1254	125x4"	2	192	2,100	0,0045	125	11,4	95	99	4"	39,3	177	152	120	30



## RACCORDI DI TRANSIZIONE

### TRANSITION FITTINGS



#### CODOLO DI TRANSIZIONE PE/ACCIAIO INOX FILETTATO MASCHIO

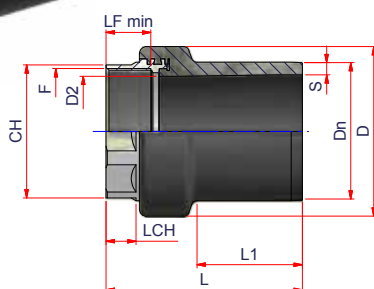
Terminale diritto filettato maschio  
Applicazione: acqua e gas

#### PE/STAINLESS STEEL MALE THREADED TRANSITION FITTING

Male threaded straight end  
Applications: water and gas

#### PE100 SDR11 PFA/PN16

Codice Code	øPExFil øPExTh.	Imb. Pack.	Q.tà/Q.ty pallet	Peso Weight kg./p.	Volume m³/p.	Dn	S	L1	D2	F	LF min	L	D	CH	LCH
12ERFMSS50112	50x1 1/2"	10	960	0,460	0,0015	50	4,6	61	38	1 1/2"	19,1	132	70	50	15
12ERFMSS632	63x2"	6	576	0,700	0,0019	63	5,8	69	49	2"	23,4	148	83	60	18
12ERFMSS903	90x3"	2	192	1,750	0,0084	90	8,2	87	71	3"	29,8	183	118	90	23
12ERFMSS1104	110x4"	2	96	2,800	0,0084	110	10	85	90	4"	35,8	202	153	115	30



#### CODOLO DI TRANSIZIONE PE/ACCIAIO INOX FILETTATO FEMMINA

Terminale diritto filettato femmina  
Applicazione: gas e acqua

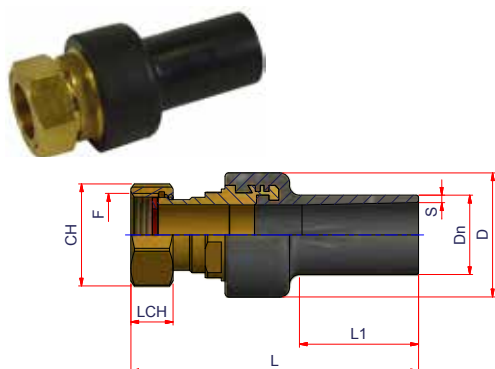
#### PE/STAINLESS STEEL FEMALE THREADED SHORT TRANSITION FITTING

Female threaded straight end  
Applications: water and gas

#### PE100 SDR11 PFA/PN16

Codice Code	øPExFil øPExTh.	Imb. Pack.	Q.tà/Q.ty pallet	Peso Weight kg./p.	Volume m³/p.	Dn	S	L1	D2	F	LF	L	D	CH	LCH
12ERFFSS50112	50x1 1/2"	6	576	0,400	0,0015	50	4,6	61	38	1 1/2"	19	108	70	55	15
12ERFFSS632	63x2"	6	576	0,700	0,0015	63	5,8	69	49	2"	23,7	122	84	65	20
12ERFFSS903	90x3"	2	192	1,300	0,0045	90	8,2	87	71	3"	33,3	153	119	95	24
12ERFFSS1104	110x4"	2	192	2,050	0,0045	110	10	85	90	4"	39,3	165	152	120	30

## RACCORDI DI TRANSIZIONE TRANSITION FITTINGS



### CODOLO DI TRANSIZIONE PE/OTTONE CON GHIERA LIBERA

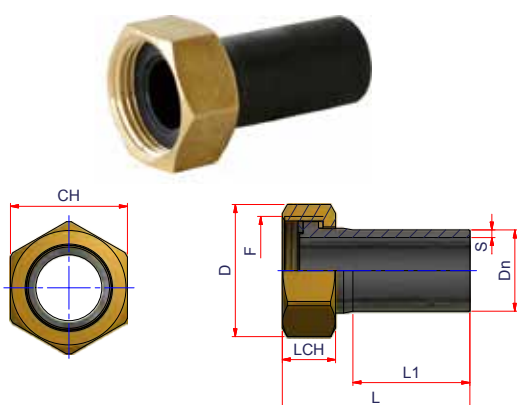
Terminale diritto filettato femmina  
Applicazione: acqua e gas  
N.B.: la guarnizione in dotazione è solo per acqua

### PE/BRASS TRANSITION FITTING WITH SWIVEL ADAPTER

Female threaded straight end  
Applications: water and gas  
N.B.: the gasket supplied is only for water applications

#### PE100 SDR11 PFA/PN16

Codice Code	øPExFil øPExTh.	Imb. Pack.	Q.tà/Q.ty pallet	Peso Weight kg./p.	Volume m³/p.	Dn	S	L1	F	L	D	CH	LCH
12EBD2012	20x1/2"	50	4800	0,136	0,0002	20	3	44	1/2"	109	36	26	16
12EBD2512	25x1/2"	40	3840	0,135	0,0002	25	3	46	1/2"	109	36	26	16
12EBD2534	25x3/4"	40	3840	0,190	0,0002	25	3	44	3/4"	112	41	30	16
12EBD3234	32x3/4"	25	2400	0,200	0,0004	32	3	51	3/4"	116	41	30	16
12EBD321	32x1"	20	1920	0,270	0,0005	32	3	48	1"	118	50	37	17
12EBD401	40x1"	15	1440	0,307	0,0006	40	3,7	55	1"	123	50	37	17
12EBD40114	40x1" 1/4	12	1152	0,433	0,0007	40	3,7	53	1 1/4"	135	63	48	21
12EBD50112	50x1" 1/2	10	960	0,520	0,0009	50	4,6	61	1 1/2"	145	70	54	22
12EBD631	63x1"	12	1152	0,367	0,0007	63	5,8	77	1"	143	63	37	17
12EBD632	63x2"	6	576	0,933	0,0015	63	5,8	69	2"	162	83	66	25



### CODOLO DI TRANSIZIONE PE/OTTONE CON GHIERA LIBERA

Terminale diritto filettato femmina  
Applicazione: acqua e gas  
N.B.: la guarnizione in dotazione è solo per acqua

### PE/BRASS TRANSITION FITTING WITH SWIVEL ADAPTER

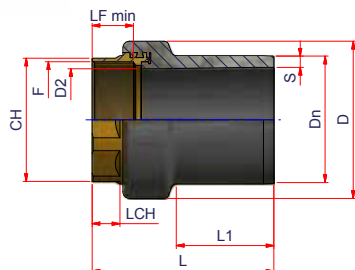
Female threaded straight end  
Applications: water and gas  
N.B.: the gasket supplied is only for water applications

#### PE100 SDR11 PFA/PN16

Codice Code	øPExFil øPExTh.	Imb. Pack.	Q.tà/Q.ty pallet	Peso Weight kg./p.	Volume m³/p.	Dn	S	L1	F	L	D	CH	LCH
12EBD251	25x1"	60	5760	0,083	0,0002	25	3	42	1"	69	42	37	18
12EBD32114	32x1 1/4"	40	3840	0,138	0,0002	32	3	46	1 1/4"	75	52,5	46	21
12EBD40112	40x1 1/2"	20	1920	0,165	0,0005	40	3,7	51	1 1/2"	84	56,5	52	22
12EBD502	50x2"	15	1440	0,310	0,0006	50	4,6	57	2"	93	71,5	66	25
12EBD63212	63x2 1/2"	10	960	0,450	0,0009	63	5,8	65	2 1/2"	105	86	80	30

## RACCORDI DI TRANSIZIONE

### TRANSITION FITTINGS



#### CODOLO DI TRANSIZIONE PE/OTTONE

#### FILETTATO FEMMINA

Terminale diritto filettato femmina

Applicazione: acqua e gas

#### PE/BRASS FEMALE THREADED

#### TRANSITION FITTING

Female threaded straight end

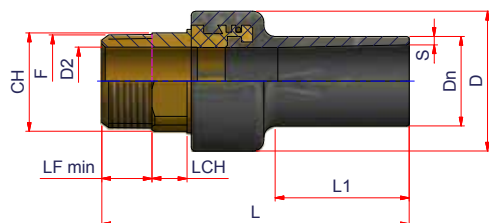
Applications: water and gas

#### PE100 SDR11 PFA/PN16

Codice Code	øPExFil øPExTh.	Imb. Pack.	Q.tà/Q.ty pallet	Peso Weight kg./p.	Volume m³/p.	Dn	S	L1	D2	F	LF min	L	D	CH	LCH
12ERFF2012	20x1/2"	50	4800	0,100	0,0002	20	3	44	13	1/2"	17	84	37	25	11
12ERFF2534	25x3/4"	32	3072	0,122	0,0003	25	3	44	18	3/4"	18	86	41	30	12
12ERFF321	32x1"	30	2880	0,187	0,0003	32	3	47	24	1"	21	91	50	38	13
12ERFF401	40x1"	25	2400	0,206	0,0004	40	3,7	53	24	1"	21	95	50	38	13
12ERFF40114	40x1 1/4"	15	1440	0,293	0,0006	40	3,7	53	31	1 1/4"	21,4	100	64	46	15
12ERFF50112	50x1 1/2"	10	960	0,410	0,0009	50	4,6	61	38	1 1/2"	19	108	70	55	15
12ERFF632	63x2"	6	576	0,550	0,0015	63	5,8	69	49	2"	23,7	122	84	65	20
12ERFF75212	75x2 1/2"	9	432	0,830	0,0019	75	6,8	76	60	2 1/2"	30,2	138	107	80	25
12ERFF903	90x3"	2	192	1,350	0,0045	90	8,2	87	71	3"	33,3	153	119	95	24
12ERFF1104	110x4"	2	192	2,050	0,0045	110	10	85	90	4"	39,3	165	152	120	30
12ERFF1254	125x4"	2	192	2,100	0,0045	125	11,4	95	99	4"	39,3	177	153	120	30



## RACCORDI DI TRANSIZIONE TRANSITION FITTINGS



### CODOLO DI TRANSIZIONE PE/OTTONE FILETTATO MASCHIO

Terminale diritto filettato maschio  
Applicazione: acqua e gas

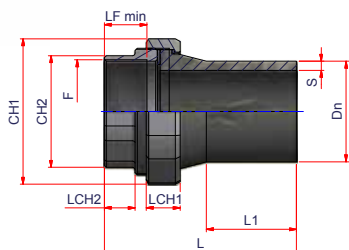
### PE/BRASS MALE THREADED TRANSITION FITTING

Male threaded straight end  
Applications: water and gas

#### PE100 SDR11 PFA/PN16

Codice Code	øPExFil øPEXTh.	Imb. Pack.	Q.tà/Q.ty pallet	Peso Weight kg./p.	Volume m³/p.	Dn	S	L1	D2	F	LF min	L	D	CH	Lch
12ERFM2012	20x1/2"	40	3840	0,120	0,0002	20	3	44	13	1/2"	13,2	100	36	22	11
12ERFM2534	25x3/4"	40	3520	0,170	0,0002	25	3	44	18	3/4"	14,5	103	41	27	12
12ERFM3234	32x3/4"	25	2200	0,176	0,0004	32	3	47	18	3/4"	14,5	103	41	27	12
12ERFM321	32x1"	25	2400	0,265	0,0004	32	3	47	24	1"	16,8	110	50	34	13
12ERFM401	40x1"	25	2200	0,260	0,0004	40	3,7	54	24	1"	16,8	115	50	34	13
12ERFM40114	40x1 1/4"	15	1320	0,383	0,0007	40	3,7	53	31	1 1/4"	19,1	124	63	42	15
12ERFM50112	50x1 1/2"	12	1056	0,500	0,0007	50	4,6	61	38	1 1/2"	19,1	131	70	50	15
12ERFM502	50x 2"	6	576	0,733	0,0015	50	4,6	61	38	2"	23,4	140	83	60	18
12ERFM632	63x2"	9	792	0,750	0,0015	63	5,8	69	49	2"	23,4	147	83	60	18
12ERFM75212	75x2 1/2"	9	432	1,278	0,0019	75	6,8	76	60	2 1/2"	26,7	163	107	80	20
12ERFM903	90x3"	2	176	1,800	0,0045	90	8,2	87	71	3"	29,8	183	118	90	23
12ERFM1104	110x4"	2	96	3,000	0,0084	110	10	85	90	4"	35,8	202	153	115	30
12ERFM1254	125x4"	2	96	3,000	0,0084	125	11,4	95	99	4"	35,8	214	153	115	30

## RACCORDI DI TRANSIZIONE TRANSITION FITTINGS



### CODOLO DI TRANSIZIONE PE/GHISA

#### TRE PEZZI

Terminale filettato femmina

Applicazione: acqua e gas

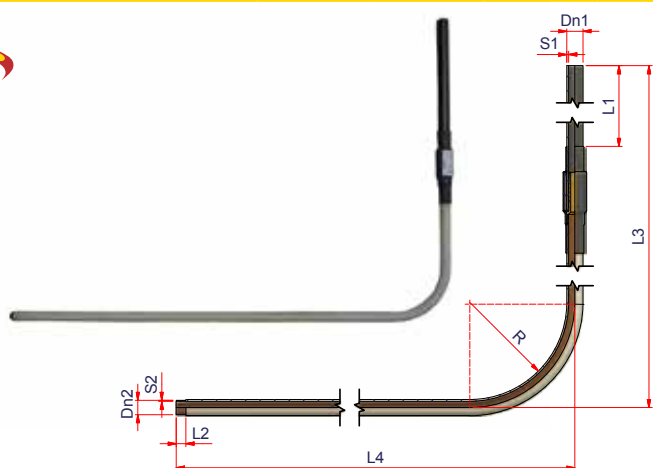
### PE/CAST IRON THREE-PIECE TRANSITION FITTING

Female threaded end

Applications: water and gas

### PE100 SDR11 PFA/PN16

Codice Code	øPExFil øPEXTh.	Imb. Pack.	Q.tà/Q.ty pallet	Peso Weight kg./p.	Volume m³/p.	Dn	S	L1	F	LF min	L	CH1	LCH1	CH2	LCH2
12ERPAG025	25x3/4"	30	2880	0,240	0,0003	25	3	42	3/4"	18	107	50	20	31	14
12ERPAG032	32x1"	20	1760	0,320	0,0005	32	3	45	1"	21	107	55	22	38	16
12ERPAG040	40x1 1/4"	10	880	0,550	0,0009	40	3,7	65	1 1/4"	21,4	129	69	24	48	17
12ERPAG050	50x1 1/2"	10	880	0,600	0,0011	50	4,6	66,5	1 1/2"	19	132	73	25	53	20
12ERPAG063	63x2"	6	528	0,950	0,0015	63	5,8	75	2"	23,7	157	89	27	65	24
12ERPAG075	75x2 1/2"	6	288	1,650	0,0028	75	6,8	86	2 1/2"	30,2	168	110	30	83	27
12ERPAG090	90x3"	2	96	2,400	0,0084	90	8,2	100	3"	33,3	203	127	31	95	30
12ERPAG110	110x4"	2	96	4,100	0,0084	110	10	98,5	3"	39,3	210	150	37	124	32
12ERPAG125	125x4"	1	48	3,600	0,0178	125	11,4	117	4"	39,3	235	150	37	124	32



### RACCORDO DI TRANSIZIONE CURVO PE/RAME

Corpo PE80 e ottone/rame rivestito

Terminale PE80 per saldatura manicotto elettrosaldabile

Terminale rame curvo per unione a compressione radiale con rame o acciaio inox

Applicazione: gas

### PE/COPPER CURVED TRANSITION FITTING

PE80 and coated brass/copper body

PE80 end for electrofusion joining with coupler

Copper curved end for radial compression joining with brass or stainless steel parts

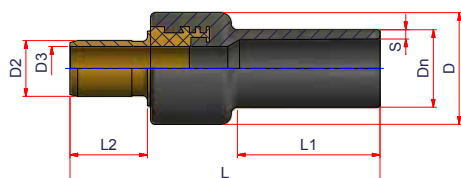
Applications: gas

### PE80 SDR11

Codice Code	ø PE/Rame ø PE/Brass	Imb. Pack.	Q.tà/Q.ty pallet	Peso Weight kg./p.	Volume m³/p.	Dn1	S1	Dn2	S2	L1	L2	L3	L4	R
12EARC2018	20x18	1	1	1,000	-	20	3	18	1	300	15	790	840	90
12EARC2518	25x18	1	1	1,100	-	25	3	18	1	240	15	660	930	90
12EARC2522	25x22	1	1	1,600	-	25	3	22	1,5	260	25	770	840	140
12EARC3222	32x22	1	1	1,800	-	32	3	22	1,5	260	25	780	840	185
12EARC3228	32x28	1	1	2,100	-	32	3	28	1,5	260	25	780	840	185



## RACCORDI DI TRANSIZIONE TRANSITION FITTINGS



### CODOLO DI TRANSIZIONE PE/RAME

#### A PRESSARE

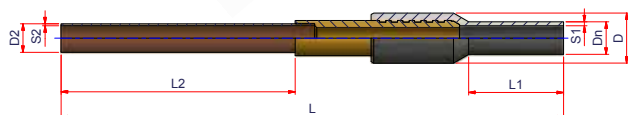
Corpo PE100 e ottone liscio  
Terminale PE100 per saldatura manicotto elettrosaldabile  
Terminale ottone per unione a compressione radiale con rame o acciaio inox  
Applicazione: acqua e gas

### PE/COPPER PRESS TRANSITION FITTING

PE100 and plain brass body  
PE100 end for electrofusion joining with coupler  
Brass end for radial compression joining with brass or stainless steel parts  
Applications: water and gas

### PE100 SDR11 PFA/PN16

Codice Code	ø PE/Rame ø PE/Brass	Imb. Pack.	Q.tà/Q.ty pallet	Peso Weight kg./p.l	Volume m³/p.	Dn	S	L1	D2	D3	L2	D	L
12EA2518	25x18	40	3.840	0,108	0,0002	25	3	46	18	14,1	25	100	36
12EA2522	25x22	40	3.840	0,130	0,0002	25	3	44,5	22	18,5	28	103	41
12EA3222	32x22	30	2.880	0,133	0,0003	32	3	51	22	18,5	28	107	41
12EA3228	32x28	30	2.880	0,193	0,0003	32	3	48	28	24,0	30,5	110	50



### RACCORDO DI TRANSIZIONE PE/RAME

Corpo PE100 e supporto ottone/rame a vista  
Terminale PE100 per saldatura manicotto elettrosaldabile  
Terminale rame per unione a compressione radiale con rame o acciaio inox  
Applicazione: acqua e gas

### PE/COPPER TRANSITION FITTING

PE100 body and brass/copper support  
PE100 end for electrofusion joining with coupler  
Copper end for radial compression joining with brass or stainless steel parts  
Applications: water and gas

### PE100 SDR11 PFA/PN16

Codice Code	ø PE/Rame ø PE/Brass	Imb. Pack.	Q.tà/Q.ty pallet	Peso Weight kg./p.l	Volume m³/p.	Dn	S1	L1	D2	S2	L2	L	d2
12EAR2518	25x18	25	700	0,508	0,0006	25	3	72	18	1	180	390	39
12EAR2522	25x22	25	700	0,580	0,0006	25	3	72	22	1,5	180	390	45
12EAR3222	32x22	20	560	0,825	0,0008	32	3	72	22	1,5	180	390	54
12EAR3228	32x28	20	560	0,700	0,0008	32	3	72	28	1,5	180	390	63
12EAR4028	40x28	15	420	1,200	0,0011	40	3,7	72	28	1,5	180	390	77







## ATTREZZATURE EQUIPMENT



### TAGLIATUBO CIRCOLARE CIRCULAR PIPE CUTTER

Codice Code	Ø	Imb. Pack.	Peso Weight kg./p.	Volume m³/p.
19SCUT3 (A)	32-40	1	1,0	-
19SCUT (B)	50-125	1	1,7	-
19SCUT2 (C)	110-160	1	2,7	-
<b>LAME DI RICAMBIO PER TAGLIATUBO CIRCOLARE - SPARE BLADES FOR CIRCULAR PIPE CUTTER</b>				
19SLRCUT	per/for 19SCUT	1	0,008	-
19SLRCUT2	per/for 19SCUT2	1	0,015	-



### TAGLIATUBO A GHIGLIOTTINA GUILLOTINE PIPE CUTTER

Il tagliatubo a ghigliottina, costruito secondo le prescrizioni della norma UNI 10566, è lo strumento indispensabile per l'operatore incaricato delle saldature.

Permette l'esecuzione delle successive fasi di raschiatura e di saldatura di un tubo tagliato dall'operatore perfettamente in squadra.

Maneggevole e robusto è stato progettato perchè possa essere usato anche in trincee strette.

La parte sottostante può essere sganciata da un lato per far sì che abbracci anche tubi interrati ed ancora uniti.

Fornito con manuale di istruzioni.

### GUILLOTINE PIPE CUTTER

*The guillotine cutter is designed according to UNI 10566 Standard.*

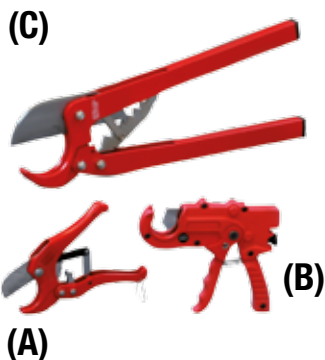
*The operator performs the welding procedure without any failure due to bad cut.*

*Easy to use, it is designed to be used even inside small trenches. The lower part can be opened to cut underground pipes that are still joined together.*

*Supplied with user's handbook.*

Codice Code	Ø	SDR	Imb. Pack.	Peso Weight kg./p.	Volume m³/p.
00TA1	max 125	< 11	4	7,880	0,0200
00TA2	max 225	< 11	1	19,800	0,0760
00TA3	max 315	< 11	1	61,600	0,3937
<b>LAME DI RICAMBIO PER TAGLIATUBO A GHIGLIOTTINA - SPARE BLADES FOR GUILLOTINE PIPE CUTTER</b>					
00TA1LR	per/for 00TA1	-	1	0,700	-
00TA2LR	per/for 00TA2	-	1	0,700	-
00TA3LR	per/for 00TA3	-	1	0,700	-

## ATTREZZATURE EQUIPMENT



### TAGLIATUBO A CESOIA

I tagliatubi a cesoia sono definiti per norma sistemi di taglio con lama a guida fissa.  
La norma UNI 10566 impone l'uso di buoni sistemi di taglio per evitare mancanze di saldatura dovuti a tubi tagliati storti.  
Disponibile in tre campi di lavoro nei diametri fino al 32, 40 e 75 mm.

### SHEAR PIPE CUTTER

The shear pipe cutters are defined in the specific Standards as cutting systems with fixed rail blade.  
According to the Italian Standard UNI 10566, suitable cutting devices shall be used to avoid bad welds due to bad cuts.  
Available in three different shapes up to diameters 32, 40 and 75 mm.

Codice Code	Ø	Imb. Pack.	Peso Weight kg./p.	Volume m³/p.
00TTP (A)	16-32	1	0,4	0,0006
00TT1540 (B)	16-40	1	0,6	-
00TT1675 (C)	16-75	1	2,6	0,0031



### RASCHIETTO MANUALE

Il raschietto manuale è lo strumento più semplice che ogni operatore deve avere in cantiere.  
Con quattro lame disponibili a rotazione ed una impugnatura ergonomica si usa con molta semplicità anche all'interno degli scavi.

### HAND SCRAPER

The hand scraper is the most popular tool for the operator in charge of the welding procedure.  
It has four rotating blades and an ergonomic handle.  
Very easy to use also inside the trench.

Codice Code	Imb. Pack.	Peso Weight kg./p.	Volume m³/p.
00RAM1	10	0,140	0,00486

## ATTREZZATURE EQUIPMENT

### RASCHIATORI

Il raschiatore è lo strumento principale per l'operatore nella saldatura della materia plastica poiché la rimozione dello strato ossidato sulla superficie del tubo è l'operazione principale che deve obbligatoriamente essere eseguita immediatamente prima della saldatura.

Il raschiatore è telescopico e può essere posizionato sia su tubi che su raccordi a codolo maschio.

La profondità di raschiatura è pari a 0,2 mm e la larghezza è superiore alla zona di saldatura del diametro massimo di applicazione.

### SCRAPERS

*The scraper is the most important tool for the operator in charge of the welding procedure.*

*Scraping the oxidized PE layer away from the external surface of the pipe is extremely important.*

*The scraper can be positioned on pipes or on male butt welding fittings.*

*The scraping depth is about 0,2 mm and the width is larger than the welding area of the maximum diameter.*



### RASCHIATORE ORBITALE

### REVOLVING SCRAPER

Codice Code	Ø	Imb. Pack.	Peso Weight kg./p.	Volume m³/p.
00RAT1A	75-180	1	4,800	0,0243
00RAT2A	200-400	1	8,400	0,0262
00RAT3A	450-800	1	32,800	0,2091
<b>LAMA DI RICAMBIO - SPARE BLADE</b>				
00RATKITRIC	per/for RAT1A/RAT2A/RAT3A	1	0,03	0,0001



(A)



(B)



(C)

### RASCHIATORE ORBITALE

### REVOLVING SCRAPER

Codice Code	Ø	Imb. Pack.	Peso Weight kg./p.	Volume m³/p.
00RATOR25075 (A)	25-75	1	1,200	0,0030
00RATOR25125 (B)	25-125	1	1,800	0,0058
00RATOR63200 (C)	63-200	1	2,800	0,0122

## ATTREZZATURE EQUIPMENT

### ALLINEATORI

Gli allineatori sono indispensabili per eseguire corrette saldature con raccordi elettrosaldabili.

Costruiti secondo la UNI 10566, che descrive le attrezzature necessarie al procedimento di elettrofusione, sono attrezzi in grado di centrare gli assi dei tubi per evitare spinte meccaniche dentro ai raccordi elettrici, correggere il peso dello sbandieramento provocato dai tubi e tenere bloccati i tubi durante la fase di saldatura.

Un pregio apprezzato dai professionisti è la dimensione compatta e non meno robusta.

Utilizzabile per manicotti, gomiti a 45°, gomiti a 90°, tee e tee ridotti.

### ALIGNERS

*The aligners with belts are essential for the correct weld of electrofusion fittings.*

*They are manufactured in compliance with UNI 10566 Standard that regulates the tools to be used in the electrofusion process.*

*Their function is to centre the pipe axis to avoid mechanical pressure inside the electrofusion fittings, correct the weight caused by the pipe moving and keep the pipes locked during the welding procedure.*

*The aligners are compact but strong and can be used with couplers, 45° and 90° elbows, tees and reduced tees.*



### ALLINEATORE CON CINGHIE

Disponibile in tre versioni nei seguenti diametri massimi: 63, 225 e 315 mm.

Completi di quattro punti di blocco cadauno e di un pezzo folle di giunzione per formare le varie angolazioni.

### ALIGNER WITH BELTS

Available in three different dimensional ranges up to diameters 63, 225 and 315 mm.

Every tool has four locking points and a swivel joining part to perform all angles.

Codice Code	Ø	Imb. Pack.	Peso Weight kg./p.	Volume m³/p.
00ALL063/4	20-63	1	4,800	0,0168
00ALL225/4	50-225	1	20,800	0,0643
00ALL315/4	225-400	1	87,000	0,3375

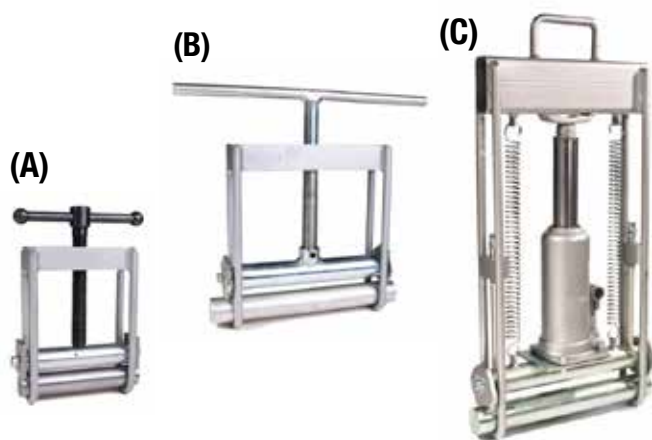


### ALLINEATORE CON GANASCE

### ALIGNER WITH METALLIC JAWS

Codice Code	Ø	Imb. Pack.	Peso Weight kg./p.	Volume m³/p.
00AU020063	20-63	1	3,400	0,0103
00AU063160	63-160	1	14,600	0,0798

## ATTREZZATURE EQUIPMENT



### SCHIACCIATUBI

La tecnica dello schiacciamento del tubo per interrompere fughe nelle reti di gas combustibile, metano o GPL, è di provenienza anglosassone.

Lo schiacciaturbi viene largamente usato in Italia dalle principali società di distribuzione perché risulta il più valido e veloce strumento in caso di emergenza fughe o manutenzione programmata.

Possono essere schiacciati tubi fino allo SDR 11 massimo nei diametri compresi nel campo di lavoro dello strumento.

Si consiglia di seguire i codici di pratica più convalidati dall'esperienza.

In dotazione vengono fornite le dime di battuta SDR 11 e SDR 17.

### PIPE SQUEEZER

*Squeeze off technology to stop gas leakage in fuel gas, methane or LPG networks is originally from the UK.*

*It is very popular in Italy too and is widely used by the most important gas companies because it is the fastest system to shut off the gas for emergency or maintenance.*

*It is possible to squeeze pipes up to SDR 11 maximum.*

*We suggest to follow the most popular code of practice.*

*Every item is supplied with SDR 11 and 17 SDR pipe stops.*

Codice Code	Ø	Tipo Type	SDR	Imb. Pack.	Peso Weight kg./p.	Volume m³/p.
00SCH063	20-63	A	11 - 17,6	1	6,600	0,0168
00SCH125	63-125	B	11 - 17,6	1	13,200	0,0420
00SCH180200	63-200	C	11 - 17,6 *	1	39,000	0,0647

\* Kit specifico per SDR11 o SDR17,6. Specificare al momento dell'ordine il tipo di utilizzo. / \*Specific kit for SDR11 or SDR17,6. Please specify the application when ordering.



### TREPPIEDE

Il treppiede permette di tenere bloccati tubi e raccordi che devono essere impiegati per le fasi preliminari e di successiva saldatura.

Utile in quanto riduce la possibilità di movimentazione delle tubazioni durante l'operazione di giunzione.

Utilizzabile anche per tubi e raccordi di medio/grande diametro.

### PIPE SUPPORT

*The pipe support locks the pipes and the fittings during the welding procedure and the cooling time.*

*It reduces the piping movement during joining operations.*

*It is also suitable for pipes and fittings with medium or big diameter.*

Codice Code	Ø	Imb. Pack.	Peso Weight kg./p.	Volume m³/p.
00TR250	90-250	1	16,000	0,1280



### PENNARELLO

### FELT PEN

Codice Code	Imb. Pack.	Peso Weight kg./p.	Volume m³/p.
00MARK	12	0,028	0,0005

## ATTREZZATURE EQUIPMENT



### RIARROTONDATORE

### PIPE RE-ROUNDER

Codice Code	Ø	Imb. Pack.	Peso Weight kg./p.	Volume m³/p.
00AR500	500	-	-	-
00AR630	630	-	-	-



### RIDUZIONI PER RIARROTONDATORE

### REDUCERS FOR PIPE RE-ROUNDER

Codice Code	Ø	Imb. Pack.	Peso Weight kg./p.	Volume m³/p.
00ARR250	250	-	-	-
00ARR280	280	-	-	-
00ARR315	315	-	-	-
00ARR355	355	-	-	-
00ARR400	400	-	-	-
00ARR450	450	-	-	-
00ARR500	500	-	-	-
00ARR560	560	-	-	-
00ARR630	630	-	-	-



## ATTREZZATURE EQUIPMENT



**LIQUIDO DETERGENTE IN BOTTIGLIA  
PER PE, PP, PVDF, PB**

**DETERGENT FOR PE, PP, PVDF, PB**

Codice Code	Descrizione Description	Imb. Pack.	Peso Weight kg./p.	Volume m <sup>3</sup> /p.
00LID1	conf. da 1000 ml 1000 ml bottle	12	1,000	0,0206



**SALVIETTE IMPREGNATE  
CON DETERGENTE PER PE**

**CLEANING NAPKINS FOR PE**

Codice Code	Descrizione Description	Imb. Pack.	Peso Weight kg./p.	Volume m <sup>3</sup> /p.
00SAL100 (A)	conf. da 100 pezzi 100 piece pack.	12	0,225	0,0197
00SAL150 (B)	conf. da 150 pezzi 150 piece pack.	4	1,800	0,0351



## ATTREZZATURE EQUIPMENT

### MACCHINA FORATUBI PER RETI IN PRESSIONE

La macchina foratubi è in grado di effettuare forature di condotte in pressione per gas o acqua ma anche di condotte a scarico con estrema semplicità e maneggevolezza. Per collari di grande volume (tipo 'TL') opera mediante opportuni set di frese (cod. 00FFxxx) e adattatori (cod. 00FAxxx) che permettono di eseguire forature su condotte principali di diametri da  $\varnothing 90$  a 1000 mm, con derivazioni da  $\varnothing 63$  a 225 mm.

ATTENZIONE: l'immagine a fianco rappresenta la macchina foratubi montata e completa di ogni componente.

Precisiamo che la macchina base è composta da:

1. Stelo lungo per foratura in pressione e a scarico
- 1a. Stelo corto per foratura a scarico
2. Corpo con albero filettato, valvola di sfiato e blocco di sicurezza
3. Manometro per misurare e scaricare la pressione
4. Ghiera porta-fresa
5. Anello seeger

Disponibili a parte: chiave a cricchetto, frese e adattatore.

### PIPE DRILLING MACHINE FOR NETWORKS UNDER PRESSURE

*The drilling machine for high volume branch saddles has special sealed chambers to easily drill both pipes conveying gas or water under pressure and sewage pipes. Thanks to interchangeable cutters (code 00FFxxx) and adapters (code 00FAxxx) it is possible to drill main pipelines from  $\varnothing 90$  mm to 1000 mm with service lines from  $\varnothing 63$  to 225 mm.*

ATTENTION: the image shows the drilling machine mounted and complete with every component.

The basic machine is composed of:

1. Long shaft to drill under pressure and non-pressured lines
- 1a. Short shaft for non-pressured drilling
2. Body with threaded shaft, vent valve and safety lock
3. Pressure gauge with valve for pressure measuring and depressurizing
4. Ring nut for cutter holding
5. Seeger ring

Ratchet wrench, milling cutters and adapter are available separately.

GUARDA LE VIDEO ISTRUZIONI SUL NOSTRO CANALE **YouTube**  
WATCH OUR VIDEO INSTRUCTIONS ON OUR **YouTube** CHANNEL



Codice Code	$\varnothing$ tubo pipe $\varnothing$	$\varnothing$ derivazione outlet $\varnothing$	Imb. Pack.	Q.tà/Q.ty pallet	Peso Weight kg./p.	Volume m <sup>3</sup> /p.
00FP	90÷1000 mm	63÷225 mm	1	-	14,000	0,0146



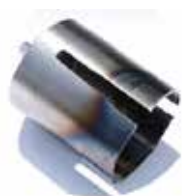
## ATTREZZATURE EQUIPMENT



### ADATTATORE PER MACCHINA FORATUBI

### ADAPTER FOR DRILLING MACHINE

Codice Code	ø derivazione outlet ø	Imb. Pack.	Q.tà/Q.ty pallet	Peso Weight kg./p.	Volume m³/pcs
00FA063	63	1	-	1,800	-
00FA075	75	1	-	2,500	-
00FA090	90	1	-	3,600	-
00FA110	110	1	-	4,200	-
00FA125	125	1	-	4,600	-
00FA160	160	1	-	5,600	-
00FA180	180	1	-	-	-
00FA200	200	1	-	-	-
00FA225	225	1	-	-	-



### FRESE SINGOLE PER MACCHINA FORATUBI

### MILLING CUTTER FOR DRILLING MACHINE

Codice Code	ø derivazione outlet ø	ø perforazione drilling hole ø	Imb. Pack.	Q.tà/Q.ty pallet	Peso Weight kg./p.	Volume m³/p.
00FF0632	63	45	1	-	0,321	0,00015
00FF075	75	56	1	-	-	-
00FF214	EPAL	60	1	-	-	-
00FF0903	90	69	1	-	-	-
00FF125125	ECOL 125/125	82	1	-	-	-
00FF1104	110	84	1	-	-	-
00FF125	125	95	1	-	-	-
00FF1606	160	125	1	-	-	-
00FF200	200	155	1	-	-	-



nupigeco 



WIRELESS  
CONNECTION

CE



ized by:  
O SpA - Italy -  
o.com - info@nupigeco.com



Manufactured by:  
NETWORK SpA - Italy -



## SALDATRICI PER ELETTROFUSIONE ELECTROFUSION WELDING UNITS

Le saldatrici Nupigeco sono costruite in conformità alla normativa di prodotto UNI 10566. Sono progettate per saldare tutti i raccordi elettrosaldabili dotati di codici a barre conformi alla normativa ISO 13950 oggi presenti sul mercato.

Le saldatrici possono essere impostate in sette lingue differenti (italiano, inglese, francese, spagnolo, tedesco, olandese, portoghese). È disponibile anche una versione speciale per la lingua russa.

L'immissione dei dati avviene tramite lettore codice a barre o tramite inserimento manuale dei dati di saldatura (tempo e tensione) del raccordo in uso.

Il grande display retro illuminato informa l'operatore durante il ciclo di saldatura sul tempo residuo, la potenza assorbita, la tensione di alimentazione e l'energia consumata.

Hanno la capacità di immagazzinare i parametri di 10.000 saldature scaricabili su memoria esterna.

### **GRAZIE AL SOFTWARE STUDIATO APPPOSITAMENTE, LE SALDATRICI PERMETTONO DI:**

- SCARICARE RAPPORTI DI SALDATURA
- REGISTRARE LA RINTRACCIABILITÀ DI UN RACCORDO SALDATO
- RILEVARE LE COORDINATE GPS DI UN RACCORDO
- ESEGUIRE COLLAUDI DI RETI IN PRESSIONE

*Nupigeco welding units are manufactured in compliance with UNI 10566 standards. They have been designed to weld all electrofusion fittings through the 24-digit barcode system.*

*The welding unit can be operated in seven different languages (Italian, English, French, Spanish, German, Portuguese and Dutch - also available in Russian).*

*Data can be entered automatically with the scanner barcode or manually by entering welding data (time and voltage) related to the fitting in use.*

*During the welding cycle, the large backlit display shows heating time, power consumption, voltage and energy used.*

*The welding unit have the capacity to store the parameters of 10.000 welding cycles on the external support.*

### **THE INTERNAL SOFTWARE WAS DEVELOPED ESPECIALLY FOR THIS WELDING UNITS AND ENABLES USERS TO:**

- DOWNLOAD WELDING REPORTS
- RECORD THE TRACEABILITY OF THE FITTING
- FIND THE GPS COORDINATES OF THE FITTING
- TEST THE PRESSURIZED FLUID DISTRIBUTION NETWORKS

## SALDATRICI WELDING UNITS



### ELEMENTI DI BASE FORNITI CON LA SALDATRICE:

- Manuale di istruzione su supporto esterno e guida rapida cartacea
- Supporto per l'installazione del software
- Cassa per il trasporto
- Lettore codice a barre
- Adattatori da 4,7 mm

### ACCESSORI E RICAMBI:

- **00USBKEY:** Supporto per l'installazione del software per scarico dati (rapporti di saldatura, tracciabilità, coordinate GPS e prove in pressione)
- **00GPS:** Sistema di rilevamento satellitare della posizione
- **00SENS:** Dispositivo per collaudo reti in pressione
- **00BCSCAN:** Lettore codice a barre

### BASIC EQUIPMENT SUPPLIED WITH THE WELDING UNIT

- User's handbook on hardware support and quick guide on paper
- Software to download data
- Shipping box
- Scanner for barcode input
- Adapters with 4.7 mm pins

### ADDITIONAL EQUIPMENT

- **00USBKEY:** Software CD to download data (welding report, traceability, GPS coordinates and pressure test)
- **00GPS:** Global Positioning System
- **00SENS:** Pressure test unit
- **00BCSCAN:** Barcode scanner

## SALDATRICE AUTOMATICA MULTIFUNZIONE CON LETTORE CODICE A BARRE E SISTEMA BLUETOOTH INTEGRATO

### CARATTERISTICHE TECNICHE:

Conforme alle direttive CE. Conforme alla UNI 10566 - tipo POLIVALENTE  
Lettura dei parametri tramite codice a barre conformi alla normativa ISO 13950 e introduzione manuale dei parametri tempo e tensione.  
Visore con retro illuminazione disposto su 4 righe da 20 caratteri  
Memoria di 10.000 parametri di saldatura  
8 Memorie da 500 parametri ciascuna relativi a prove in pressione  
Campo di lavoro di raccordi fino a 100 Amp. di picco  
Sensore di controllo della temperatura ambiente  
Alimentazione: 230V / 115V E 50Hz/60Hz  
Potenza massima assorbita: 2500 VA  
Tensione in uscita da 5 a 42 volts  
Cavo di alimentazione: L= 3,8m  
Cavo di saldatura: L=3 m  
Terminali da Ø 4 mm (art. 00S8305) con adattatori da 4,7mm (00S8203)  
Dimensioni: 340x450xH220 mm  
Peso: 25,2kg  
Grado di protezione: IP 54  
Temperatura di lavoro: da -18° a + 55°C

## AUTOMATIC MULTIFUNCTION WELDING UNIT WITH BARCODE SCANNER AND INTEGRATED BLUETOOTH SYSTEM

### TECHNICAL CHARACTERISTICS:

Conforms with CE requirements  
Conforms with UNI 10566 – MULTIFUNCTION type  
Barcode reader conforming with ISO 13950 and manual setting of time and voltage.  
Illuminated display with 4 lines, 20 characters each  
Memory for 10.000 welding cycles  
8 Memories with 500 parameters each for pressure tests  
Fitting working range up to 100 Amp. maximum peak  
Ambient temperature sensor  
Power supply: 230V / 115V /48V E 50Hz/60Hz  
Maximum power: 2500 VA  
Output voltage: from 5 to 42 V  
Power cable: L= 3,8 m  
Welding cable: L= 3 m  
Connectors - 4 mm (art. 00S8305) with adaptors for 4,7mm (00S8203)  
Dimensions: 340x450xH220 mm  
Weight: 25,2 kg  
Degree of protection: IP 54  
Working temperature: from -18° to + 55°C

Codice Code	Voltaggio Voltage	Ø	Imb. Pack.	Peso Weight kg./p.	Volume m³/p.
00E9001	230V	20-630	1	26,000	0,0575





## SALDATRICI WELDING UNITS

**NUOVO  
NEW**



### ELEMENTI DI BASE FORNITI CON LA SALDATRICE:

- Manuale di istruzione su supporto esterno e guida rapida cartacea
- Supporto per l'installazione del software
- Cassa per il trasporto
- Lettore codice a barre
- Adattatori da 4,7 mm

### ACCESSORI E RICAMBI:

- **00USBKEY:** Supporto per l'installazione del software per scarico dati (rapporti di saldatura, tracciabilità, coordinate GPS e prove in pressione)
- **00SENS:** Dispositivo per collaudo reti in pressione
- **00BCSCAN:** Lettore codice a barre

### BASIC EQUIPMENT SUPPLIED WITH THE WELDING UNIT:

- User's handbook on hardware support and quick guide on paper
- Software for data download
- Shipping box
- Barcode scanner
- Adapters with 4,7 mm pins

### ADDITIONAL EQUIPMENT AND SPARES:

- **00USBKEY:** Software CD for data download (welding report, traceability, GPS coordinates and pressure test)
- **00SENS:** Pressure test unit
- **00BCSCAN:** Barcode scanner

## SALDATRICE AUTOMATICA MULTIFUNZIONE CON LETTORE CODICE A BARRE VERSIONE LEGGERA

### CARATTERISTICHE TECNICHE:

Conforme alle direttive CE. Conforme alla UNI 10566 - tipo POLIVALENTE  
Lettura dei parametri tramite codice a barre conformi alla normativa ISO 13950 e introduzione manuale dei parametri tempo e tensione.  
Visore con retro illuminazione disposto su 4 righe da 20 caratteri  
Memoria di 10.000 parametri di saldatura  
8 Memorie da 500 parametri ciascuna relativi a prove in pressione  
Campo di lavoro di raccordi fino a 40 Amp. di picco  
Sensore di controllo della temperatura ambiente  
Alimentazione: 230V / 115V E 50Hz/60Hz  
Potenza massima assorbita: 1000 VA  
Tensione in uscita da 5 a 42 volts  
Cavo di alimentazione: L= 3,8m  
Cavo di saldatura: L=3 m  
Terminali da  $\varnothing$  4 mm (art. 00S8305) con adattatori da 4,7mm (00S8203)  
Dimensioni: 310x350xH170 mm  
Peso: 13kg  
Grado di protezione: IP 54  
Temperatura di lavoro: da -18° a + 55°C

## AUTOMATIC MULTIFUNCTION WELDING UNIT WITH BARCODE SCANNER LIGHT VERSION

### TECHNICAL CHARACTERISTICS:

Conforms with CE requirements. Conforms with UNI 10566 – MULTIFUNCTION type  
Barcode reader conforming with ISO 13950 and manual setting of time and voltage.  
Illuminated display with 4 lines, 20 characters each  
Memory for 10.000 welding cycles  
8 Memories with 500 parameters each for pressure tests  
Fitting working range up to 40 Amp. maximum peak  
Ambient temperature sensor  
Power supply: 230V / 115V E 50Hz/60Hz  
Maximum power: 1000 VA  
Output voltage: from 5 to 42 V  
Power cable: L= 3,8 m  
Welding cable: L= 3 m  
Connectors - 4 mm (art. 00S8305) with adaptors for 4,7mm (00S8203)  
Dimensions: 310x350xH170 mm  
Weight: 13kg  
Degree of protection: IP 54  
Working temperature: from -18° to + 55°C

Codice Code	Voltaggio Voltage	$\varnothing$	Imb. Pack.	Peso Weight kg./p.	Volume m³/p.
00E9001L	230V	20-160	1	13,000	0,0104

## SALDATRICI WELDING UNITS



La saldatrice è stata progettata per saldare tutti i raccordi elettrosaldabili. La saldatrice può essere impostata in sette lingue differenti (italiano, inglese, francese, spagnolo, tedesco, olandese, portoghese). L'immissione dei dati di saldatura (tempo e tensione) avviene manualmente. Il grande display retro illuminato informa l'operatore durante il ciclo di saldatura sul tempo residuo, la potenza assorbita e l'energia consumata.

### ELEMENTI DI BASE FORNITI CON LA SALDATRICE:

- Manuale di istruzione
- Cassa per il trasporto
- Coppia di adattatori da 4,7mm

*The welding unit, manufactured in compliance with UNI 10566 standards, has been designed for the welding of all electrofusion fittings. The welding unit can be operated in seven different languages (Italian, English, French, Spanish, German, Dutch and Portuguese). Data can be put in manually by entering welding data (time and voltage). During the welding cycle, the large backlit display shows the heating time, power consumption, voltage and energy used.*

### BASIC EQUIPMENT SUPPLIED WITH THE WELDING UNIT:

- User's handbook
- Shipping box
- Adapters with 4,7 mm pins

## SALDATRICE MANUALE PER RACCORDI ELETTROSALDABILI

### CARATTERISTICHE TECNICHE:

Conforme alla direttiva CEE 89/392  
Immissione manuale dei parametri di saldatura  
Visore con retro illuminazione disposto su 4 righe da 20 caratteri  
Sensore di controllo della temperatura ambiente  
Alimentazione: 230V / 115V / 48V E 50Hz/60Hz  
Potenza massima assorbita: 2000 VA  
Tensione in uscita da 5 a 42 volts  
Cavo di alimentazione: L= 3,8m  
Cavo di saldatura: L=3 m  
Terminali da Ø 4 mm (art. 00S8305) con adattatori da 4,7mm (00S8203)  
Dimensioni: 340x500xH220 mm  
Peso: 20 kg  
Grado di protezione: IP 54  
Temperatura di lavoro: da -18° a + 55°C

## MANUAL WELDING UNIT FOR ELECTROFUSION FITTINGS

### TECHNICAL CHARACTERISTICS:

Conforms with CE 89/392  
Manual setting of time and voltage  
Illuminated display with 4 lines, 20 characters each  
Ambient temperature sensor  
Power supply: 230V / 115V / 48V E 50Hz/60Hz  
Maximum power: 2000 VA  
Output voltage: from 5 to 42 V  
Power cable: L= 3,8 m  
Welding cable: L= 3 m  
Connectors 4 mm (art. 00S8305) with adaptors for 4,7mm (00S8203)  
Dimensions: 340x500xH220 mm  
Weight: 20 kg  
Degree of protection: IP 54  
Working temperature: from -18° to + 55°C

Codice Code	Voltaggio Voltage	Ø	Imb. Pack.	Peso Weight kg./p.	Volume m³/p.
00E8500	230V	20-315	1	20,000	0,0327





## SALDATRICI WELDING UNITS

**NUOVO  
NEW**



La saldatrice è stata progettata per saldare tutti i raccordi elettrosaldabili. La saldatrice può essere impostata in sette lingue differenti (italiano, inglese, francese, spagnolo, tedesco, olandese, portoghese). L'immissione dei dati di saldatura (tempo e tensione) avviene manualmente. Il grande display retro illuminato informa l'operatore durante il ciclo di saldatura sul tempo residuo, la potenza assorbita e l'energia consumata.

### ELEMENTI DI BASE FORNITI CON LA SALDATRICE:

- Manuale di istruzione
- Cassa per il trasporto
- Coppia di adattatori da 4,7mm

*The welding unit, manufactured in compliance with UNI 10566 standards, has been designed for the welding of all electrofusion fittings. The welding unit can be operated in seven different languages (Italian, English, French, Spanish, German, Dutch and Portuguese). Data can be entered manually by entering welding data (time and voltage). During the welding cycle, the large backlit display shows the heating time, power consumption, voltage and energy used.*

### BASIC EQUIPMENT SUPPLIED WITH THE WELDING UNIT:

- User's handbook
- Shipping box
- Adapters with 4,7 mm pins

## SALDATRICE MANUALE PER RACCORDI ELETTROSALDABILI VERSIONE LEGGERA

### CARATTERISTICHE TECNICHE:

Conforme alla direttiva CEE 89/392  
Immissione manuale dei parametri di saldatura  
Visore con retro illuminazione disposto su 4 righe da 20 caratteri  
Sensore di controllo della temperatura ambiente  
Alimentazione: 230V / 115V / E 50Hz/60Hz  
Potenza massima assorbita: 1000 VA  
Tensione in uscita da 5 a 42 volts  
Cavo di alimentazione: L= 3,8m  
Cavo di saldatura: L=3 m  
Terminali da Ø 4 mm (art. 00S8305) con adattatori da 4,7mm (00S8203)  
Dimensioni: 310x350xH160 mm  
Peso: 15,6 kg  
Grado di protezione: IP 54  
Temperatura di lavoro: da -18° a + 55°C

## MANUAL WELDING UNIT FOR ELECTROFUSION FITTINGS LIGHT VERSION

### TECHNICAL CHARACTERISTICS:

Conforms with CE 89/392  
Manual setting of time and voltage  
Illuminated display with 4 lines, 20 characters each  
Ambient temperature sensor  
Power supply: 230V / 115V / E 50Hz/60Hz  
Maximum power: 1000 VA  
Output voltage: from 5 to 42 V  
Power cable: L= 3,8 m  
Welding cable: L= 3 m  
Connectors - 4 mm (art. 00S8305) with adaptors for 4,7mm (00S8203)  
Dimensions: 310x350xH160 mm  
Weight: 15,6 kg  
Degree of protection: IP 54  
Working temperature: from -18° to + 55°C

Codice Code	Voltaggio Voltage	Ø	Imb. Pack.	Peso Weight kg./p.	Volume m³/p.
00E8500L	230V	20-160	1	15,6	0,0104

## SALDATRICI - ACCESSORI E RICAMBI

### WELDING UNITS - ADDITIONAL EQUIPMENT AND SPARE PARTS



**COPPIA DI SPINOTTI**  
**PAIR OF PINS**

Codice Code	Ø	Imb. Pack.	Peso Weight kg./p.	Volume m³/p.
00S8305	4 mm F	1	0,100	0,0001



**COPPIA DI ADATTATORI**  
**PAIR OF ADAPTERS**

Codice Code	Ø	Imb. Pack.	Peso Weight kg./p.	Volume m³/p.
00S8203	4 mm M x 4,7 mm F	1	0,100	0,0001



**LETTORE BARCODE SCANNER**

Sistema di lettura codice a barre

**BARCODE SCANNER**

Barcode reading system

Codice Code	Imb. Pack.	Peso Weight kg./p.	Volume m³/p.
00BCSCAN	1	0,200	0,0007



**CHIAVE USB CON SOFTWARE SCARICO DATI**

**USB MEMORY DEVICE**

Codice Code	Imb. Pack.
00USBKEY	per/for 00E9001 - 00E9001L
	1

## SALDATRICI - ACCESSORI E RICAMBI

### WELDING UNITS - ADDITIONAL EQUIPMENT AND SPARE PARTS



#### SOFTWARE SCARICO DATI E CHIAVETTA BLUETOOTH

#### SOFTWARE CD AND BLUETOOTH USB PEN DRIVE FOR DATA DOWNLOAD

Codice Code	Descrizione Description	Imb. Pack.	Peso Weight kg./p.	Volume m³/p.
00EDP900	CD software + chiavetta USB <i>Software CD and Bluetooth USB pen drive</i>	1	0,196	0,0020



#### SISTEMA DI RILEVAMENTO SATELLITARE DELLA POSIZIONE

Il sistema di rilevamento delle coordinate GPS (00GPS) permette alla saldatrice di memorizzare le coordinate geografiche del raccordo saldato che può essere rintracciato anche dopo anni dal suo posizionamento.

#### GLOBAL POSITIONING SYSTEM (GPS)

*The global positioning system (00GPS) allows the welding unit to record the geographical coordinates of the welded fittings, making them traceable years after their installation.*

Codice Code	Imb. Pack.	Peso Weight kg./p.	Volume m³/p.
00GPS	1	0,355	0,0018



#### UNITÀ PER COLLAUDO RETI IN PRESSIONE

Grazie all'unità per il collaudo reti in pressione è possibile effettuare il collaudo delle reti di distribuzione di fluidi in pressione (allacci di acqua o gas prima o dopo il contatore, anelli antincendio costruiti con qualsiasi materiale plastico o metallico).

I dati ricavati vengono visualizzati su PC grazie al software (00EDP900) usufruendo di una delle 8 memorie dedicate ai dati prove in pressione.

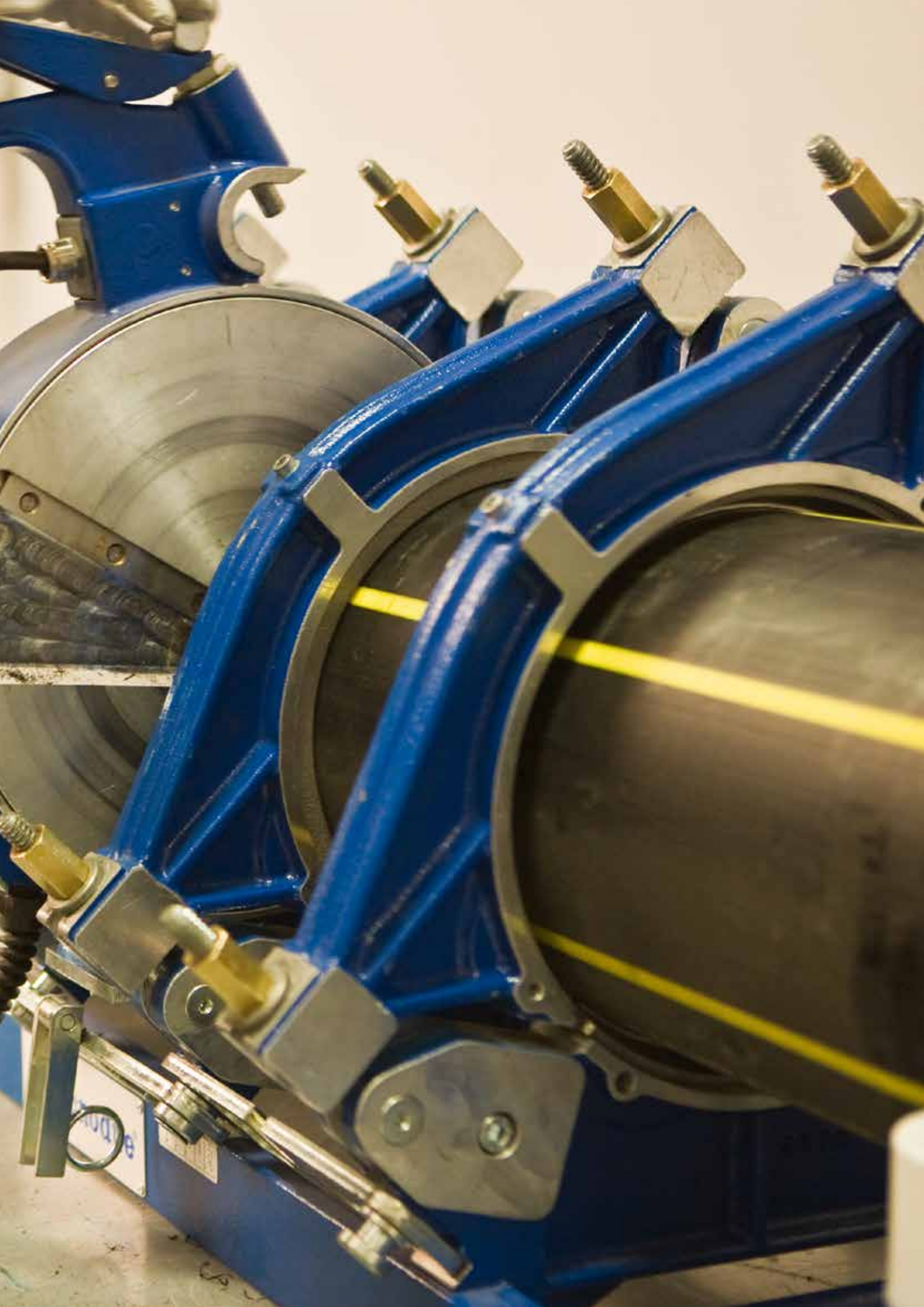
#### PRESSURE TEST UNIT

*The pressure test unit allows to carry out the pressure test of the distribution network (water and gas connections before and after the meter, fire-prevention networks made of any kind of plastic or metal material).*

*Test results are shown on the PC with the help of the software (00EDP900).*

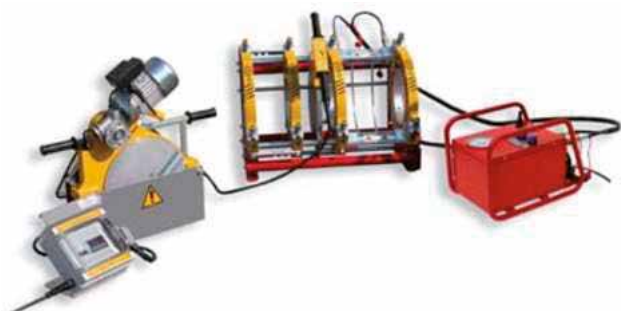
*The welding unit has 8 memories for the record of pressure test data.*

Codice Code	Bar	Imb. Pack.	Peso Weight kg./p.	Volume m³/p.
00SENS200	da/from 1 a/to 200 mbar	1	2,800	0,0213
00SENS010	da/from 1 a/to 10 bars	1	2,800	0,0213
00SENS050	da/from 1 a/to 50 bars	1	2,800	0,0213





## SALDATRICI TESTA/TESTA BUTT WELDING MACHINES



### SALDATRICE TESTA-TESTA PER TUBI E RACCORDI IN MATERIALE TERMOPLASTICO

Capacità di saldatura:

da Ø 40 mm a Ø 160 mm

da Ø 90 mm a Ø 250 mm

da Ø 90 mm a Ø 315 mm

Pressione massima: 150 bar

La saldatrice testa-testa è composta da: macchina base, termoelemento, centralina oleoidraulica, box termostato elettronico, piastra elettrica, coppia tubi flessibili idraulici, custodia in acciaio per termoelemento e piastra elettrica con riduzioni.

### BUTT WELDING MACHINE FOR THERMOPLASTIC PIPES AND FITTINGS

Welding capacity:

from Ø 40 mm. to Ø 160 mm

from Ø 90 mm to Ø 250 mm

from Ø 90 mm to Ø 315 mm

Maximum pressure: 150 bar

The butt welding machine consists of: basic machine, heating element, hydraulic unit, electric planing tool, pair of flexible hydraulic pipes, steel box for heating element and electric planing tool with reducers.

Codice Code	00S10160	00S10250	00S10315
Diametri Diameters	Ø 40-160	Ø 90-250	Ø 90-315
Dimensioni totali della macchina con riduzioni Total dimensions of the machine complete with reducers	no. 1 scatola di trasporto / shipping box 120x80x74 cm	no. 1 cassa di trasporto / shipping box 120x80x74 cm	no. 1 cassa di trasporto / shipping box 120x80x85 cm
Peso totale della macchina completa di riduzioni Total weight of the machine complete with reducers	115,2 Kg	166,5 Kg	208,7 Kg
Massima Potenza Assorbita Maximum Absorbed Power	2,55 kW - 230 Volt - 50/60 Hz	3,05 kW - 230 Volt - 50/60 Hz	3,80 kW - 230 Volt - 50/60 Hz

# SALDATRICI TESTA/TESTA BUTT WELDING MACHINES



## MACCHINA BASE

Completa di quattro ganasce principali alloggiare su di un telaio inclinato, guide di scorrimento temperate e cromate, terza ganascia regolabile e attacchi ad innesto rapido antigoccia.

## BASIC MACHINE

Complete with four main jaws arranged on a slanting frame, sliding hardened chromate guides, third adjustable jaw, quick hydraulic antidrop release coupling and automatic breakaway of thermoplate.

	Ø 40-160	Ø 90-250	Ø 90-315
<b>Dimensioni</b> <i>Dimensions</i>	730x410x420 mm	830x520x520 mm	830x565x565 mm
<b>Peso</b> <i>Weight</i>	39 Kg	56 Kg	65 Kg
<b>Corsa carrello</b> <i>Carriage stroke</i>	163 mm	163 mm	163 mm
<b>Capacità di saldatura</b> <i>Welding capacity</i>	40-160 mm	90-250 mm	90-315 mm
<b>Sezione di spinta totale</b> <i>Total thrust section</i>	353 mm <sup>2</sup>	510 mm <sup>2</sup>	510 mm <sup>2</sup>
<b>Materiale del tubo e/o del raccordo</b> <i>Pipe and/or fitting material</i>	PP-PE e altri materiali/ PP-PE and other materials		



## TERMoeLEMENTO

Rivestito in PTFE con regolazione elettronica della temperatura a distanza, cavo di alimentazione con connettore per il collegamento al box termostato.

## THERMOELEMENT

PTFE covered with remote electronic adjustment of temperature, feeding cable with connector to the thermostat box.

	Ø 40-160	Ø 90-250	Ø 90-315
<b>Tensione di alimentazione</b> <i>Voltage</i>	230 Volt - 50/60 Hz		
<b>Dimensioni</b> <i>Dimensions</i>	470x400x50 mm	500x430x50 mm	500x455x50 mm
<b>Potenza elettrica</b> <i>Electric power</i>	1 kW	1,5 kW	2,5 kW
<b>Regolazione elettronica</b> <i>Electronic adjustment of temperature</i>	50°C - 300°C	50°C - 300°C	50°C - 300°C
<b>Peso</b> <i>Weight</i>	5 Kg	8 Kg	10 Kg
<b>Capacità di saldatura</b> <i>Welding capacity</i>	≥160 mm	≥250 mm	≥315 mm



## SALDATRICI TESTA/TESTA BUTT WELDING MACHINES



### CENTRALINA OLEOIDRAULICA

Completa di manometro - Classe 1.0 (0 ÷ 160 bar - Ø 100 mm), valvola a farfalla e joystick di comando dei cilindri, attacchi idraulici ad innesto rapido antigoccia.

### HYDRAULIC UNIT

Complete with manometer - Class 1.0 (0 ÷ 160 bar - Ø 100 mm), throttle valve and drive cylinders joystick, quick hydraulic antidrop release couplings.

<b>Tipo di olio</b> <i>Type of oil</i>	ISO 68 - 1,5 l
<b>Manometro</b> <i>Manometer</i>	classe 1,0 - dimensioni 100 mm - scala 0-160 bar
<b>Potenza motore elettrico</b> <i>Electric motor power</i>	0,75 kW
<b>Tensione di alimentazione</b> <i>Voltage</i>	230 Volt - 50/60 Hz
<b>Dimensioni</b> <i>Dimensions</i>	280 x 430 x 310 mm
<b>Caratteristiche della pompa</b> <i>Pump features</i>	cilindrata/cubic capacity 1,2 cm³ portata/capacity 1,58 l/min; n.giri/rev. 1400 r/min
<b>Pressione di esercizio</b> <i>Operating pressure</i>	150 bar
<b>Peso</b> <i>Weight</i>	25 Kg



### PIALLA ELETTRICA

Dotata di posizionatore e microinterruttore di sicurezza per evitare pericolose ed improvvise accensioni.

### ELECTRIC PLANING TOOL

Equipped with positioner and safety microswitch to avoid dangerous and sudden ignitions.

	Ø 40-160	Ø 90-250	Ø 90-315
<b>Potenza motore elettrico</b> <i>Electric motor power</i>	0,8 kW	0,8 kW	0,55 kW
<b>Tensione di alimentazione</b> <i>Electric motor power</i>	230 Volt - 50/60 Hz		
<b>Trasmissione</b> <i>Drive</i>	Catena/Chain		
<b>Dimensioni</b> <i>Dimensions</i>	380 x 250 x 60 mm	500 x 430 x 250 mm	545 x 510 x 270 mm
<b>Peso</b> <i>Weight</i>	8 Kg	14,2 Kg	26 kg



## SALDATRICI TESTA/TESTA BUTT WELDING MACHINES



### COPPIA DI TUBI FLESSIBILI IDRAULICI

Con attacchi ad innesto rapido antigoccia

### PAIR OF FLEXIBLE HYDRAULIC PIPES

Complete with quick release antidrop couplings

**Lunghezza**  
**Length**

4 m

**Peso**  
**Weight**

1,5 Kg



### CUSTODIA IN ACCIAIO PER TERMOELE- MENTO E PIALLA ELETTRICA

### STEEL BOX FOR THERMOELEMENT AND PLANING TOOL

	Ø 40-160	Ø 90-250	Ø 90-315
<b>Dimensioni</b> <b>Dimensions</b>	540 x 230 x 300 mm	640 x 390 x 260 mm	700 x 420 x 260 mm
<b>Peso</b> <b>Weight</b>	7,5 Kg	9 Kg	11 kg



## SALDATRICI TESTA/TESTA BUTT WELDING MACHINES



### ATTREZZO PER SILDARE LE CARTELLE TOOL FOR FLANGE WELDING

	Ø 40-160	Ø 90-250	Ø 90-315
<b>Codice</b> Code	00S10160SCRT	00S10250SCRT	00S10315SCRT
<b>Diametri</b> Diameters	Ø 215 mm	Ø 318 mm	Ø 385 mm
<b>Peso totale</b> Total weight	3,5 kg	7,5 Kg	10,5 kg



### KIT RIDUZIONI PIANE E SMUSSATE LEVEL AND BEVELED REDUCER KIT

	Ø 40-160	Ø 90-250	Ø 90-315
<b>Codice</b> Code	00S10160KIT	00S10250KIT	00S10315KIT
<b>Diametri</b> Diameters	Ø 40, 50, 63, 75, 90, 110, 125 e 140 mm	Ø 90, 110, 125, 140, 160, 180, 200 e 225 mm	Ø 90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225, 250 e 280 mm
<b>Peso totale</b> Total Weight	21 kg	44,6 Kg	62 kg

## SALDATRICI TESTA/TESTA BUTT WELDING MACHINES



### RIDUZIONI PIANE SMUSSATE

### LEVEL AND BEVELED REDUCERS

Per saldatrice Mod. For welding unit Model	00S10160KIT Ø 40-160		00S10250KIT Ø 63-250		00S10315KIT Ø 90-315	
	Codice Code	Diametri Diameters	Codice Code	Diametri Diameters	Codice Code	Diametri Diameters
	00S10R160040	160/40	00S10R250063	250/63	00S10R250090	250/90
	00S10R160050	160/50	00S10R250075	250/75	00S10R250110	250/110
	00S10R160063	160/63	00S10R250090	250/90	00S10R250125	250/125
	00S10R160075	160/75	00S10R250110	250/110	00S10R250140	250/140
	00S10R160090	160/90	00S10R250125	250/125	00S10R250160	250/160
	00S10R160110	160/110	00S10R250140	250/140	00S10R250180	250/160
	00S10R160125	160/125	00S10R250160	250/160	00S10R250200	250/200
	00S10R160140	160/140	00S10R250180	250/160	00S10R250225	250/225
			00S10R250200	250/200	00S10R315250	315/250
			00S10R250225	250/225	00S10R315250S	315/250 smussata/blunt
					00S10R315280	315/280

## REVISIONE E RIPARAZIONE SALDATRICI OVERHAUL AND REPAIR OF WELDING MACHINES (ITALY ONLY\*)

Nelle saldatrici per elettrofusione ELOFIT, il software di gestione informa l'installatore della necessità di revisionare la saldatrice **ogni due anni come previsto dal Testo Unico D.Lgs. 81/08 e dalla Norma UNI 10566**.

Per gestire il processo di accettazione, revisione biennale ed inoltre al cliente della saldatrice e del certificato, invitiamo i nostri clienti a procedere come segue per evitare inutili contrattempi.

- Preparare la saldatrice in un adeguato imballo (possibilmente nella sua cassa).
- Emettere un DDT di '**Reso per Revisione e/o Riparazione**' intestato a: NUPIGECO S.p.A. - VIA STEFANO FERRARIO Z.I.SUD/OVEST - 21052 LOC.SACCONAGO DI BUSTO ARSIZIO (VA)
- Specificare nel corpo della bolla il **modello e la matricola della saldatrice**.
- **Le spese di trasporto sono a carico del cliente.** Contattare il corriere e specificare "PORTO FRANCO" nella modalità di trasporto. Nel caso in cui non abbiate un corriere convenzionato, comunicateci peso, misure e giorno di ritiro (anticipandoci il DDT via fax allo 0331-351860) e provvederemo noi a effettuare il trasporto. In questo caso, vi preghiamo di specificare "PORTO ASSEGNATO" nella modalità di trasporto. Le spese di trasporto vi saranno addebitate in fattura (andata €25,00 + ritorno €25,00 + IVA per ogni saldatrice).

Precisiamo che **LA REVISIONE NON PREVEDE RIPARAZIONI** ma solo il controllo della funzionalità di tutte le parti della saldatrice secondo la normativa UNI 10566.

**Ulteriori riparazioni necessarie verranno effettuate AUTOMATICAMENTE entro una spesa di € 100,00**, oltre detta cifra sarà comunicato al cliente il preventivo di spesa per accettazione.

La saldatrice verrà restituita unitamente al certificato di revisione periodica.

Il **COSTO NETTO** (esente da scontistica) della revisione è:

**SALDATRICI MONOVALENTI** (mod. 00E8300 - 00E8301 - 00E8500 - 00E8500L) **€ 130,00 + IVA**

**SALDATRICI POLIVALENTI** (mod. 00E8120 - 00E9001 - 009001L) **€ 240,00 + IVA**

**\* P.S.: For other countries, please contact your distributor or a Nupigeco sales person.**

Secondo la norma UNI 10566  
e il Testo Unico D.Lgs. 81/08



# PE

*POLIETILENE*  
*POLYETHYLENE*



**EloSMART**

SISTEMA DI TUBI E RACCORDI ELETTROSALDABILI PER  
APPLICAZIONI INDUSTRIALI

*PIPING SYSTEM AND ELECTROFUSION FITTINGS FOR INDUSTRIAL  
APPLICATIONS*







## ELOSMART ELOSMART

**ELOSMART** è un sistema di tubi e raccordi elettrosaldabili doppia parete in PE 100 per applicazioni industriali.

**Il sistema in doppia parete** permette un'installazione sicura soprattutto per tutte quelle applicazioni che prevedono l'impiego di tubazioni in polietilene per il convogliamento di fluidi particolarmente aggressivi in installazioni a vista e interrate.

Il sistema è conforme alla norma EN ISO 15494 che regola i requisiti dei materiali plastici da impiegarsi nelle applicazioni industriali.

I raccordi **ELOSMART** sono ottenuti per stampaggio ad iniezione di Polietilene Alta Densità (PE100) e hanno quindi ottime proprietà di:

- Resistenza alla corrosione
- Resistenza alle correnti vaganti
- Resistenza agli urti
- Resistenza agli agenti chimici
- Resistenza all'abrasione
- Resistenza ai microrganismi
- Affidabilità nel tempo superiore a 50 anni
- Atossicità

Il sistema **ELOSMART** utilizza il metodo di unione per elettrofusione.

I raccordi **ELOSMART doppia parete** sono compatti, ad intercapedine integrale e offrono la possibilità di monitorare l'intercapedine per la rilevazione delle perdite grazie alla presenza di valvole di prova.

**ELOSMART** is a system of PE100 Polyethylene double wall pipes and electro-fusion fittings for industrial applications.

**The double wall system** allows a safe installation especially for all those applications where the use of polyethylene pipes for the conveyance of particularly aggressive fluids in both above ground and underground installations is required.

The system complies with EN ISO 15494 standard, which regulates the requirements for plastic materials to be used in industrial applications.

**ELOSMART** fittings are made of High Density Polyethylene by injection moulding and have the following characteristics:

- Resistance to corrosion
- Resistance to stray currents
- Resistance to impact
- Resistance to chemical agents
- Resistance to abrasion
- Resistance to micro-organisms
- Reliability for more than 50 years
- Non-toxicity

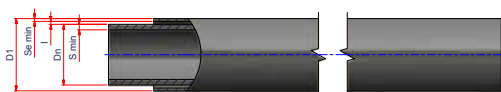
The **ELOSMART** system is based on the electro-welding process.

**ELOSMART double wall fittings** are compact and allow the monitoring of the air chamber for leak detection through appropriate test ports.



# TUBO PE100 DOPPIA PARETE

## PE100 DOUBLE WALL PIPE



### TUBO PE100 DOPPIA PARETE IN BARRE

(\*) SDR 11 Tubo primario - SDR 26 Tubo secondario

### PE100 DOUBLE WALL PIPE

### STRAIGHT LENGTHS

(\*) SDR 11 Primary pipe - SDR 26 Secondary pipe

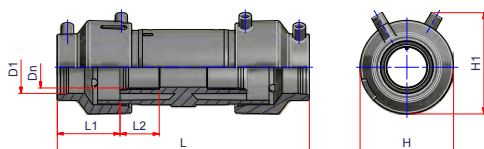
#### PE100 SDR11/SDR26\*

Codice Code	Ø Primario Primary	Ø Secondario Secondary	Q.tà/Q.ty pallet (m)	Peso Weight kg./m.	Dn	D1	I	S min	Se min
19TSMAD5011B6	50	63	29	1,170	50	63	4	4,6	2,5
19TSMAD6311B6	63	75	23,2	1,720	63	75	3,2	5,8	2,9
19TSMAD9011B6	90	125	11,6	3,960	90	125	12,8	8,2	4,8
19TSMAD11011B6	110	125	11,6	3,980	110	125	3,2	10,0	4,8

## RACCORDI DOPPIA PARETE DOUBLE WALL FITTINGS



A



### MANICOTTO COASSIALE DOPPIA PARETE ELETTRISALDABILE

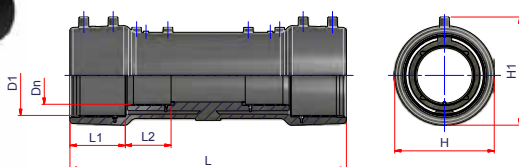
(\*) SDR max: saldabile su SDR 17,6 - 17 - 13,6 - 11

### DOUBLE WALL COAXIAL ELECTROFUSION COUPLER

(\*) SDR max: weldable on SDR 17,6 - 17 - 13,6 - 11

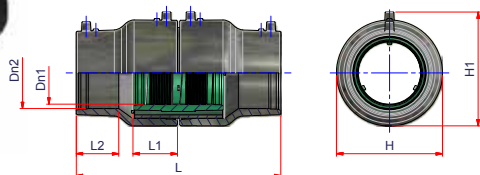


B



### PE100 SDR17 PFA/PN10

Codice Code	Tipo Type	Ø	SDR max*	Imb. Pack.	Q.tà/Q.ty pallet	Peso Weight kg./p.	Volume m³/p.	Dn	D1	L1	L2	L	H1	H
19SMEDW50	A	50	17,6	14	168	1,207	0,0057	63	50	77	48	309	130	114
19SMEDW63	A	63	17,6	7	84	1,836	0,0114	75	63	88	54	359	150	135
19SMEDW90	B	90	17,6	35	35	2,966	0,0145	90	125	88	73	440	172	159



### MANICOTTO COASSIALE DOPPIA PARETE ELETTRISALDABILE

(\*) SDR max: saldabile su SDR 17,6 - 17 - 13,6 - 11

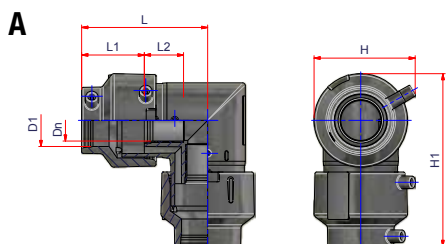
### DOUBLE WALL COAXIAL ELECTROFUSION COUPLER

(\*) SDR max: weldable on SDR 17,6 - 17 - 13,6 - 11

### PE100 SDR17 PFA/PN10

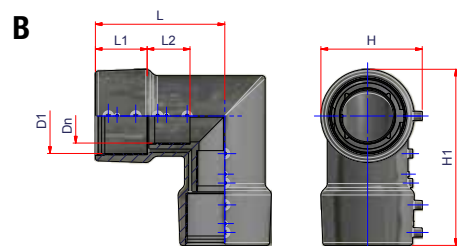
Codice Code	Ø	SDR max*	Imb. Pack.	Q.tà/Q.ty pallet	Peso Weight kg./p.	Volume m³/p.	Dn1	Dn2	L1	L2	L	H1	H
19SMEDWR110125	110/125	17,6	1	27	4,000	0,0360	110	125	84	74	361	201	187

## RACCORDI DOPPIA PARETE DOUBLE WALL FITTINGS



### CURVA 90° COASSIALE ELETTROSALDABILE DOPPIA PARETE

(\*) SDR max: saldabile su SDR 17,6 - 17 - 13,6 - 11

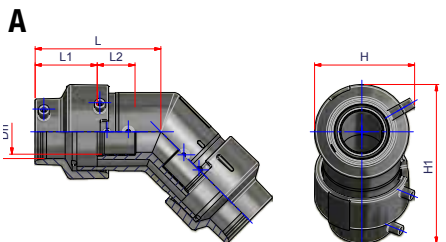


### DOUBLE WALL COAXIAL ELECTROFUSION ELBOW 90°

(\*) SDR max: weldable on SDR 17,6 - 17 - 13,6 - 11

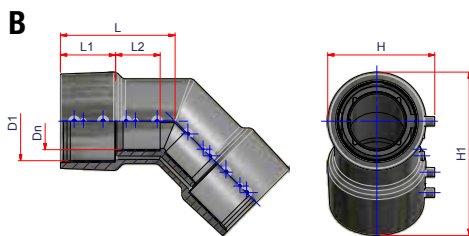
#### PE100 SDR17 PFA/PN10

Codice Code	Type	ø	SDR max*	Imb. Pack.	Q.tà/Q.ty pallet	Peso Weight kg./p.	Volume m³/p.	Dn	D1	L1	L2	L	H1	H
19SGEDW50	A	50	17,6	14	168	1,114	0,0057	50	63	77	48	154	211	125
19SGEDW63	A	63	17,6	7	84	1,829	0,0114	63	75	88	54	179	247	143
19SGEDW90	B	90	17,6	35	35	2,965	0,0145	90	125	88	73	220	299	172
19SGEDW110	A	110	17,6	15	15	6,300	0,0339	110	125	148	83	290	394	195



### CURVA 45° COASSIALE ELETTROSALDABILE DOPPIA PARETE

(\*) SDR max: saldabile su SDR 17,6 - 17 - 13,6 - 11



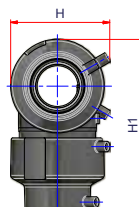
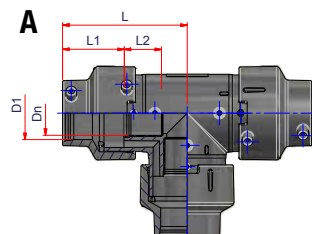
### DOUBLE WALL COAXIAL ELECTROFUSION ELBOW 45°

(\*) SDR max: weldable on SDR 17,6 - 17 - 13,6 - 11

#### PE100 SDR17 PFA/PN10

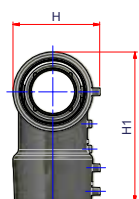
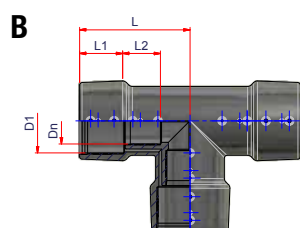
Codice Code	Type	ø	SDR max*	Imb. Pack.	Q.tà/Q.ty pallet	Peso Weight kg./p.	Volume m³/p.	Dn	D1	L1	L2	L	H1	H
19SCEDW50	A	50	17,6	14	168	1,178	0,0057	50	63	77	48	154	194	124
19SCEDW63	A	63	17,6	8	96	1,768	0,0140	63	75	89	54	180	227	150
19SCEDW90	B	90	17,6	42	84	2,471	0,0121	90	125	91	161	185	263	172
19SCEDW110	A	110	17,6	15	15	6,200	0,0339	110	125	148	83	290	350	200

## RACCORDI DOPPIA PARETE DOUBLE WALL FITTINGS



### TEE COASSIALE DOPPIA PARETE ELETTROSALDABILE

(\*) SDR max: saldabile su SDR 17,6 - 17 - 13,6 - 11



### DOUBLE WALL COAXIAL ELECTROFUSION TEE

(\*) SDR max: weldable on SDR 17,6 - 17 - 13,6 - 11

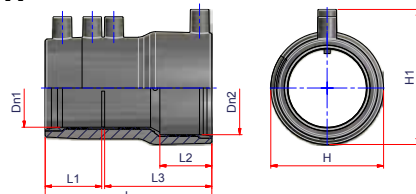
#### PE100 SDR17 PFA/PN10

Codice Code	Tipo Type	Ø	SDR max*	Imb. Pack.	Q.tà/Q.ty pallet	Peso Weight kg./p.	Volume m³/p.	Dn	D1	L1	L2	L	H1	H
19STEDW50	A	50	17,6	10	120	1,620	0,0080	50	63	77	48	154	211	124
19STEDW63	A	63	17,6	5	60	2,440	0,0160	63	75	88	54	179	247	143
19STEDW90	B	90	17,6	20	40	3,775	0,0254	90	125	88	73	220	299	176

## RACCORDI DOPPIA PARETE DOUBLE WALL FITTINGS



**A**



### RACCORDO TERMINALE ELETTROSALDABILE

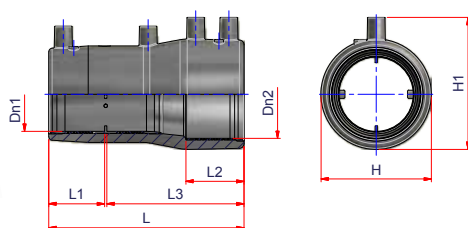
(\*) SDR max: saldabile su SDR 17,6 - 17 - 13,6 - 11

### ELECTROFUSION

### TERMINATION FITTING

(\*) SDR max: weldable on SDR 17,6 - 17 - 13,6 - 11

**B**

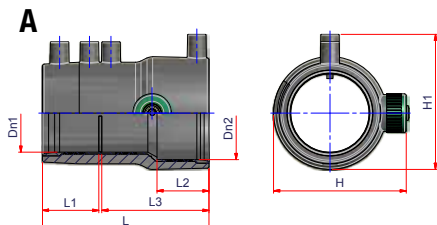


## PE100 SDR17 PFA/PN10

Codice Code	Tipo Type	Ø	SDR max*	Imb. Pack.	Q.tà/Q.ty pallet	Peso Weight kg./p.	Volume m³/p.	Dn1	Dn2	L1	L2	L3	L	H1	H
19SETFC50	A	50	17,6	350	350	0,315	0,0014	50	63	45	42,5	86,5	136	98	80
19SETFC63	A	63	17,6	250	500	0,324	0,0020	63	75	45	42,5	86,5	136	110	92
19SETF90	B	90	17,6	80	160	0,800	0,0064	90	125	58,5	88	169,5	230	172	155
19SETFC110	A	110	17,6	1	-	-	-	110	125	69	65,5	134	207,5	168	156



## RACCORDI DOPPIA PARETE DOUBLE WALL FITTINGS

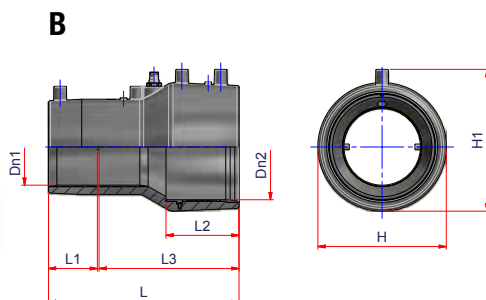


### RACCORDO TERMINALE ELETTROSALDABILE CON VALVOLA DI PROVA PER TEST IN PRESSIONE

(\*) SDR max: saldabile su SDR 17,6 - 17 - 13,6 - 11

### ELECTROFUSION TERMINATION FITTING WITH TEST PORT FOR PRESSURE TEST

(\*) SDR max: weldable on SDR 17,6 - 17 - 13,6 - 11

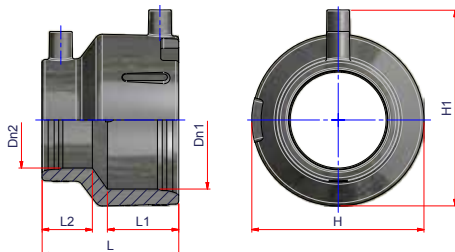


### PE100 SDR17 PFA/PN10

Codice Code	Tipo Type	Ø	SDR max*	Imb. Pack.	Q.tà/Q.ty pallet	Peso Weight kg./p.	Volume m³/p.	Dn1	Dn2	L1	L2	L3	L	H1	H
19SETFCV50	A	50	17,6	350	350	0,315	0,0014	50	63	45	42,5	86,5	136	98	96,5
19SETFCV63	A	63	17,6	250	250	0,356	0,0020	63	75	45	42,5	86,5	136	110	108
19SETFV90	B	90	17,6	80	160	1,160	0,0064	90	125	58,5	88	169,5	230	132	155
19SETFCV110	A	110	17,6	1	-	-	-	110	125	69	65,5	134	207,5	168	172,5



## RACCORDI DOPPIA PARETE DOUBLE WALL FITTINGS



### RIDUZIONE CONCENTRICA ELETTROSALDABILE DOPPIA PARETE

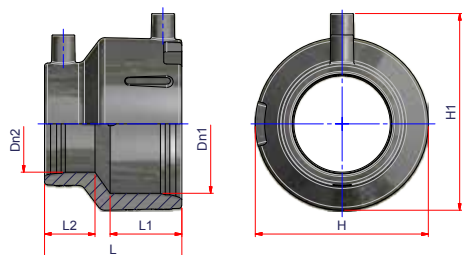
(\*) SDR max: saldabile su SDR 17,6 - 17 - 13,6 - 11

### DOUBLE WALL COAXIAL ELECTROFUSION REDUCER

(\*) SDR max: weldable on SDR 17,6 - 17 - 13,6 - 11

#### PE100 SDR17 PFA/PN10

Codice Code	Ø	SDR max*	Imb. Pack.	Q.tà/Q.ty pallet	Peso Weight kg./p.	Volume m³/p.	Dn1	Dn2	L1	L2	L	H1	H
19SRDWE9063	90-63	17,6	1	-	-	-	90	63	47,5	33,5	91	130	114,5
19SRDWE11075	110-75	17,6	80	320	0,418	0,0002	110	75	52	43	105	150,5	135



### RIDUZIONE CONCENTRICA ELETTROSALDABILE DOPPIA PARETE CON VALVOLA DI PROVA PER TEST IN PRESSIONE

(\*) SDR max: saldabile su SDR 17,6 - 17 - 13,6 - 11

### DOUBLE WALL COAXIAL ELECTROFUSION CONCENTRIC REDUCER WITH TEST PORT FOR PRESSURE TEST

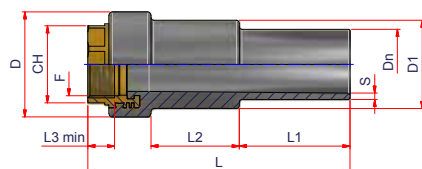
(\*) SDR max: weldable on SDR 17,6 - 17 - 13,6 - 11

#### PE100 SDR17 PFA/PN10

Codice Code	Ø	SDR max*	Imb. Pack.	Q.tà/Q.ty pallet	Peso Weight kg./p.	Volume m³/p.	Dn1	Dn2	L1	L2	L	H1	H
19SRDWE9063TP	90-63	17,6	22	594	0,336	0,0016	90	63	47,5	33,5	91	130	114,5
19SRDWE11075TP	110-75	17,6	-	-	-	-	110	75	52	43	105	150,5	135



## RACCORDI DOPPIA PARETE DOUBLE WALL FITTINGS



### ADATTATORE FEMMINA DOPPIA PARETE PER SISTEMA COASSIALE

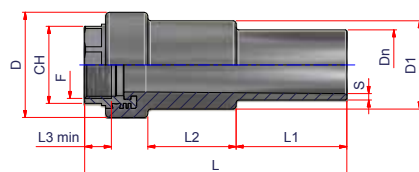
(\*) SDR max: saldabile su SDR 17,6 - 17 - 13,6 - 11

### DOUBLE WALL ADAPTER FEMALE FOR COAXIAL FITTINGS

(\*) SDR max: weldable on SDR 17,6 - 17 - 13,6 - 11

#### PE100 SDR17 PFA/PN10

Codice Code	ø	SDR max*	Imb. Pack.	Q.tà/Q.ty pallet	Peso Weight kg./p.	Volume m³/p.	Dn	F	D1	D	S	L	L1	L2	L3	CH
19SAWFD50112	50x1"1/2	17,6	22	594	0,336	0,0016	50	1"1/2	63	75	4,6	187	79	63	19	55
19SAWFD632	63x2"	17,6	-	-	-	-	63	2"	75	90	5,8	210	90	70	23,7	65



### ADATTATORE FEMMINA DOPPIA PARETE PER SISTEMA COASSIALE CON INSERTO INOX (AISI 316-SS)

(\*) SDR max: saldabile su SDR 17,6 - 17 - 13,6 - 11

### DOUBLE WALL ADAPTER FEMALE FOR COAXIAL FITTINGS WITH STAINLESS STEEL INSERT (AISI 316-SS)

(\*) SDR max: weldable on SDR 17,6 - 17 - 13,6 - 11

#### PE100 SDR17 PFA/PN10

Codice Code	ø	SDR max*	Imb. Pack.	Q.tà/Q.ty pallet	Peso Weight kg./p.	Volume m³/p.	Dn	F	D1	D	S	L	L1	L2	L3	CH
19SAWFD50112SS	50x1"1/2	17,6	1	-	0,500	-	50	1"1/2	63	75	4,6	187	79	63	19	55
19SAWFD632SS	63x2"	17,6	6	528	0,733	0,0014	63	2"	75	90	5,8	210	90	70	23,7	65

## ATTREZZATURA EQUIPMENT



**PINZA PER TUBO DOPPIA PARETE**

**PLIERS FOR DOUBLE WALL PIPE**

Codice Code	Ø	Imb. Pack.	Peso Weight kg./p.
19SPLIDW	50-63	1	0,800







# PE

*POLIETILENE*  
*POLYETHYLENE*





**EloPRESS**

RACCORDI A COMPRESSIONE IN PP

*PP COMPRESSION FITTINGS*



PE 100 EN ISO 15494 -UM- EN 12.201 Ø 63x5, L PN 16 SD6 11





# INFORMAZIONI TECNICHE

## TECHNICAL INFORMATION



### MATERIA PRIMA UTILIZZATA:

- ◇ CORPO IN PP NERO
- ◇ GHIERA IN PP NERO
- ◇ GUARNIZIONE IN NBR 70 SHORE
- ◇ ANELLI DI SERRAGGIO IN POM (COPOLIMERO ACETALICO)
- ◇ ANELLI DI RINFORZO STAFFE IN ACCIAIO AISI 430
- ◇ BULLONI IN ACCIAIO

**COMPATIBILITÀ:** APPLICAZIONE SU TUBAZIONI IN PE100, PE80, PE63, PE40, PE32

### CERTIFICAZIONI INTERNAZIONALI DI ISTITUTI TERZI:

- KIWA – SECONDO NORMA UNI 9561
- IDONEITÀ AL TRASPORTO DI ACQUA POTABILE SECONDO LA CIRCOLARE D.M. 174 (06/04/04)
- DVGW SECONDO NORME VP609 E DIN 8076-3

**CONFORMITÀ INTERNAZIONALI:** CONFORMI ALLA ISO 14236-2000



### RAW MATERIALS USED:

- ◇ BLACK PP BODY
- ◇ BLACK PP RING
- ◇ GASKET MADE OF NBR 70 SHORE
- ◇ SEAL RINGS MADE OF WHITE POLYACETAL
- ◇ REINFORCED RINGS MADE OF AISI 430 STAINLESS STEEL
- ◇ STEEL BOLTS

**FIELDS OF USE:** PE100, PE80, PE63, PE40, PE32 PIPES

### CERTIFICATED BY INTERNATIONAL INSTITUTES:

- KIWA (ITALY) – STANDARD UNI 9561
- CERTIFICATES OF POTABILITY IN COMPLIANCE WITH ITALIAN ORDINANCE D.M. 174 (06/04/04)
- DVGW (GERMANY) ACCORDING TO STANDARD VP609 DIN 8076-3

**INTERNATIONAL STANDARD:** ACCORDING TO ISO 14236-2000



### TECHNISCHE AUSFÜHRUNGEN MATERIAL:

- ◇ GRUNDKÖRPER AUS SCHWARZEM COPOLYMAEREM POLYPROPYLEN
- ◇ ÜBERWURFMUTTER AUS SCHWARZEM POM COPOLYMAEREM
- ◇ O-RINGE AUS NBR – 70
- ◇ KLEMMRING AUS WEISSEM POLYACETAT
- ◇ VERSTÄRKUNGSRING AUS ROSTFREIEM STAHL „AISI 430“
- ◇ BOLZEN UND MUTTERN AUS GALVANISIERTEM STAHL

**ANWENDUNGSBEREICH:** ROHRE AUS PE100, PE80, PE63, PE40, PE32

### VON FOLGENDEN INTERNATIONALEN INSTITUTEN ZERTIFIZIERT:

- KIWA (ITALIE) – GEMÄSS STANDARD UNI 9561
- ZERTIFIKAT ÜBER DIE ÜBEREINSTIMMUNG MIT DEN ITALIENISCHEN VORSCHRIFTEN GEMÄSS VORSCHRIFT D.M. 174 (06/04/04)
- DVGW GEMÄSS STANDARD VP609 DIN 8076-3

**INTERNATIONALER STANDARD:** GEMÄSS ISO 14236-2000



### MATIÈRE PREMIER UTILISÉE:

- ◇ CORPS EN PP NOIR
- ◇ DOUILLE EN POM ACÉTAL NOIR
- ◇ JOINTS IN CAOUTCHOUC NITRIQUE “NBR 70 SHORE”
- ◇ BAGUE DE SERRAGE POLYACÉTAL BLANC
- ◇ BAGUE DE RENFORCEMENT: ACIER INOX “AISI 430”
- ◇ BOULONS IN ACIER

**COMPATIBILITÉ:** APPLICABLE SUR TUBES EN PE100, PE80, PE63, PE40, PE32

### CERTIFICATIONS INTERNATIONALES D'AUTRES INSTITUTS:

- KIWA (ITALIE) – CONFORMÈMENT AU NORME UNI 9561
- CONFORME AUX NORMES POUR L'ADDUCTION DE L'EAU POTABLE ET DES LIQUIDES À USAGE ALIMENTAIRE CIRCULAIRE D.M. 174 (06/04/04) DU MINISTÈRE DE LA SANTÉ PUBLIQUE.
- DVGW: NORME VP609 DIN 8076-3

**CONFORMITÉS INTERNATIONALES:** ISO 14236-2000



### MATERIA PRIMA UTILIZADA:

- ◇ CUERPO EN PP NEGRO
- ◇ TUERCA EN PP NEGRO
- ◇ JUNTA DE GOMA (TÓRICA) EN NBR 70 (DUREZA)
- ◇ ANILLO DE APRIETE EN POLIACETAL BLANCO
- ◇ ANILLO DE REFUERZO EN ACERO AISI 430
- ◇ TORNILLOS EN ACERO

**COMPATIBILIDAD:** APLICACIÓN EN TUBERÍAS EN PE100, PE80, PE63, PE40, PE32

### CERTIFICADOS INTERNACIONALES DE INSTITUTOS EXTERNOS:

- KIWA (ITALIA) SEGUN NORMA UNI 9561
- COMPRENDE LA IDONEIDAD PARA EL TRANSPORTE DE AGUA POTABLE SEGUN LA CIRCULAR D.M. 174 (06/04/04)
- DVGW SEGUN NORMA VP609 DIN 8076

**CONFORMIDAD INTERNACIONAL:** CONFORME A ISO 14236-2000

## ISTRUZIONI MONTAGGIO ASSEMBLY INSTRUCTIONS

TAGLIARE CON L'APPOSITO TAGLIATUBO, SMUSSARE E PULIRE IL TUBO PRIMA DELL'USO  
CUT THE PIPE WITH THE PIPE CUTTER, CHAMFER AND CLEAN THE PIPE BEFORE THE INSTALLATION

### RACCORDI A COMPRESSIONE Ø 16-63 COMPRESSION FITTINGS Ø 16-63

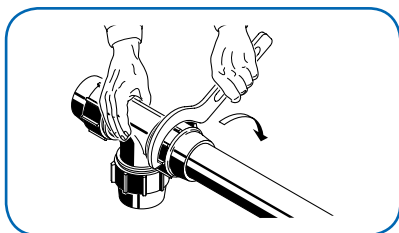
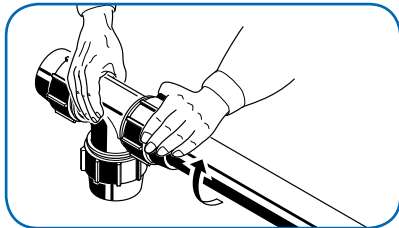
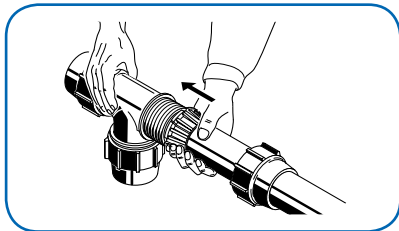
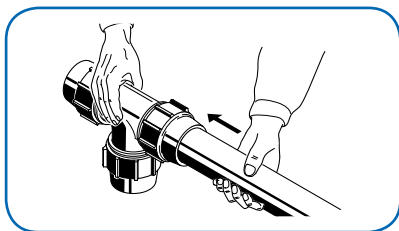
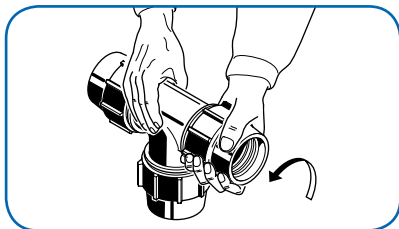
Svitare la ghiera e l'anello di graffaggio lasciandoli agganciati al corpo del raccordo.  
Unscrew the nut and the split ring but leave them fastened to the body of the fitting.

inserire il tubo nel corpo del raccordo passando l'o-ring finchè non arriva a battuta.  
Insert the pipe into the body of the fitting through the o-ring until it reaches a complete stop.

Far scivolare l'anello di graffaggio finchè questo non incontra il corpo del raccordo.  
Slide the split ring until it reaches the body of the fitting.

Avvitare la ghiera sul corpo del raccordo.  
Tighten the nut on the body of the fitting.

È necessario usare una chiave per stringere maggiormente la ghiera.  
Use a wrench to completely tighten the nut.



GUARDA LE VIDEO ISTRUZIONI SUL NOSTRO CANALE **You Tube**  
WATCH OUR VIDEO INSTRUCTIONS ON OUR **You Tube** CHANNEL



GUARDA LE VIDEO ISTRUZIONI SUL NOSTRO CANALE **You Tube**  
WATCH OUR VIDEO INSTRUCTIONS ON OUR **You Tube** CHANNEL



GUARDA LE VIDEO ISTRUZIONI SUL NOSTRO CANALE **You Tube**  
WATCH OUR VIDEO INSTRUCTIONS ON OUR **You Tube** CHANNEL



## ISTRUZIONI MONTAGGIO ASSEMBLY INSTRUCTIONS

### RACCORDI A COMPRESSIONE Ø 75 - 110 COMPRESSION FITTINGS Ø 75-110

Svitare la ghiera, l'anello di graffaggio, la bussola e l'o-ring dal raccordo.  
*Unscrew the nut, the split ring, the thrust ring and the o-ring.*

Inserire la ghiera, la bussola e l'o-ring sul tubo.  
*Insert the pipe into the nut, the thrust ring and the o-ring.*

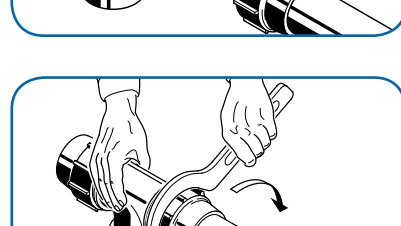
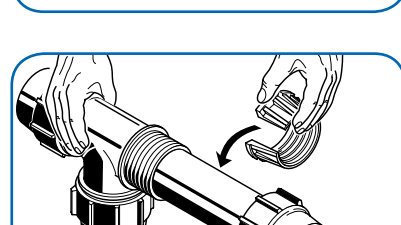
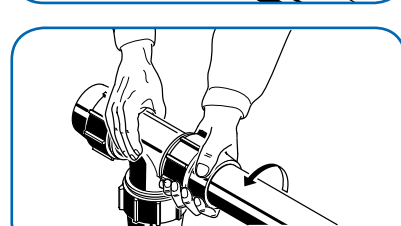
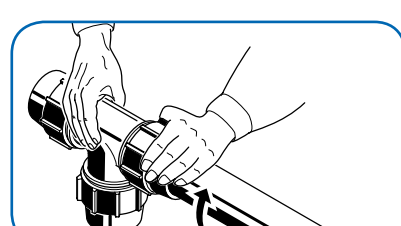
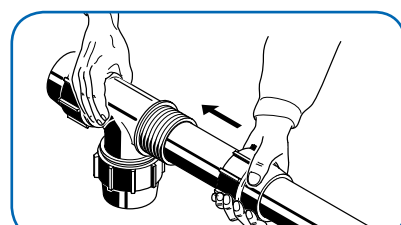
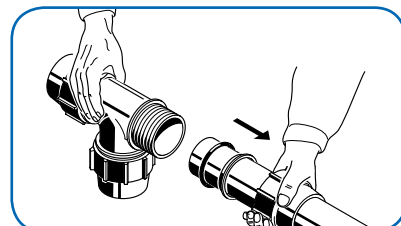
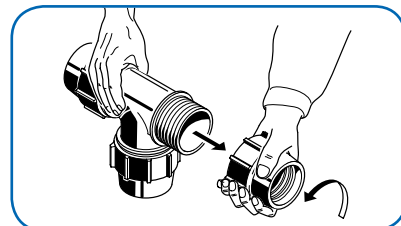
Lubrificare l'estremità del tubo ed inserirlo all'interno del corpo del raccordo fino a battuta. Spingere l'o-ring e la bussola all'interno del raccordo.  
*Lubricate the pipe end and insert it into the body until it reaches a complete stop. Push the o-ring and the thrust ring inside the body of the fitting.*

Avvitare la ghiera.  
*Screw the nut.*

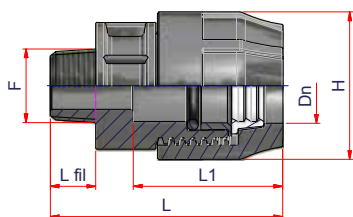
Svitare la ghiera dal corpo del raccordo.  
*Unscrew the nut from the body of the fitting.*

Inserire l'anello di graffaggio sul tubo e portarlo fino a battuta.  
*Insert the split ring on the pipe until it reaches a complete stop.*

Avvitare la ghiera stringendo con una chiave.  
*Tighten the nut to the body of the fitting using a wrench.*



## RACCORDI FITTINGS



**RACCORDO FILETTATO MASCHIO**  
**MALE THREADED ADAPTER**

**FIG. 5**

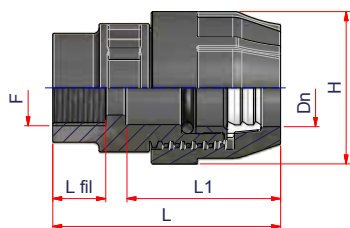
### PE100

Codice Code	Ø	Imb. Pack.	Q.tà/Q.ty pallet	Peso Weight kg./p.	Volume m³/p.	PFA PN	Dn	F	L fil/th.	L1	L	H
10KRFM1638	16 x 3/8"	70	6720	0,031	0,0001	16	16	3/8"	11,4	45	70	38
10KRFM1612	16 x 1/2"	70	6160	0,032	0,0001	16	16	1/2"	15	45	72	38
10KRFM1634	16 x 3/4"	60	5280	0,033	0,0002	16	16	3/4"	16,3	45	74	38
10KRFM2012	20 x 1/2"	45	3960	0,057	0,0002	16	20	1/2"	15	52,5	80	45
10KRFM2034	20 x 3/4"	40	3520	0,058	0,0002	16	20	3/4"	16,3	52,5	81	45
10KRFM2512	25 x 1/2"	35	3080	0,067	0,0002	16	25	1/2"	15	54,5	81,5	53
10KRFM2534	25 x 3/4"	35	3080	0,069	0,0002	16	25	3/4"	16,3	54,5	83	53
10KRFM2510	25 x 1"	30	2640	0,072	0,0003	16	25	1"	19,1	54,5	86	53
10KRFM3212	32 x 1/2"	15	1320	0,113	0,0006	16	32	1/2"	15	62,5	98	64,5
10KRFM3234	32 x 3/4"	20	1760	0,115	0,0004	16	32	3/4"	16,3	62,5	99	64,5
10KRFM3210	32 x 1"	35	1680	0,126	0,0005	16	32	1"	19,1	62,5	102	64,5
10KRFM32114	32 x 1" 1/4	15	1320	0,127	0,0006	16	32	1"1/4	21,4	62,5	104,5	64,5
10KRFM4010	40 x 1"	10	880	0,215	0,0008	16	40	1"	19,1	80	108,5	83,5
10KRFM40114	40 x 1" 1/4	18	864	0,212	0,0009	16	40	1"1/4	21,4	80	111	83,5
10KRFM40112	40 x 1" 1/2	10	880	0,215	0,0008	16	40	1"1/2	21,4	80	111	83,5
10KRFM50114	50 x 1" 1/4	6	528	0,317	0,0014	16	50	1"1/4	21,4	90	118,5	96
10KRFM50112	50 x 1" 1/2	12	576	0,308	0,0014	16	50	1"1/2	21,4	90	118,5	96
10KRFM5020	50 x 2"	6	528	0,315	0,0014	16	50	2"	25,7	90	123	96
10KRFM63114	63 x 1" 1/4	6	288	0,567	0,0028	16	63	1"1/4	21,4	110	141	113
10KRFM63112	63 x 1" 1/2	6	288	0,517	0,0028	16	63	1"1/2	21,4	110	141	113
10KRFM6320	63 x 2"	16	432	0,497	0,0023	16	63	2"	25,7	110	145	113
10KRFM63212	63 x 2" 1/2	6	288	0,533	0,0028	16	63	2"1/2	21,4	110	141	113
10KRFM7520	75 x 2"	4	192	0,775	0,0042	10	75	2"	25,7	121	167	132
10KRFM75212	75 x 2" 1/2	20	240	0,740	0,0040	10	75	2"1/2	30,2	121	172	132
10KRFM7530	75 x 3"	3	144	0,833	0,0056	10	75	3"	33	121	175	132
10KRFM9020	90 x 2"	2	96	1,275	0,0084	10	90	2"	25,7	144	190	150,5
10KRFM90212	90 x 2" 1/2	2	96	1,250	0,0084	10	90	2"1/2	30,2	144	195	150,5
10KRFM9030	90 x 3"	15	180	1,177	0,0053	10	90	3"	33	144	198	150,5
10KRFM9040	90 x 4"	2	96	1,300	0,0084	10	90	4"	39	144	203	150,5
10KRFM11020	110 x 2"	3	72	2,167	0,0140	10	110	2"	25,7	175,5	228	177
10KRFM11030	110 x 3"	3	72	1,967	0,0140	10	110	3"	33	175,5	235	177
10KRFM11040	110 x 4"	6	72	1,908	0,0133	10	110	4"	39	175,5	242	177

N.B.: I raccordi filettati sono dotati di rinforzo a partire dal ø 40 x 1" 1/2 - Threaded fittings are reinforced with metal stiffening from ø 40 x 1" 1/2



## RACCORDI FITTINGS



### RACCORDO FILETTATO FEMMINA FEMALE THREADED ADAPTER

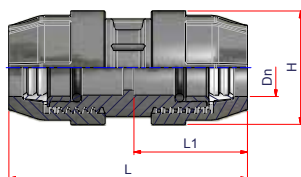
FIG. 10

#### PE100

Codice Code	Ø	Imb. Pack.	Q.tà/Q.ty pallet	Peso Weight kg./p.	Volume m³/p.	PFA PN	Dn	F	L fil/th.	L 1	L	H
10KRFF1612	16 x 1/2"	70	6160	0,034	0,0001	16	16	1/2"	17,3	45	70	38
10KRFF1634	16 x 3/4"	60	5280	0,040	0,0001	16	16	3/4"	18,4	45	72	38
10KRFF2012	20 x 1/2"	45	3960	0,056	0,0002	16	20	1/2"	17,3	52,5	77	45
10KRFF2034	20 x 3/4"	40	3520	0,059	0,0002	16	20	3/4"	18,4	52,5	78,5	45
10KRFF2512	25 x 1/2"	35	3080	0,071	0,0002	16	25	1/2"	17,3	54,5	77,5	53
10KRFF2534	25 x 3/4"	30	2640	0,072	0,0003	16	25	3/4"	18,4	54,5	78,5	53
10KRFF2510	25 x 1"	30	2640	0,077	0,0003	16	25	1"	20	54,5	80	53
10KRFF3212	32 x 1/2"	20	1760	0,113	0,0004	16	32	1/2"	17,3	62,5	86	64,5
10KRFF3234	32 x 3/4"	20	1760	0,113	0,0004	16	32	3/4"	18,4	62,5	87	64,5
10KRFF3210	32 x 1"	35	1680	0,114	0,0005	16	32	1"	20	62,5	88	64,5
10KRFF32114	32 x 1" 1/4	20	1760	0,115	0,0005	16	32	1"1/4	20	62,5	88,5	64,5
10KRFF4010	40 x 1"	10	880	0,200	0,0009	16	40	1"	20	80	86,5	83,5
10KRFF40114	40 x 1" 1/4	20	960	0,205	0,0008	16	40	1"1/4	22,5	80	92,5	83,5
10KRFF40112	40 x 1" 1/2	10	880	0,225	0,0009	16	40	1"1/2	22,5	80	92,5	83,5
10KRFF50114	50 x 1" 1/4	6	528	0,308	0,0014	16	50	1"1/4	22,5	90	113,5	96
10KRFF50112	50 x 1" 1/2	12	576	0,321	0,0014	16	50	1"1/2	22,5	90	113,5	96
10KRFF5020	50 x 2"	12	576	0,367	0,0014	16	50	2"	22,5	90	113,5	96
10KRFF63112	63 x 1" 1/2	6	288	0,533	0,0028	16	63	1"1/2	22,5	110	137	113
10KRFF632	63 x 2"	16	432	0,516	0,0023	16	63	2"	22,5	110	137	113
10KRFF63212	63 x 2" 1/2	6	288	0,567	0,0028	16	63	2"1/2	27,5	110	142	113
10KRFF7520	75 x 2"	4	192	0,825	0,0042	10	75	2"	25	121	159	132
10KRFF75212	75 x 2" 1/2	28	336	0,736	0,0029	10	75	2"1/2	30	121	164	132
10KRFF7530	75 x 3"	3	144	0,917	0,0056	10	75	3"	33	121	164	132
10KRFF9020	90 x 2"	2	96	1,325	0,0084	10	90	2"	25	144	179,5	150,5
10KRFF90212	90 x 2" 1/2	2	96	1,300	0,0084	10	90	2"1/2	30	144	184,5	150,5
10KRFF9030	90 x 3"	8	192	1,188	0,0053	10	90	3"	33	144	184,5	150,5
10KRFF9040	90 x 4"	2	96	1,450	0,0084	6	90	4"	39	144	199	150,5
10KRFF11020	110 x 2"	3	72	2,050	0,0140	10	110	2"	25	175,5	217,5	177
10KRFF11030	110 x 3"	3	72	1,967	0,0140	10	110	3"	33	175,5	222,5	177
10KRFF11040	110 x 4"	8	96	1,575	0,0100	6	110	4"	39	175,5	237	177

N.B.: I raccordi filettati sono dotati di rinforzo a partire dal ø 40 x 1" 1/2 - Threaded fittings are reinforced with metal stiffening from ø 40 x 1" 1/2

## RACCORDI FITTINGS

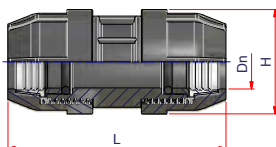


**MANICOTTO  
COUPLER**

**FIG. 15**

### PE100

Codice Code	Ø	Imb. Pack.	Q.tà/Q.ty pallet	Peso Weight kg./p.	Volume m³/p.	PFA PN	Dn	L1	L	H
10KMAN16	16	45	3960	0,052	0,0002	16	16	45	95	38
10KMAN20	20	25	2200	0,096	0,0003	16	20	52,5	119	45
10KMAN25	25	35	1680	0,120	0,0005	16	25	54,5	118,5	53
10KMAN32	32	20	960	0,200	0,0008	16	32	62,5	138	64,5
10KMAN40	40	12	576	0,367	0,0014	16	40	80	167,5	83,5
10KMAN50	50	8	384	0,500	0,0021	16	50	90	184	96
10KMAN63	63	11	297	0,786	0,0033	16	63	110	224,5	113
10KMAN75	75	14	168	1,218	0,0057	10	75	121	246	132
10KMAN90	90	9	108	1,944	0,0089	10	90	144	298	150,5
10KMAN110	110	5	60	3,170	0,0160	10	110	175,5	364	177



**MANICOTTO SCORREVOLE DI RIPARAZIONE  
SLIDING REPAIR COUPLER**

**FIG. 15A**

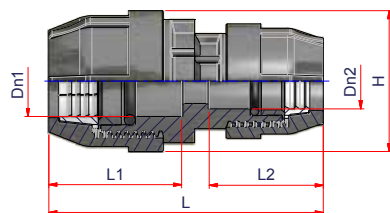
### PE100

Codice Code	Ø	Imb. Pack.	Q.tà/Q.ty pallet	Peso Weight kg./p.	Volume m³/p.	PFA PN	Dn	L	H
10KAMANRIP20	20	90	2160	0,102	0,0004	16	20	110	45
10KAMANRIP25	25	75	1800	0,128	0,0005	16	25	113	53
10KAMANRIP32	32	45	1080	0,224	0,0009	16	32	136,5	64,5
10KAMANRIP40	40	25	600	0,384	0,0016	16	40	163	83,5
10KAMANRIP50	50	18	432	0,544	0,0023	16	50	185	96
10KAMANRIP63	63	10	240	0,870	0,0042	16	63	214	113
10KAMANRIP75	75	7	168	1,185	0,0060	16	75	244,5	132
10KAMANRIP90	90	5	120	1,930	0,0084	16	90	304	150,5
10KAMANRIP110	110	2	48	3,325	0,0210	16	110	362	177

N.B.: I raccordi filettati sono dotati di rinforzo a partire dal ø 40 x 1" 1/2 - Threaded fittings are reinforced with metal stiffening from ø 40 x 1" 1/2



## RACCORDI FITTINGS



**MANICOTTO RIDOTTO  
REDUCING COUPLER**

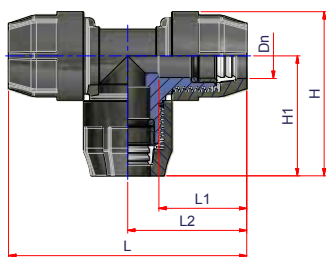
**FIG. 20**

### PE100

Codice Code	Ø	Imb. Pack.	Q.tà/Q.ty pallet	Peso Weight kg./p.	Volume m <sup>3</sup> /p.	PFA PN	Dn1	Dn2	L1	L2	L	H
10KR2016	20-16	30	2880	0,080	0,0003	16	20	16	52,5	48,5	103,5	45
10KR2520	25-20	20	1760	0,113	0,0004	16	25	20	54,5	52,5	111	53
10KR3220	32-20	15	1320	0,150	0,0006	16	32	20	62,5	52,5	128,5	64,5
10KR3225	32-25	12	1056	0,167	0,0007	16	32	25	62,5	54,5	129	64,5
10KR4025	40-25	8	768	0,250	0,0011	16	40	25	80	54,5	145	83,5
10KR4032	40-32	8	704	0,288	0,0010	16	40	32	80	62,5	145	83,5
10KR5032	50-32	6	528	0,375	0,0014	16	50	32	90	62,5	163	96
10KR5040	50-40	5	440	0,440	0,0017	16	50	40	90	80	160	96
10KR6332	63-32	2	176	0,900	0,0041	16	63	32	110	62,5	187	113
10KR6340	63-40	2	192	0,725	0,0045	16	63	40	110	80	204	113
10KR6350	63-50	2	176	0,750	0,0041	16	63	50	110	90	228	113
10KR7550	75-50	3	144	1,000	0,0056	10	75	50	121	90	228,5	132
10KR7563	75-63	14	168	1,054	0,0057	10	75	63	121	110	233	132
10KR9063	90-63	2	96	1,600	0,0084	10	90	63	144	110	254,5	152
10KR9075	90-75	2	96	1,725	0,0084	10	90	75	144	121	290,5	152
10KR11090	110-90	6	72	2,633	0,0133	10	110	90	175,5	144	330,5	181

N.B.: I raccordi filettati sono dotati di rinforzo a partire dal ø 40 x 1" 1/2 - Threaded fittings are reinforced with metal stiffening from ø 40 x 1" 1/2

## RACCORDI FITTINGS

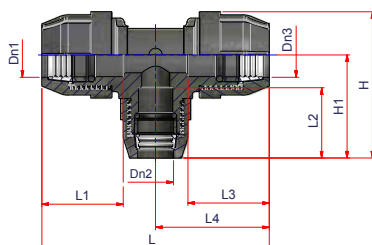


**TEE 90°  
90° TEE**

**FIG. 25**

### PE100

Codice Code	Ø	Imb. Pack.	Q.tà/Q.ty pallet	Peso Weight kg./p.	Volume m³/p.	PFA PN	Dn	L1	L2	L	H1	H
10KT16	16	25	2200	0,080	0,0003	16	16	45	58	116	58	77
10KT20	20	25	1200	0,148	0,0007	16	20	52,5	68	136	68	91,5
10KT25	25	20	960	0,195	0,0008	16	25	54,5	73	146	73	98
10KT32	32	10	480	0,340	0,0017	16	32	62,5	87	174	87	118
10KT40	40	6	288	0,600	0,0028	16	40	80	108	216	108	152
10KT50	50	4	192	0,863	0,0042	16	50	95	122	244	122	175
10KT63	63	9	108	1,300	0,0089	16	63	110	145	290	145	197
10KT75	75	3	72	2,067	0,0140	10	75	121	168	336	168	234
10KT90	90	4	48	2,588	0,0200	10	90	144	207	414	207	281,5
10KT110	110	2	24	5,525	0,0400	10	110	175,5	244	488	244	332,5



**TEE 90° RIDOTTO  
90° REDUCING TEE**

**FIG. 30**

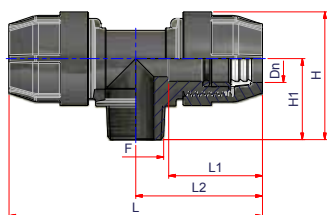
### PE100

Codice Code	Ø	Imb. Pack.	Q.tà/Q.ty pallet	Peso Weight kg./p.	Volume m³/p.	PFA PN	Dn1	Dn2	Dn3	L1	L2	L3	L4	L	H1	H
10KTR252025	25-20-25	20	960	0,185	0,0008	16	25	20	25	54,5	52,5	54,5	73	146	71,5	98
10KTR322532	32-25-32	13	624	0,296	0,0013	16	32	25	32	62,5	54,5	62,5	87	174	78	110
10KTR403240	40-32-40	6	288	0,542	0,0028	16	40	32	40	80	62,5	80	108	216	86	128
10KTR504050	50-40-50	4	192	0,790	0,0042	16	50	40	50	95	80	95	122	244	114	160
10KTR635063	63-50-63	2	96	1,250	0,0084	16	63	50	63	110	95	110	147	294	130	183
10KTR756375	75-63-75	3	72	2,000	0,0140	10	75	63	75	121	110	121	175	350	155	230
10KTR907590	90-75-90	4	48	3,163	0,0200	10	90	75	90	144	121	144	215	430	200	280
10KTR11090110	110-90-110	2	24	5,200	0,0400	10	110	90	110	175,5	144	175,5	245	490	235	330

N.B.: I raccordi filettati sono dotati di rinforzo a partire dal ø 40 x 1" 1/2 - Threaded fittings are reinforced with metal stiffening from ø 40 x 1" 1/2



## RACCORDI FITTINGS



**TEE 90° FILETTATO MASCHIO**  
**THREADED MALE TEE 90°**

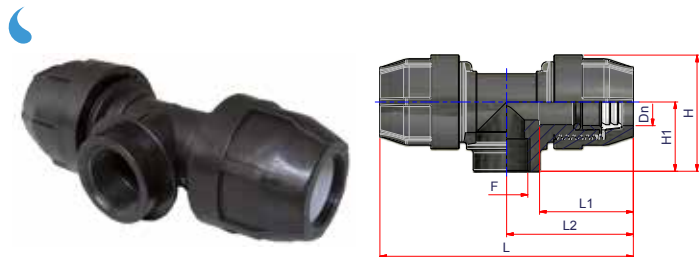
**FIG. 35**

### PE100

Codice Code	Ø	Imb. Pack.	Q.tà/Q.ty pallet	Peso Weight kg./p.	Volume m³/p.	PFA PN	Dn	F	L1	L2	L	H1	H
10KTM2012	20 x 1/2"	20	1760	0,118	0,0004	16	20	1/2"	52,5	68	136	39	61,5
10KTM2034	20 x 3/4"	20	1760	0,115	0,0004	16	20	3/4"	52,5	68	136	40	63
10KTM2512	25 x 1/2"	15	1440	0,157	0,0006	16	25	1/2"	54,5	73	146	42	68,5
10KTM2534	25 x 3/4"	15	1320	0,223	0,0006	16	25	3/4"	54,5	73	146	43	69,5
10KTM2510	25 x 1"	15	1440	0,157	0,0006	16	25	1"	54,5	73	146	46	72,5
10KTM3212	32 x 1/2"	8	704	0,250	0,0010	16	32	1/2"	62,5	87	174	48	80
10KTM3234	32 x 3/4"	8	768	0,263	0,0011	16	32	3/4"	62,5	87	174	49	81
10KTM3210	32 x 1"	15	720	0,267	0,0006	16	32	1"	62,5	87	174	52	84
10KTM32114	32 x 1" 1/4	8	704	0,256	0,0010	16	32	1"1/4	62,5	87	174	54	86
10KTM4010	40 x 1"	4	352	0,475	0,0021	16	40	1"	80	108	216	59	100,5
10KTM40114	40 x 1" 1/4	4	352	0,475	0,0021	16	40	1"1/4	80	108	216	61	103
10KTM40112	40 x 1" 1/2	4	384	0,463	0,0022	16	40	1"1/2	80	108	216	61	103
10KTM50114	50 x 1" 1/4	2	192	0,725	0,0045	16	50	1"1/4	95	122	244	68,5	116,5
10KTM50112	50 x 1" 1/2	2	240	0,670	0,0034	16	50	1"1/2	95	122	243	68,5	116,5
10KTM5020	50 x 2"	2	192	0,750	0,0045	16	50	2"	95	122	243	73	121
10KTM63112	63 x 1" 1/2	3	144	1,057	0,0056	16	63	1"1/2	110	145	290	85	137
10KTM6320	63 x 2"	3	144	1,100	0,0056	16	63	2"	110	145	290	90	140
10KTM63212	63 x 2" 1/2	3	144	1,067	0,0056	16	63	2"1/2	110	145	290	93	145
10KTM75212	75 x 2" 1/2	4	96	0,800	0,0105	10	75	2"1/2	121	175	350	100	170
10KTM7530	75 x 3"	4	96	1,650	0,0105	10	75	3"	121	175	350	110	180
10KTM9030	90 x 3"	4	48	2,713	0,0200	10	90	3"	144	215	430	125	190
10KTM9040	90 x 4"	4	48	2,675	0,0200	10	90	4"	144	215	430	130	200
10KTM11030	110 x 3"	3	36	4,257	0,0267	10	110	3"	175,5	244	488	130	210
10KTM11040	110 x 4"	3	36	4,320	0,0267	10	110	4"	175,5	244	488	150	230

N.B.: I raccordi filettati sono dotati di rinforzo a partire dal ø 40 x 1" 1/2 - Threaded fittings are reinforced with metal stiffening from ø 40 x 1" 1/2

## RACCORDI FITTINGS



**TEE 90° FILETTATO FEMMINA**  
**THREADED FEMALE TEE 90°**

**FIG. 40**

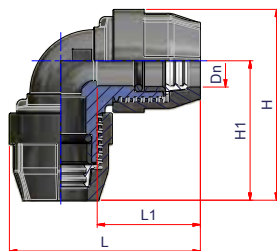
### PE100

Codice Code	Ø	Imb. Pack.	Q.tà/Q.ty pallet	Peso Weight kg./p.	Volume m³/p.	PFA/PN	Dn	F	L1	L2	L	H1	H
10KTF1612	16 x 1/2"	35	3080	0,064	0,0002	16	16	1/2"	45	58	116	31	50
10KTF1634	16 x 3/4"	35	3080	0,070	0,0002	16	16	3/4"	45	58	116	32	51
10KTF2012	20 x 1/2"	20	1760	0,110	0,0004	16	20	1/2"	52,5	68	136	35,5	58
10KTF2034	20 x 3/4"	20	1760	0,120	0,0004	16	20	3/4"	52,5	68	136	36,5	59
10KTF2512	25 x 1/2"	15	1320	0,153	0,0006	16	25	1/2"	54,5	73	146	38,5	65
10KTF2534	25 x 3/4"	30	1440	0,150	0,0006	16	25	3/4"	54,5	73	146	39	65,5
10KTF2510	25 x 1"	15	1440	0,170	0,0006	16	25	1"	54,5	73	146	40	66,5
10KTF3212	32 x 1/2"	8	704	0,256	0,0010	16	32	1/2"	62,5	87	174	44,5	76,5
10KTF3234	32 x 3/4"	8	704	0,256	0,0010	16	32	3/4"	62,5	87	174	45,5	77,5
10KTF3210	32 x 1"	15	720	0,253	0,0011	16	32	1"	62,5	87	174	46,5	78,5
10KTF32114	32 x 1" 1/4	8	704	0,269	0,0010	16	32	1"1/4	62,5	87	174	46,5	78,5
10KTF4010	40 x 1"	9	432	0,444	0,0019	16	40	1"	80	108	216	53,5	95
10KTF40114	40 x 1" 1/4	8	384	0,445	0,0021	16	40	1"1/4	80	108	216	53,5	95
10KTF40112	40 x 1" 1/2	4	352	0,488	0,0021	16	40	1"1/2	80	108	216	53,5	95
10KTF50114	50 x 1" 1/4	6	288	0,650	0,0028	16	50	1"1/4	95	122	244	60,5	108,5
10KTF50112	50 x 1" 1/2	6	288	0,650	0,0028	16	50	1"1/2	95	122	243	63,5	111,5
10KTF5020	50 x 2"	2	176	0,725	0,0041	16	50	2"	95	122	243	63,5	111,5
10KTF63112	63 x 1" 1/2	3	144	1,050	0,0056	16	63	1"1/2	110	145	290	68	124,5
10KTF6320	63 x 2"	6	162	0,983	0,0601	16	63	2"	110	145	290	71	127,5
10KTF63212	63 x 2" 1/2	3	144	1,100	0,0056	16	63	2"1/2	110	145	290	74,5	129
10KTF7520	75 x 2"	4	96	1,700	0,0105	10	75	2"	121	170	340	100	160
10KTF75212	75 x 2" 1/2	10	120	1,590	0,0080	10	75	2"1/2	121	170	340	100	160
10KTF7530	75 x 3"	4	96	1,700	0,0105	10	75	3"	121	180	360	115	180
10KTF90212	90 x 2" 1/2	5	60	2,680	0,0160	10	90	2"1/2	144	215	430	115	195
10KTF9030	90 x 3"	5	60	2,580	0,0160	10	90	3"	144	215	430	115	195
10KTF11030	110 x 3"	3	36	4,267	0,0267	10	110	3"	175,5	244	488	125	215
10KTF11040	110 x 4"	3	36	4,117	0,0267	6	110	4"	175,5	244	488	125	215

N.B.: I raccordi filettati sono dotati di rinforzo a partire dal ø 40 x 1" 1/2 - Threaded fittings are reinforced with metal stiffening from ø 40 x 1" 1/2



## RACCORDI FITTINGS



**GOMITO 90°  
90° ELBOW**

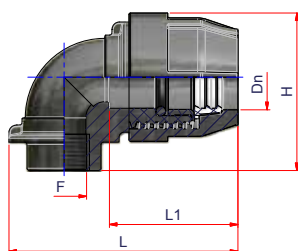
**FIG. 45**

### PE100

Codice Code	ø	Imb. Pack.	Q.tà/Q.ty pallet	Peso Weight kg./p.	Volume m³/p.	PFA/PN	Dn	L1	L	H1	H
10KG16	16	40	3520	0,054	0,0002	16	16	45	77	58	77
10KG20	20	22	1936	0,100	0,0004	16	20	52,5	93,5	69	93,5
10KG25	25	35	1680	0,130	0,0005	16	25	54,5	100	73	100
10KG32	32	20	960	0,218	0,0008	16	32	62,5	120	86	120
10KG40	40	10	480	0,400	0,0017	16	40	80	152	109	152
10KG50	50	6	288	0,567	0,0028	16	50	90	168	122	168
10KG63	63	8	216	0,875	0,0045	16	63	110	201	147	201
10KG75	75	10	120	1,415	0,0080	10	75	121	236	170	236
10KG90	90	6	72	2,292	0,0133	10	90	144	282	207	282
10KG110	110	4	48	3,688	0,0200	10	110	175,5	331,5	243	331,5

N.B.: I raccordi filettati sono dotati di rinforzo a partire dal ø 40 x 1" 1/2 - Threaded fittings are reinforced with metal stiffening from ø 40 x 1" 1/2

## RACCORDI FITTINGS



**GOMITO A 90° FILETTATO FEMMINA**  
**THREADED FEMALE ELBOW 90°**

**FIG. 50**

### PE100

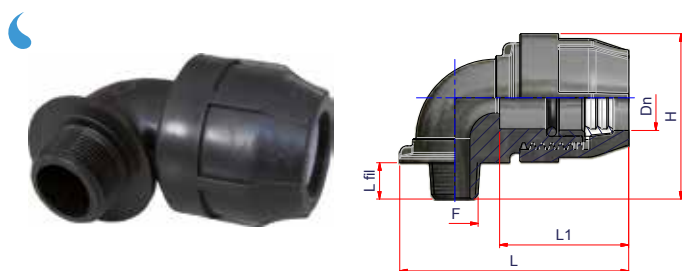
Codice Code	Ø	Imb. Pack.	Q.tà/Q.ty pallet	Peso Weight kg./p.	Volume m³/p.	PFA/PN	Dn	F	L1	L	H
10KGF1612	16 x 1/2"	60	5280	0,039	0,0001	16	16	1/2"	45	75	50
10KGF2012	20 x 1/2"	35	3080	0,067	0,0002	16	20	1/2"	52,5	84,5	59,5
10KGF2034	20 x 3/4"	30	2640	0,070	0,0003	16	20	3/4"	52,5	89	59
10KGF2512	25 x 1/2"	25	2200	0,088	0,0003	16	25	1/2"	54,5	94,5	65
10KGF2534	25 x 3/4"	25	2200	0,096	0,0003	16	25	3/4"	54,5	91	69
10KGF2510	25 x 1"	25	2200	0,088	0,0003	16	25	1"	54,5	94,5	66,5
10KGF3212	32 x 1/2"	15	1320	0,150	0,0006	16	32	1/2"	62,5	113,5	76,5
10KGF3234	32 x 3/4"	15	1320	0,147	0,0006	16	32	3/4"	62,5	113,5	77,5
10KGF3210	32 x 1"	30	1440	0,145	0,0006	16	32	1"	62,5	105,5	79,5
10KGF32114	32 x 1" 1/4	13	1248	0,154	0,0007	16	32	1"1/4	62,5	113,5	78,5
10KGF4010	40 x 1"	15	720	0,263	0,0011	16	40	1"	80	128,5	95
10KGF40114	40 x 1" 1/4	15	720	0,253	0,0011	16	40	1"1/4	80	128,5	95
10KGF40112	40 x 1" 1/2	7	616	0,300	0,0012	16	40	1"1/2	80	128,5	95
10KGF50114	50 x 1" 1/4	5	440	0,390	0,0017	16	50	1"1/4	90	150	109,5
10KGF50112	50 x 1" 1/2	10	480	0,390	0,0017	16	50	1"1/2	90	150	109,5
10KGF5020	50 x 2"	4	352	0,438	0,0021	16	50	2"	90	150	112,5
10KGF63112	63 x 1" 1/2	6	288	0,650	0,0028	16	63	1"1/2	110	186	131,5
10KGF6320	63 x 2"	11	297	0,618	0,0033	16	63	2"	110	186	134,5
10KGF63212	63 x 2" 1/2	2	176	0,750	0,0041	16	63	2"1/2	110	186	136
10KGF75212	75 x 2" 1/2	2	96	1,050	0,0084	10	75	2"1/2	121	228,5	155,5
10KGF7530	75 x 3"	2	96	1,175	0,0084	10	75	3"	121	230	156
10KGF9030	90 x 3"	2	96	1,600	0,0084	10	90	3"	144	260	170
10KGF9040	90 x 4"	2	96	1,725	0,0084	10	90	4"	144	262	190
10KGF11040	110 x 4"	3	72	2,367	0,0140	6	110	4"	175,5	338	230

N.B.: I raccordi filettati sono dotati di rinforzo a partire dal ø 40 x 1" 1/2 - Threaded fittings are reinforced with metal stiffening from ø 40 x 1" 1/2





## RACCORDI FITTINGS



**GOMITO A 90° FILETTATO MASCHIO**  
**THREADED MALE ELBOW 90°**

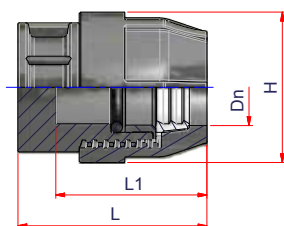
**FIG. 55**

### PE100

Codice Code	ø	Imb. Pack.	Q.tà/Q.ty pallet	Peso Weight kg./p.	Volume m³/p.	PFA/PN	Dn	F	F fil/th.	L1	L	H
10KGM1638	16 x 3/8"	65	6240	0,036	0,0001	16	16	3/8"	11,4	45	75	50
10KGM1612	16 x 1/2"	65	5720	0,035	0,0001	16	16	1/2"	15	45	75	55
10KGM2012	20 x 1/2"	35	3080	0,066	0,0002	16	16	1/2"	15	52,5	89	61,5
10KGM2034	20 x 3/4"	35	3080	0,066	0,0002	16	20	3/4"	16,3	52,5	89	62,5
10KGM2512	25 x 1/2"	25	2200	0,084	0,0003	16	20	1/2"	15	54,5	94,5	68,5
10KGM2534	25 x 3/4"	25	2200	0,094	0,0003	16	25	3/4"	16,3	54,5	94,5	69,5
10KGM2510	25 x 1"	25	2200	0,086	0,0003	16	25	1"	19,1	54,5	94,5	72,5
10KGM3212	32 x 1/2"	15	1320	0,150	0,0006	16	25	1/2"	15	62,5	114	80
10KGM3234	32 x 3/4"	14	1232	0,150	0,0006	16	32	3/4"	16,3	62,5	114	81
10KGM3210	32 x 1"	30	1440	0,150	0,0006	16	32	1"	19,1	62,5	114	84
10KGM32114	32 x 1" 1/4	13	1144	0,146	0,0006	16	32	1"1/4	21,4	62,5	114	86
10KGM4010	40 x 1"	8	704	0,275	0,0010	16	40	1"	19,1	80	128,5	100,5
10KGM40114	40 x 1" 1/4	15	720	0,273	0,0011	16	40	1"1/4	21,4	80	128,5	103
10KGM40112	40 x 1" 1/2	7	616	0,271	0,0012	16	40	1"1/2	21,4	80	128,5	103
10KGM50114	50 x 1" 1/4	5	440	0,400	0,0017	16	50	1"1/4	21,4	90	150	117,5
10KGM50112	50 x 1" 1/2	10	480	0,385	0,0017	16	50	1"1/2	21,4	90	150	117,5
10KGM5020	50 x 2"	4	352	0,400	0,0021	16	50	2"	25,7	90	150	121,5
10KGM63112	63 x 1" 1/2	6	288	0,667	0,0028	16	63	1"1/2	21,4	110	186	139,5
10KGM6320	63 x 2"	27	324	0,652	0,0030	16	63	2"	25,7	110	186	144
10KGM63212	63 x 2" 1/2	2	176	0,700	0,0041	16	63	2"1/2	30,2	110	186	148,5
10KGM75212	75 x 2" 1/2	2	96	1,100	0,0084	10	75	2"1/2	33	121	228,5	170,5
10KGM7530	75 x 3"	2	96	1,100	0,0084	10	75	3"	33	121	228,5	170,5
10KGM9030	90 x 3"	2	96	1,675	0,0084	10	90	3"	33	144	260	185
10KGM9040	90 x 4"	2	96	1,575	0,0084	10	90	4"	39	144	260	190
10KGM11040	110 x 4"	3	72	2,500	0,0140	10	110	4"	39	175,5	338	232

N.B.: I raccordi filettati sono dotati di rinforzo a partire dal ø 40 x 1" 1/2 - Threaded fittings are reinforced with metal stiffening from ø 40 x 1" 1/2

## RACCORDI FITTINGS

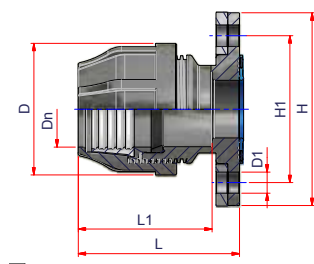


**TAPPO  
END CAP**

**FIG. 60**

### PE100

Codice Code	ø	Imb. Pack.	Q.tà/Q.ty pallet	Peso Weight kg./p.	Volume m³/p.	PFA/PN	Dn	L1	L	H
10KTAPPO16	16	80	7040	0,031	0,0001	16	16	45	58	38
10KTAPPO20	20	50	4400	0,054	0,0002	16	20	52,5	65	45
10KTAPPO25	25	35	3080	0,063	0,0002	16	25	54,5	66,5	53
10KTAPPO32	32	20	1760	0,110	0,0004	16	32	62,5	83	54,5
10KTAPPO40	40	12	1056	0,204	0,0007	16	40	80	89,5	83,5
10KTAPPO50	50	6	528	0,300	0,0014	16	50	90	97	96
10KTAPPO63	63	16	432	0,503	0,0023	16	63	110	119,5	113
10KTAPPO75	75	4	192	0,775	0,0042	10	75	121	141,5	132
10KTAPPO90	90	16	192	1,178	0,0050	10	90	144	162	150,5
10KTAPPO110	110	10	120	1,840	0,0080	10	110	175,5	200	177



**RACCORDO FLANGIATO  
FLANGED FITTING**

**FIG. 65**

### PE100

Codice Code	ø	Imb. Pack.	Q.tà/Q.ty pallet	Peso Weight kg./p.	Volume m³/p.	PFA/PN	Dn	L1	L	H	H1	D	D1	fori holes
10KRFL50112	50 x 1"1/2 DN40	5	240	1,320	0,0034	16	50	94	124	149	110	94	18	4
10KRFL5020	50 x 2" DN50	5	240	1,640	0,0034	16	50	94	124	164	125	94	18	4
10KRFL6320	63 x 2" DN50	4	192	1,650	0,0042	16	63	114	137	164	125	112	18	4
10KRFL75212	75 x 2"1/2 DN65	6	144	2,200	0,0070	16	75	137	161	184	146	123,5	18	4
10KRFL9030	90 x 3" DN80	4	96	2,550	0,0105	16	90	165	197	200	160	145	18	8
10KRFL9040	90 x 4" DN100	4	96	3,250	0,0105	16	90	165	199	220	180	145	18	8
10KRFL11040	110 x 4" DN100	2	48	3,700	0,0210	16	110	185	215	220	180	170	18	8
10KRFL12550	125 x 5" DN125	3	36	5,800	0,0267	10	125	245	270	245	210	210	18	8
10KRFL12560	125 x 6" DN150	1	-	-	-	10	125	245	270	245	210	210	18	8
10KRFL16050	160 x 5" DN125	2	24	8,200	0,0400	10	160	280	300	245	210	280	18	8

N.B.: I raccordi filettati sono dotati di rinforzo a partire dal ø 40 x 1" 1/2 - Threaded fittings are reinforced with metal stiffening from ø 40 x 1" 1/2.

N.B.: Sui raccordi dal ø40 al ø110 sono montate ghiera diverse da quelle rappresentate in foto (vedi la differenza a pag. 28 fig.90) - The nut assembled on fittings from ø40 to ø110 is different from the one in the picture (see the difference on page 28 fig.90).

## RACCORDI FITTINGS



**CHIAVE SERRAGGIO GHIERE  
WRENCH FOR NUTS**

**FIG. 95**

Codice Code	Ø	Imb. Pack.	Q.tà/Q.ty pallet	Peso Weight kg./p.	Volume m³/p.
00CHIAVE025	25	1	-	0,045	busta/envelope
00CHIAVE032	32	1	-	0,047	busta/envelope
00CHIAVE040	40	1	-	0,054	busta/envelope
00CHIAVE050	50	1	-	0,060	busta/envelope
00CHIAVE063	63	1	-	0,067	busta/envelope
00CHIAVE075	75	1	-	0,289	busta/envelope
00CHIAVE090	90	1	-	0,300	busta/envelope
00CHIAVE110	110	1	-	0,394	busta/envelope

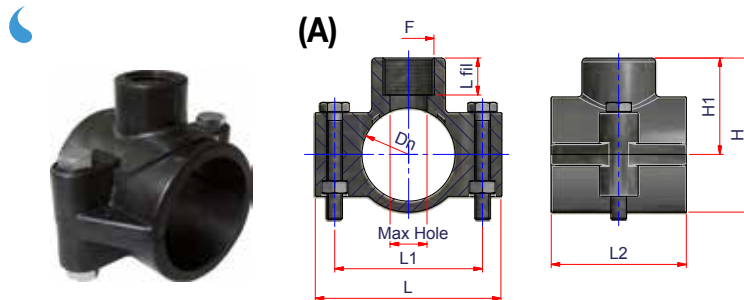


**KIT CHIAVI DI SERRAGGIO GHIERE  
KIT OF WRENCHES**

**FIG. 100**

Codice Code	Ø	Imb. Pack.	Q.tà/Q.ty pallet	Peso Weight kg./p.	Volume m³/p.
00CKIT2563	25÷63	1	-	0,400	busta/envelope
00CKIT75110	75÷110	1	-	1,000	busta/envelope
00CKIT25110	25÷110	1	-	1,200	busta/envelope

## PRESE A STAFFA CLAMP SADDLES



### PRESA A STAFFA SEMPLICE SIMPLE CLAMP SADDLE

Nota: NR. BULLONI - NO. BOLTS  
 $\varnothing 25 \div \varnothing 50 = 2$  (fig. A)  
 $\varnothing 63 \div \varnothing 90 = 4$  (fig. B)  
 $\varnothing 110 \div \varnothing 160 = 6$  (fig. C)

**FIG. 70**

#### PE100

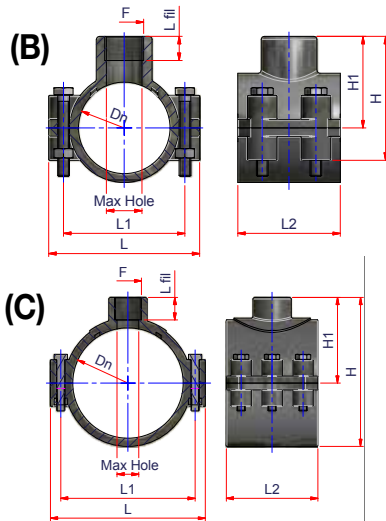
Codice Code	FIG.	Ø	Imb. Pack.	Q.tà/Q.ty pallet	Peso Weight kg./p.	Volume m³/p.	PFA/PN	Dn	F	L fil/th.	L1	L2	L	H1	H	Max Foro/Hole
10KPS2512	(A)	25 X 1/2"	35	3080	0,060	0,0002	10	25	1/2"	20	54,4	39	68	36,5	53	13,5
10KPS2534	(A)	25 X 3/4"	35	3360	0,060	0,0002	10	25	3/4"	20	54,4	39	68	36,5	53	13,5
10KPS3212	(A)	32 X 1/2"	50	2400	0,100	0,0003	10	32	1/2"	20	60,7	47,5	80	42	62	17,5
10KPS3234	(A)	32 X 3/4"	50	2400	0,100	0,0003	10	32	3/4"	20	60,7	47,5	80	42	62	17,5
10KPS3210	(A)	32 X 1"	45	2160	0,114	0,0004	10	32	1"	21	60,7	47,5	80	42	62	17,5
10KPS4012	(A)	40 X 1/2"	30	1440	0,143	0,0006	10	40	1/2"	20	66,6	60,5	87	46	71	18
10KPS4034	(A)	40 X 3/4"	30	1440	0,150	0,0006	10	40	3/4"	20	66,6	60,5	87	46	71	21,5
10KPS4010	(A)	40 X 1"	25	1200	0,154	0,0007	10	40	1"	21	66,6	60,5	87	46	71	25
10KPS5012	(A)	50 X 1/2"	20	960	0,165	0,0008	10	50	1/2"	20	76	70	97,5	51	80	16
10KPS5034	(A)	50 X 3/4"	20	960	0,172	0,0008	10	50	3/4"	20	76	70	97,5	51	80	19,5
10KPS5010	(A)	50 X 1"	20	960	0,178	0,0008	10	50	1"	21	76	70	97,5	51	80	25
10KPS50114	(A)	50 X 1" 1/4	20	960	0,180	0,0008	6	50	1"1/4	21	76	70	97,5	51	80	25
10KPS6312	(B)	63 X 1/2"	60	670	0,248	0,0013	10	63	1/2"	20	82,3	69	102	56	92	17,5
10KPS6334	(B)	63 X 3/4"	70	840	0,247	0,0011	10	63	3/4"	20	82,3	69	102	56	92	23,5
10KPS6310	(B)	63 X 1"	60	720	0,252	0,0009	10	63	1"	21	82,3	69	102	56	93	29
10KPS63114	(B)	63 X 1" 1/4	60	720	0,263	0,0013	6	63	1"1/4	21	82,3	69	102	59	94	29
10KPS63112	(B)	63 X 1" 1/2	50	600	0,285	0,0016	6	63	1"1/2	25	82,3	69	102	63	99	33
10KPS7512	(B)	75 X 1/2"	50	600	0,297	0,0016	10	75	1/2"	20	95,5	79,5	116	64	105	16
10KPS7534	(B)	75 X 3/4"	50	600	0,300	0,0016	10	75	3/4"	20	95,5	79,5	116	64	105	19,5
10KPS7510	(B)	75 X 1"	45	540	0,300	0,0018	10	75	1"	21	95,5	79,5	116	64	105	25,5
10KPS75114	(B)	75 X 1" 1/4	50	600	0,316	0,0016	6	75	1"1/4	21	95,5	79,5	116	64	105	29
10KPS75112	(B)	75 X 1" 1/2	50	600	0,322	0,0016	6	75	1"1/2	25	95,5	79,5	116	69	111	34
10KPS7520	(B)	75 X 2"	40	480	0,334	0,0020	6	75	2"	26	95,5	79,5	116	69	111	47
10KPS9012	(B)	90 X 1/2"	36	432	0,360	0,0023	6	90	1/2"	20	110,7	90	134	71	120	16
10KPS9034	(B)	90 X 3/4"	40	480	0,358	0,0020	6	90	3/4"	20	110,7	90	134	71	120	19,5
10KPS9010	(B)	90 X 1"	35	420	0,354	0,0023	6	90	1"	21	110,7	90	134	71	120	25,5
10KPS90114	(B)	90 X 1" 1/4	36	432	0,365	0,0022	6	90	1"1/4	21	110,7	90	134	71	120	29
10KPS90112	(B)	90 X 1" 1/2	36	432	0,376	0,0031	6	90	1"1/2	25	110,7	90	134	77	126	34
10KPS9020	(B)	90 X 2"	35	420	0,387	0,0023	6	90	2"	26	110,7	90	134	77	126	47
10KPS11012	(C)	110 X 1/2"	12	576	0,470	0,0014	6	110	1/2"	22	131,5	90	151,5	85	146	15

*segue/follows*

N.B.: I raccordi filettati sono dotati di rinforzo a partire dal  $\varnothing 40 \times 1" 1/2$  - Threaded fittings are reinforced with metal stiffening from  $\varnothing 40 \times 1" 1/2$



## PRESE A STAFFA CLAMP SADDLES



### PRESA A STAFFA SEMPLICE SIMPLE CLAMP SADDLE

Nota: NR. BULLONI - NO. BOLTS  
 $\varnothing 25 \div \varnothing 50 = 2$  (fig. A)  
 $\varnothing 63 \div \varnothing 90 = 4$  (fig. B)  
 $\varnothing 110 \div \varnothing 160 = 6$  (fig. C)

FIG. 70

### PE100

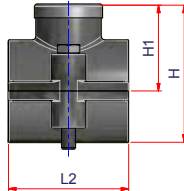
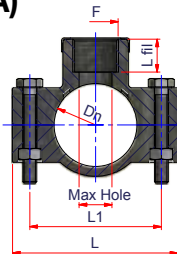
Codice Code	FIG.	Ø	Imb. Pack.	Q.tà/Q.ty pallet	Peso Weight kg/p.	Volume m³/p.	PFA/PN	Dn	F	L fil/th.	L1	L2	L	H1	H	Max Foro/Hole
10KPS11034	(C)	110 X 3/4"	10	480	0,485	0,0017	6	110	3/4"	22	131,5	90	151,5	85	146	21,5
10KPS11010	(C)	110 X 1"	9	432	0,490	0,0019	6	110	1"	22,5	131,5	90	151,5	84,5	146	24,5
10KPS110114	(C)	110 X 1" 1/4	9	432	0,500	0,0019	6	110	1"1/4	21	131,5	90	151,5	82,5	146	34
10KPS110112	(C)	110 X 1" 1/2	9	432	0,510	0,0019	6	110	1"1/2	29	131,5	90	151,5	93,5	146	48
10KPS11020	(C)	110 X 2"	9	432	0,522	0,0019	6	110	2"	22	131,5	90	151,5	84,5	152	48
10KPS12512	(C)	125 X 1/2"	6	288	0,683	0,0028	6	125	1/2"	22	157,4	111,5	178	91,5	159	15
10KPS12534	(C)	125 X 3/4"	6	288	0,683	0,0028	6	125	3/4"	22	157,4	111,5	178	90	159	19,5
10KPS12510	(C)	125 X 1"	6	288	0,683	0,0028	6	125	1"	22,5	157,4	111,5	178	91,5	159	25,5
10KPS125114	(C)	125 X 1" 1/4	6	288	0,690	0,0028	6	125	1"1/4	24	157,4	111,5	178	91,5	159	32
10KPS125112	(C)	125 X 1" 1/2	6	288	0,683	0,0028	6	125	1"1/2	29	157,4	111,5	178	96,5	159	39
10KPS12520	(C)	125 X 2"	6	288	0,700	0,0028	6	125	2"	29	157,4	111,5	178	96,5	165	48
10KPS125212	(C)	125 X 2" 1/2	4	192	0,788	0,0042	6	125	2"1/2	31,5	157,4	111,5	178	100	165	63,5
10KPS14012	(C)	140 X 1/2"	4	192	0,823	0,0042	6	140	1/2"	22	166	127	191,5	102	178	14,5
10KPS14034	(C)	140 X 3/4"	4	192	0,850	0,0042	6	140	3/4"	20	166	127	191,5	100	176	19,5
10KPS14010	(C)	140 X 1"	4	192	0,850	0,0042	6	140	1"	22,5	166	127	191,5	101	176	25,5
10KPS140114	(C)	140 X 1" 1/4	4	192	0,850	0,0042	6	140	1"1/4	24	166	127	191,5	103	179	32
10KPS140112	(C)	140 X 1" 1/2	4	192	0,833	0,0042	6	140	1"1/2	25	166	127	191,5	103	179	39
10KPS14020	(C)	140 X 2"	4	192	0,880	0,0042	6	140	2"	29	166	127	191,5	110	185	48
10KPS140212	(C)	140 X 2" 1/2	4	192	0,880	0,0042	6	140	2"1/2	31,5	166	127	191,5	110	185	63,5
10KPS14030	(C)	140 X 3"	3	144	0,983	0,0056	6	140	3"	34,5	166	127	191,5	113,5	189	70
10KPS16012	(C)	160 X 1/2"	4	192	0,910	0,0042	6	160	1/2"	22	190	127	210,5	110	196	14,5
10KPS16034	(C)	160 X 3/4"	4	192	0,950	0,0042	6	160	3/4"	22	190	127	210,5	110	196	19,5
10KPS16010	(C)	160 X 1"	4	192	0,933	0,0042	6	160	1"	22,5	190	127	210,5	110	196	25,5
10KPS160114	(C)	160 X 1" 1/4	4	192	0,933	0,0042	6	160	1"1/2	24	190	127	210,5	110	196	32
10KPS160112	(C)	160 X 1" 1/2	4	192	0,975	0,0042	6	160	1"1/2	25	190	127	210,5	110	196	39
10KPS16020	(C)	160 X 2"	4	192	0,988	0,0042	6	160	2"	29	190	127	210,5	115	201	48
10KPS160212	(C)	160 X 2" 1/2	8	192	1,016	0,0053	6	160	2"1/2	31,5	190	127	210,5	119	205	63,5
10KPS16030	(C)	160 X 3"	8	192	1,011	0,0053	6	160	3"	34,5	190	127	210,5	122	208	69

N.B.: I raccordi filettati sono dotati di rinforzo a partire dal  $\varnothing 40 \times 1" 1/2$  - Threaded fittings are reinforced with metal stiffening from  $\varnothing 40 \times 1" 1/2$

## PRESE A STAFFA CLAMP SADDLES



(A)



### PRESA A STAFFA CON ANELLO INOX CLAMP SADDLE WITH STAINLESS STEEL RING

Nota: NR. BULLONI - NO. BOLTS

$\varnothing 25 \div \varnothing 50 = 2$  (fig. A)

$\varnothing 63 \div \varnothing 90 = 4$  (fig. B)

$\varnothing 110 \div \varnothing 160 = 6$  (fig. C)

**FIG. 75**

#### PE100

Codice Code	FIG.	Ø	Imb. Pack.	Q.tà/Q.ty pallet	Weight Peso kg./p.	Volume m³/p.	PFA/PN	Dn	F	L fil/th.	L1	L2	L	H1	H	Max Foro/Hole
10KPSX2512	(A)	25 X 1/2"	35	3080	0,064	0,0002	10	25	1/2"	20	54,4	39	68	36,5	53	13,5
10KPSX2534	(A)	25 X 3/4"	35	3080	0,067	0,0002	10	25	3/4"	20	54,4	39	68	36,5	53	13,5
10KPSX3212	(A)	32 X 1/2"	50	2400	0,108	0,0003	10	32	1/2"	20	60,7	47,5	80	42	62	17,5
10KPSX3234	(A)	32 X 3/4"	50	2400	0,116	0,0003	10	32	3/4"	20	60,7	47,5	80	42	62	17,5
10KPSX321	(A)	32 X 1"	45	2160	0,122	0,0004	10	32	1"	21	60,7	47,5	80	42	62	17,5
10KPSX4012	(A)	40 X 1/2"	30	1440	0,148	0,0006	10	40	1/2"	20	66,6	60,5	87	46	71	18
10KPSX4034	(A)	40 X 3/4"	30	1440	0,155	0,0006	10	40	3/4"	20	66,6	60,5	87	46	71	21,5
10KPSX401	(A)	40 X 1"	30	1440	0,160	0,0006	10	40	1"	21	66,6	60,5	87	46	71	25
10KPSX5012	(A)	50 X 1/2"	20	960	0,175	0,0008	10	50	1/2"	20	76	70	97,5	51	80	16
10KPSX5034	(A)	50 X 3/4"	20	960	0,183	0,0008	10	50	3/4"	20	76	70	97,5	51	80	19,5
10KPSX501	(A)	50 X 1"	20	960	0,186	0,0008	10	50	1"	21	76	70	97,5	51	80	25
10KPSX50114	(A)	50 X 1" 1/4	80	960	0,198	0,0010	10	50	1"1/4	21	76	70	97,5	51	80	25
10KPSX6312	(B)	63 X 1/2"	18	864	0,250	0,0009	10	63	1/2"	20	82,3	69	102	56	92	17,5
10KPSX6334	(B)	63 X 3/4"	18	864	0,250	0,0009	10	63	3/4"	20	82,3	69	102	56	92	23,5
10KPSX631	(B)	63 X 1"	60	720	0,275	0,0013	10	63	1"	21	82,3	69	102	56	93	29
10KPSX63114	(B)	63 X 1" 1/4	20	960	0,270	0,0008	10	63	1"1/4	21	82,3	69	102	59	94	29
10KPSX63112	(B)	63 X 1" 1/2	18	864	0,300	0,0009	10	63	1"1/2	25	82,3	69	102	63	99	33
10KPSX7512	(B)	75 X 1/2"	15	720	0,207	0,0011	10	75	1/2"	20	95,5	79,5	116	64	105	16
10KPSX7534	(B)	75 X 3/4"	15	720	0,307	0,0011	10	75	3/4"	20	95,5	79,5	116	64	105	19,5
10KPSX751	(B)	75 X 1"	60	720	0,305	0,0013	10	75	1"	21	95,5	79,5	116	64	105	25,5
10KPSX75114	(B)	75 X 1" 1/4	50	600	0,319	0,0016	10	75	1"1/4	21	95,5	79,5	116	64	105	29
10KPSX75112	(B)	75 X 1" 1/2	14	672	0,336	0,0012	10	75	1"1/2	25	95,5	79,5	116	69	111	34
10KPSX752	(B)	75 X 2"	14	672	0,364	0,0012	10	75	2"	26	95,5	79,5	116	69	111	47
10KPSX9012	(B)	90 X 1/2"	12	576	0,358	0,0014	10	90	1/2"	20	110,7	90	134	71	120	16
10KPSX9034	(B)	90 X 3/4"	12	576	0,358	0,0014	10	90	3/4"	20	110,7	90	134	71	120	19,5
10KPSX901	(B)	90 X 1"	40	480	0,368	0,0016	10	90	1"	21	110,7	90	134	71	120	25,5
10KPSX90114	(B)	90 X 1" 1/4	40	480	0,373	0,0020	10	90	1"1/4	21	110,7	90	134	71	120	29
10KPSX90112	(B)	90 X 1" 1/2	12	576	0,392	0,0014	10	90	1"1/2	25	110,7	90	134	77	126	34
10KPSX902	(B)	90 X 2"	10	480	0,420	0,0017	10	90	2"	26	110,7	90	134	77	126	47
10KPSX11012	(C)	110 X 1/2"	12	576	0,433	0,0014	10	110	1/2"	22	131,5	90	151,5	85	146	15

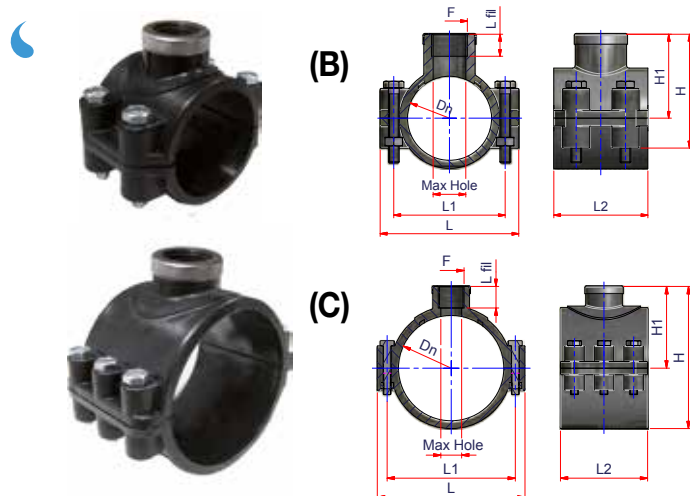
*segue/follows*

N.B.: I raccordi filettati sono dotati di rinforzo a partire dal  $\varnothing 40 \times 1" 1/2$  - Threaded fittings are reinforced with metal stiffening from  $\varnothing 40 \times 1" 1/2$





## PRESE A STAFFA CLAMP SADDLES



### PRESA A STAFFA CON ANELLO INOX CLAMP SADDLE WITH STAINLESS STEEL RING

Nota: NR. BULLONI - NO. BOLTS  
 $\varnothing 25 \div \varnothing 50 = 2$  (fig. A)  
 $\varnothing 63 \div \varnothing 90 = 4$  (fig. B)  
 $\varnothing 110 \div \varnothing 160 = 6$  (fig. C)

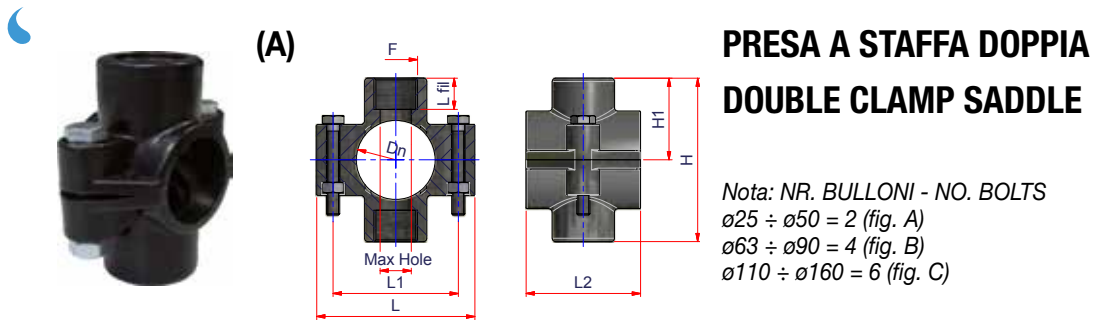
FIG. 75

### PE100

Codice Code	FIG	Ø	Imb. Pack.	Q.tà/Q.ty pallet	Peso Weight kg/p.	Volume m³/p.	PFA/PN	Dn	F	L fil/th.	L1	L2	L	H1	H	Max Foro/ Hole
10KPSX11034	(C)	110 X 3/4"	10	480	0,490	0,0017	10	110	3/4"	22	131,5	90	151,5	85	146	21,5
10KPSX1101	(C)	110 X 1"	9	432	0,500	0,0019	10	110	1"	22,5	131,5	90	151,5	84,5	146	24,5
10KPSX110114	(C)	110 X 1" 1/4	9	432	0,500	0,0019	10	110	1"1/4	21	131,5	90	151,5	82,5	146	34
10KPSX110112	(C)	110 X 1" 1/2	9	432	0,522	0,0019	10	110	1"1/2	29	131,5	90	151,5	93,5	146	48
10KPSX1102	(C)	110 X 2"	6	288	0,567	0,0028	10	110	2"	22	131,5	90	151,5	84,5	152	48
10KPSX12512	(C)	125 X 1/2"	6	288	0,693	0,0028	10	125	1/2"	22	157,4	111,5	178	91,5	159	15
10KPSX12534	(C)	125 X 3/4"	6	288	0,700	0,0028	10	125	3/4"	22	157,4	111,5	178	90	159	19,5
10KPSX1251	(C)	125 X 1"	6	288	0,692	0,0028	10	125	1"	22,5	157,4	111,5	178	91,5	159	25,5
10KPSX125114	(C)	125 X 1" 1/4	6	288	0,708	0,0028	10	125	1"1/4	24	157,4	111,5	178	91,5	159	32
10KPSX125112	(C)	125 X 1" 1/2	6	288	0,712	0,0028	10	125	1"1/2	29	157,4	111,5	178	96,5	159	39
10KPSX1252	(C)	125 X 2"	6	288	0,750	0,0028	10	125	2"	29	157,4	111,5	178	96,5	165	48
10KPSX125212	(C)	125 X 2" 1/2	4	192	0,825	0,0042	10	125	2"1/2	31,5	157,4	111,5	178	100	165	63,5
10KPSX14012	(C)	140 X 1/2"	4	192	0,850	0,0042	10	140	1/2"	22	166	127	191,5	102	178	14,5
10KPSX14034	(C)	140 X 3/4"	4	192	0,838	0,0042	10	140	3/4"	20	166	127	191,5	100	176	19,5
10KPSX1401	(C)	140 X 1"	4	192	0,850	0,0042	10	140	1"	22,5	166	127	191,5	101	176	25,5
10KPSX140114	(C)	140 X 1" 1/4	4	192	0,840	0,0042	10	140	1"1/4	24	166	127	191,5	103	179	32
10KPSX140112	(C)	140 X 1" 1/2	4	192	0,875	0,0042	10	140	1"1/2	25	166	127	191,5	103	179	39
10KPSX1402	(C)	140 X 2"	4	192	0,888	0,0042	10	140	2"	29	166	127	191,5	110	185	48
10KPSX140212	(C)	140 X 2" 1/2	4	192	0,925	0,0042	10	140	2"1/2	31,5	166	127	191,5	110	185	63,5
10KPSX1403	(C)	140 X 3"	4	192	0,975	0,0042	10	140	3"	34,5	166	127	191,5	113,5	189	70
10KPSX16012	(C)	160 X 1/2"	4	192	0,925	0,0042	10	160	1/2"	22	190	127	210,5	110	196	14,5
10KPSX16034	(C)	160 X 3/4"	4	192	0,963	0,0042	10	160	3/4"	22	190	127	210,5	110	196	19,5
10KPSX1601	(C)	160 X 1"	4	192	0,963	0,0042	10	160	1"	22,5	190	127	210,5	110	196	25,5
10KPSX160114	(C)	160 X 1" 1/4	4	192	0,940	0,0045	10	160	1"1/4	24	190	127	210,5	110	196	32
10KPSX160112	(C)	160 X 1" 1/2	4	192	0,963	0,0042	10	160	1"1/2	25	190	127	210,5	110	196	39
10KPSX1602	(C)	160 X 2"	4	192	1,000	0,0042	10	160	2"	29	190	127	210,5	115	201	48
10KPSX160212	(C)	160 X 2" 1/2	8	192	1,050	0,0053	10	160	2"1/2	31,5	190	127	210,5	119	205	63,5
10KPSX1603	(C)	160 X 3"	8	192	1,063	0,0053	10	160	3"	34,5	190	127	210,5	122	208	69

N.B.: I raccordi filettati sono dotati di rinforzo a partire dal  $\varnothing 40 \times 1" 1/2$  - Threaded fittings are reinforced with metal stiffening from  $\varnothing 40 \times 1" 1/2$

## PRESE A STAFFA CLAMP SADDLES



**FIG. 80**

### PE100

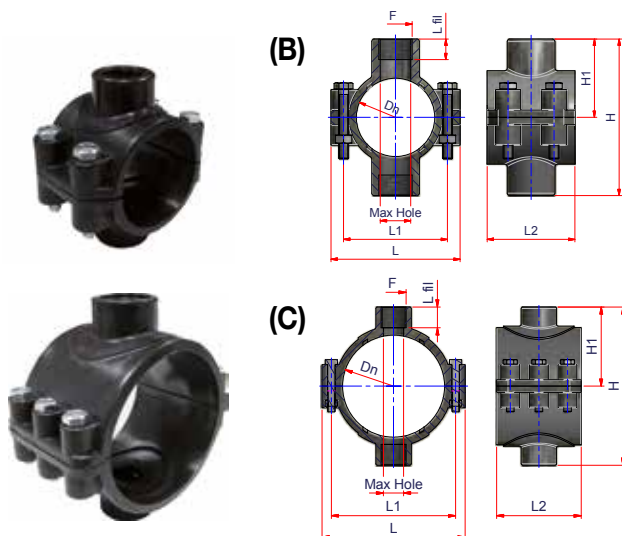
Codice Code	FIG.	ø	Imb. Pack.	Q.tà/Q.ty pallet	Peso Weight kg./p.	Volume m³/p.	PFA/PN	Dn	F	L fil./th.	L1	L2	L	H1	H	Max Foro/Hole
10KPSD2512	(A)	25 X 1/2"	50	2400	0,067	0,0003	10	25	1/2"	20	54,4	39	68	36,5	73	13,5
10KPSD2534	(A)	25 X 3/4"	50	2400	0,075	0,0003	10	25	3/4"	20	54,4	39	68	36,5	73	13,5
10KPSD3212	(A)	32 X 1/2"	50	2400	0,116	0,0003	10	32	1/2"	20	60,7	47,5	80	42	84	17,5
10KPSD3234	(A)	32 X 3/4"	25	1680	0,169	0,0005	10	32	3/4"	20	60,7	47,5	80	42	84	17,5
10KPSD321	(A)	32 X 1"	40	1920	0,138	0,0004	10	32	1"	21	60,7	47,5	80	42	84	17,5
10KPSD4012	(A)	40 X 1/2"	30	1440	0,153	0,0006	10	40	1/2"	20	66,6	60,5	87	46	92	18
10KPSD4034	(A)	40 X 3/4"	30	1440	0,157	0,0006	10	40	3/4"	20	66,6	60,5	87	46	92	21,5
10KPSD401	(A)	40 X 1"	25	1200	0,168	0,0007	10	40	1"	21	66,6	60,5	87	46	92	25
10KPSD5012	(A)	50 X 1/2"	20	960	0,180	0,0008	10	50	1/2"	20	76	70	97,5	51	102	16
10KPSD5034	(A)	50 X 3/4"	60	720	0,191	0,0008	10	50	3/4"	20	76	70	97,5	51	102	19,5
10KPSD501	(A)	50 X 1"	20	960	0,193	0,0013	10	50	1"	21	76	70	97,5	51	102	25
10KPSD50114	(A)	50 X 1" 1/4	20	960	0,215	0,0008	6	50	1"1/4	21	76	70	97,5	51	102	25
10KPSD6312	(B)	63 X 1/2"	70	840	0,254	0,0011	10	63	1/2"	20	82,3	69	102	56	112	17,5
10KPSD6334	(B)	63 X 3/4"	45	540	0,267	0,0018	10	63	3/4"	20	82,3	69	102	56	112	23,5
10KPSD631	(B)	63 X 1"	45	540	0,273	0,0018	10	63	1"	21	82,3	69	102	56	112	29
10KPSD63114	(B)	63 X 1" 1/4	50	600	0,290	0,0016	6	63	1"1/4	21	82,3	69	102	59	118	29
10KPSD63112	(B)	63 X 1" 1/2	45	540	0,329	0,0018	6	63	1"1/2	25	82,3	69	102	63	126	33
10KPSD7512	(B)	75 X 1/2"	15	720	0,315	0,0011	10	75	1/2"	20	95,5	79,5	116	64	128	16
10KPSD7534	(B)	75 X 3/4"	45	540	0,320	0,0018	10	75	3/4"	20	95,5	79,5	116	64	128	19,5
10KPSD751	(B)	75 X 1"	45	540	0,318	0,0018	10	75	1"	21	95,5	79,5	116	64	128	25,5
10KPSD75114	(B)	75 X 1" 1/4	50	600	0,333	0,0016	6	75	1"1/4	21	95,5	79,5	116	64	128	29
10KPSD75112	(B)	75 X 1" 1/2	36	432	0,367	0,0022	6	75	1"1/2	25	95,5	79,5	116	69	138	34
10KPSD752	(B)	75 X 2"	30	360	0,385	0,0027	6	75	2"	26	95,5	79,5	116	69	138	47
10KPSD9012	(B)	90 X 1/2"	12	576	0,375	0,0014	6	90	1/2"	20	110,7	90	134	71	142	16
10KPSD9034	(B)	90 X 3/4"	36	432	0,378	0,0022	6	90	3/4"	20	110,7	90	134	71	142	19,5
10KPSD901	(B)	90 X 1"	36	432	0,379	0,0022	6	90	1"	21	110,7	90	134	71	142	25,5
10KPSD90114	(B)	90 X 1" 1/4	36	432	0,390	0,0022	6	90	1"1/4	21	110,7	90	134	71	142	29
10KPSD90112	(B)	90 X 1" 1/2	12	576	0,443	0,0014	6	90	1"1/2	25	110,7	90	134	77	154	34
10KPSD902	(B)	90 X 2"	24	288	0,438	0,0033	6	90	2"	26	110,7	90	134	77	154	47
10KPSD11012	(C)	110 X 1/2"	9	432	0,521	0,0019	6	110	1/2"	22	131,5	90	151,5	85	170	15

*segue/follows*

N.B.: I raccordi filettati sono dotati di rinforzo a partire dal ø 40 x 1" 1/2 - Threaded fittings are reinforced with metal stiffening from ø 40 x 1" 1/2



## PRESE A STAFFA CLAMP SADDLES



### PRESA A STAFFA DOPPIA DOUBLE CLAMP SADDLE

Nota: NR. BULLONI - NO. BOLTS

$\varnothing 25 \div \varnothing 50 = 2$  (fig. A)

$\varnothing 63 \div \varnothing 90 = 4$  (fig. B)

$\varnothing 110 \div \varnothing 160 = 6$  (fig. C)

FIG. 80

### PE100

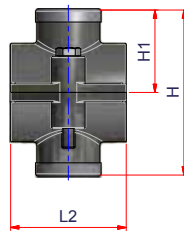
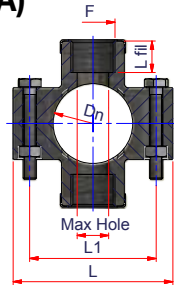
Codice Code	FIG	$\varnothing$	Imb. Pack.	Q.tà/Q.ty pallet	Peso Weight kg./p.	Volume m <sup>3</sup> /p.	PFA/PN	Dn	F	L fil/th.	L1	L2	L	H1	H	Max Foro/Hole
10KPSD11034	(C)	110 X 3/4"	9	432	0,506	0,0019	6	110	3/4"	22	131,5	90	151,5	85	170	15
10KPSD1101	(C)	110 X 1"	9	432	0,506	0,0019	6	110	1"	22	131,5	90	151,5	85	170	21,5
10KPSD110114	(C)	110 X 1" 1/4	9	432	0,511	0,0019	6	110	1"1/4	22,5	131,5	90	151,5	84,5	169	24,5
10KPSD110112	(C)	110 X 1" 1/2	9	432	0,533	0,0019	6	110	1"1/2	21	131,5	90	151,5	82,5	165	34
10KPSD1102	(C)	110 X 2"	6	288	0,583	0,0028	6	110	2"	29	131,5	90	151,5	93,5	187	48
10KPSD12512	(C)	125 X 1/2"	4	192	0,718	0,0042	6	125	1/2"	22	131,5	90	151,5	84,5	169	48
10KPSD12534	(C)	125 X 3/4"	4	192	0,785	0,0042	6	125	3/4"	22	157,4	111,5	178	91,5	180	19,5
10KPSD1251	(C)	125 X 1"	4	192	1,075	0,0042	6	125	1"	22	157,4	111,5	178	90	183	25,5
10KPSD125114	(C)	125 X 1" 1/4	4	192	0,750	0,0042	6	125	1"1/4	22,5	157,4	111,5	178	91,5	183	32
10KPSD125112	(C)	125 X 1" 1/2	4	192	1,113	0,0042	6	125	1"1/2	24	157,4	111,5	178	91,5	193	39
10KPSD1252	(C)	125 X 2"	4	192	0,788	0,0042	6	125	2"	29	157,4	111,5	178	96,5	193	48
10KPSD125212	(C)	125 X 2" 1/2	4	192	0,875	0,0042	6	125	2"1/2	29	157,4	111,5	178	96,5	200	63,5
10KPSD14012	(C)	140 X 1/2"	4	192	0,875	0,0042	6	140	1/2"	31,5	157,4	111,5	178	100	204	14,5
10KPSD14034	(C)	140 X 3/4"	4	192	0,880	0,0042	6	140	3/4"	22	166	127	191,5	102	200	19,5
10KPSD1401	(C)	140 X 1"	4	192	0,878	0,0042	6	140	1"	20	166	127	191,5	100	202	25,5
10KPSD140114	(C)	140 X 1" 1/4	4	192	0,888	0,0042	6	140	1"1/4	22,5	166	127	191,5	101	206	32
10KPSD140112	(C)	140 X 1" 1/2	4	192	0,990	0,0042	6	140	1"1/2	24	166	127	191,5	103	206	39
10KPSD1402	(C)	140 X 2"	4	192	0,953	0,0042	6	140	2"	25	166	127	191,5	103	220	48
10KPSD140212	(C)	140 X 2" 1/2	4	192	1,000	0,0042	6	140	2"1/2	29	166	127	191,5	110	220	63,5
10KPSD1403	(C)	140 X 3"	4	192	1,053	0,0042	6	140	3"	31,5	166	127	191,5	110	227	70
10KPSD16012	(C)	160 X 1/2"	4	192	0,950	0,0042	6	160	1/2"	34,5	166	127	210,5	113,5	220	14,5
10KPSD16034	(C)	160 X 3/4"	3	144	0,990	0,0056	6	160	3/4"	22	190	127	210,5	110	220	19,5
10KPSD1601	(C)	160 X 1"	4	192	0,753	0,0042	6	160	1"	22	190	127	210,5	110	220	25,5
10KPSD160114	(C)	160 X 1" 1/4	4	192	0,755	0,0042	6	160	1"1/4	22,5	190	127	210,5	110	220	32
10KPSD160112	(C)	160 X 1" 1/2	4	192	0,775	0,0042	6	160	1"1/2	24	190	127	210,5	110	220	39
10KPSD1602	(C)	160 X 2"	4	192	0,778	0,0042	6	160	2"	25	190	127	210,5	115	230	48
10KPSD160212	(C)	160 X 2" 1/2	8	192	1,100	0,0053	6	160	2"1/2	29	190	127	210,5	119	238	63,5
10KPSD1603	(C)	160 X 3"	8	192	1,129	0,0053	6	160	3"	31,5	190	127	210,5	122	244	69

N.B.: I raccordi filettati sono dotati di rinforzo a partire dal  $\varnothing 40 \times 1" 1/2$  - Threaded fittings are reinforced with metal stiffening from  $\varnothing 40 \times 1" 1/2$

## PRESE A STAFFA CLAMP SADDLES



(A)



### PRESA A STAFFA DOPPIA CON ANELLO INOX DOUBLE CLAMP SADDLE WITH STAINLESS STEEL RING

Nota: NR. BULLONI - NO. BOLTS

$\varnothing 25 \div \varnothing 50 = 2$  (fig. A)

$\varnothing 63 \div \varnothing 90 = 4$  (fig. B)

$\varnothing 110 \div \varnothing 160 = 6$  (fig. C)

**FIG. 85**

#### PE100

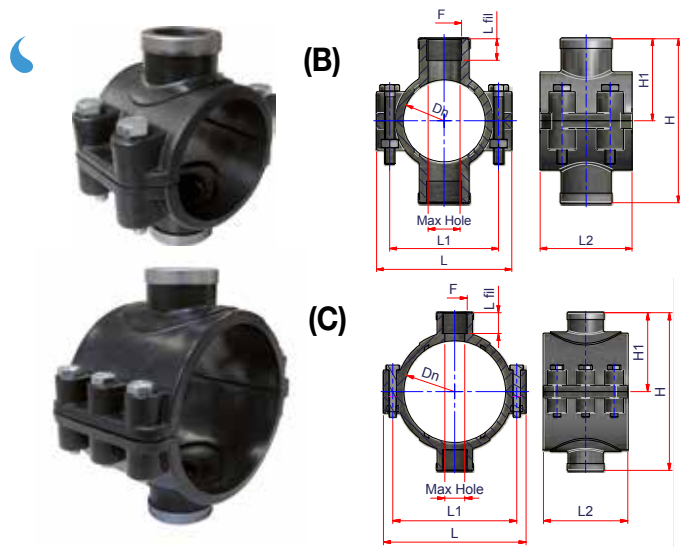
Codice Code	FIG.	Ø	Imb. Pack.	Q.tà/Q.ty pallet	Peso Weight kg./p.	Volume m³/p.	PFA/PN	Dn	F	L fil/th.	L1	L2	L	H1	H	Max Foro/Hole
10KPSDX2512	(A)	25 X 1/2"	50	2400	0,070	0,0003	10	25	1/2"	20	54,4	39	68	36,5	73	13,5
10KPSDX2534	(A)	25 X 3/4"	50	2400	0,072	0,0003	10	25	3/4"	20	54,4	39	68	36,5	73	13,5
10KPSDX3212	(A)	32 X 1/2"	40	1920	0,072	0,0003	10	32	1/2"	20	60,7	47,5	80	42	84	17,5
10KPSDX3234	(A)	32 X 3/4"	50	2400	0,072	0,0003	10	32	3/4"	20	60,7	47,5	80	42	84	17,5
10KPSDX321	(A)	32 X 1"	40	1920	0,072	0,0004	10	32	1"	21	60,7	47,5	80	42	84	17,5
10KPSDX4012	(A)	40 X 1/2"	30	1440	0,105	0,0006	10	40	1/2"	20	66,6	60,5	87	46	92	18
10KPSDX4034	(A)	40 X 3/4"	30	1440	0,120	0,0006	10	40	3/4"	20	66,6	60,5	87	46	92	21,5
10KPSDX401	(A)	40 X 1"	30	1440	0,180	0,0006	10	40	1"	21	66,6	60,5	87	46	92	25
10KPSDX5012	(A)	50 X 1/2"	20	960	0,200	0,0008	10	50	1/2"	20	76	70	97,5	51	102	16
10KPSDX5034	(A)	50 X 3/4"	20	960	0,208	0,0008	10	50	3/4"	20	76	70	97,5	51	102	19,5
10KPSDX501	(A)	50 X 1"	20	960	0,215	0,0008	10	50	1"	21	76	70	97,5	51	102	25
10KPSDX50114	(A)	50 X 1" 1/4	20	960	0,220	0,0008	10	50	1"1/4	21	76	70	97,5	51	102	25
10KPSDX6312	(B)	63 X 1/2"	15	720	0,270	0,0011	10	63	1/2"	20	82,3	69	102	56	112	17,5
10KPSDX6334	(B)	63 X 3/4"	20	960	0,300	0,0008	10	63	3/4"	20	82,3	69	102	56	112	23,5
10KPSDX631	(B)	63 X 1"	20	960	0,320	0,0008	10	63	1"	21	82,3	69	102	56	112	29
10KPSDX63114	(B)	63 X 1" 1/4	20	960	0,350	0,0008	10	63	1"1/4	21	82,3	69	102	59	118	29
10KPSDX63112	(B)	63 X 1" 1/2	10	480	0,355	0,0017	10	63	1"1/2	25	82,3	69	102	63	126	33
10KPSDX7512	(B)	75 X 1/2"	15	720	0,300	0,0011	10	75	1/2"	20	95,5	79,5	116	64	128	16
10KPSDX7534	(B)	75 X 3/4"	15	720	0,319	0,0011	10	75	3/4"	20	95,5	79,5	116	64	128	19,5
10KPSDX751	(B)	75 X 1"	15	720	0,343	0,0011	10	75	1"	21	95,5	79,5	116	64	128	25,5
10KPSDX75114	(B)	75 X 1" 1/4	12	576	0,354	0,0014	10	75	1"1/4	21	95,5	79,5	116	64	128	29
10KPSDX75112	(B)	75 X 1" 1/2	12	576	0,392	0,0014	10	75	1"1/2	25	95,5	79,5	116	69	138	34
10KPSDX752	(B)	75 X 2"	10	480	0,367	0,0017	10	75	2"	26	95,5	79,5	116	69	138	47
10KPSDX9012	(B)	90 X 1/2"	12	576	0,375	0,0014	10	90	1/2"	20	110,7	90	134	71	142	16
10KPSDX9034	(B)	90 X 3/4"	12	576	0,392	0,0014	10	90	3/4"	20	110,7	90	134	71	142	19,5
10KPSDX901	(B)	90 X 1"	12	576	0,375	0,0014	10	90	1"	21	110,7	90	134	71	142	25,5
10KPSDX90114	(B)	90 X 1" 1/4	12	576	0,383	0,0014	10	90	1"1/4	21	110,7	90	134	71	142	29
10KPSDX90112	(B)	90 X 1" 1/2	12	576	0,443	0,0014	10	90	1"1/2	25	110,7	90	134	77	154	34
10KPSDX902	(B)	90 X 2"	8	384	0,513	0,0021	10	90	2"	26	110,7	90	134	77	154	47
10KPSDX11012	(C)	110 X 1/2"	9	432	0,522	0,0019	10	110	1/2"	22	131,5	90	151,5	85	170	15

*segue/follows*

N.B.: I raccordi filettati sono dotati di rinforzo a partire dal  $\varnothing 40 \times 1" 1/2$  - Threaded fittings are reinforced with metal stiffening from  $\varnothing 40 \times 1" 1/2$



## PRESE A STAFFA CLAMP SADDLES



### PRESA A STAFFA DOPPIA CON ANELLO INOX DOUBLE CLAMP SADDLE WITH STAINLESS STEEL RING

Nota: NR. BULLONI - NO. BOLTS

$\varnothing 25 \div \varnothing 50 = 2$  (fig. A)

$\varnothing 63 \div \varnothing 90 = 4$  (fig. B)

$\varnothing 110 \div \varnothing 160 = 6$  (fig. C)

FIG. 85

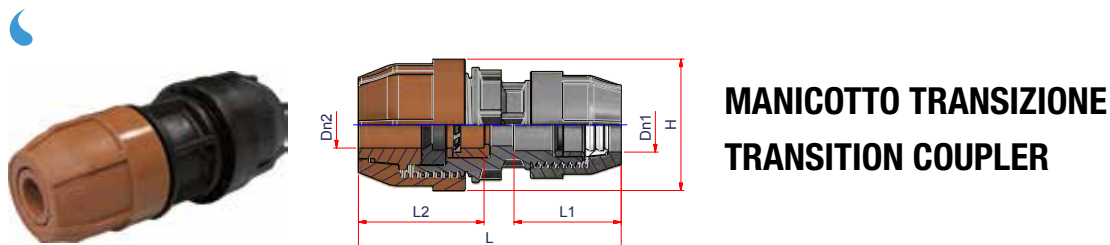
### PE100

Codice Code	FIG	$\varnothing$	Imb. Pack.	Q.tà/Q.ty pallet	Peso Weight kg/p.	Volume m³/p.	PFA/PN	Dn	F	L fil/th.	L1	L2	L	H1	H	Max Foro/Hole
10KPSDX11034	(C)	110 X 3/4"	9	432	0,533	0,0019	10	110	3/4"	22	131,5	90	151,5	85	170	21,5
10KPSDX1101	(C)	110 X 1"	6	288	0,567	0,0028	10	110	1"	22,5	131,5	90	151,5	84,5	169	24,5
10KPSDX110114	(C)	110 X 1" 1/4	9	432	0,556	0,0019	10	110	1"1/4	21	131,5	90	151,5	82,5	165	34
10KPSDX110112	(C)	110 X 1" 1/2	6	288	0,595	0,0028	10	110	1"1/2	29	131,5	90	151,5	93,5	187	48
10KPSDX1102	(C)	110 X 2"	6	288	0,667	0,0028	10	110	2"	22	131,5	90	151,5	84,5	169	48
10KPSDX12512	(C)	125 X 1/2"	4	192	0,730	0,0042	10	125	1/2"	22	157,4	111,5	178	91,5	183	15
10KPSDX12534	(C)	125 X 3/4"	4	192	0,875	0,0042	10	125	3/4"	22	157,4	111,5	178	90	180	19,5
10KPSDX1251	(C)	125 X 1"	4	192	0,775	0,0042	10	125	1"	22,5	157,4	111,5	178	91,5	183	25,5
10KPSDX125114	(C)	125 X 1" 1/4	4	192	0,788	0,0042	10	125	1"1/4	24	157,4	111,5	178	91,5	183	32
10KPSDX125112	(C)	125 X 1" 1/2	4	192	0,808	0,0042	10	125	1"1/2	29	157,4	111,5	178	96,5	193	39
10KPSDX1252	(C)	125 X 2"	4	192	0,820	0,0042	10	125	2"	29	157,4	111,5	178	96,5	193	48
10KPSDX125212	(C)	125 X 2" 1/2	4	192	0,925	0,0042	10	125	2"1/2	31,5	157,4	111,5	178	100	200	63,5
10KPSDX14012	(C)	140 X 1/2"	4	192	0,895	0,0042	10	140	1/2"	22	166	127	191,5	102	204	14,5
10KPSDX14034	(C)	140 X 3/4"	4	192	0,895	0,0042	10	140	3/4"	20	166	127	191,5	100	200	19,5
10KPSDX1401	(C)	140 X 1"	4	192	0,988	0,0044	10	140	1"	22,5	166	127	191,5	101	202	25,5
10KPSDX140114	(C)	140 X 1" 1/4	4	192	0,913	0,0042	10	140	1"1/4	24	166	127	191,5	103	206	32
10KPSDX140112	(C)	140 X 1" 1/2	4	192	1,018	0,0042	10	140	1"1/2	25	166	127	191,5	103	206	39
10KPSDX1402	(C)	140 X 2"	4	192	0,988	0,0042	10	140	2"	29	166	127	191,5	110	220	48
10KPSDX140212	(C)	140 X 2" 1/2	4	192	1,080	0,0042	10	140	2"1/2	31,5	166	127	191,5	110	220	63,5
10KPSDX1403	(C)	140 X 3"	4	192	1,138	0,0042	10	140	3"	34,5	166	127	191,5	113,5	227	70
10KPSDX16012	(C)	160 X 1/2"	4	192	0,950	0,0042	10	160	1/2"	22	190	127	210,5	110	220	14,5
10KPSDX16034	(C)	160 X 3/4"	3	144	1,007	0,0056	10	160	3/4"	22	190	127	210,5	110	220	19,5
10KPSDX1601	(C)	160 X 1"	3	144	1,033	0,0056	10	160	1"	22,5	190	127	210,5	110	220	25,5
10KPSDX160114	(C)	160 X 1" 1/4	3	144	1,033	0,0056	10	160	1"1/4	24	190	127	210,5	110	220	32
10KPSDX160112	(C)	160 X 1" 1/2	3	144	1,057	0,0056	10	160	1"1/2	25	190	127	210,5	110	220	39
10KPSDX1602	(C)	160 X 2"	3	144	1,100	0,0056	10	160	2"	29	190	127	210,5	115	230	48
10KPSDX160212	(C)	160 X 2" 1/2	8	192	1,176	0,0053	10	160	2"1/2	31,5	190	127	210,5	119	238	63,5
10KPSDX1603	(C)	160 X 3"	8	192	1,213	0,0053	10	160	3"	34,5	190	127	210,5	122	244	69

N.B.: I raccordi filettati sono dotati di rinforzo a partire dal  $\varnothing 40 \times 1" 1/2$  - Threaded fittings are reinforced with metal stiffening from  $\varnothing 40 \times 1" 1/2$

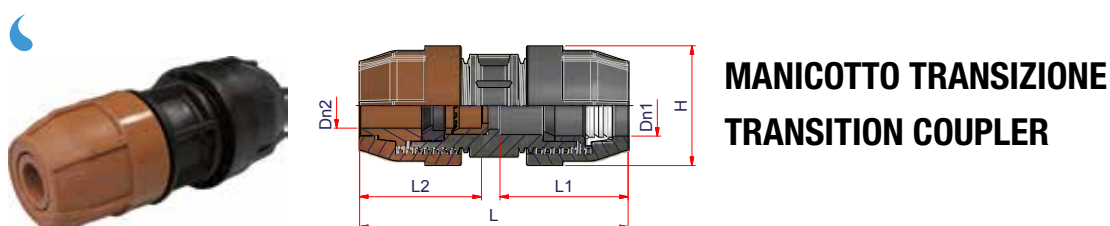
## SISTEMI DI TRANSIZIONE TRANSITION SYSTEMS

### PE-RAME / PE-COPPER



**FIG. 111**

Codice Code	ø (PE x Rame) ø (PE x Copper)	Imb. Pack.	Q.tà/Q.ty pallet	Peso Weight kg./p.	Volume m³/p.	Dn1	Dn2	L1	L2	L	H
10KRAMAN2522	25 x 22 mm	12	1.056	0,204	0,0007	25	22	54	63	131	65
10KRAMAN3228	32 x 28 mm	-	-	0,244	0,0008	32	28	62	67	140	65



**FIG. 110**

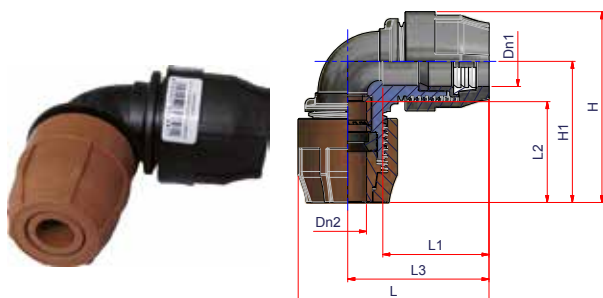
Codice Code	ø (PE x Rame) ø (PE x Copper)	Imb. Pack.	Q.tà/Q.ty pallet	Peso Weight kg./p.	Volume m³/p.	Dn1	Dn2	L1	L2	L	H
10KARAMAN1612	16 x 1/2"	100	2400	0,099	0,0004	16	1/2"	48	52	108,7	45,5
10KARAMAN2012	20 x 1/2"	100	2400	0,110	0,0004	20	1/2"	55	52	115,7	45,5
10KARAMAN2034	20 x 3/4"	80	1920	0,130	0,0005	20	3/4"	55	54	118	53
10KARAMAN2512	25 x 1/2"	80	1920	0,129	0,0005	25	1/2"	57	52	118	53
10KARAMAN2534	25 x 3/4"	75	1800	0,143	0,0006	25	3/4"	57	54	119	53
10KARAMAN3234	32 x 3/4"	55	1320	0,188	0,0008	32	3/4"	65,5	54	134	65





## SISTEMI DI TRANSIZIONE TRANSITION SYSTEMS

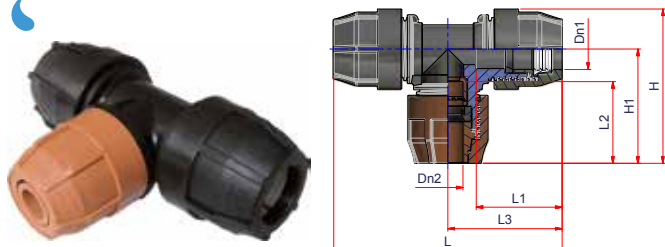
### PE-RAME / PE-COPPER



**GOMITO TRANSIZIONE  
TRANSITION ELBOW**

**FIG. 120**

Codice Code	ø (PE x Rame) ø (PE x Copper)	Imb. Pack.	Q.tà/Q.ty pallet	Peso Weight kg./p.	Volume m³/p.	Dn1	Dn2	L1	L2	L3	L	H1	H
10KARAG2012	20 x 1/2"	90	2160	0,113	0,0005	20	1/2"	55	52	71,5	94,5	71,5	94
10KARAG2512	25 x 1/2"	75	1800	0,137	0,0006	25	1/2"	57	52	75,5	98	74	101
10KARAG2534	25 x 3/4"	75	1800	0,152	0,0006	25	3/4"	57	54	75,5	102	75,5	102



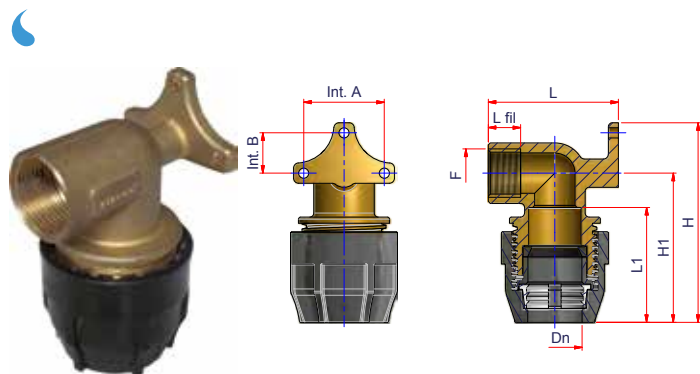
**TEE TRANSIZIONE  
TRANSITION TEE**

**FIG. 115**

Codice Code	ø (PE x Rame) ø (PE x Copper)	Imb. Pack.	Q.tà/Q.ty pallet	Peso Weight kg./p.	Volume m³/p.	Dn1	Dn2	L1	L2	L3	L	H1	H
10KARAT2012	20 x 1/2"	60	1440	0,158	0,0007	20	1/2"	55	52	72	143,5	71,5	94
10KARAT2512	25 x 1/2"	50	1200	0,207	0,0008	25	1/2"	57	52	75,5	151	74	101
10KARAT2534	25 x 3/4"	40	960	0,213	0,0011	25	3/4"	57	54	75,5	151	75,5	102

## SISTEMI DI TRANSIZIONE TRANSITION SYSTEMS

### PE-RAME / PE-COPPER



**GOMITO DI TRANSIZIONE IN OTTONE  
FILETTATO FEMMINA, FLANGIATO,  
ATTACCO PE A COMPRESSIONE**

**TRANSITION BRASS THREADED FEMALE  
ELBOW WITH HANGER AND PE COMPRESSION  
CONNECTION**

**FIG. 105**

Codice Code	ø (PE x Rame) ø (PE x Copper)	Imb. Pack.	Q.ty/Q.tà pallet	Weight Peso kg./p.	Volume m³/p.	Dn	F	L Fil	L1	L	H1	H	Int. A	Int. B
10KAWP2534	25x3/4"	15	1320	0,393	0,0006	25	3/4"	16	57	64,5	74	100	40	20



**KIT DI CONVERSIONE DA PE A RAME  
TRANSITION KIT PE TO COPPER**

**FIG. 125**

Codice Code	ø (PE x Rame) ø (PE x Copper)	Imb. Pack.	Q.tà/Q.ty pallet	Peso Weight kg./p.	Volume m³/p.
10KARAKIT12	20 x 1/2"	50	2400	0,044	0,0003
10KARAKIT34	25 x 3/4"	40	1920	0,060	0,0004
10KARAKIT1	32 x 1"	30	1200	0,100	0,0006



## SISTEMI DI TRANSIZIONE TRANSITION SYSTEMS



**KIT VITON PVC**  
**VITON PVC KIT**

**FIG. 130**

Codice Code	ø (mm)	Imb. Pack.	Q.tà/Q.ty pallet	Peso Weight kg./p.	Volume m³/p.
10KAPVCKIT16	16	-	-	-	-
10KAPVCKIT20	20	50	4800	0,010	0,0002
10KAPVCKIT25	25	50	4800	0,020	0,0002
10KAPVCKIT32	32	50	4800	0,030	0,0002
10KAPVCKIT40	40	80	3840	0,033	0,0002
10KAPVCKIT50	50	40	1920	0,058	0,0004
10KAPVCKIT63	63	30	1440	0,102	0,0006
10KAPVCKIT75	75	25	1200	0,118	0,0007
10KAPVCKIT90	90	15	720	0,173	0,0011
10KAPVCKIT110	110	10	480	0,023	0,0017

## RICAMBI SPARE PARTS



(1)



(2)

**GHIERA  
NUT**

**FIG. 90**

Codice Code	Ø	Imb. Pack.	Q.tà/Q.ty pallet	Peso Weight kg./p.	Volume m³/p.
20KGH016 (1)	16	1	-	-	-
20KGH020 (1)	20	1	-	-	-
20KGH025 (1)	25	1	-	-	-
20KGH032 (1)	32	1	-	-	-
20KGH040 (2)	40	1	-	-	-
20KGH050 (2)	50	1	-	-	-
20KGH063 (2)	63	1	-	-	-
20KGH075 (2)	75	1	-	-	-
20KGH090 (2)	90	1	-	-	-
20KGH110 (2)	110	1	-	-	-



**GUARNIZIONE O-RING PER RACCORDI  
O'RING GASKET FOR FITTINGS**

**FIG. 92**

Codice Code	Ø	Imb. Pack.	Q.tà/Q.ty pallet	Peso Weight kg./p	Volume m³/p.
20KORR016	16	1	-	-	-
20KORR020	20	1	-	-	-
20KORR025	25	1	-	-	-
20KORR032	32	1	-	-	-
20KORR040	40	1	-	-	-
20KORR050	50	1	-	-	-
20KORR063	63	1	-	-	-
20KORR075	75	1	-	-	-
20KORR090	90	1	-	-	-
20KORR110	110	1	-	-	-



## RICAMBI SPARE PARTS



(1)



(2)

### ANELLO DI GRAFFAGGIO SPLIT RING

**FIG. 91**

Codice Code	Ø	Imb. Pack.	Q.tà/Q.ty pallet	Peso Weight kg./p.	Volume m³/p.
20KPINZA016 (2)	16	1	-	-	-
20KPINZA020 (2)	20	1	-	-	-
20KPINZA025 (2)	25	1	-	-	-
20KPINZA032 (2)	32	1	-	-	-
20KPINZA040 (1)	40	1	-	-	-
20KPINZA050 (2)	50	1	-	-	-
20KPINZA063 (1)	63	1	-	-	-
20KPINZA075 (1)	75	1	-	-	-
20KPINZA090 (1)	90	1	-	-	-
20KPINZA110 (1)	110	1	-	-	-



### ANELLO DI SPINTA THRUST RING

**FIG. 93**

Codice Code	Ø	Imb. Pack.	Q.tà/Q.ty pallet	Peso Weight kg./p.	Volume m³/p.
20KANELLO063	63	1	-	-	-
20KANELLO075	75	1	-	-	-
20KANELLO090	90	1	-	-	-
20KANELLO110	110	1	-	-	-

## RICAMBI SPARE PARTS



**GUARNIZIONE O-RING PER PRESE A  
STAFFA**  
**O'RING GASKET FOR CLAMP SADDLES**

**FIG. 94**

Codice Code	Ø	Imb. Pack.	Q.tà/Q.ty pallet	Peso Weight kg./p	Volume m³/p.
20KORS025	25	1	-	-	-
20KORS04050	40/50	1	-	-	-
20KORS063	63	1	-	-	-
20KORS075160	75/160	1	-	-	-
20KORS125160	125/160	1	-	-	-





## **RICHIESTA PEZZI SPECIALI** *SPECIAL FITTINGS UPON REQUEST*

La vasta gamma di raccordi Nupigeco offre la possibilità di realizzare svariate combinazioni per l'installazione in particolari situazioni ove è necessaria la preventiva progettazione di pezzi speciali.

**Nupigeco S.p.A.** è in grado di realizzare, su richiesta, progetti personalizzati con relativa offerta e, a seguito dell'approvazione del cliente, la realizzazione di pezzi preassemblati.

La richiesta da parte del cliente avverrà tramite la compilazione dettagliata del modulo riportato nella pagina a fianco (che trovate anche nel sito aziendale [www.nupigeco.com](http://www.nupigeco.com)) e l'invio dello stesso al nostro ufficio commerciale (**al nr. di fax 0331/344211 o a mezzo email a [info@nupigeco.com](mailto:info@nupigeco.com)**). Di seguito riportiamo alcune delle possibili combinazioni.

*Thanks to its wide fitting range, Nupigeco offers different combinations for installations that require special parts.*

**Nupigeco S.p.A.** can supply customized projects upon request and can also produce the pre-assembled parts upon customer's approval.

Customers can request an offer by filling the form in the next page (the form can also be downloaded from the company website [www.nupigeco.com](http://www.nupigeco.com)) and sending it to our office **by fax to +039 0331 344211 or by email at [info@nupigeco.com](mailto:info@nupigeco.com)**.

*Here are some of the possible combinations.*





## MODULO DI RICHIESTA PEZZI SPECIALI REQUEST FORM FOR SPECIAL FITTINGS

Inviare il seguente modulo **al nr. di fax 0331/344211 all'attenzione dell'Ufficio Commerciale o a mezzo email a [info@nupigeco.com](mailto:info@nupigeco.com)** indicando tutti i riferimenti del richiedente.

*Please submit the completed form to Nupigeco by fax to +39 0331 344211 or by email to the attention of the Commercial Office at [info@nupigeco.com](mailto:info@nupigeco.com) indicating all the relevant references of the applicant.*

Breve descrizione del pezzo da realizzare:

*Short description of the piece to be supplied:*

Tipo di materiale impiegato nella condotta principale (Polietilene PE100 o PE80, Polipropilene, ecc.):

*Type of material used for the main piping line (PE80 or PE100 Polyethylene, Polypropylene etc.):*

Tipo di materiale impiegato per l'eventuale derivazione:

*Type of material used for the outlet if requested:*

Diametro della condotta principale:

*Diameter of the main piping line:*

Diametro di derivazione della condotta:

*Diameter of the piping outlet:*

Applicazione: ☐ Acqua potabile

*Applications: Drinking Water*

☐ Gas

*Gas*

☐ Irrigazione

*Irrigation*

☐ Acqua non potabile

*Non-drinking water*

☐ Scarico

*Sewage*

☐ Altro

*Other*

Pressione Massima di Esercizio (MOP):

*Maximum Operating Pressure (MOP):*

Tipo di giunzione:

*Type of fusion:*

☐ Testa/Testa

*Butt fusion*

☐ Elettrofusione

*Electrofusion*

☐ Polifusione

*Fusion*

☐ Meccanica

*Mechanical joint*

☐ Altro

*Other*

Spazio utile (indicare dimensioni):

*Available space (indicate the dimensions):*

Utilizzare lo spazio di seguito per eseguire un semplice disegno quotato del pezzo da realizzare:

*Use the space below to make a simple drawing of the part to be produced with all relevant dimensions:*

# CONDIZIONI GENERALI DI VENDITA

## Art. 1 – Definizioni

Nell'ambito del presente documento trovano applicazione le definizioni di seguito previste.

“Acquirente” significa qualsiasi persona, società, ente, soggetto che in qualsiasi momento trasmette al Venditore un ordine per i Prodotti.

“C.C.” significa il Codice Civile italiano.

“Prodotti” significa qualsiasi prodotto fabbricato e/o venduto dal Venditore.

“Venditore” significa “Nupigeco S.p.A.”, una società con sede in Zona Industriale Sud-Ovest, Via Stefano Ferrario, 21052 Sacconago di Busto Arsizio (VA), Italia.

## Art. 2 – Applicabilità

Le presenti Condizioni Generali di Vendita sono efficaci a partire dal momento della loro sottoscrizione da parte del Venditore e dell'Acquirente e resteranno efficaci fino a che non saranno espressamente modificate, risolte o sostituite per mezzo di un documento scritto firmato dai rappresentanti del Venditore e dell'Acquirente debitamente muniti di poteri.

Le presenti Condizioni Generali di Vendita disciplineranno e saranno applicate a qualsivoglia ordine di Prodotti emesso dall'Acquirente.

## Art. 3 – Ordini

Ogni ordine di Prodotti emesso dall'Acquirente costituisce una proposta irrevocabile, ai sensi dell'art. 1329 C.C., per il periodo di trenta (30) giorni dalla data della sua ricezione da parte del Venditore, ma il relativo contratto si intende concluso soltanto nel momento in cui il Venditore espressamente accetta per iscritto la proposta dell'Acquirente, ai sensi degli artt. 1326 ed 1352 C.C..

Una volta che un ordine è stato accettato dal Venditore, qualsiasi modifica e/o aggiunta all'ordine stesso può essere fatta, a pena di nullità, soltanto tramite un documento scritto firmato dai rappresentanti del Venditore e dell'Acquirente debitamente muniti di poteri.

Anche dopo aver accettato un ordine, il Venditore ha il diritto di recedere, in tutto od in parte, dal relativo contratto ai sensi dell'art. 1373 C.C. fino al momento in cui i Prodotti siano consegnati all'Acquirente: quanto precede senza responsabilità alcuna verso l'Acquirente e senza dover corrispondere all'Acquirente corrispettivo alcuno per tale diritto di recesso e/o per il suo possibile esercizio.

## Art. 4 – Prezzi

I prezzi dei Prodotti sono quelli previsti nel listino dei prezzi applicabile nel momento in cui l'ordine dell'Acquirente è accettato come all'art. 3. Salvo che sia diversamente previsto, tutti i prezzi si intendono “franco fabbrica” nonché al netto di IVA e di qualsivoglia altra tassa applicabile sulla vendita.

## Art. 5 – Consegna dei Prodotti

Tutti i termini di consegna previsti negli ordini sono puramente indicativi e non vincolanti.

Salvo diverso accordo scritto tra il Venditore e l'Acquirente, i Prodotti saranno consegnati “franco fabbrica” (“ex works”, Incoterms 2000).

In ogni caso, ai sensi dell'art. 1510 C.C. il Venditore si libera dall'obbligo di consegna dei Prodotti rimettendo gli stessi al vettore e/o allo spedizioniere: tutti i costi ed i rischi del trasporto, nessuno escluso, sono conseguentemente in ogni caso a carico dell'Acquirente, indipendentemente dalle condizioni di consegna pattuite tra il Venditore e l'Acquirente ed anche qualora fosse pattuita la clausola “porto franco”. Qualora l'Acquirente non si presentasse a ritirare i Prodotti nel luogo e nel tempo pattuiti, trascorsi quindici (15) giorni dal giorno in cui i Prodotti sono stati offerti in consegna allo, o comunque messi a disposizione dello, Acquirente, il Venditore potrà disporre dei Prodotti stessi, senza pregiudizio alcuno per gli altri diritti del Venditore nei confronti dell'Acquirente, incluso ma senza limitazione il diritto al risarcimento del danno. In ogni caso, tutti i costi e le spese derivanti dal mancato ritiro dei Prodotti da parte dell'Acquirente saranno integralmente a carico dell'Acquirente stesso.

## Art. 6 – Riserva di proprietà

Il Venditore manterrà la proprietà dei Prodotti venduti all'Acquirente fino a che l'Acquirente non avrà totalmente pagato il relativo prezzo: fermo restando quanto precede, tutti i costi ed i rischi relativi ai Prodotti saranno trasferiti in capo all'Acquirente sulla base dei principi previsti all'art. 5.

Su richiesta del Venditore, l'Acquirente sottoscriverà tutti i documenti / contratti / atti necessari al fine di rendere opponibile a qualsivoglia creditore dell'Acquirente la riserva di proprietà a favore del Venditore.

## Art. 7 – Reclami e difetti

A pena di decadenza, l'Acquirente dovrà comunicare qualsivoglia contestazione e/o reclamo riguardante i Prodotti direttamente al Venditore, a mezzo di lettera raccomandata con ricevuta di ritorno da inviarsi entro otto (8) giorni dal giorno in cui i Prodotti sono stati offerti in consegna allo, o comunque messi a disposizione dello, Acquirente.

Qualora una contestazione e/o un reclamo dell'Acquirente fossero accolti dal Venditore, il Venditore sarà esclusivamente obbligato a sostituire i Prodotti difettosi / danneggiati / non conformi con Prodotti identici, e così facendo il Venditore non

avrà alcuna ulteriore obbligazione verso l'Acquirente: l'Acquirente rinuncia espressamente ed irrevocabilmente ad ogni e qualsivoglia contestazione ed eccezione a questo riguardo.

Art. 8 – Limitazioni al diritto dell'Acquirente di proporre contestazioni ed eccezioni  
Ai sensi dell'art. 1462 C.C., fino all'integrale pagamento di tutto quanto dovuto al Venditore, l'Acquirente non ha diritto di sollevare alcuna contestazione e/o eccezione al fine di sospendere o ritardare il pagamento stesso; in particolare, ma senza limitazione, l'Acquirente non ha il diritto di sollevare le eccezioni di cui agli artt. 1460 e 1461 C.C., ovvero eccezioni fondate su qualsiasi contestazione e/o domanda riconvenzionale dell'Acquirente nei confronti del Venditore.

## Art. 9 – Pagamenti

Salvo diverso accordo scritto, tutti i pagamenti devono essere effettuati presso il domicilio del Venditore. Qualsiasi pagamento eseguito nelle mani di persone non autorizzate e/o mediante mezzi di pagamento non autorizzati sarà considerato inesistente e come mai avvenuto, e non libererà di conseguenza l'Acquirente dalle proprie obbligazioni di pagamento.

Per ogni ritardo nell'esecuzione di qualsivoglia pagamento, saranno addebitati all'Acquirente gli interessi moratori dal giorno in cui il pagamento era dovuto fino al giorno dell'effettivo pagamento, ad un tasso annuo pari all'Euribor a 6 mesi in vigore in quel momento maggiorato di due (2) punti percentuali, oltre a tutte le spese sostenute dal Venditore per il recupero del credito: quanto precede fermo restando il diritto del Venditore al risarcimento del maggiore danno.

In aggiunta a quanto sopra previsto, qualora l'Acquirente non rispettasse anche uno soltanto dei termini di pagamento pattuiti, l'Acquirente decadrà dal beneficio del termine; in questa ipotesi, il Venditore avrà diritto (i) di sospendere senza preavviso tutte le consegne dei Prodotti e quindi l'esecuzione di tutti gli ordini di Prodotti, ai sensi dell'art. 1460 C.C., fino all'integrale pagamento di tutto quanto dovuto dall'Acquirente al Venditore in relazione ai Prodotti, e/o (ii) di risolvere di diritto il contratto ai sensi dell'art. 1456 C.C.: tutto quanto precede, in ogni caso, senza pregiudizio per ogni altro diritto del Venditore nei confronti dell'Acquirente, compreso ma senza limitazione il diritto del Venditore al risarcimento dei danni.

## Art. 10 – Legge applicabile

Ogni ordine emesso dall'Acquirente nonché i relativi contratti tra il Venditore e l'Acquirente saranno regolati dalla legge italiana, con espressa esclusione delle sue norme di diritto internazionale privato sulla legge applicabile.

## Art. 11 – Foro esclusivo

Il Tribunale di Milano sarà il solo ed esclusivo Foro competente per qualsiasi controversia che dovesse sorgere, a qualsivoglia titolo, in relazione alle presenti Condizioni Generali di Vendita e/o in relazione agli ordini emessi dall'Acquirente, con espressa esclusione di qualsiasi Foro concorrente.

Per il Venditore:

**nupigeco** 

Busto Arsizio, .....

Per l'Acquirente:

-----

-----

(luogo e data)

(timbro e firma)

In seguito ad attento esame, le clausole di seguito elencate vengono espressamente approvate per iscritto ai sensi degli artt. 1341 e 1342 del Codice Civile italiano: 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 11.

Per il Venditore:

**nupigeco** 

Busto Arsizio, .....

Per l'Acquirente:

-----

-----

(luogo e data)

(timbro e firma)



# GENERAL SALES CONDITIONS

## art. 1 – Definitions

The following definitions will apply throughout this document.

“Buyer” shall mean any person, company, corporation, entity that at any time submits an order for the Products to the Seller.

“C.C.” shall mean the Italian Civil Code.

“Products” shall mean any product manufactured and/or sold by the Seller.

“Seller” shall mean “NUPIGECO S.p.A.”, a company with offices in Zona Industriale Sud-Ovest, via Stefano Ferrario, 21052 Sacconago di Busto Arsizio (VA), Italy.

## art. 2 – Applicability

These General Sales Conditions enter into force upon their signature by the Seller and the Buyer, and shall remain in full force and effect until they are expressly amended, terminated or substituted by a written document signed by the Seller's and the Buyer's duly appointed representatives.

These General Sales Conditions shall govern each and every order issued by the Buyer for the Products.

## art. 3 – Orders

Each order for the Products issued by the Buyer constitutes an irrevocable offer, according to art. 1329 c.c., for a period of thirty (30) days from its receipt by the Seller, but the relative contract is formed only at the moment when the Seller expressly accepts in writing the Buyer's offer, according to arts. 1326 and 1352 c.c.. Once an order has been accepted by the Seller, any amendment and/or addition to the order shall be null and void, unless they result from a written document signed by the Seller's and the Buyer's duly appointed representatives.

Even after accepting an order, the Seller shall have the right to withdraw, in whole or in part, from the relative contract according to art. 1373 c.c. until the Products have been delivered to the Buyer: the foregoing without any liability towards the Buyer and with no consideration whatsoever due to the Buyer for such withdrawal right and/or for its possible exercise.

## art. 4 – Prices

The Products' prices shall be as per the applicable price list at the moment when the Buyer's order is accepted as per art. 3. Unless otherwise specified, all prices are “ex works” as well as net of VAT and of any other applicable Sales Tax.

## art. 5 – Delivery of the Products

All delivery dates indicated in the orders are indicative and not mandatory.

Unless otherwise agreed by the Seller and the Buyer in writing, the Products shall be delivered “ex works” (incoterms 2000).

In any case, according to art. 1510 c.c., the Seller discharges its duty to deliver the Products by handing them over to the carrier and/or to the forwarding agent: all transportation costs and risks, none excluded, shall be consequently borne in any case by the Buyer, regardless of the delivery conditions agreed by the Seller and the Buyer, and even if the “free port” clause were agreed.

If the Buyer does not claim the Products at the agreed place and time, after fifteen (15) days from the date on which delivery of the Products has been offered to the Buyer, or on which the Products have anyway become available to the Buyer, the Seller shall have the right to dispose of the same Products, without prejudice to any other right the Seller may have towards the Buyer, including without limitation the Seller's right to compensation for any damage. In any case, all costs and expenses due to the Buyer's failure to claim the Products shall be at the Buyer's exclusive charge.

## art. 6 – Reservation of ownership

The Seller shall retain the ownership of any Product sold to the Buyer until the Buyer has paid in full the relevant price: the foregoing notwithstanding, any cost and risk relating to the Products shall pass onto the Buyer in accordance with the principles set out in art. 5.

On request of the Seller, the Buyer shall execute all documents / agreements / deeds necessary in order to enforce the Seller's reservation of ownership against any creditor of the Buyer's.

## art. 7 – Claims and defects

In order not to forfeit its rights, the Buyer shall communicate any claim and/or complaint regarding the Products directly to the Seller, by registered letter with return receipt to be sent within eight (8) days from the date on which delivery of the Products has been offered to the Buyer, or on which the Products have anyway become available to the Buyer. In case a claim and/or a complaint of the Buyer were accepted by the Seller, the Seller shall only substitute the defective / damaged / non compliant Products with identical Products, and by doing so the Seller shall not have any other responsibility towards the Buyer: the Buyer expressly and irrevocably waives since now any and all claims and objections in this regard.

## art. 8 – Limitations to the Buyer's right to raise claims and objections

According to art. 1462 c.c., until the Buyer has fully paid all amounts due to the Seller, the Buyer shall not have the right to raise any claim and/or objection in order to avoid or delay payment; in particular, but without limitation, the Buyer shall not have the right to raise the objections provided for in arts. 1460 and 1461 c.c., or any objection arising from whatever claims and/or counterclaims of the Buyer towards the Seller.

## art. 9 – Payment

Unless otherwise agreed in writing, all payments shall be made at the Seller's business address. Any payment made to unauthorized persons and/or by unauthorized means shall be deemed as null and void and shall not discharge the Buyer of its payment obligations.

For any delay in the execution of any payment, the Buyer shall pay default interest from the date when payment is due to date of actual payment at a rate per annum equivalent to the 6-month Euribor at the relevant time plus two percent (2%), as well as all expenses borne by the Seller for the recovery of its credit: the foregoing without prejudice to the Seller's right to compensation for additional damages.

Moreover, in case the Buyer should not comply with even only one of the agreed payment deadlines, the Buyer shall incur in the loss of the benefit of the time limit; in this case, the Seller shall have the right (i) to suspend without notice all the deliveries of the Products and thus the execution of all the orders of Products, according to art. 1460 c.c., until the Buyer has fully paid all of the amounts due to the Seller in relation to the Products, and (ii) to terminate the contract by operation of the law according to art. 1456 c.c.: all the foregoing, in any case, without prejudice to any other right the Seller may have towards the Buyer, including without limitation the Seller's right to compensation for any damage.

## art. 10 – Applicable law

Each order issued by the Buyer as well as the relative contracts between the Seller and the Buyer shall be governed by the Italian law, with the express exclusion of its provisions on the conflict of laws (norme sulla legge applicabile).

## art. 11 – Exclusive jurisdiction

The courts of Milan shall be the only and exclusive courts having jurisdiction for any and all disputes that may howsoever arise out of these General Sales Conditions and/or out of the orders issued by the Buyer, with the express exclusion of any alternative venue.

for the Seller:

**nupigeco** 

Busto Arsizio, .....

for the Buyer:

-----

-----

(place and date)

(stamp and signature)

After careful examination, the following clauses are hereby specifically approved in writing, according to arts. 1341 and 1342 of the Italian Civil Code: 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 11. for the Seller:

**nupigeco** 

Busto Arsizio, .....

for the Buyer:

-----

-----

(place and date)

(stamp and signature)

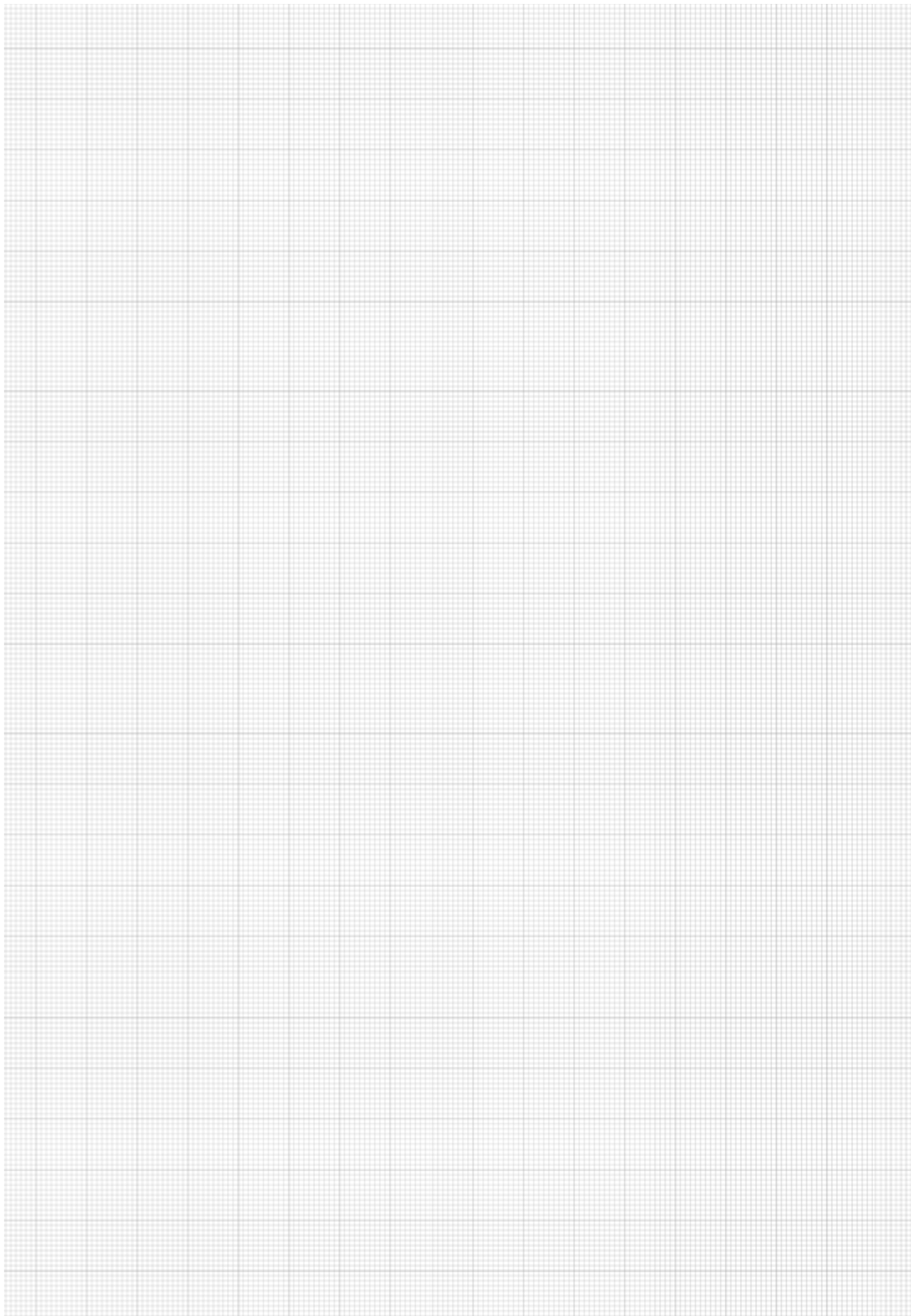
**NOTE:** drawings, diagrams, pictures in this catalogue are property of Nupigeco. They shall not be reproduced, even partially, by any means. Nupigeco adopts a policy of continuous improvement of the quality of its products and reserves the right to make any change to this catalogue without notice. Nupigeco reserves the right to change the packaging units without notice. Nupigeco reserves the right to modify its products without notice. Copyright Nupigeco. All rights reserved.

I materiali metallo-plastici vanno smaltiti attraverso ditte autorizzate. Non disperdere questo materiale nell'ambiente.

*Metal and plastic material must be disposed of by authorized companies only. Dispose of responsibly.*











**Sede Legale e Operativa**  
via Stefano Ferrario  
21052 Busto Arsizio (VA)  
tel. 0331-344211  
fax 0331-351860  
info@nupigeco.com  
www.nupigeco.com

**Sede Operativa**  
via dell'Artigianato 13  
40023 Castel Guelfo (BO)  
tel. 0542-624911  
fax 0542-670851  
info@nupigeco.com  
www.nupigeco.com

**Sede Operativa**  
via Colombarotto 58  
40026 Imola (BO)  
tel. 0542-624911  
fax 0542-670851  
info@nupigeco.com  
www.nupigeco.com

